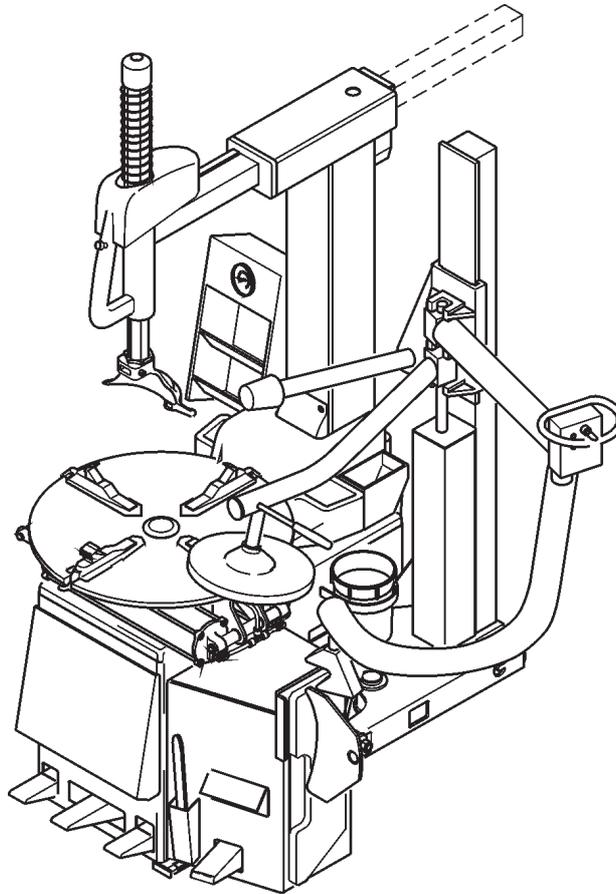


GB
FR

EEWH311A
Air/Electric Tire Changers

Operation Instructions



Snap-on®

P/N: ZEEWHGB311A

UPDATING GUIDE:

MODIFIED / CHANGED PARTS Regarding Fifth Edition of October 2007

Variations from previous version:

- Correction at the MAINTENANCE NOTE at page 20 / 48.

EEWH311A

GB

Air/Electric Tire Changers Operation Instructions

Print History

First Edition	P/N ZEEWH311A-Rev. A	Mars 2004
Second Edition	P/N ZEEWH311A-Rev. B	Novembre 2004
Third Edition	P/N ZEEWH311A-Rev. C	February 2005
Quarter Edition	PCN 07G0036-Rev. D	May 2007
Fifth Edition	P/N ZEEWH311A-Rev. E	October 2007

COPYRIGHT NOTICE

The information contained in this document is property of Snap-on Incorporated. It, or any of the information contained within, shall not be used, copied, or reproduced without express written consent of Snap-on

TRADEMARK NOTICE

Snap-on® and Snap-on Incorporated are registered trademarks



(BLANK PAGE)

SAFETY INFORMATION

**For your safety, read this manual thoroughly
before operating the EEW311A Tire Changer**

The EEW311A Tire Changer is intended for use by properly trained automotive technicians. The safety messages presented in this section and throughout the manual are reminders to the operator to exercise extreme care when changing tires with these products.

There are many variations in procedures, techniques, tools, and parts for changing tires, as well as the skill of the individual doing the work. Because of the vast number of wheel and tire applications and potential uses of the product, the manufacturer cannot possibly anticipate or provide advice or safety messages to cover every situation. It is the automotive technician's responsibility to be knowledgeable of the wheels and tires being changed. It is essential to use proper service methods and change tires in an appropriate and acceptable manner that does not endanger your safety, the safety of others in the work area or the equipment or vehicle being serviced.

It is assumed that, prior to using the EEW311A Tire Changer, the operator has a thorough understanding of the wheels and tires being changed. In addition, it is assumed he has a thorough knowledge of the operation and safety features of the rack, lift, or floor jack being utilized, and has the proper hand and power tools necessary to service the vehicle in a safe manner.

Before using the EEW311A Tire Changer, always refer to and follow the safety messages and service procedures provided by the manufacturers of the equipment being used and the vehicle being serviced.



IMPORTANT !!

SAVE THESE INSTRUCTIONS - DO NOT DISCARD !!

SAFETY INSTRUCTIONS

IMPORTANT!! SAVE THESE INSTRUCTIONS!!



Overinflated tires or tires mounted on the wrong sized rims can explode producing hazardous flying debris.

- **Read Operator's Manual before using this Tire Changer.**
 - **Never mount tire on rim with different sized diameter.**
 - **Never exceed maximum inflation pressure listed on tire sidewall.**
 - **Always use safety restraint arm to hold wheel in place while inflating.**
 - **Always use attached air hose to inflate tires.**
- Exploding tires can cause death or serious injury.*



Risk of electrical shock.

- **Do not operate equipment with a damaged power cord or if the equipment has been dropped or damaged, until it has been examined by a qualified service person.**
- **If an extension cord is necessary, a cord with a current rating equal to or greater than that of the equipment should be used. Cords rated for less current than the equipment can overheat.**
- **Unplug equipment from electrical outlet when not in use. Never use the cord to pull the plug from the outlet. Grasp plug and pull to disconnect.**
- **Do not expose the equipment to rain. Do not use on wet surfaces.**
- **Plug unit into correct power supply.**
- **Do not remove or bypass grounding pin.**

Contact with high voltages can cause death or serious injury.



Risk of electrical shock. High voltages are present within the base unit.

- **There are no user serviceable items within the unit.**
- **Service on the unit must be performed by qualified personnel.**
- **Do not open any part of the base cabinet.**
- **Unplug the unit before servicing.**

Contact with high voltages can cause death or serious injury.

Warning !

Risk of crushing. Stand clear of bead breaker arm during operation.

- **Read and understand the operation instructions before using this tire changer.**
- **Become familiar with all controls before proceeding with operation.**
- **Stand away from the bead breaker arm when in operation.**
- **Apply air to breaker in bursts if necessary to control arm depth.**
- **Keep all persons clear of tire changer.**

Contact with moving parts could cause injury.

Warning !

Risk of pinching or crushing hands and fingers when mounting and demounting.

- **Read and understand the operation instructions before using this tire changer.**
- **Keep hands and fingers clear of rim edge during demounting and mounting process.**
- **Keep hands and fingers clear of mount/demount head during operation.**
- **Keep hands and other body parts away from moving surfaces.**
- **Do not use tools other than those supplied with tire changer.**
- **Do not bypass any safety features.**
- **Use proper tire lubricant to prevent tire binding.**

Contact with moving parts could cause injury.



Risk of eye injury. Flying debris, dirt, and fluids may be discharged during bead seating and inflation process.

- **Remove any debris from tire tread and wheel surfaces.**
- **Remove excess tire lubricant before inflating.**
- **Wear approved safety glasses during mount and demount procedures.**

Debris, dirt, and fluids can cause serious eye injury.



Risk of injury. Tools may break or slip if improperly used or maintained.

- **Read and understand the operation instructions before using this tire changer.**
- **Use only the mount/demount tire tool supplied with the tire changer.**
- **Frequently inspect, clean, and lubricate (if recommended) where designated.**
- **Follow procedures when instructed in this manual.**

Tools that break or slip can cause injury.

IMPORTANT !! SAVE THESE INSTRUCTIONS — DO NOT DISCARD !!

⚠ DANGER

Tires and rims that are not the same diameter are mismatched.

- **NEVER attempt to mount or inflate any tire and rim that are mismatched.**
- **ALWAYS check to see that tire and rim diameters are the same.**

A mismatched tire and rim could explode causing death or serious personal injury.

⚠ WARNING

Over-pressurized tires can explode causing flying debris.

- **Read and understand Operator's Manual before operating.**
- **Keep bystanders away from work area.**
- **ALWAYS wear Safety Goggles.**
- **ALWAYS check to see that tire and rim diameters are the same.**
- **NEVER attempt to mount or inflate any tire and rim with different diameters.**
- **Inspect tires. NEVER inflate tires that are damaged, rotten or worn.**
- **NEVER inflate 'Split Rim Wheels' on this tire changer or remove them and use only an approved safety inflation cage designed for this purpose.**
- **Lock turntable clamp on inside of rim before attempting to inflate tire.**
- **Use approved tire bead lubricant before removing or installing tire on rim.**
- **ALWAYS position the "Safety Restraint Arm" over the wheel to hold it to the turntable while inflating if so equipped.**
- **If a tire explodes on this tire changer, STOP using it until the "Safety Restraint Arm" has been replaced, which must be done even if no damage is seen.**
- **NEVER place head or body over a tire during inflation process.**
- **Use short bursts of air to seat tire beads. Check tire air pressure frequently. NEVER exceed tire manufacturer's pressure limits.**
- **NEVER attempt to bypass or alter the built-in air pressure limiter. Only inflate tire with air hose supplied with tire changer. NEVER use shop inflation hose to inflate a tire.**
- **Tire Changer must be anchored to concrete floor if equipped with a "Safety Restraint Arm".**

Exploding tires can cause serious injury.

----- **GB** -----

TABLE OF CONTENTS

	Safety Statements	Page 5
	Table Of Contents	Page 9
1.0	Introduction	Page 10
1.1	Specifications And Features	Page 10
1.2	Nomenclature	Page 10
1.2.1	Turntable & Cabinet Features	Page 11
1.3	Machine Dimensions	Page 12
1.4	Standard Accessories	Page 12
1.5	Optional Accessories	Page 12
1.6	General Cautions	Page 13
2.0	Installation	Page 14
2.1	Electrical Installation	Page 14
2.2	Air Installation	Page 14
3.0	Controls	Page 15
3.1	Presetting of clamping jaws	Page 17
4.0	Mounting And Demounting Precautions	Page 18
4.1	Demounting Tubeless Tires	Page 18
4.2	Mounting Tubeless Tires	Page 21
4.3	If the top tire bead is difficult to mount	Page 22
4.4	Inflation of Tubeless Tires	Page 22
5.0	Demounting Tube Type Tires	Page 23
5.1	Mounting Tube Type Tires	Page 23
5.2	Inflating Tube Type Tires	Page 24
5.3	Operating the Pneumatic Bead Assist	Page 25
5.4	Mounting And Demounting Motorcycles Tyres	Page 26
6.0	Maintenance	Page 27

----- **FR** -----

À partir de la page 29

Page 29

1.0 INTRODUCTION

Congratulations on your purchase of the Snap-on EEWH311A air-electric tire changer. This tire changer is designed for ease of operation, safe handling of rims, reliability and speed. This combination of features means more profit and added versatility for your shop, enabling you to work with aluminum or magnesium alloy wheels with reduced risk of damage. With a minimum of maintenance and care your Snap-on EEWH311A Tire Changer will provide many years of trouble-free operation.

Please read this manual thoroughly before operating the unit. Instructions on use, maintenance and operational requirements of the machine are covered in this manual.

1.1 SPECIFICATIONS

Operation temperature range: +41/+122 F (+5/50 C)

Air-Electric tire changers for car, light commercial vehicle and motorcycle tires designed for one-piece rims.

EEWH311A

- Rim diameter capacity: 10" to 24"
- with special jaws for motorcycle, motor-scooter/ATV wheels: 8" to 23"
- Rim Width Maximum: 14"
- Tire Diameter Maximum: 40"
- Bead Breaking Force: 3300 lbs. at 145 psi air supply
- Electric Requirements: 110V, 60Hz, 20 amp
- Air Requirements: 110 - 145 psi
- Shipping Weight: 351 pounds

1.2 NOMENCLATURE

Before installing and using the Snap-on EEWH311A Tire Changer it is suggested that you become familiar with the nomenclature of the machine's components.

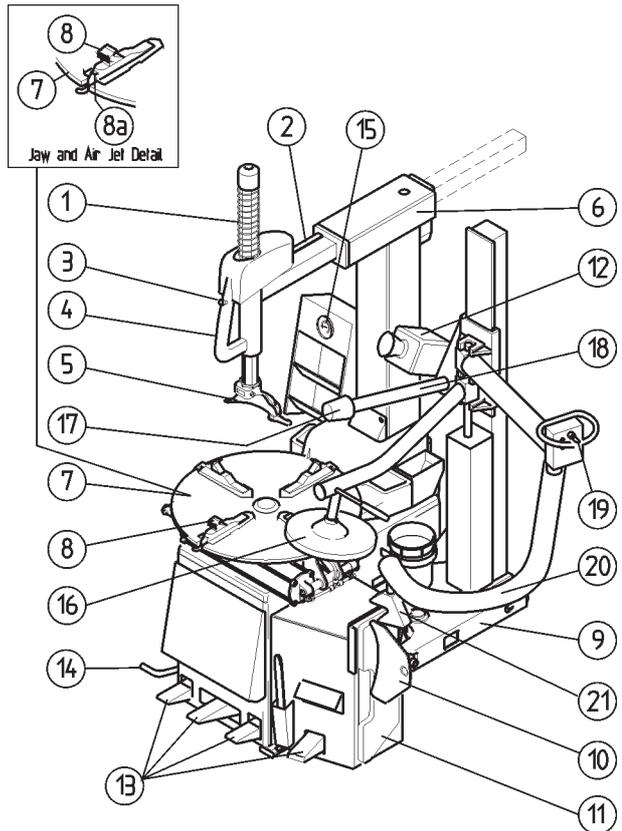


Figure 1.2-1

1103

- 1 Vertical Hex Shaft**
- 2 Swing Arm**
- 3 Lock button**
- 4 Handle**
- 5 Mount/Demount Tool or Head**
- 6 Tilting Tower or Column**
- 7 Turntable**
- 8 Clamping Jaws or Rim Clamps**
- 8a Inflation Jets**
- 9 Bead breaker arm**
- 10 Bead breaker blade**
- 11 Bead breaker pads**
- 12 Assembly Bottle**
- 13 Foot pedal controls**
- 14 Bead Seater/Inflator pedal**
- 15 Inflation gauge**

PNEUMATIC BEAD ASSIST (PBA)

- 16 Bottom Bead Roller**
- 17 Top Bead Roller**
- 18 Bead Assist Arm**
- 19 Rise/fall control lever**
- 20 Bead depressor arm**
- 21 Bead depressor tool**

1.2.1 TURNTABLE & CABINET FEATURES

EEWH311A

INTEGRATED BEAD SEATING JETS - Air inflation jets are integrated into the turntable clamping jaws to insure full bead seating force directly into the tire cavity regardless of tire diameter.

ADJUSTABLE BEAD BREAKER OPENING - Simple two-position bead breaker pin adjustment allows for readjusting breaker to fit larger OD tires.

TWIN CYLINDER CLAMPING POWER - Two 3" clamping cylinders provide uniform clamping pressure throughout the stroke (regardless of rim sizes) as well as providing 25% more clamping power than most single clamping cylinder tire changers. Additionally these two smaller cylinders reduce the critical turntable to cabinet distance, reducing the stress on the transmission.

WHEEL CLAMPS

UNIQUE SIX POINT CONTACT CLAMPS

Provide better gripping capability regardless of dirt and moisture.

REDUCED ANGLE CLAMPS

Increases clamping contact area with rim insuring no slippage.

NYLON INSERT SOFT TOUCH CLAMPS

Single sided nylon insert in the clamping jaws provides Nonmetal touch in critical customer visible areas.

VALVE CORE/TIRE TOOL STORAGE CABINET

On tire changer storage area for valves, tools, caulk, etc.

INCOMING AIR PRESSURE GAUGE

Ergonomically located air gauge allows easy operator monitoring of incoming air pressure.

INTEGRATED PRESSURE LIMITER

Integrated safety pressure limiter stops air flow once tire pressure has reached approximately. 55 PSI preventing accidental tire over-inflation.

MOUNT/DEMOUNT ARM ASSEMBLY

SURGE TANK IN THE TOWER - Space-saving design integrates the air storage surge tank in the tower allowing for flush to wall tire changer installation.

ADJUSTABLE SLIDEWAY - Unique adjustable vertical mount/demount hex shaft slideway allows for easy operator adjustment to compensate for any cumulative wear in the slideway causing mount/demount head movement.

NON-SCRATCH NYLON INSERT - Integrated into the mount/demount head is a replaceable scratch resistant nylon insert protecting against accidental rim contact.

CONSTRUCTION DESIGNED FOR DURABILITY

RUST PROOF VALVES AND CYLINDERS - Critical bead breaking cylinder is lined with rustproof polyfiber liner for years of rust free operation. Non-lined cylinders will pit causing bead breaker power loss.

LIFETIME LUBRICATED POLYMER VALVES - Critical footvalves fabricated from glass/fiber self-lubricating material providing years of maintenance free operation.

WATER SEPARATOR AND AUTOMATIC OILER - Lubricates all air used for machine operation, does not lubricate air used for tire inflation, as do some competitive models.

HIGH TORQUE 1HP MOTOR - (air-electric models) Industrial strength high torque turntable drive motor eliminates tire remount stalling on low profile high performance tires (UL/CSA approved).

3-YEAR TRANSMISSION WARRANTY - Designed for extremely heavy use, the critical motor to turntable transmission linkage carries a full three (3) year replacement warranty.

PNEUMATIC BEAD ASSIST ARM

Up/Down Control Switch - Toggle switch allows single finger operation of all pneumatic PBA functions, with or without gloves.

Top Bead Roller - Provides easily controlled pneumatic power to drive upper beads down into the wheel drop center (while tire is turning) for easy lubrication prior to dismounting. Also provides pneumatic power assistance for safely remounting second bead on extremely low profile and Run Flat design tires.

Bead Depressor - Provides easily controlled pneumatic power to depress the tires sidewall during the remount cycle. This will prevent premature bead seating before the entire bead has been reinstalled on the wheel. Provides an added level of safety by keeping the technicians hands away from the bead area during this potential pinch point procedure. Additionally the Bead Depressor "follows" the tire around while turning to guarantee successful remount first time everytime.

Bottom Bead Roller - Provides easily controlled pneumatic power to unseat stubborn lower beads which may have accidentally reseated after the original bead breaking procedure. Also allows a technician to raise and hold wider tires up, to assist in safely and easily getting the second bead up onto the mount/demount head.

Wheel Centering Depressor - Provides downward pressure on a rim when working to clamp a low profile tire/rim combination. Will assist the technician in correctly seating the rim clamps between the tire and the rim when clamping from outside in where it is difficult to depress the tire sidewall enough to expose the rim edge.

SAFETY RESTRAINT ARM (OPTIONAL)

TIRE/RIM ASSEMBLY RESTRAINT - Safety Restraint Arm restrains tire and rim assembly to the tire machine during the inflation process reducing potential for injury caused by the unlikely event of catastrophic tire or rim failure.

SIMPLE SWING ARM DESIGN - SRA arm easily swings to the left when not in use allowing the technician to quickly and safely perform the inflation process without disrupting the tire changing procedure.

GRAVITY LOCK - SRA lock mechanism operates without any mechanical cam system eliminating the possibility of system deterioration or mis-adjustment from mechanical wear.

POSITIONING SAFETY INTERLOCK SWITCH - Integrated switch insures that SRA arm is centered on the tire/rim assembly before the inflation process can begin.

ANTI-ROTATION LOCK - Prevents SRA from rotating horizontally during inflation process.

1.3 MACHINE DIMENSIONS

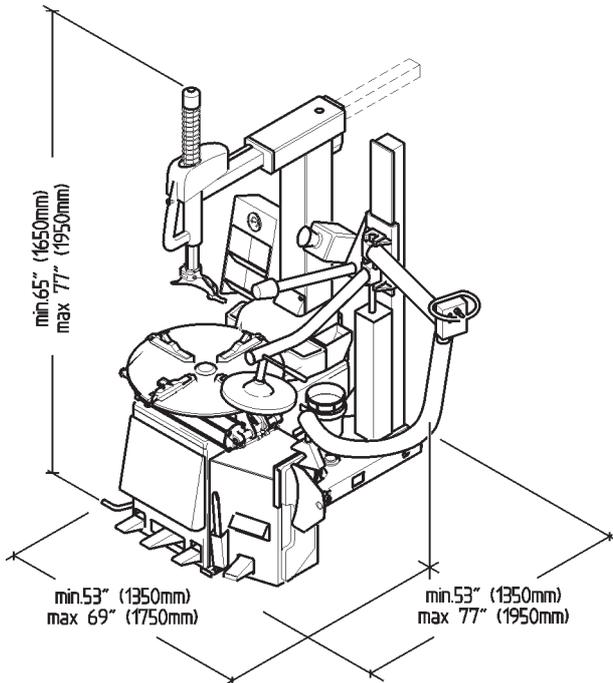


Figure 1.3-1

#EAA0304G16A - Swab

(See Fig. 1.4-3 below)

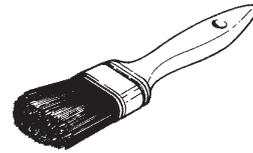


Figure 1.4-3

311

#EAA0247G06A - Insert for mounting head

(See Fig. 1.4-4 below)

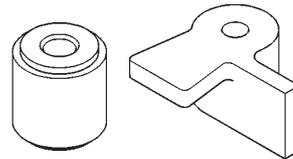


Figure 1.4-4

748 - 747

1.5 OPTIONAL ACCESSORIES

#EAA0304G34A - Special jaws 8" ATV/Motorcycles

1104

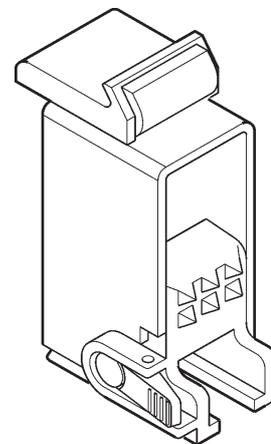


Figure 1.4-5

1049

1.4 STANDARD ACCESSORIES

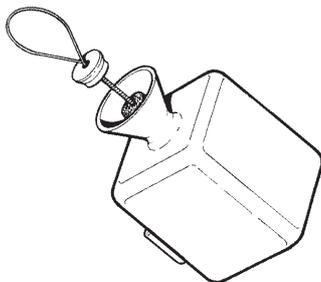
#EAA0247G02A - Mount /Demount Tool (Fig. 1.4-1)



294

Figure 1.4-1

#EAA0247G05A - Assembly Bottle (Fig. 1.4-2)



736a

Figure 1.4-2

#EAA0304G51A – Roller board (Fig. 1.5-1)

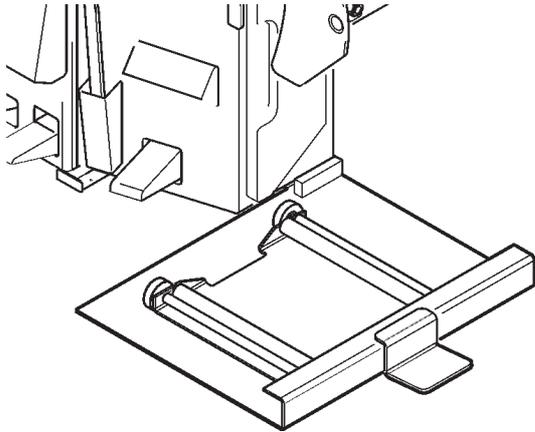


Figure 1.5-1

1100

#EAA0247G04A - M/D Tool Protection (Fig. 1.5-2)

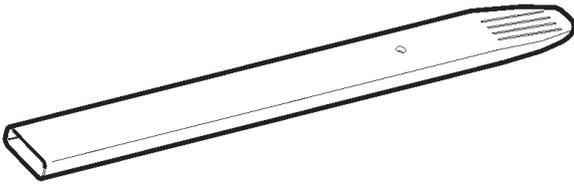


Figure 1.5-2

1078a

#EAA0304G15A – Bead Breaker Blade Protection (Fig. 1.5-3)

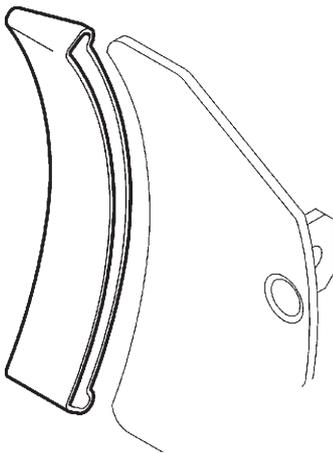


Figure 1.5-3

1101

1.6 GENERAL CAUTIONS

A. DURING THE USE AND MAINTENANCE OF THE MACHINE IT IS MANDATORY TO COMPLY WITH ALL LAWS AND REGULATIONS FOR ACCIDENT PREVENTION.

B. THE ELECTRICAL POWER SOURCE MUST HAVE A GROUND CABLE AND THE GROUND CABLE OF THE MACHINE MUST BE CONNECTED TO THE GROUND CABLE OF THE POWER SOURCE.

C. BEFORE ANY MAINTENANCE OR REPAIRS ARE ACCOMPLISHED THE MACHINE MUST BE DISCONNECTED FROM THE AIR AND ELECTRICAL SUPPLY.

D. NEVER WEAR TIES, CHAINS OR OTHER LOOSE ARTICLES WHEN USING, MAINTAINING OR REPAIRING THE MACHINE. LONG HAIR IS ALSO DANGEROUS AND SHOULD BE KEPT UNDER A HAT. THE USER MUST WEAR PROPER SAFETY ATTIRE - GLOVES, SAFETY SHOES AND GLASSES.

2.0 INSTALLATION

Your new Snap-on EEWH311A Tire Changer requires a simple installation procedure requiring only a few moments.

Follow these instructions carefully to insure proper and safe operation.

The Tire Changer is delivered mounted to a wooden skid. Remove tire changer from its mounts carefully, taking care to avoid any back strain.

Place Changer where proper operation will be unobstructed to all sides. Install the machine in a covered and dry place.

Once placed in the desired location the tire changer must be bolted to the floor.

Secure the machine to the floor through the holes provided in the cabinet, using 3/8x2" anchor bolts (Recommended).

2.1 ELECTRICAL INSTALLATION



BUILDING ELECTRICAL INSTALLATION MUST BE MADE BY A LICENSED ELECTRICIAN.

Check that the electrical specifications of the power source are the same as the machine. The machine uses 110v, 60 hz, grounded single phase 20 amp source. Electric specifications are clearly marked on a label at the rear of the machine.



FAILURE TO PROVIDE PROPER ELECTRICAL SUPPLY AND GROUNDING WILL CREATE A SHOCK HAZARD TO THE OPERATOR.



2.2 AIR INSTALLATION



THE AIR INSTALLATION MUST BE MADE ONLY BY QUALIFIED PERSONNEL.



EXCESSIVE AIR PRESSURE CAN SERIOUSLY INJURE PERSONNEL AND DAMAGE THE MACHINE.

Ensure that the line pressure is within the limits required by the machine. If the pressure exceeds 170 psi (12 bar) it is mandatory to install a pressure regulator before the air inlet of the machine.

If the air pressure is lower than the minimum required of 110 psi (8 bar) the clamping power of the turntable and the bead breaker power may be insufficient for certain tires and substantially reduces tire changer performance.

It is suggested that the shop air supply be equipped with a water separator/dryer type modification for maximum performance.

After ensuring all the above proceed as follows:

A. Connect the machine to the air supply with a rubber hose (rated for the pressure) with an internal diameter of no less than 1/4" (6 mm).

- The air inlet fitting is provided with 1/4" NPT tapered pipe threads.

WARNING! BEFORE CONNECTING THE MACHINE TO THE AIR SUPPLY BE SURE ALL PERSONNEL ARE CLEAR OF THE MACHINE AND NO ITEMS ARE LEFT ON THE TURNTABLE.

B. It is strongly recommended that an air valve shut-off be installed between the shop air supply and the tire changer for routine maintenance and in case of an emergency.

C. Should you install any optional accessories, please refer to the relevant instructions.

D. Ensure the functional ability of the air lubricator by ensuring that the glass sight bowl is filled with air lubricant.

3.0 CONTROLS

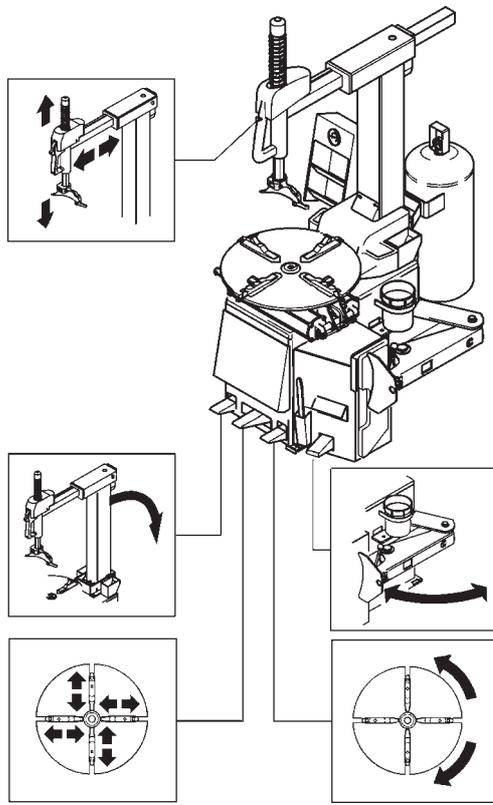


Figure 3.0-1

1102

Before operating the machine, take the time to familiarize yourself with the operation and function of all the controls (Figure 3.0-1).

15:

- A** Press down and release, the first pedal from the left: the column tilts backwards. Do it again: the column tilts forward.
- B** Press down and release the second pedal from the left: the jaws of the turntable will retract. Do it again: the jaws will expand. If you press the pedal

prior to the end of the stroke and release, the jaws may be stopped in any position.

- C** Press down and hold, the second pedal from the right: the turntable turns clockwise.
1. 3/4 down approximately, the turntable rotates at the minimum speed (8 rpm approx.). The torque is maximum in this condition.
 2. All the way down the turntable rotates at the maximum speed (14 rpm approx.).
- Lift the pedal and the turntable turns counter-clockwise.
- D** Open the bead breaker arm. Press down and hold, the first pedal from the right: by doing this you operate the bead breaker blade and the arm will move towards the machine. Release the pedal: the bead breaker blade will retract.



442

441

WARNING!
ALWAYS KEEP ARMS AND LEGS AWAY FROM
THE BEAD BREAKER STROKE!!

E The push button on the handle allows to release the arms and position the mount/demount tool in the correct position.

1. To unlock and let the slide with the tool go up: push the button firmly with the forefinger, in the direction of the arrow (Fig. 3.0-2).

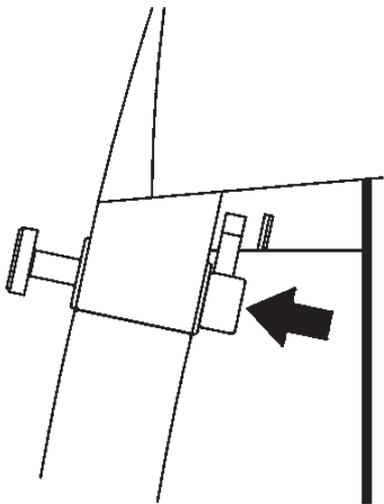


Figure 3.0-2

983a

2. To unlock and let the slide with the tool go down: push the button with the thumb in the direction of the arrow, until the resistance increases (Fig. 3.0-3).

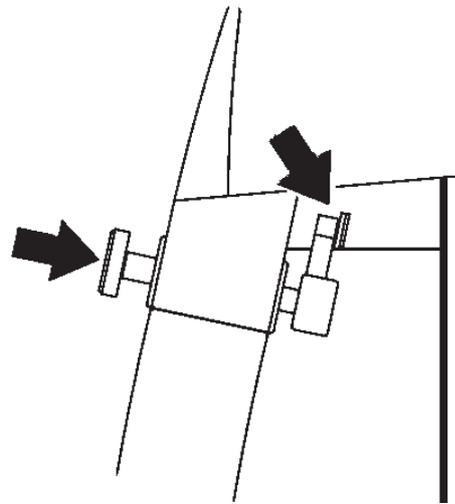


Figure 3.0-3

984a

3. To lock: push the button firmly with the thumb (Fig. 3.0-4).

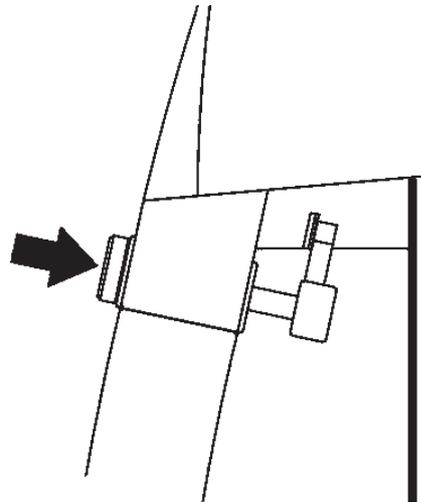


Figure 3.0-4

982a

- F** Press bead seater/inflator pedal on left side of the machine half way down (#1 Fig. 3.0-5): air will come from inflation hose end only.

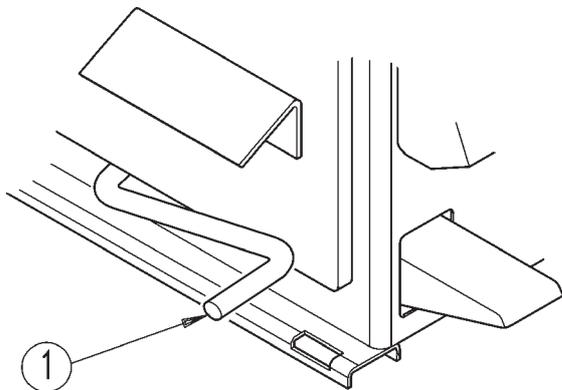


Figure 3.0-5

1005

- G** Press bead-seater pedal down swiftly to get air blast from the inflator jets. Air simultaneously comes out of inflator hose.



WARNING!!
WHEN OPERATING THE BEAD SEATER IT IS MANDATORY TO WEAR SAFETY GLASSES TO PROTECT EYES.

3.1 PRESETTING OF CLAMPING JAWS



MAKE SURE ALL FOUR CLAMPING JAWS ARE POSITIONED IDENTICALLY (FIG. 3.1-1, ITEMS 1 OR 2). OTHERWISE THE RIM MIGHT NOT BE CLAMPED PROPERLY, COME OFF THE CHUCK AND HURT THE OPERATOR!

- A** Depress first pedal from the left smoothly up to the centre position. If the pedal is released the clamping jaws stop in the position they have reached at the time.
- B** Set the clamping diameter according to the dimensions of the rim.

Rim diameters are shown in inches on the turntable (**A**, Fig. 3.1-1). The setting diameter (scale on the jaw -**B**- corresponding to the scale on the turntable -**A**-) depends on the position of the jaws (**1** or **2**, Fig. 3.1-1).

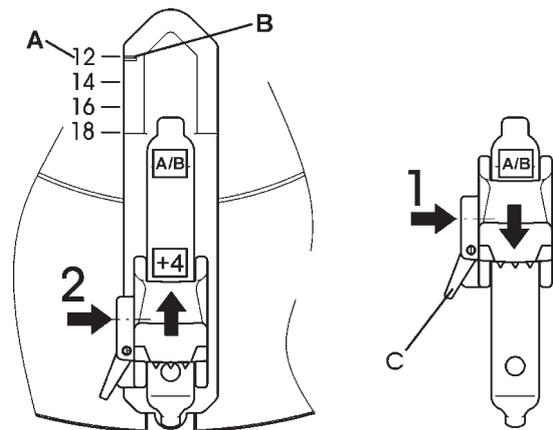


Figure 3.1-1

1115

- H.** To reposition the jaws free the lock pin by applying pressure on the lever (**C**) on the right side of each jaw. Slide the jaws towards the required position and release the lever: make sure the jaw is now locked firmly. Repeat the procedure on all the turntable jaws.

With the jaws in position **1** (1, Fig. 3.1-1), the operative diameter is exactly as indicated by the scale (**A-B**) on the turntable.

With the jaws in position **2** (2, Fig. 3.1-1), add 4" to the value represented by the scales to obtain the effective setting diameter.

N.B.: Turntable capacity can be changed before pedal control.

WARNING!!
EACH JAW NEEDS TO BE SET AT THE SAME POSITION.

4.0 MOUNTING AND DEMOUNTING PRECAUTIONS

IMPORTANT!

BEFORE MOUNTING A TIRE ON A RIM, PAY ATTENTION TO THE FOLLOWING:

A. THE RIM MUST BE CLEAN AND IN GOOD CONDITION: IF NECESSARY CLEAN IT AFTER REMOVING ALL WHEEL-WEIGHTS INCLUDING 'TAPE WEIGHTS' INSIDE THE RIM.

B. THE TIRE MUST BE CLEAN AND DRY, WITHOUT ANY DAMAGE TO THE BEAD.

C. REPLACE THE RUBBER VALVE STEM WITH A NEW ONE OR REPLACE THE 'O' RING IF THE VALVE STEM IS MADE OF METAL.

D. IF THE TIRE REQUIRES A TUBE, MAKE SURE THE TUBE IS DRY AND IN GOOD CONDITION.

E. LUBRICATION IS NECESSARY TO MOUNT THE TIRE CORRECTLY AND GET A PROPER CENTERING. BE SURE YOU ARE USING APPROVED LUBRICANT ONLY.

F. MAKE SURE THE TIRE IS THE CORRECT SIZE FOR THE RIM.

4.1 DEMOUNTING TUBELESS TIRES

A. Remove all wheel-weights from the rim. Remove the valve stem or valve stem core and deflate the tire (Fig. 4.1-1).

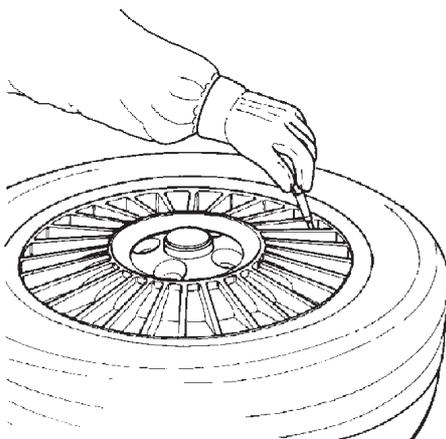


Fig. 4.1-1

B. Break both beads.

Hold open the Bead Breaker, roll the tire/rim into the Breaker area (Fig. 4.1-2). Ensure that the tire/rim assembly is flat against the rubber breaker pads on the side of the machine. Make certain that the bead breaker blade is not over the top of any portion of the rim. Now activate the bead breaker pedal. As soon as the bead dislodges from the rim, release the breaker foot pedal. It may be necessary to rotate the tire 90 degrees and repeat the above procedure to dislodge all beads.

Pay extra attention during this operation as it is easy to mistakenly keep your foot on the bead breaking pedal too long. This could potentially result in bead or rim damage (Fig. 4.1-2)

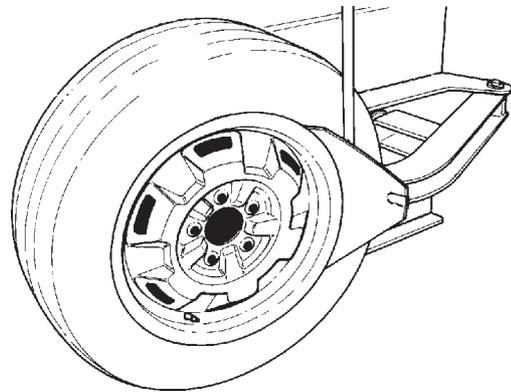


Fig. 4.1-2

NOTICE !

ON RUN FLAT TIRES WITH THE OPTIONAL LOW PRESSURE SENSOR INSTALLED, BREAK THE BEAD AT 90 DEGREES OFFSET FROM THE VALVE STEM. DAMAGE TO THE WHEEL AND/OR SENSOR MAY RESULT IF THE BEAD IS BROKEN AT ANY OTHER POINT ON THE RIM.

C. Set the rim clamps to the proper position: retract clamps to clamp the wheel from the outside.

When clamping small wheels (14" or smaller) from the outside, set the clamps at a diameter nearly equal to the rim diameter before placing the wheel on the clamps. This will help avoid the possibility of pinching the tire as the clamps retract.

NOTICE !

TO MINIMIZE THE RISK OF SCRATCHING ALLOY OR CLEAR COATED RIMS, THESE RIMS ARE CLAMPED FROM THE OUTSIDE.

D. Liberally lubricate both beads. Place the wheel **WITH DROP CENTER UP** (Fig. 4.1-3a) on the turntable, and clamp in position. It may be necessary to hold the tire and wheel down while clamping to insure contact between rim and clamp as shown in 4.1-3a. Y:

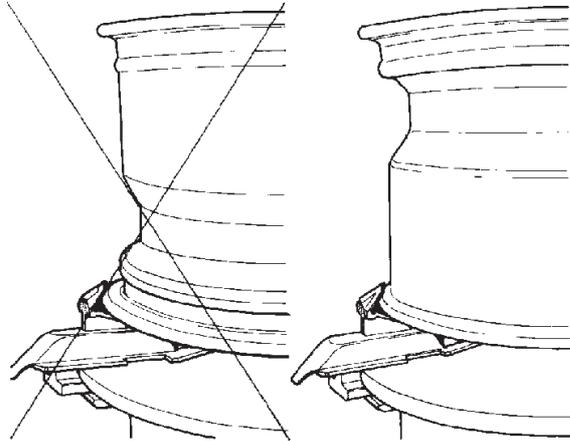


Fig. 4.1-3

Fig. 4.1-3a

331

E. Gently position the mount/demount head in contact with rim edge, now manually push the lock lever up and lock it into place. The mount/demount head automatically moves vertically up and away from the rim edge. Turn the swing arm adjustment knob clockwise until the mount/demount head moves horizontally away from the rim flange by approximately 1/16" (2mm): this is necessary to avoid any rim contact during the changing process. (Fig. 4.1-4).

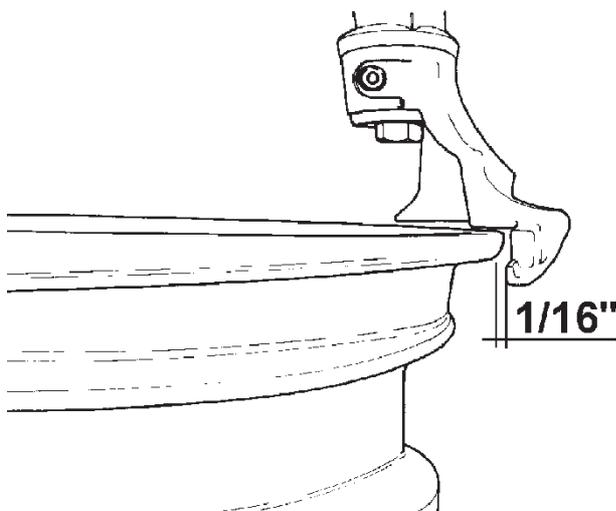


Fig. 4.1-4

332a



DANGER!!
Keep hands and fingers
clear of mount/demount
head during operation.

NOTE:
YOUR MACHINE IS SHIPPED WITH SEVERAL REPLACEMENT PLASTIC INSERTS (INSIDE STANDARD EQUIPMENT PACK). THE PLASTIC INSERTS WILL HELP AVOID DAMAGE FROM ACCIDENTAL CONTACT BETWEEN THE MOUNT/DEMOUNT HEAD AND THE RIM. THE PLASTIC INSERTS WILL NEED TO BE PERIODICALLY REPLACED.

MAINTENANCE NOTE:
IF THE MOUNT/DEMOUNT HEAD NYLON INSERTS ARE WEARING OUT PREMATURELY, THE CAUSE IS MAINLY THE UNCORRECT POSITIONING OF MOUNTING HEAD ON THE RIM. THIS IMPRECISION STRESSES INSERTS WHICH KEEP GRANTING THE RIM PROTECTION BUT REDUCE THEIR LIFE.

NOTE:
ONCE THE MOUNT/DEMOUNT HEAD IS POSITIONED PROPERLY, IDENTICAL WHEELS MAY BE CHANGED WITHOUT HAVING TO RESET THE HEAD.

F. Insert the mount/demount tool between the bead and the mount/demount head. Pry the bead onto the mount/demount head using the mount/demount head as the leverage point. To make this operation easier, insure that the bead of the tire, 180° across from the mount/demount head, is in the drop center of the wheel. Push the tire into the drop center with your hand or bead depressor tool if necessary.
 33:It is suggested that the mount/demount tool be removed after lifting the bead onto the mount/demount head (Fig. 4.1-5), however, you may remove the tool after the bead has been removed.

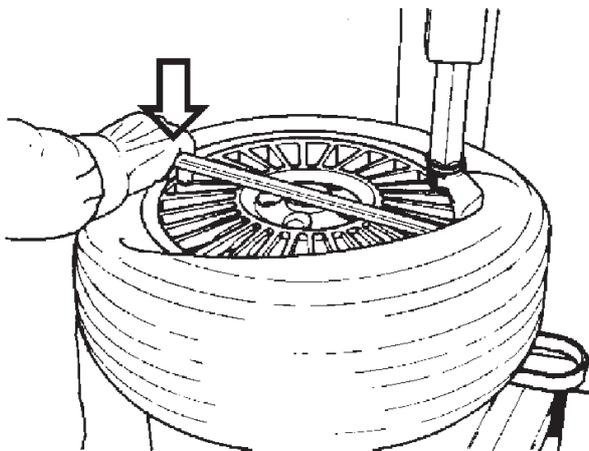


Fig. 4.1-5

333

G. Rotate the turntable clockwise (pedal down) and, at the same time, push down on the tire sidewall to move the bead into the drop center of the rim (Fig. 4.1-6).

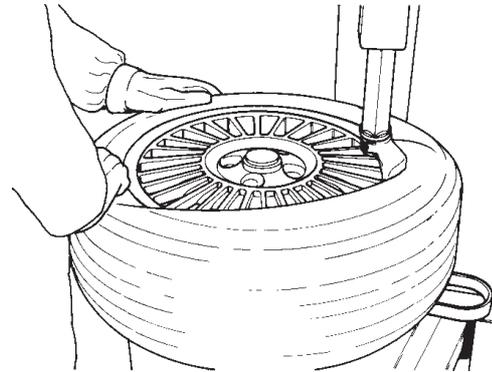


Fig. 4.1-6

334

H. Repeat the process for removing the lower bead. This time, lift the bead opposite to the mount/demount head to keep it in the drop center (Fig. 4.1-7).

If you meet difficulty during this operation, use the bead presser assist device PBA (see chapter 5.3).

Pivot the swing arm to the right and remove the tire.

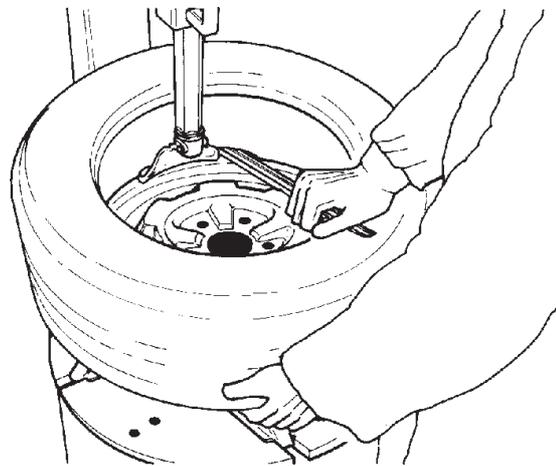


Fig. 4.1-7

335

4.2 MOUNTING TUBELESS TIRES

A. Clean entire rim surface (Fig. 4.2-1).

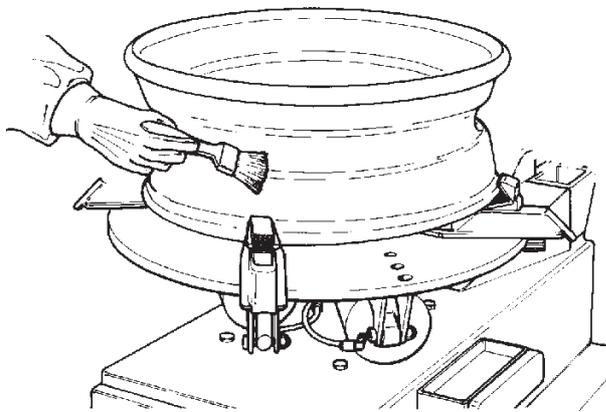


Fig. 4.2-1

336

Liberalily lubricate both beads of the tire with approved tire lubricant (Fig. 4.2-2).

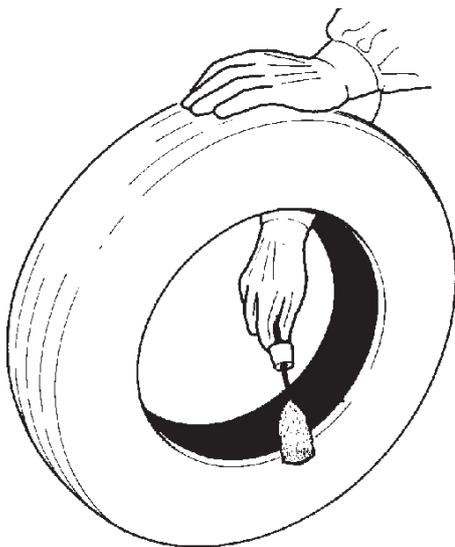


Fig. 4.2-2

337

NOTICE!
THESE LUBRICATION OPERATIONS ARE NECESSARY TO MOUNT THE TIRE CORRECTLY AND GET A PROPER CENTERING ON THE RIM. BE SURE YOU ARE USING APPROVED LUBRICANT ONLY.

NOTICE!
SOME TIRES HAVE A COLOR DOT THAT IS TO BE KEPT ON THE OUTSIDE OF THE WHEEL AND IS

TO BE ALIGNED WITH THE VALVE STEM. IF THIS IS THE CASE BE SURE TO ATTAIN PROPER ALIGNMENT PRIOR TO TIRE INFLATION.

B. Lock the rim to the turntable and rotate it so that the valve is at the 2 o'clock position. Place the tire to be mounted on the rim. Swing the mount/demount arm in so that the mount/demount head is in the working position. (Fig. 4.2-3) Position the lower bead on top of the mount/demount head and UNDER the mounting finger of the mount/demount head (Fig. 4.2-3). Turn the wheel clockwise (right pedal down) while simultaneously pushing the tire down into the drop center, opposite to the mount/demount head.

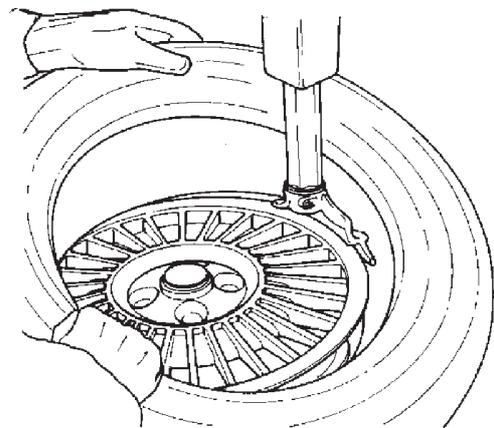


Fig. 4.2-3

338

C. Mount the upper bead following the same directions in section B. With low profile tires the Bead Holding Clamp (option EAA0247C70A Fig. 4.2-4) or the PBA device (See chapter 5.3), can help to prevent the top bead from prematurely seating during the mounting cycle.

NOTE: Bead Holding Clamp must be removed prior to coming full circle and impacting the mount/demount head.

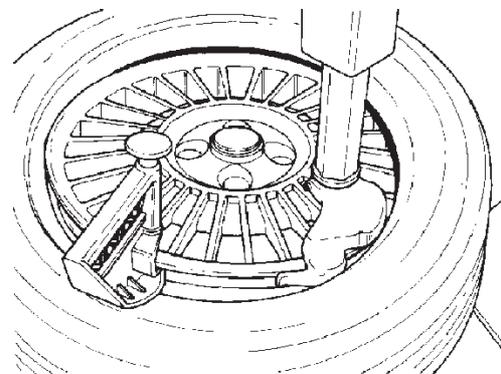


Fig. 4.2-4

339

4.3 IF THE TOP TIRE BEAD IS DIFFICULT TO MOUNT

Follow these instructions using the Bead Holding Clamp (optional) or the PBA device.

A. After installing, the bottom bead insert the tire tool to the left of the bead head as shown (Fig. 4.3-1a). To protect decorative rims use protective sleeve p/n EAA0247G04A (optional).



Fig. 4.3-1a

1077

B. Step on the foot pedal to rotate the turntable clockwise until the tire lever is tight against the bead head.

C. Using your right hand push and hold the tire bead opposite the bead head into the rim drop centre.

D. Position the bead clamp to hold the tire bead into the rim drop centre (Fig. 4.3-1).

E. As the turntable is turning use the tire tool in your left hand to raise and guide the tire bead onto the bead head (Fig. 4.3-1b).

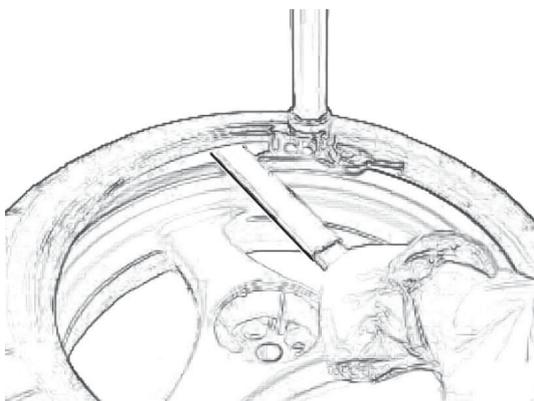


Fig. 4.3-1b

1076

F. Continue to rotate the turntable until the top bead is mounted. Do not remove the tire tool or bead clamp until the foot pedal is released.

4.4 INFLATION OF TUBELESS TIRES.

Make sure that both beads are properly lubricated.



BEAD SEATING IS THE MOST DANGEROUS PART OF MOUNTING A TIRE.

IT IS POSSIBLE TO INCORRECTLY MOUNT TIRES THAT ARE 1/2" SMALLER IN DIAMETER THAN THE RIM THAT THEY ARE MOUNTED ON. WHILE THESE BEADS WILL SEAL, IT IS IMPOSSIBLE TO GET THEM TO SEAT IN THEIR PROPER POSITION. EXPLOSION OF A TIRE MAY CAUSE SEVERE INJURY OR DEATH.

SAFETY RESTRAINT ARM MUST BE IN PLACE PRIOR TO ATTEMPTING BEAD SEATING OR INFLATION.

NEVER EXCEED THE MAXIMUM PRESSURE ALLOWED BY THE TIRE MANUFACTURER.

IF YOU CLAMPED THE RIM FROM THE OUTSIDE IT MUST BE UNCLAMPED WHEN INFLATING BUT ONLY AFTER THE SRA IS IN PLACE.

THE OPERATOR MUST STAND CLEAR FROM THE WHEEL WHEN INFLATING, AND PRESSURE MUST BE MONITORED FREQUENTLY TO AVOID OVER INFLATION.

BEFORE INFLATING A TIRE, CHECK THE CONDITION OF THE TIRE AND THE RIM.

Inflate tire according to manufacturer's recommendations.

Due to unusual configurations or the stacking of tires the inflation process may be difficult. To assist with this problem the Snap-on Tire Changers are equipped with bead seater jets integrated into the tabletop.

To utilize the bead seater proceed as follows:

A. Position the safety restraint arm over center of wheel assembly. The safety arm is lifted upward by grasping the safety restraint position knob and lifting upward while simultaneously depressing the anti-rotation lock arm. Swing SRA arm assembly so the rubber retainer is centered over the rim. Note that air pressure to the inflation hose will not flow until the arm is centered over the rim.

B. Connect the inflation hose to the valve stem.

C. Lift the tire with both hands so that the upper bead is seated to the rim edge (Fig. 4.4-1).



Fig. 4.4-1

340



NEVER STAND OVER TIRE WHEN ATTEMPTING TO SEAT BEADS OR DURING INFLATION.

D. Press the inflation pedal down swiftly to the end of its travel to activate the bead seater jets. (Page 10 Fig. 1.2-1 item 8)

The top bead is already sealed by the lifting motion. Therefore, the air from the bead seater jets will enter the tire impacting on the top sidewall and rebound into the bottom sidewall driving it into place and seating the bead, creating an air seal.

WHEN OPERATING THE BEAD SEATER, ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES TO AVOID INJURY TO EYES.

E. Install valve core, if removed. Complete inflation to manufacturer's suggested pressure. Never exceed pressure listed on tire sidewall.

5.0 DEMOUNTING TUBE-TYPE TIRES

A. For breaking the bead operate as described for the tubeless tires in section 4.1. point A to F.

In this case the valve is part of the tube.

NOTICE!

BE CAREFUL NOT TO DAMAGE THE TUBE DURING THE BEAD-BREAKING OPERATION. THE VALVE SHOULD BE OPPOSITE TO THE BLADE OF THE BEAD BREAKER.

B. To demount the first bead, place the valve at 2 o'clock position.

NOTICE!

BE CAREFUL NOT TO CATCH THE TUBE WITH THE MOUNT/DEMOUNT TOOL, WHEN LIFTING THE BEAD ON THE MOUNTING FINGER.

After demounting the first bead carefully, remove the tube before demounting the second bead, as described in section 4.1.

5.1 MOUNTING TUBE-TYPE TIRES

A. Perform steps described in section 4.2.A.

DO NOT lubricates the tube. Talc can be used to assist with tire positioning if necessary.

B. Confirm that the tube is the correct size for the tire to be mounted. (Fig. 5.1-1).

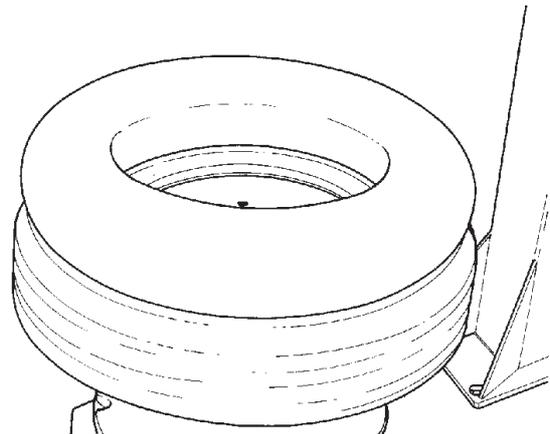


Fig. 5.1-1

341

C. Inflate the tube slightly: if held with the index finger it should bend a little (Fig. 5.1-2).

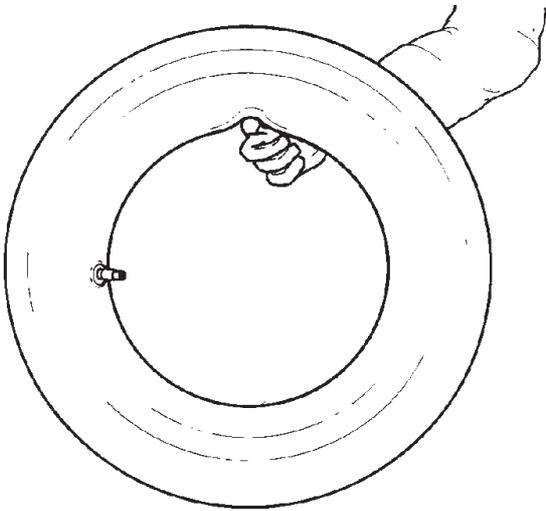


Fig. 5.1-2

342

D. Mount the first bead as described in section 4.2.B. Put the tube inside the tire and connect the inflation air line to the tube valve to hold the tube in place. (Fig. 5.1-3). Mount the top bead following the directions above.

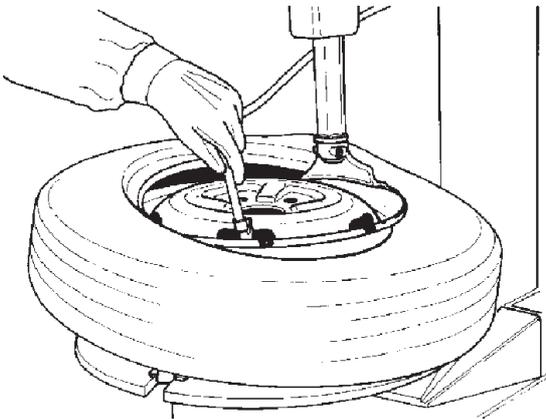


Fig. 5.1-3

343

5.2 INFLATING TUBE-TYPE TIRES.

Make sure that both beads are properly lubricated.

⚠ DANGER

BEAD SEATING IS THE MOST DANGEROUS PART OF MOUNTING A TIRE. NEVER STAND OVER TIRE WHEN ATTEMPTING TO SEAT BEADS OR DURING INFLATION. IT IS POSSIBLE TO MOUNT TIRES THAT ARE 1/2" SMALLER IN DIAMETER THAN THE RIM THAT THEY ARE MOUNTED ON. WHILE THESE BEADS WILL SEAL, IT IS IMPOSSIBLE TO GET THEM TO SEAT IN THEIR PROPER POSITION. EXPLOSION OF A TIRE MAY CAUSE SEVERE INJURY OR DEATH.

NEVER EXCEED THE MAXIMUM PRESSURE ALLOWED BY THE TIRE MANUFACTURER.

THE RIM MUST BE UNCLAMPED WHEN INFLATING BUT ONLY AFTER THE BEADS HAVE BEEN SEATED.

THE OPERATOR MUST STAND CLEAR FROM THE WHEEL WHEN INFLATING, AND PRESSURE MUST BE MONITORED FREQUENTLY TO AVOID OVER INFLATION.

BEFORE INFLATING A TIRE, CHECK THE CONDITION OF THE TIRE AND THE RIM.

To inflate the tire unlock the rim and start inflating while pressing the valve towards the inside (this is necessary to avoid air pockets forming between tube and the tire) (Fig. 5.2-1).

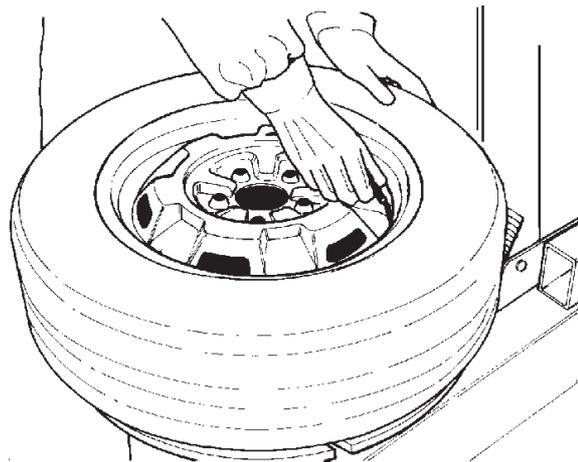


Fig. 5.2-1

537

Ensure that the tire is correctly centered on the rim and complete inflation.

5.3 OPERATING THE PNEUMATIC BEAD ASSIST

All Snap-on model EEW311A High Performance Model come equipped with a specially designed "Pneumatic Bead Assist Device" (referred to as the PBA). The PBA offers the combined benefits of both reducing the amount of physical exertion required by the tire technician as well as providing an added level of safety by allowing the machine to do the work rather than the technician. Simply put the PBA allows the technician to apply pneumatic power when most needed in the tire changing process.

The PBA consists of three separate devices which are attached to a powerful pneumatic cylinder which raises and lowers the devices as needed.

First is the Upper Bead Roller. The Bead Roller can be used to drive stiff upper beads down into the drop center of the rim. This function will be useful both when lubricating a tire prior to being removed from the rim as well as when remounting the second bead of a High Performance or Runflat design tire (Fig. 5.3-1).

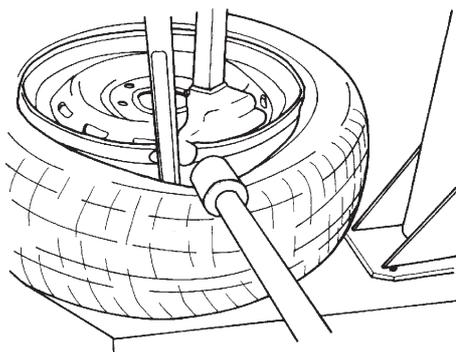


Fig. 5.3-1

901

Move the bead roller into position overtop of the tires sidewall. While the turntable is turning lower the roller down into contact with the sidewall. Depress the bead down 1-2" now you may insert the lubrication swab to safely lubricate the upper bead.

Second is the Bead Depressor. The Bead Depressor consists of a formed rubber head mounted on a movable arm designed to comfortably depress the tires sidewall. The size and mobility of the arm will allow the formed head to depress the tire at any position around the 360 degrees of rotation. The Bead Depressor will be useful numerous times throughout the remount cycle. When remounting a tire the bead depressor will ensure that the bead stays down in the drop center of the rim until the entire bead has been remounted onto the rim.

Once the first bead has been remounted move the bead depressor into position just behind the mount/demount head. Now depress the second bead down 1-3". Activate the turntable, as the second bead moves across the mount/demount head the bead depressor will follow the tire around and ensure that the bead does not prematurely seat causing the mount/demount head to jam (Fig. 5.3-2).

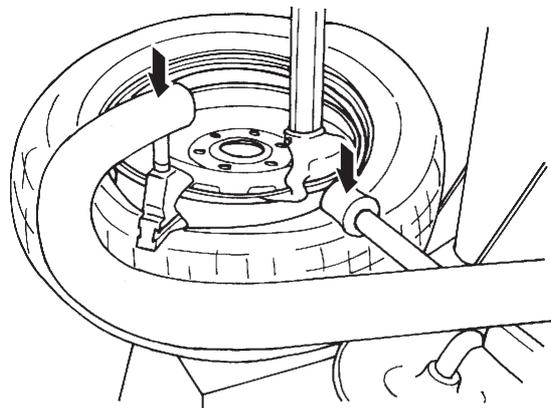


Fig. 5.3-2

905

The third tool integrated into the PBA is the Bottom Bead Roller. This device will be useful at several times during the demount cycle. First the bottom roller can be used to unseat a stubborn lower bead which may have resealed after the bead breaking process and before tire removal. Secondly the lower roller can be used to hold a wide tire up after the first bead has been removed. This will assist in getting the second bead up onto the mount/demount head (Fig. 5.3-3).

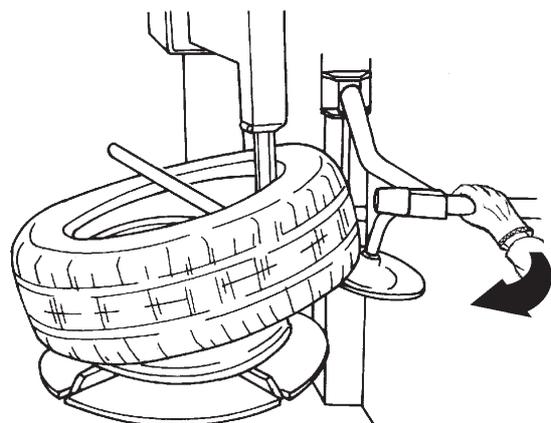


Fig. 5.3-3

903

When working to loosen a stubborn lower bead simply swing the bottom bead roller under the lower sidewall and apply slow upward pressure. Be careful not to mistakenly swing far enough in to contact the rim.

When working to safely secure the second bead for removal, insert the tire tool all the way past first and second bead. Now swing the bottom bead roller into position under the lower sidewall and lift. As the sidewall comes up, so will the tire bar easily flipping onto the mount/demount head.

5.4 MOUNTING AND DEMOUNTING MOTORCYCLE TIRES

To mount and demount motorcycle/ ATV or motor-scooter wheels it is necessary to utilize the 8" motorcycle jaws (part number EAA0304G34A).

The bead-breaking, mounting and demounting technique is the same as per the car, tubeless or tube-type tires.

NOTICE!
MOTORCYCLE RIMS MUST ALWAYS BE CLAMPED FROM THE OUTSIDE. AIR PRESSURE MUST NOT EXCEED 110 PSI (8 BAR) WHEN CLAMPING MOTORCYCLE RIMS.

6.0 MAINTENANCE



BEFORE STARTING ANY MAINTENANCE OPERATION ENSURE THAT THE MACHINE IS DISCONNECTED FROM THE AIR AND ELECTRIC SUPPLY.

A. Periodically clean the vertical hexagonal rod with liquid detergent. After this immediately lubricate with a light lubricating oil (Fig. 6.0-1).

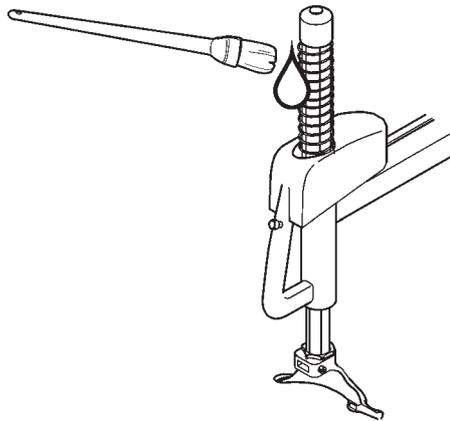


Fig. 6.0-1

1106

B. Periodically clean all moving metal parts and lubricate with oil.

C. Weekly clean the teeth of the jaws (1 Fig. 6.0-2) with a wire brush, check the nylon clamping jaw insert (2) and replace if worn. Clean the lock / un-lock mechanism of the clamping jaw (3) and slightly lubricate it.

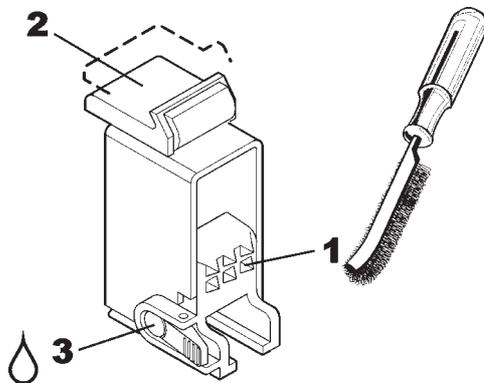


Fig. 6.0-2

1105

D. Inspect and replace as necessary the plastic mount/demount head insert. The insert is held in place by a small roll pin. Drive the pin out with a punch, replace after new insert is installed.

E. Lubricate piston rods of turntable air cylinders with oil as needed.

F. Periodically wash all plastic parts with cold water and soap or window cleaner (without alcohol neither ammonia).

G. Check the bead breaker pads. Replace if worn.

H. Discharge water from air filter every day!! Do this by turning the knob "B" clockwise and push upward. Water will automatically be discharged. (see 'B' at Fig. 6.0-3).

I. Check the automatic air lubricator oil level weekly. When adding oil to the lubricator, disconnect the air supply first, remove the fill screw 'A', and add oil as needed. Make sure seals are in place when replacing the cap.

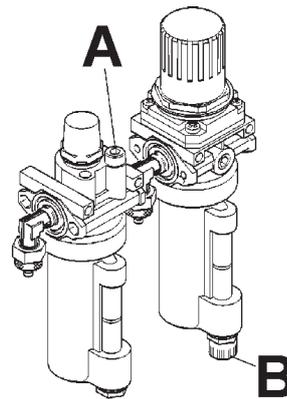


Fig. 6.0-3

553

NOTICE!
USE ONLY OILS FOR AIR DEVICES, DO NOT USE BRAKE FLUID OR OTHER NON-SUGGESTED LUBRICANTS.

Suggested oils for the filter/lubricator unit:

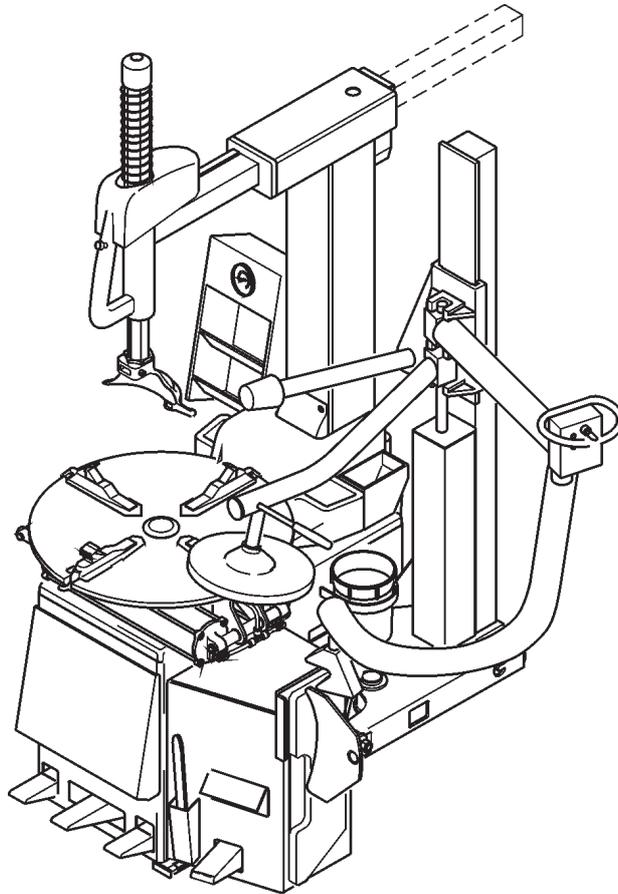
10W Non detergent / Air Tool Oil

e.g.	
TAMOIL:	WHITE MINERAL OIL 15
SHELL:	ONDINA OIL 15
BP:	ENERGOL WT 3
TOTAL:	LOBELIA SB 15
ESSO:	MARCOL 82

(BLANK PAGE)

EEWH311A
Air/Electrique Demont Pneus

Instruction opérationnel



EEWH311A

FR

Air/Electrique Demont Pneus

Instruction opérationnel

Imprime Histoire

Premier Édition	Numéro de la partie ZEEWH311A-Rév. A	Mars 2004
Deuxième Édition	Numéro de la partie ZEEWH311A-Rév. B	Novembre 2004
Troisième Édition	Numéro de la partie ZEEWH311A-Rév. C	Février 2005
Quartè Édition	PCN: 07G0036-Rév. D	Mai 2007
Cinquième Édition	Numéro de la partie ZEEWH311A-Rév. E	Octobre 2007

COPYRIGHT

Les informations figurant dans le présent document sont la propriété de la société Snap-on Incorporated. Elles ne doivent pas être utilisées, copiées ou reproduites sans l'autorisation expresse de Snap-on

MARQUES DEPOSEES

 et Snap-on Incorporated sont des marques déposées.



(PAGE VIERGE)

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ

**Pour votre sécurité, avant d'actionner le démonte-pneu
EEWH311A,
lire complètement le présent manuel.**

Le démonte-pneu électro-pneumatique Snap-on EEW311A est destinée à des techniciens spécialisés en appareils d'entretien automobile et formé de façon appropriée. Les consignes de sécurité présentes dans cette section et dans tout le manuel sont un aide-mémoire pour l'opérateur, pour qu'il fasse très attention lors des opérations des changeants du pneu avec ces produits.

Il existe d'innombrables procédures, techniques, outils, et parties pour changeants du pneu, tout comme le savoir-faire de chacun dans son travail. À cause des innombrables interventions possibles sur les roues, les jantes et des différentes utilisations potentielles du produit, le fabricant n'est pas en mesure d'anticiper, de suggérer ou de mettre des Messages de Sécurité pour toutes les conditions. Il incombe au technicien de l'appareil d'être bien informé des caractéristiques de la roue et la jante qui doit être remplacé. Il est essentiel d'utiliser des procédures correctes et d'exécuter les changeants des pneus de façon appropriée et acceptable, ne mettant pas en danger la sécurité de l'opérateur et celle d'autres dans la zone de travail ou l'appareil et le véhicule utilisés pour la réparation.

On présume qu'avant l'utilisation du démonte-pneu EEW311A, l'opérateur a une connaissance complète des méthodes à adopter pour changeants des roues et des pneus. En outre, il est sous-entendu qu'il a une connaissance complète des caractéristiques de fonctionnement et de sécurité concernant le pont ou l'élévateur utilisé ou élévateur au sol soit utilisé, et qu'il dispose des outils manuels ou électriques nécessaires à l'exécution du service au véhicule, en condition de sécurité.

Avant d'utiliser le démonte-pneu EEW311A, se reporter toujours aux messages de sécurité et aux procédures de service fournis par les fabricants de l'équipement utilisé et du véhicule en réparation.



IMPORTANT!!

CONSERVER CES INSTRUCTIONS - NE PAS LES SUPPRIMER!!

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

IMPORTANT!! CONSERVER LES PRESENTES INSTRUCTIONS



Les pneus surgonflés ou les pneus montés sur des jantes de taille non appropriée peuvent exploser et projeter des fragments.

- Lire et comprendre le manuel de l'utilisateur avant l'utilisation.
- Ne jamais monter ou gonfler un pneu et une jante de diamètre différent.
- Ne jamais dépasser les limites de pression indiquées sur le côté du pneu.
- Toujours utiliser le bras de maintien de sécurité pour maintenir la roue en place pendant le gonflage
- Toujours utiliser l'embout fourni pour gonfler les pneus

L'explosion des pneu peut causer un accident mortel ou des blessures graves.



Risque électrique.

- Ne pas démarrer l'appareil si le câble d'alimentation est endommagé ou après une chute ou en présence de dommages, tant qu'il n'a pas été examiné par une personne qualifiée du SAV.
- Si une rallonge est nécessaire, utiliser un câble ayant une valeur de courant égale ou supérieure au courant utilisé pour l'appareil. Un câble d'une valeur inférieure pourrait se surchauffer.
- Quand il n'est pas utilisé, déconnecter toujours l'appareil du coffret électrique. Ne jamais saisir le câble pour enlever la fiche du coffret. Saisir la fiche électrique et tirer pour débrancher.
- Ne pas exposer l'appareil à la pluie. Ne pas utiliser sur des surfaces humides.
- Connecter l'unité à la bonne prise d'alimentation.
- Ne pas enlever ou désactiver le câble de terre.

Le contact avec d'autres tensions peut causer la mort ou des dommages graves.



Risque électrique. De hautes tensions sont présentes à l'intérieur de l'unité.

- Il n'y a pas de partie réparable par l'utilisateur à l'intérieur de l'unité.
- Les interventions d'assistance sur l'unité doivent être effectuées par du personnel qualifié.
- Ne pas ouvrir le coffret de base.
- Débrancher l'unité avant toute intervention de réparation.

Le contact avec des hautes tensions peut causer la mort des dommages graves.

Warning !



Risque d'écrasement. Rester à distance de sécurité du bras de l'outil de décollage pendant le fonctionnement.

- Lire et comprendre le manuel d'utilisation avant d'utiliser ce démonte-pneu.
 - Se familiariser avec toutes les commandes avant toute utilisation.
 - Rester à distance de sécurité du bras de l'outil de décollage pendant le fonctionnement.
 - Appliquer l'air sur l'outil de décollage par à-coups si nécessaire pour contrôler la profondeur du bras.
 - Empêcher les personnes étrangères au service de s'approcher du démonte-pneu.
- Le contact avec des parties en mouvement peut causer des blessures.*

Warning !



Risque de pincement ou d'écrasement des mains et des doigts pendant la monte et la démonte.

- Lire et comprendre le manuel d'utilisation avec d'utiliser ce démonte-pneu.
- Garder les mains et les doigts à distance de sécurité du bord de la jante pendant les opérations de démonte et de monte.
- Garder les mains et les doigts à distance de sécurité de la tête de monte/démonte pendant le fonctionnement.
- Garder les mains et autres parties du corps à distance de sécurité des surfaces en mouvement.
- Ne pas utiliser d'outils autres que ceux fournis avec le démonte-pneu.
- Ne désactiver aucun dispositif de sécurité.
- Utiliser un lubrifiant approprié pour éviter le grippage du pneu.

Le contact avec des parties en mouvement peut causer des blessures.



Risque de dommage aux yeux. Des projections de fragments, de saleté et de liquides peuvent se produire pendant les opérations de mise en place du talon et de gonflage.

- Enlever tous les fragments de la bande de roulement et de la roue.
- Enlever l'excédent de lubrifiant pour pneus avant de gonfler.
- Porter des lunettes de sécurité approuvées pendant les interventions de service.

Les fragments, les déchets et les fluides peuvent causer des dommages graves aux yeux.



Risque de dommage. Les outils peuvent se briser ou glisser s'ils sont utilisés ou conservés de façon non appropriée.

- Lire et comprendre le manuel d'utilisation avant d'utiliser ce démonte-pneu.
- Utiliser uniquement l'outil de monte/démonte fourni avec le démonte-pneu.
- Inspecter, nettoyer et lubrifier (si cela est recommandé) fréquemment où a désigné.
- Suivre les procédures fournies dans le présent manuel.

La rupture ou le glissement d'un outil peut causer des blessures.

IMPORTANT!! CONSERVER CES INSTRUCTIONS NE PAS LES SUPPRIMER!!



Il n'est pas possible d'utiliser ensemble des pneus et des jantes de diamètre différent.

- **NE JAMAIS essayer de monter ou de gonfler un pneu et une jante de diamètre différent.**
- **S'assurer TOUJOURS que les diamètres du pneu et de la jante correspondent bien.**

L'utilisation d'un pneu et d'une jante de diamètre différent pourrait provoquer une explosion, avec risques d'accident mortel ou de blessures graves.



Un pneu surgonflé peut exploser et projeter des fragments.

- Lire et comprendre le manuel de l'utilisateur avant l'utilisation.
- Empêcher l'accès des personnes étrangères au service à la zone de travail.
- TOUJOURS utiliser des lunettes de protection.
- S'assurer TOUJOURS que les diamètres du pneu et de la jante correspondent bien.
- **NE JAMAIS essayer de monter ou de gonfler un pneu et une jante de diamètre différent.**
- Inspecter les pneus. **NE JAMAIS gonfler des pneus endommagés ou usés.**
- **NE JAMAIS gonfler des roues à jante divisée sur ce démonte-pneu ou bien les démonter et utiliser uniquement une cage de gonflage de sécurité agréée et conçue à cet effet.**
- Bloquer la fixation de la plaque tournante à l'intérieur de la jante avant de commencer à gonfler le pneu.
- Utiliser un lubrifiant pour talon avant de démonter ou de monter le pneu sur la jante.
- Placer toujours le "bras de maintien de sécurité" sur la roue pour la maintenir fixée à la plaque tournant pendant le gonflage en cas d'équipement de ce genre.
- Si un pneu explose sur ce démonte-pneu, **ARRETER** de l'utiliser jusqu'à ce que le "bras de maintien de sécurité" ait été remplacé, ce qui doit être fait même si aucun dommage n'est apparent.
- **NE JAMAIS** placer la tête ou le corps au-dessus d'un pneu pendant le gonflage.
- Utiliser de petites injections d'air pour mettre en place sur les talons du pneu. Contrôler la pression de l'air du pneu, fréquemment. **NE JAMAIS dépasser les limites de pression indiquées par le fabricant..**
- **NE JAMAIS** essayer de dériver ou d'altérer le limiteur de pression incorporé. Ne gonfler le pneu qu'avec l'embout fourni avec le démonte-pneu. **NE JAMAIS** utiliser l'embout de gonflage de l'atelier pour gonfler un pneu.
- Le démonte-pneu doit être fixé au sol en béton s'il est équipé d'un "bras de maintien de sécurité".

L'explosion d'un pneu peut provoquer des blessures graves.

FR

INDEX

Déclarations de la sécurité	Page 33
INDEX	Page 37
1.0 INTRODUCTION	Page 38
1.1 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Page 38
1.2 TERMINOLOGIE	Page 38
1.2.1 CARACTERISTIQUES - AUTOCENTREUR ET CABINET	Page 39
1.3 DIMENSIONS DE LA MACHINE	Page 40
1.4 ACCESSOIRES D'ORIGINE	Page 40
1.5 ACCESSOIRES EN OPTION	Page 40
1.6 PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES	Page 41
2.0 INSTALLATION	Page 41
2.1 BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE	Page 42
2.2 BRANCHEMENT PNEUMATIQUE	Page 42
3.0 COMMANDES	Page 15
3.1 PRESELECTION DES MORS DE BLOCAGE	Page 45
4.0 MONTAGE ET DÉMONTAGE PNEUS PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES	Page 46
4.1 DÉMONTAGE PNEUS SANS CHAMBRE (TUBELESS)	Page 46
4.2 MONTAGE PNEUS SANS CHAMBRE (TUBELESS)	Page 49
4.3 EN CAS DE DIFFICULTES POUR LE MONTAGE DU TALON SUPERIEUR	Page 50
4.4 GONFLAGE PNEUS SANS CHAMBRE (TUBELESS)	Page 50
5.0 DEMONTAGE PNEUS AVEC CHAMBRE	Page 51
5.1 MONTAGE PNEUS AVEC CHAMBRE	Page 51
5.2 GONFLAGE PNEUS AVEC CHAMBRE	Page 52
5.3 FONCTIONNEMENT DU «DISPOSITIF PNEUMATIQUE D'ASSISTANCE TALON»	Page 53
5.4 MONTAGE ET DÉMONTAGE PNEUS MOTO	Page 54
6.0 ENTRETIEN	Page 55

1.0 INTRODUCTION

Félicitations pour avoir acheté le démonte-pneu électro-pneumatique Snap-on EEWH311A. Construit pour des utilisateurs professionnels qui travaillent intensément, ce démonte-pneu est d'emploi facile, sûr et fiable. Cet ensemble de caractéristiques assure à votre atelier une meilleure rentabilité et une plus grande capacité d'adaptation. Vous pouvez intervenir sur des structures en alliages légers sans abîmer les roues de vos clients. Avec un minimum d'entretien et de soin, cet Snap-on EEWH311A démonte pneu vous garantit de nombreuses années de travail rentable et sans problèmes.

Lire attentivement ce manuel avant d'utiliser la machine. Les instructions sur l'emploi, l'entretien et les modalités d'emploi sont décrites dans ce manuel.

1.1 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Gamme de la température opératif: +41/+122 F
(+5/50 C)

Démonte-pneus électro-pneumatique pour roues de voiture, de fourgon et de moto avec pneus montés sur jantes à base creuse.

EEWH311A

- Capacité de blocage de la roue: 10" to 24"
- Blocage avec adaptateur de roues moto, motocuter/ATV 8" to 23"
- Largeur maxi. de jante: 14"
- Diamètre maxi. de roue: 40"
- Force détalonneur: 3300 lbs. at 145 psi de pression de l'air
- Moteur: 110V, 60Hz, 20 amp
- Pression air comprimé: 110 - 145 psi
- Poids de transport: 351 livres

1.2 TERMINOLOGIE

Avant d'installer et d'utiliser le Snap-on EEWH311A démonte-pneus, on conseille de se familiariser avec la terminologie de la machine.

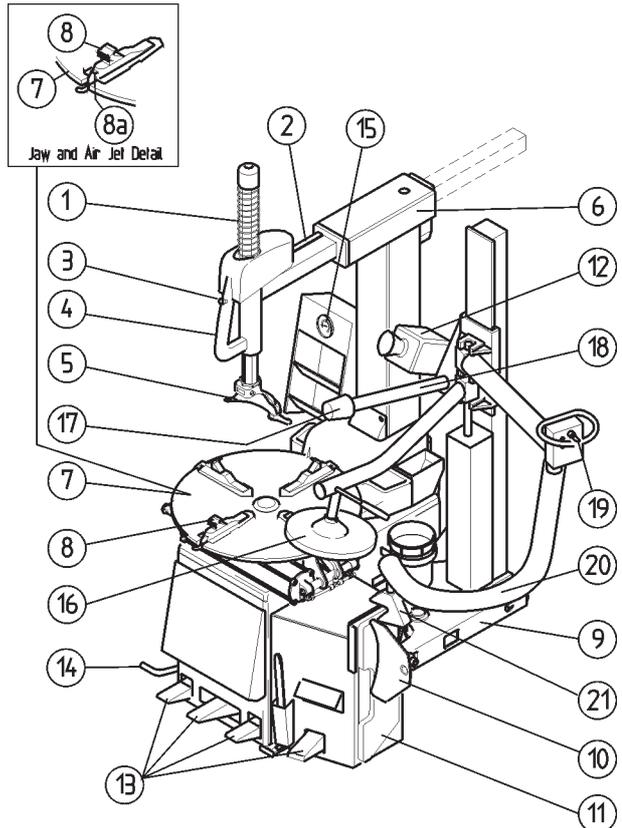


Figure 1.2-1

1103

- | | |
|----|------------------------|
| 1 | Tige verticale |
| 2 | Tige horizontale |
| 3 | Bouton de blocage |
| 4 | Béquille |
| 5 | Outil |
| 6 | Potence basculante |
| 7 | Autocentreur |
| 8 | Mors |
| 8a | Jets de gonflage |
| 9 | Bras détalonneur |
| 10 | Palette détalonneur |
| 11 | Support détalonneur |
| 12 | Boîte lubrifiant |
| 13 | Pédalier |
| 14 | Pédale de gonflage |
| 15 | Dispositif de gonflage |

PRESSE TALON PNEUMATIQUE (PBA)

- | | |
|----|--------------------------------|
| 16 | Disque presse-talon inférieure |
| 17 | Rouleau Superieur |
| 18 | Tige horizontale |
| 19 | Levier de commande |
| 20 | Bras presse-talon |
| 21 | Outil presse-talon |

1.2.1 CARACTERISTIQUES - AUTOCENTREUR ET CABINET EEWH311A

EMBOUS DE MISE EN PLACE TALON INTEGRES

Les embouts de gonflage sont intégrés dans les mâchoires de fixation de la table tournante pour assurer la mise en place du talon dans la cavité du pneu indépendamment du diamètre du pneu.

OUVERTURE REGLABLE DE L'OUTIL DE DECOLLAGE

Un simple réglage à deux positions de la pointe de l'outil de décollage permet de régler l'outil pour les pneus OD plus grands.

DOUBLE CYLINDRE DE FIXATION

Les doubles cylindres de fixation 3" fournissent une pression de fixation uniforme pendant toute la course (indépendamment de la taille des jantes) ainsi qu'une puissance de fixation supérieure de 25 % à la plupart des démonte-pneu à un cylindre. En outre, ces deux cylindres de taille plus petite réduisent la distance critique plaque tournante-coffret et donc l'effort sur la transmission.

FIXATIONS ROUE

MACHOIRES DE CONTACT A SIX POINTS

Assurent une meilleure capacité de fixation indépendamment de la saleté et de l'humidité.

MACHOIRES A ANGLE REDUIT

Augmente la zone de contact de prise avec la jante, ce qui assure l'absence de glissement.

FIXATIONS A CONTACT DOUX A INSERT EN NYLON

Insert en Nylon à une face, inséré dans les mâchoires de fixation, il fournit un contact non métallique dans les zones visibles critiques.

COFFRE DE RANGEMENT OBUS DE VALVE/OUTIL PNEU

Zone de rangement sur le changeur de pneus pour valves, outils, crampons etc.

MANOMETRE

Manomètre placé dans une position ergonomique, permettant à l'opérateur de contrôler facilement la pression de l'air.

LIMITEUR DE PRESSION INCORPORE

Limiteur de pression de sécurité intégré, arrête l'arrivée d'air une fois que la pression du pneu a atteint environ 55 PSI, de façon à éviter un surgonflage accidentel.

ENSEMBLE BRAS DE MONTE/DEMONTE

RESERVOIR D'EQUILIBRAGE DE PRESSION DANS LA TOUR

La forme conçue pour gagner de l'espace intègre le réservoir d'équilibrage dans la tour, ce qui permet l'installation murale du changeur de pneus.

GLISSIERE REGLABLE

Une glissière réglable verticale de monte/démonte à arbre hexagonale permet à l'opérateur d'effectuer un réglage facile pour compenser toute usure cumulative dans la glissière assurant le mouvement de la tête de monte-démonte.

INSERT NYLON ANTI-RAYURES

Intégré dans la tête de monte/démonte, c'est un insert en Nylon anti-rayures remplaçable destiné à assurer une protection contre le contact accidentel de la jante.

DES PRODUITS CONSTRUITS POUR DURER

VALVES ET CYLINDRES ANTIROUILLE

Le cylindre critique de l'outil de décollage des boudins est garni d'un enduit anti-rouille assurant des années de fonctionnement sans rouille. L'utilisation de cylindres non garnis se traduirait par une perte de puissance de l'outil de décollage.

VALVES EN POLYMERE LUBRIFIEES A VIE

Clapets de pied critiques en fibre de verre autolubrifiant assurant un fonctionnement sans entretien pendant des années.

SEPARATEUR D'EAU ET BURETTE AUTOMATIQUE

Lubrifie tout l'air utilisé pour le fonctionnement de la machine, ne lubrifie pas l'air utilisé pour le gonflage des pneus, comme le font certains modèles de la concurrence.

MOTEUR A COUPLE ELEVE 1HP - (modèles pneumatiques - électriques)

Moteur d'entraînement de la plaque tournante à couple élevé de type industriel, élimine le calage dans la remonte du pneu sur les pneus haute performance à bas profil (approuvé UL/CSA).

GARANTIE 3 ANS SUR LA TRANSMISSION

Conçue pour une utilisation dans des conditions dures, la transmission moteur-plaque tournante bénéficie d'une garantie de remplacement de 3 années.

DISPOSITIF PNEUMATIQUE D'ASSISTANCE TALON

Interrupteur de contrôle Haut/Bas – Interrupteur à bascule, permet la sélection au moyen d'un seul doigt de toutes les fonctions pneumatiques PBA, avec ou sans gants.

Rouleau talon supérieur – Fournit une puissance pneumatique facilement contrôlée pour abaisser les talons supérieurs dans le centre de la roue (pendant que le pneu tourne) pour permettre une lubrification facile avant le démontage. Fournit également une puissance pneumatique pour assurer le remontage en toute sécurité du deuxième talon sur le profil extrêmement bas et les pneus à flancs renforcés.

Abaisseur talon – Fournit une puissance pneumatique facilement contrôlée pour abaisser le flanc des pneus pendant le cycle de remontage. Cela empêche la mise en place prématurée du talon avant que le talon entier ait été réinstallé sur la roue. Fournit un niveau de sécurité plus élevé en gardant les mains des techniciens à l'écart du talon pendant cette procédure potentiellement dangereuse. En outre, l'abaisseur talon "suit" le pneu en tournant pour garantir le remontage du premier coup à chaque fois.

Rouleau talon inférieur – Fournit une puissance pneumatique facilement contrôlée pour enlever les talons difficiles qui pourraient se remettre en place par accident après la procédure de décollage initiale. Permet également au technicien de soulever et de maintenir en position soulevée les pneus plus larges, pour mettre en place facilement le deuxième talon sur la tête de montage/démontage.

Abaisseur de centrage roue – Fournit une pression vers le bas sur une jante quand il s'agit de fixer une combinaison pneu à bas profil/jante. Assistera le technicien à mettre en place correctement les dispositifs de fixation de la jante entre le pneu et la jante quand la fixation se fait de l'extérieur, où il est difficile d'abaisser le flanc du pneu pour découvrir le bord de la jante.

BRAS DE SECURITE

MAINTIEN ENSEMBLE PNEU/JANTE

Le bras de sécurité maintient l'ensemble pneu/jante à la machine pendant le processus de gonflage, ce qui réduit les risques de blessures liées à la survenue improbable d'une anomalie catastrophique du pneu ou de la jante.

MOUVEMENT DU BRAS DE CONCEPTION SIMPLE

Le bras SRA se meut facilement vers la gauche quand il n'est pas utilisé, ce qui permet au technicien d'effectuer rapidement et en toute sécurité le processus de gonflage sans interrompre la procédure de changement de pneu.

DISPOSITIF DE BLOCAGE A GRAVITE

Le mécanisme de blocage SRA fonctionne sans système à came mécanique, ce qui élimine la possibilité de détérioration du système ou de problème de réglage dû à l'usure mécanique.

INTERRUPTEUR VERROUILLAGE SECURITE POSITIONNEMENT

Interrupteur intégré assurant le centrage du bras SRA sur l'ensemble pneu/roue avant que le processus de gonflage puisse commencer.

DISPOSITIF DE BLOCAGE ANTI-ROTATION

Empêche au SRA de tourner horizontalement pendant le processus de gonflage.

1.3 DIMENSIONS DE LA MACHINE

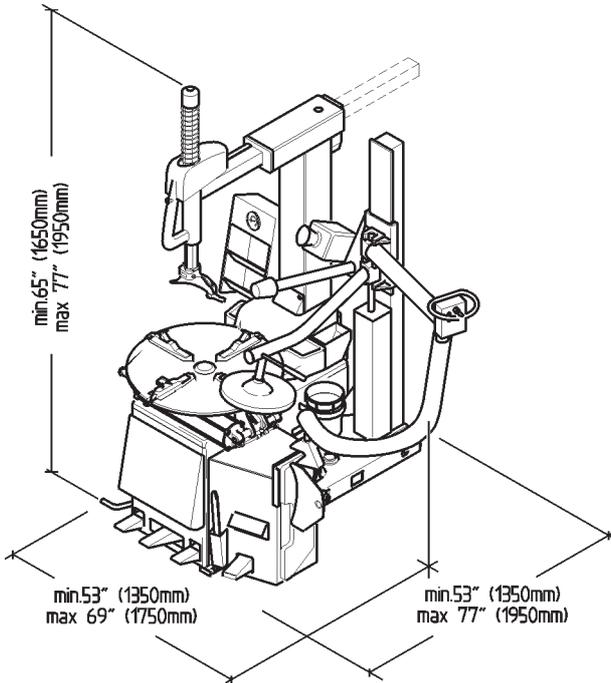


Figure 1.3-1

#EAA0304G16A - Pinceau
(See Fig. 1.4-3 below)



Figure 1.4-3

311

#EAA0247G06A - Encart pour outil
(See Fig. 1.4-4 below)

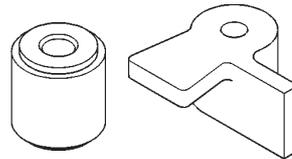


Figure 1.4-4

748 - 747

1.5 ACCESSOIRES EN OPTION

#EAA0304G34A - Adaptateurs 8\"/>

1104

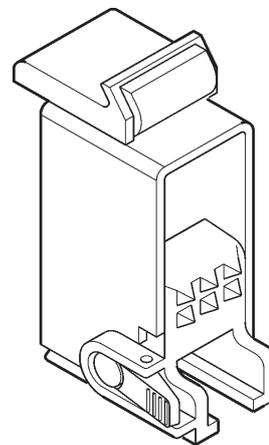


Figure 1.4-5

1049

1.4 ACCESSOIRES D'ORIGINE

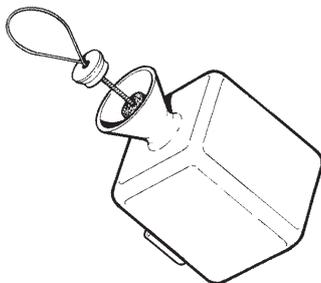
#EAA0247G02A - levier (Fig. 1.4-1)



294

Figure 1.4-1

#EAA0247G05A - Boîte lubrifiant (Fig. 1.4-2)



736a

Figure 1.4-2

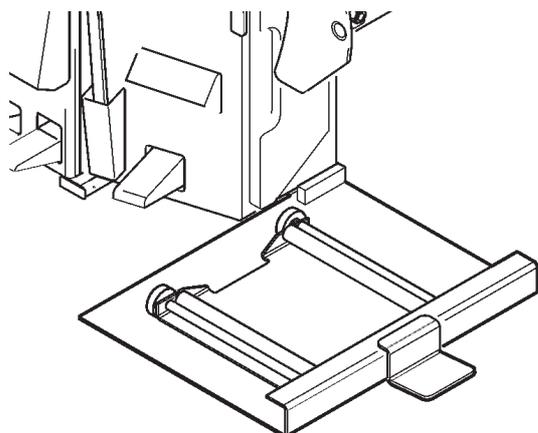
#EAA0304G51A – Tapis roulant (Fig. 1.5-1)


Figure 1.5-1

1100

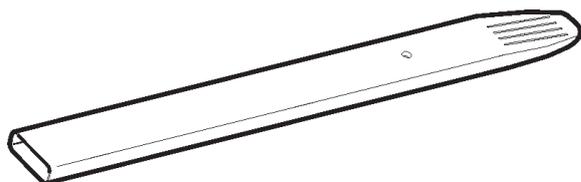
#EAA0247G04A - Protection pour levier (Fig. 1.5-2)


Figure 1.5-2

1078a

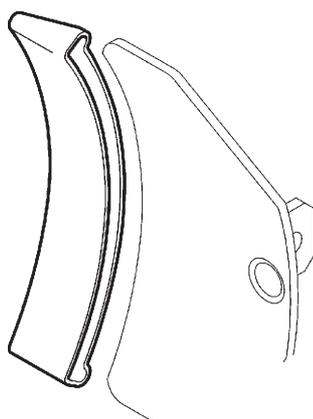
#EAA0304G15A – Protection pour palette détalonneur (Fig. 1.5-3)


Figure 1.5-3

1101

1.6 PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES

A. PENDANT L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN DE LA MACHINE IL EST IMPÉRATIF DE RESPECTER TOUTES LES LOIS ET LES RÈGLES POUR LA PRÉVENTION DES ACCIDENTS.

B. L'ALIMENTATION ELECTRIQUE DOIT COMPORTER UN CABLE DE MISE A LA TERRE. LE CÂBLE DE TERRE DE LA MACHINE (JAUNE/VERT) DOIT ÊTRE BRANCHÉ AU CÂBLE DE TERRE DE L'INSTALLATION DE DISTRIBUTION.

C. AVANT DE COMMENCER TOUTE OPÉRATION D'ENTRETIEN ET DE RÉPARATION DÉBRANCHER LA MACHINE DU RÉSEAU ÉLECTRIQUE ET DE L'AIR COMPRIMÉ.

D. NE PORTER JAMAIS DE CRAVATES, DE CHÂÎNES OU AUTRES LORSQUE L'ON EXÉCUTE DES OPÉRATIONS D'EMPLOI, D'ENTRETIEN OU DE RÉPARATION SUR LA MACHINE. LES CHEVEUX LONGS SONT ÉGALEMENT DANGEREUX. ILS DOIVENT ÊTRE RASSEMBLÉS SOUS UNE CASQUETTE OU AUTRE. L'OPÉRATEUR DOIT PORTER DES VÊTEMENTS ADÉQUATS, DES GANTS, DES CHAUSSURES DE SÉCURITÉ ET DES LUNETTES.

2.0 INSTALLATION

La procédure d'installation de ce démonte-pneu Snap-on EEW311A est simple et ne prend que quelques minutes.

Suivre soigneusement ces instructions en vue d'assurer un fonctionnement approprié et sûr.

La machine est montée sur une palette pour le transport. Enlever avec précaution le démonte-pneu de ses supports, en veillant à éviter toute traction en arrière.

Assurez-vous que l'espace laisse autour de la machine est suffisant pour opérer. Installer la machine dans un lieu couvert et sec.

Une fois placé à l'endroit voulu, le démonte-pneu doit être fixé au sol au moyen de boulons.

Fixer la machine au sol à travers les orifices présents sur le coffret, en utilisant des boulons de fixation 3/8x2" (recommandés).

2.1 BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

⚠ DANGER

TOUTES LES INTERVENTIONS SUR L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE DOIVENT ÊTRE RÉALISÉES PAR UN PERSONNEL PROFESSIONNELLEMENT QUALIFIÉ.

Check that the electrical specifications of the power source are the same as the machine. The machine uses 110v, 60 hz, grounded single phase 20 amp source. Electric specifications are clearly marked on a label at the rear of the machine.

⚠ DANGER

EN CAS D'ERREUR DANS LE BRANCHEMENT DE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE ET DE MISE À LA TERRE IL Y A UN L'OPÉRATEUR COURT UN RISQUE D'ÉLECTROCUTION.



2.2 BRANCHEMENT PNEUMATIQUE

⚠ AVERTISSEMENT

L'INSTALLATION PNEUMATIQUE DOIT ÊTRE EFFECTUÉE PAR DU PERSONNEL PROFESSIONNELLEMENT QUALIFIÉ.

⚠ AVERTISSEMENT

UNE PRESSION PNEUMATIQUE EXCESSIVE PEUT COMPROMETTRE LA SECURITE DU PERSONNEL ET ENDOMMAGER LA MACHINE.

Contrôler si la pression du réseau est dans les limites demandées. Si la pression est supérieure à 170 psi (12 bar), il faut installer un régulateur de pression avant la prise d'air de la machine. On conseille de monter sur le réseau de l'air comprimé un filtre supplémentaire.

Si la pression est inférieure à 110 psi (8 bar) il peut réduire substantiellement la performance du changeur de pneu que il peut être insuffisant pour certains pneus. Il est suggéré que la provision de l'air du magasin soit équipée d'une séparateur de l'eau pour performance maximale.

Après avoir effectué tous ces contrôles, procéder comme il suit:

A.

Relier la machine à la ligne de l'air comprimé, avec un tuyau en caoutchouc complet de cosse mâle avec filet 1/4" (6 mm).

⚠ AVERTISSEMENT

AVANT DE RELIER LA MACHINE AU RÉSEAU DE L'AIR COMPRIMÉ, CONTRÔLER QUE RIEN NE SOIT LAISSÉ SUR L'AUTOCENTREUR (UTILISÉTE)

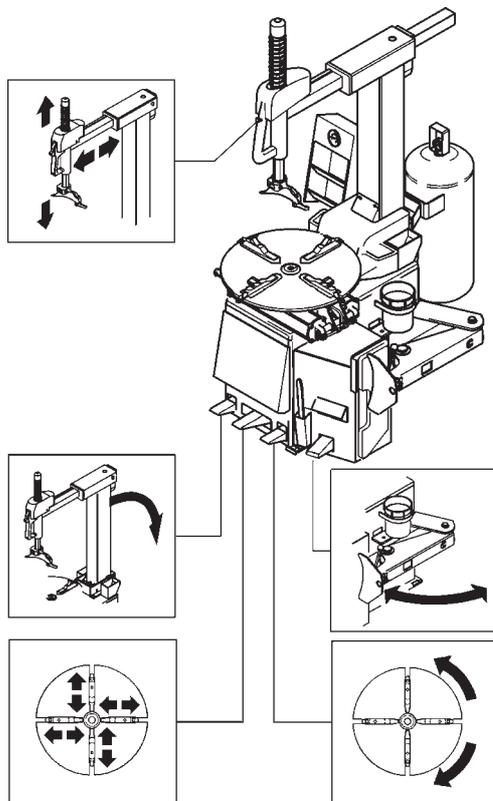
B. Il est recommandé fortement qu'un arrêt de la valve de l'air soit installé entre la provision de l'air du magasin et le changeur de pneu pour entretien habituel et en cas d'une urgence.

C. Si l'on veut installer n'importe quel accessoire en option, il faut suivre les instructions de montage jointes.

D. Assurez la capacité utilitaire du graisseur de l'air en assurant que le bol de la vue du verre est rempli de lubrifiant de l'air.

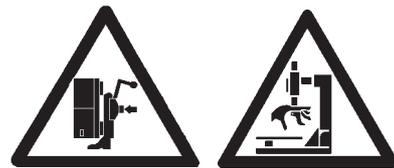
540

3.0 COMMANDES



Si l'on appuie sur la pédale non en fin de course, les griffes peuvent être arrêtées dans n'importe quelle position.

- C** Appuyer, sur la deuxième pédale de droite: l'autocentreur va tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.
1. A peu près 3/4 en bas, l'autocentreur tourne au minimum de vitesse (à peu près 8 t/min.). La couple est au maximum.
 2. Tout en bas, l'autocentreur tourne au maximum de vitesse (à peu près 14 t/min). En soulevant la pédale l'autocentreur tournera sens inverse des aiguilles d'une montre.
- D** Ouvrir le bras détalonneur. Appuyer sans relâcher, sur la première pédale de droite: de cette façon, on agit sur le détalonneur et le bras se déplace vers la machine. Lâcher la pédale: le cylindre retourne à sa position originale.



442

441

Figure 3.0-1

1102

Avant de travailler avec la machine, s'assurer d'avoir bien compris la position et les fonctions des commandes. (Figure 3.0-1).

- A** Appuyer et lâcher, la première pédale de gauche: la potence se déplace en arrière. Appuyer de nouveau: la potence se déplace en avant.
- B** Pressé et relâché, la deuxième pédale de gauche: les griffes de l'autocentreur se déplacent vers le centre. Appuyer de nouveau: les griffes se déplacent du centre vers l'extérieur.

⚠ AVERTISSEMENT

ATTENTION AUX MAINS ET AUX JAMBES!!

E Le bouton placé sur la poignée permet de positionner l'outil d'une façon correcte.

1. Pour débloquer et faire monter la barre avec l'outil : pressez le bouton à fond avec l'index de la main dans le sens de la flèche (Fig. 3.0-2).

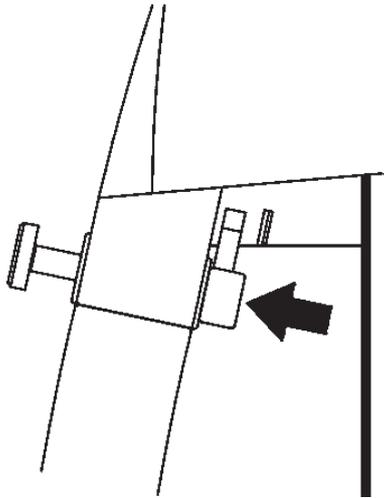


Figure 3.0-2

983a

2. Pour débloquer et abaisser la barre avec l'outil : pressez le bouton avec le pouce de la main dans le sens de la flèche jusqu'à ce que la résistance augmente (Fig. 3.0-3).

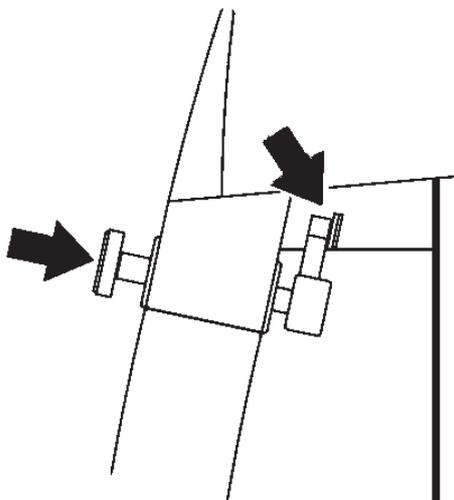


Figure 3.0-3

984a

3. Pour bloquer: pressez le bouton à fond avec le pouce de la main (Fig. 3.0-4).

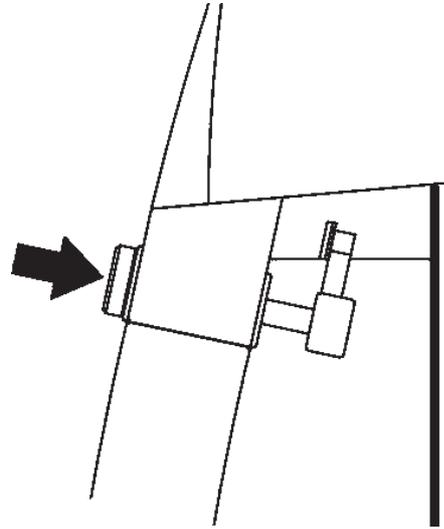


Figure 3.0-4

982a

F Appuyer sur la pédale du gonfleur (#1 Fig. 3.0-5) jusqu'à mi-course: l'air sort seulement de l'extrémité du tuyau de gonflage.

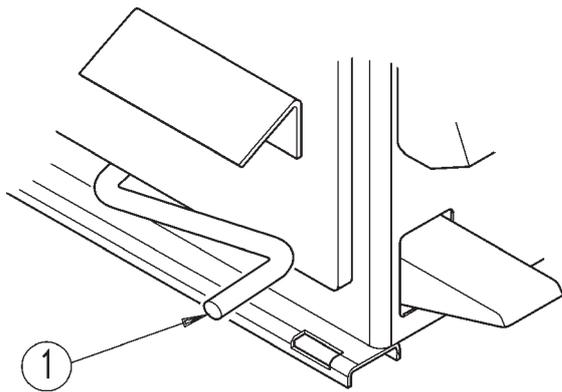


Figure 3.0-5

- G** Appuyer sur la pédale du gonfleur en bout de course pour actionner les jets d'air des extrémités des gicleurs. En même temps, l'air sort de l'extrémité du tuyau de gonflage.



⚠ AVERTISSEMENT

PENDANT L'ACTIONNEMENT DU DISPOSITIF DE GONFLAGE IL EST OBLIGATOIRE D'UTILISER DES LUNETTES DE PROTECTION POUR ÉVITER LA CONTAMINATION PAR LA POUSSIÈRE ET LES IMPURETÉS SOULEVÉES PAR LE JET D'AIR.

3.1 PRESELECTION DES MORS DE BLOCAGE

ATTENTION!

S'ASSURER QUE TOUS LES MORS DE BLOCAGE SONT FIXES DANS LA MEME POSITION (FIG. 3.1-1, REFERENCE 1 OU BIEN 2). LA JANTE POURRAIT SINON SE BLOQUER DE MANIERE IMPROPRE, ABIMER L'AUTOCENTREUR ET BLESSER L'OPERATEUR!

- A** Abaisser la première pédale de gauche et la soulever légèrement vers la position centrale. Une fois la pédale complètement relâchée, l'autocentreur se bloquera dans la position atteinte à ce moment-là.

- B** Paramétrer le diamètre de blocage, en fonction de celui de la jante de la roue.

Les diamètres de la jante sont indiqués en pouces sur l'autocentreur (**A**, Fig. 3.1-1). Le diamètre effectif paramétré (index sur le mors **-B-** situé à la hauteur de l'index sur l'autocentreur **-A-**) dépend aussi de la position des mors (**1**, **2** ou **3**, Fig. 3.1-1).

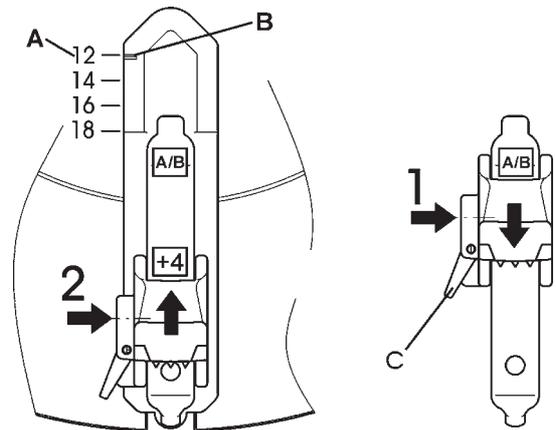


Figure 3.1-1

- H.** Pour placer les mors sur les pinces pour jante, libérer le pivot de blocage par pression sur le levier (**C**) situé sur le côté droit des mors. Faire coulisser les mors vers la position nécessaire et relâcher le levier. Contrôler le blocage. Répéter l'opération sur tous les mors de l'autocentreur en les plaçant de la même façon.

Les mors étant en position 1 (**1**, Fig. 3.1-1), le diamètre de fonctionnement est directement le diamètre indiqué par l'index (**A-B**) sur l'autocentreur. Les mors étant en position 2 (**2**, Fig. 3.1-1), ajouter 4" à la valeur indiquée par les index pour connaître le diamètre paramétré.

NB: la capacité de l'autocentreur peut être changée avant d'appuyer sur le pédale.

⚠ AVERTISSEMENT

CHAQUE MORS A BESOIN D'ÊTRE MIS À LA MÊME PLACE.

4.0 MONTAGE ET DÉMONTAGE PNEUS PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES

IMPORTANT!

AVANT DE MONTER UN PNEU SUR UNE JANTE SUIVRE LES INDICATIONS SUIVANTES:

A. LA JANTE DOIT ÊTRE PROPRE ET EN BON ÉTAT: SI NÉCESSAIRE, LA NETTOYER ET LA PEINDRE APRÈS AVOIR ENLEVÉ TOUTES LES MASSES Y COMPRIS LES MASSES COLLÉES ÉVENTUELLEMENT APPLIQUÉES À L'INTÉRIEUR DE LA JANTE.

B. LE PNEU DOIT ÊTRE PROPRE ET SEC ET NI LE TALON NI LA CARCASSE NE DOIVENT ÊTRE ENDOMMAGÉS.

C. REMPLACER LA VANNE EN CAOUTCHOUC AVEC UNE VANNE NEUVE ET REMPLACER LE JOINT TORIQUE SI LA VANNE EST EN MÉTAL.

D. SI LE PNEU EST AVEC CHAMBRE À AIR, S'ASSURER QU'ELLE SOIT SÈCHE ET EN BON ÉTAT.

E. LA LUBRIFICATION EST NÉCESSAIRE POUR MONTER CORRECTEMENT LE PNEU ET OBTENIR UN CENTRAGE CORRECT DE L'ENVELOPPE. UTILISER SEULEMENT UN LUBRIFIANT SPÉCIFIQUE POUR PNEUS.

F. VÉRIFIER SI LE PNEU EST DE LA JUSTE DIMENSION POUR LA JANTE.

4.1 DÉMONTAGE PNEUS SANS CHAMBRE (TUBELESS)

A. Enlever toutes les masses des bords de la jante. Enlever la vanne et dégonfler le pneu (Fig. 4.1-1).

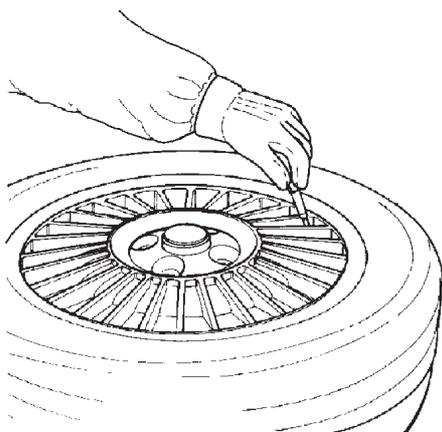


Fig. 4.1-1

535a

B. Détalonner le flanc extérieur et intérieur de la roue. Maintenir ouvert l'outil de décollage, faire tourner l'ensemble pneu/jante dans la zone de l'outil de décollage (Fig. 4.1-2). S'assurer que l'ensemble pneu/jante est bien à plat contre les patins de l'outil de décollage sur le côté de la machine. S'assurer que la lame de l'outil de décollage n'est pas au-dessus de la partie supérieure d'une partie de la jante. Maintenant, activer la pédale de l'outil de décollage. Dès que le talon sort de la jante, relâcher la pédale de l'outil de décollage. Il pourrait être nécessaire de faire tourner le pneu de 90 degrés et de répéter la procédure ci-dessus pour sortir tous les talons.

Effectuer cette opération avec beaucoup de précautions. Éviter de maintenir trop longtemps la pédale du détalonneur pressée. Il pourrait provoquer accidentellement la rupture du talon (Fig. 4.1-2).

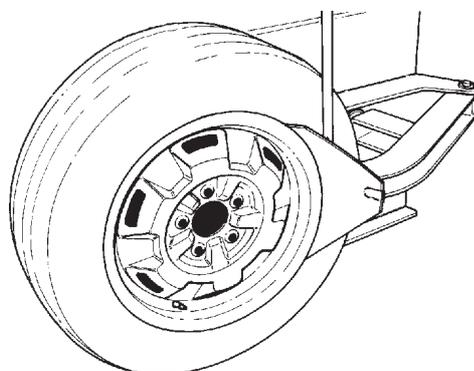


Fig. 4.1-2

536

⚠ AVERTISSEMENT

SUR LES ROUES SUR LES QUELLES SONT INSTALLES DES CAPTEURS DE BASSE PRESSION, IL FAUT DETALONNER A 90 DEGRES PAR RAPPORT A LA POSITION DE LA VALVE. UN DETALONNAGE EFFECTUE EN TOUT AUTRE POINT DE LA JANTE ABIMERAIT LA JANTE.

C. Positionner les griffes d'une façon convenable: **griffes fermées** pour bloquer la roue par l'extérieur.

Quand on bloque de l'extérieur des roues de petit diamètre (14" ou moins), positionner les griffes à un diamètre proche de celui de la jante avant de positionner la roue sur l'autocentreur. Cela évite le risque de pincer l'enveloppe.

⚠ AVERTISSEMENT

BLOQUER LES JANTES EN ALLIAGE PAR L'EXTÉRIEUR POUR RÉDUIRE LE RISQUE D'ENDOMMAGEMENT.

D. Lubrifier abondamment le talon et la jante.
Positionner la roue sur l'autocentreur **AVEC LE CREUX DE LA JANTE VERS LE HAUT** (Fig. 4.1-3a) et la bloquer. Maintenir la pression vers le bas sur la roue pendant qu'elle est bloquée. 4.1-3a.

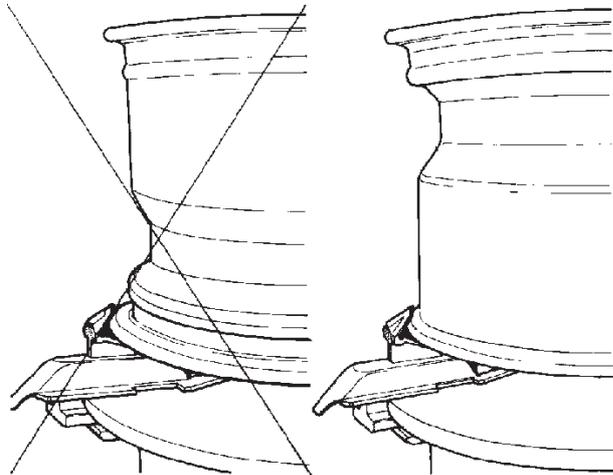


Fig. 4.1-3

4.1-3a

331

E. Mettre l'outil en contact avec le bord de la jante et le bloquer: l'outil s'éloigne automatiquement du bord de la jante en sens vertical. Tourner la poignée de réglage jusqu'à ce que l'outil s'éloigne du bord de la jante à peu près de 1/16" (2mm): cela est nécessaire pour éviter des dommages à la jante. (Fig. 4.1-4).

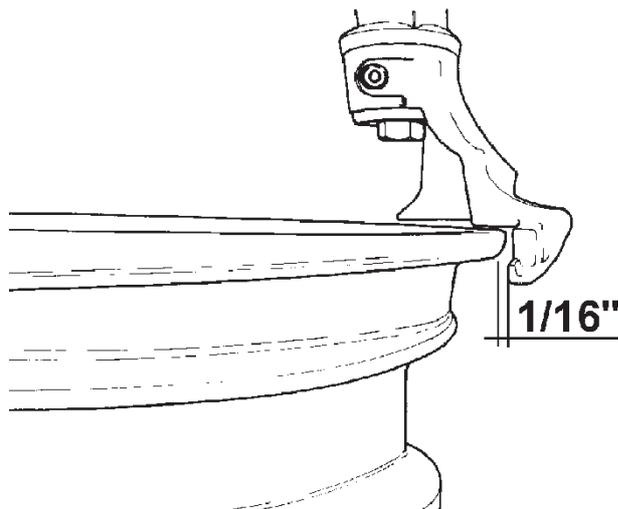


Fig. 4.1-4

332a



DANGER!!
Pendant l'opération
conserver toujours les
mains et les doigts hors
de portée de l'outil de
montage/démontage.

NOTE:
VOTRE MACHINE EST FOURNIE DE DIFFÉRENTES PIÈCES EN PLASTIQUE DE RECHANGE (DANS LA BOÎTE DES ACCESSOIRES). LA PIÈCE INTERCALAIRE EN PLASTIQUE EST FOURNIE POUR EVITER D'ENDOMMAGER LA JANTE AU MOMENT DE METTRE L'OUTIL EN CONTACT AVEC LE BORD DE LA JANTE. LA PIÈCE INTERCALAIRE EN PLASTIQUE A L'INTÉRIEUR DE L'OUTIL DE MONTAGE/DÉMONTAGE DOIT ÊTRE REMPLACÉE PÉRIODIQUEMENT.

NOTE CONCERNANT L'ENTRETIEN:
DANS LE CAS D'UNE USURE ANORMALE DE L'INSERT NYLON DE LA TÊTE DE MONTAGE/DÉMONTAGE, CECI EST DUE A UN MAUVAIS POSITIONNEMENT DE L'OUTIL SUR LE BORD DE JANTE. CE MAUVAIS POSITIONNEMENT STRESSE L'INSERT ET REDUIT LA DURÉE DE VIE.

NOTE:
QUAND L'OUTIL DE MONTAGE/DÉMONTAGE A ÉTÉ CORRECTEMENT POSITIONNÉ, LES ROUES IDENTIQUES PEUVENT ÊTRE MONTÉES SANS DEVOIR RÉGLER L'OUTIL DE NOUVEAU.

F. Introduire le levier pour soulever l'enveloppe en-dessous du talon et au-dessus du support de l'outil. Soulever le talon sur la languette de montage. Pour rendre l'opération plus facile, appuyer, de la main gauche ou du presseur pneumatique, sur le flanc du pneu dans une position opposée à celle de l'outil. On conseille de enlever le levier pour soulever l'enveloppe après avoir soulevé le talon sur la languette de montage (Fig. 4.1-5).

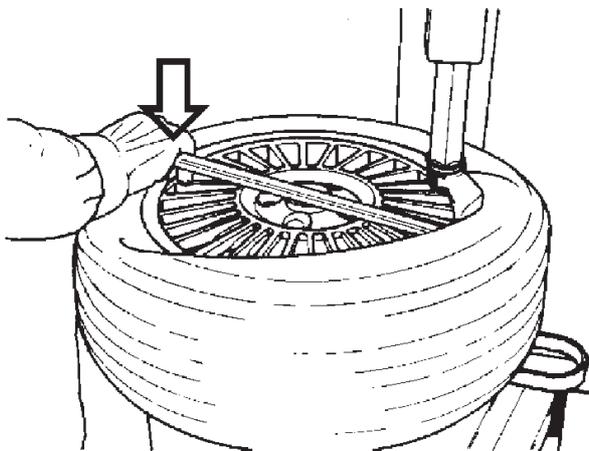


Fig. 4.1-5

333

G. Faire tourner l'autocentreur dans le sens des aiguilles d'une montre (pédale pressé), et en même temps, appuyer sur le flanc du pneu pour maintenir le talon dans le creux (Fig. 4.1-6).

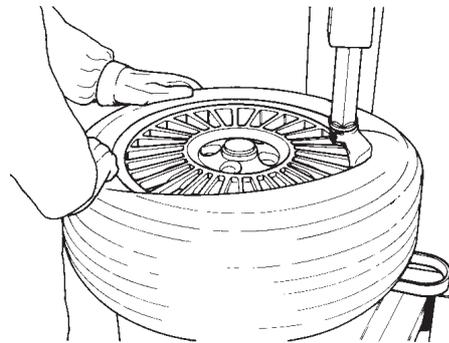


Fig. 4.1-6

334

H. Démontez le deuxième talon en exécutant les mêmes opérations. Soulever le pneu de la main gauche dans une position opposée à l'outil pour maintenir le talon dans le creux (Fig. 4.1-7).

Déplacer le bras déporté latéralement et enlever le pneu.

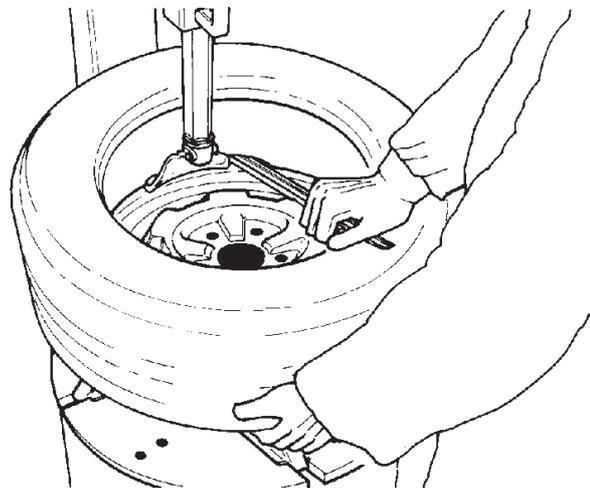


Fig. 4.1-7

335

4.2 MONTAGE PNEUS SANS CHAMBRE (TUBELESS)

A. Nettoyer toute la surface de la jante (Fig. 4.2-1).

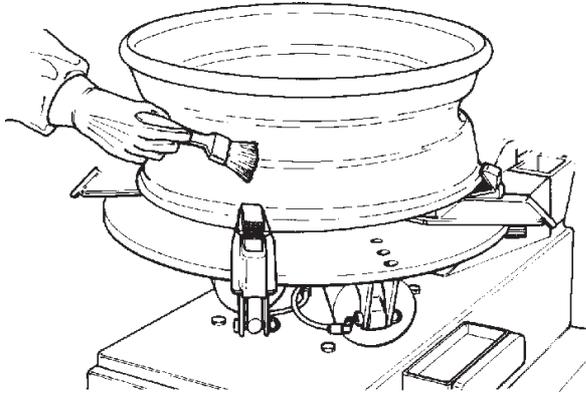


Fig. 4.2-1

336

Lubrifier les deux talons du pneu à l'intérieur et à l'extérieur (Fig. 4.2-2).

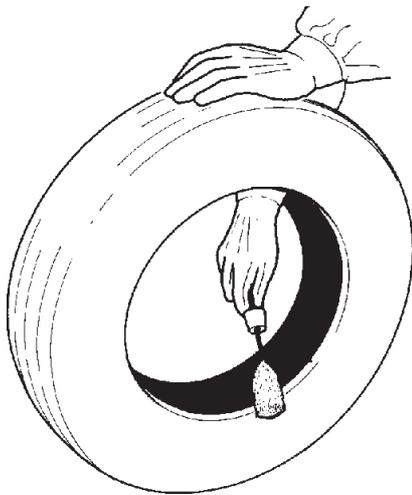


Fig. 4.2-2

337

⚠ AVERTISSEMENT

CETTE LUBRIFICATION EST NÉCESSAIRE POUR MONTER LE PNEU CORRECTEMENT ET OBTENIR UN BON CENTRAGE SUR LA JANTE. UTILISER SEULEMENT DES LUBRIFIANTS SPÉCIFIQUES POUR PNEUS.

⚠ AVERTISSEMENT

CERTAINS PNEUS ONT UN POINT COLORÉ QUI DOIT ÊTRE TENU SUR LE FLANC EXTÉRIEUR DU PNEU. S'IL EST IMPOSÉ, RESPECTER LE SENS DE ROTATION DU PNEU.

Instruction opérationnel

B. Bloquer la jante sur l'autocentreur et la tourner pour avoir la vanne sur 2h. Mettre le pneu sur la jante. Approcher le bras déporté et mettre l'outil en position de travail.

Engager le talon inférieur AU-DESSUS de l'ailette de montage et EN-DESSOUS de la languette de l'outil (Fig. 4.2-3).

Faire tourner l'autocentreur dans le sens des aiguilles d'une montre (pressé le pédale à la droite) et pousser le talon dans le creux en position opposée à l'outil (Fig. 4.2-3).

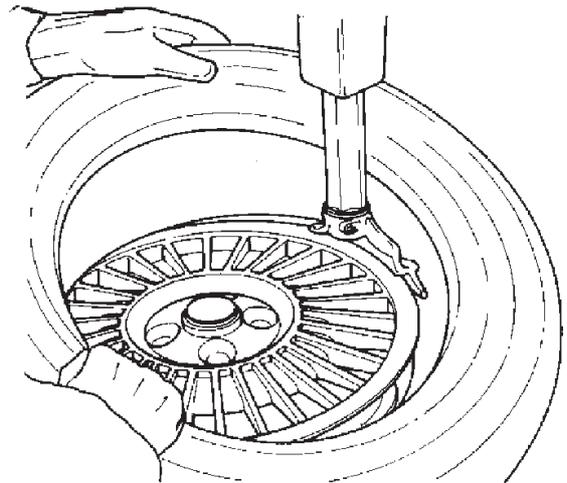


Fig. 4.2-3

338

C. Monter le talon supérieur de la même façon décrit au point B. Pour les pneus taille basse, utiliser l'étau de montage en option (EAA0247G11A Fig. 4.2-4) ou les PBA dispositif (comme décrit au chapitre 5.3).

NOTE: S'assurer d'enlever l'étau de montage avant qu'il complète un tour et impacts l'outil.

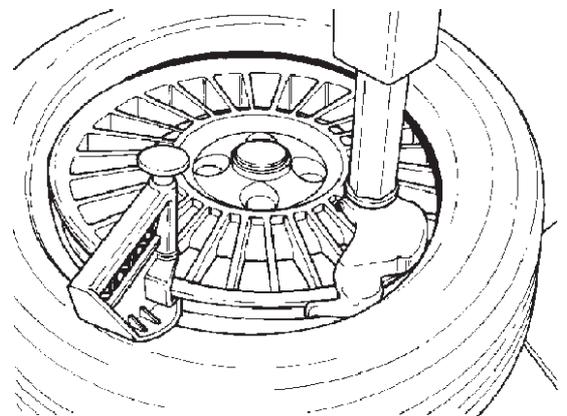


Fig. 4.2-4

339

4.3 EN CAS DE DIFFICULTES POUR LE MONTAGE DU TALON SUPERIEUR

Suivez ces instructions qui utilisent l'étau de montage optionnel, ou les PBA dispositif.

- A. Le talon inférieur installé, introduire le levier à gauche de l'outil de montage/démontage (voir Fig. 4.3-1a). Pour protéger les jantes de luxe, utiliser, sur le levier, la protection p/n EAA0247G04A (optionnel).



Fig. 4.3-1a

- B. Presser la commande à pédale pour faire tourner l'autocentrante dans le sens horaire jusqu'à ce que le levier prenne appui sur l'outil de montage/démontage.
 C. De la main gauche, appuyer sur le côté opposé de l'outil et maintenir le talon à l'intérieur de la jante.
 D. Placer l'outil de montage pour maintenir le talon du pneu à l'intérieur de la jante (Fig. 4.3-1).
 E. Faire tourner l'autocentrante par à-coups et utiliser le levier de la main gauche pour soulever et orienter le talon du pneu sur l'outil de montage/démontage (Fig. 4.3-1b).

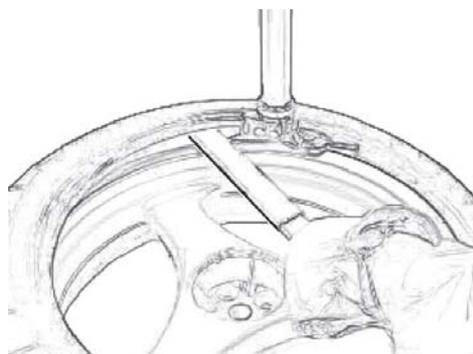


Fig. 4.3-1b

- F. Poursuivre la rotation de l'autocentrante pour terminer le montage du talon supérieur. Ne pas retirer le levier ou l'outil de montage avant de relâcher la pédale de rotation.

4.4 GONFLAGE PNEUS SANS CHAMBRE (TUBELESS)

S'assurer que les deux talons soient bien lubrifiés.

⚠ DANGER

LA MISE EN PLACE DU TALON EST L'OPERATION LA PLUS DANGEREUSE DANS LE CADRE DU MONTAGE D'UN PNEU.

IL EST POSSIBLE DE MONTER INCORRECTEMENT DES PNEUS DE 1/2" PLUS PETITS QUE LE DIAMÈTRE DE LA JANTE SUR LAQUELLE ILS SONT MONTÉS. MÊME SI LES TALONS S'ACCROCHENT, IL EST IMPOSSIBLE DE RÉUSSIR À LES METTRE EN PLACE DANS LEUR POSITION CORRECTE.

LA CREVAISON D'UN PNEU, POUR N'IMPORTE QUELLE RAISON, PEUT CAUSER DES LÉSIONS GRAVES OU MORTELLES.

LE BRAS DE MAINTIEN DE SECURITE DOIT ETRE EN PLACE AVANT DE COMMENCER LA MISE EN PLACE DU TALON OU LE GONFLAGE.

EN AUCUN CAS ON NE DEVRA DÉPASSER LA PRESSION MAXIMUM ADMISE PAR LE CONSTRUCTEUR DU PNEU.

POUR POUVOIR GONFLER LE PNEU, JUSTE APRES LA MISE EN PLACE DU TALON, LA JANTE DOIT ETRE DEBLOQUEE.

L'OPÉRATEUR DOIT RESTER À UNE DISTANCE DE SÛRETÉ QUAND LE PNEU EST GONFLÉ ET LA PRESSION DOIT ÊTRE CONTRÔLÉE FRÉQUEMMENT POUR ÉVITER UN GONFLAGE EXCESSIF.

AVANT DE GONFLER UN PNEU, IL FAUT CONTRÔLER L'ÉTAT DU PNEU ET DE LA JANTE.

Gonfler le pneu en suivant les instructions du fabricant. Le processus de gonflage peut s'avérer difficile en présence de configurations insolites ou à cause de mauvaises conditions de stockage. Pour répondre à ces problèmes le Snap-on démonte pneus sont équipés de jets pour le talonnage qui sont insérés dans l'autocentreur.

Pour utiliser le dispositif d'étalonnage du pneu procéder comme il suit:

- A. Placer le bras de maintien de sécurité au-dessus du centre de l'ensemble roue. Le bras de sécurité se soulève vers le haut en saisissant le bouton de positionnement

et en le soulevant tout en abaissant le bras de blocage anti-rotation. Faire tourner le bras de maintien de sécurité de telle sorte que le dispositif de retenue en caoutchouc soit centré au-dessus de la jante. A noter que l'air n'arrivera pas à l'embout de gonflage tant que le bras ne sera pas centré au-dessus de la jante.

B. Connecter le tuyau de gonflage à la vanne.

C. Soulever le pneu des deux mains afin que le talon supérieur s'accroche contre le bord de la jante (Fig. 4.4-1).



Fig. 4.4-1

340a

⚠ DANGER

L'OPÉRATEUR DOIT RESTER À UNE DISTANCE DE SÛRETÉ QUAND LE PNEU EST GONFLÉ PAR LA MISE EN PLACE DU TALON.

D. Appuyer à fond d'une façon rapide sur la pédale de gonflage. (8, Fig. 1.2-1)

Une grande quantité d'air est expulsée par les injecteurs placés sur les griffes et le talon inférieur adhère au bord de la jante en permettant le gonflage.

PENDANT L'ACTIONNEMENT DU DISPOSITIF DE GONFLAGE IL EST OBLIGATOIRE D'UTILISER DES LUNETTES DE PROTECTION POUR ÉVITER LA CONTAMINATION PAR LA POUSSIÈRE ET LES IMPURITÉS SOULEVÉES PAR LE JET D'AIR.

E. Monter la vane précédemment démonté. Compléter le gonflage du pneu en respectant les conseils du fabricant. En aucun cas on ne devra dépasser la pression indiquée sur le flanc du pneu.

5.0 DEMONTAGE PNEUS AVEC CHAMBRE

A. Pour le démontage des talons opérer comme décrit pour les pneus sans chambre au chapitre 4.1. A - F.

Dans ce cas la vanne ne peut pas être remplacée car elle est unie à la chambre à air.

⚠ AVERTISSEMENT

NE PAS ENDOMMAGER LA CHAMBRE À AIR PENDANT L'OPÉRATION DE DÉTALONNAGE. LA VANNE DOIT ÊTRE EN POSITION OPPOSÉE À LA PALETTE DU DÉTALONNEUR.

B. Pour démonter le premier talon, la vanne devra être positionnée sur 2.

⚠ AVERTISSEMENT

NE PAS PINCER LA CHAMBRE À AIR AVEC LE LEVIER QUAND ON SOULÈVE LE TALON SUR LA LANGUETTE DE L'OUTIL.

Après avoir démonté le premier talon, enlever la chambre à air avant de démonter le deuxième talon, comme décrit au chapitre 4.1.

5.1 MONTAGE PNEUS AVEC CHAMBRE

A. Opérer comme décrit au chapitre 4.2.A.

NE PAS lubrifier la chambre à air. Si on le désire, utiliser de la poudre de talc pour faciliter le positionnement de la chambre à air dans le pneu.

B. Confirmer que la mesure est correcte. (Fig. 5.1-1).

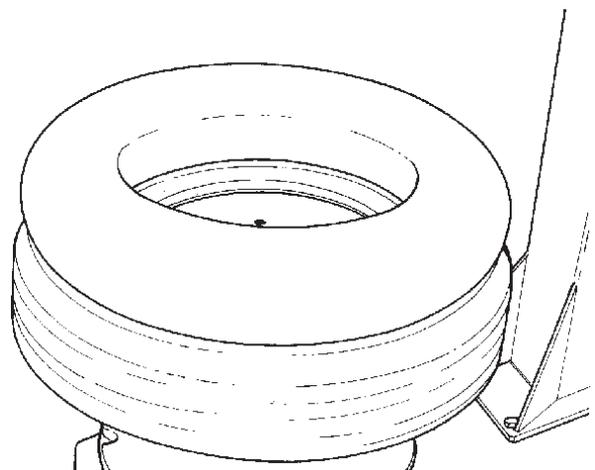


Fig. 5.1-1

341

C. Gonfler un peu la chambre à air: si on la soutient de l'index elle doit se plier un peu (Fig. 5.1-2).

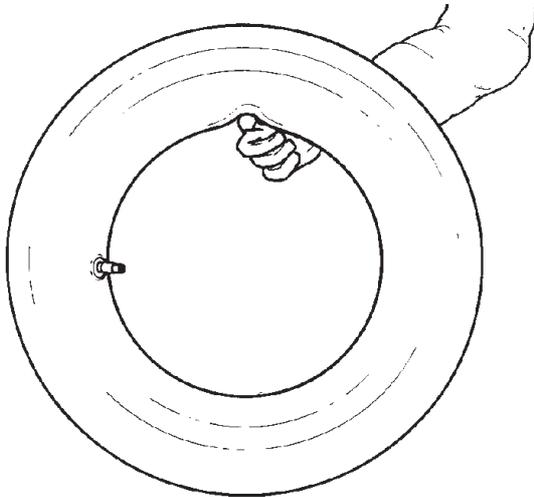


Fig. 5.1-2

342

D. Monter le premier talon comme décrit au chapitre 4.2.B. Mettre la chambre à air dans le pneu et accrocher la vanne avec la pince du tuyau de gonflage. (Fig. 5.1-3). Monter le deuxième talon comme le premier.

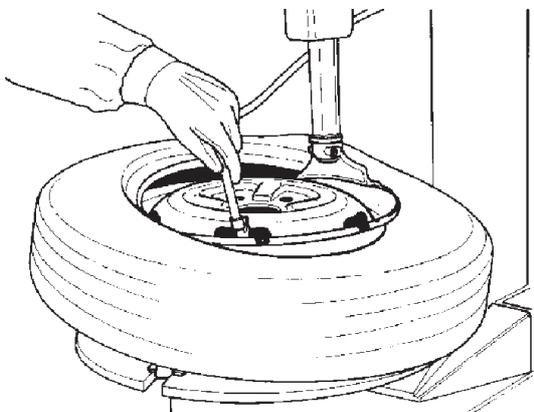


Fig. 5.1-3

343

5.2 GONFLAGE PNEUS AVEC CHAMBRE.

S'assurer que les deux talons soient bien lubrifiés.

⚠ DANGER

LA MISE EN PLACE DU TALON EST LA PHASE LA PLUS DANGEREUSE DU MONTAGE D'UN PNEU.

L'OPÉRATEUR DOIT RESTER À UNE DISTANCE DE SÛRETÉ QUAND LE PNEU EST GONFLÉ PAR LA MISE EN PLACE DU TALON.

IL EST POSSIBLE DE MONTER INCORRECTEMENT DES PNEUS DE 1/2" PLUS PETITS QUE LE DIAMÈTRE DE LA JANTE SUR LAQUELLE ILS SONT MONTÉS. MÊME SI LES TALONS S'ACCROCHENT, IL EST IMPOSSIBLE DE RÉUSSIR À LES METTRE EN PLACE DANS LEUR POSITION CORRECTE. LA CREVAISON D'UN PNEU, PEUT CAUSER DES LÉSIONS GRAVES OU MORTELLES.

EN AUCUN CAS ON NE DEVRA DÉPASSER LA PRESSION MAXIMUM ADMISE PAR LE CONSTRUCTEUR DU PNEU.

POUR POUVOIR GONFLER LE PNEU, JUSTE APRES LA MISE EN PLACE DU TALON, LA JANTE DOIT ÊTRE DEBLOQUEE.

L'OPÉRATEUR DOIT RESTER À UNE DISTANCE DE SÛRETÉ QUAND LE PNEU EST GONFLÉ ET LA PRESSION DOIT ÊTRE CONTRÔLÉE FRÉQUEMMENT POUR ÉVITER UN GONFLAGE EXCESSIF.

AVANT DE GONFLER UN PNEU, IL FAUT CONTRÔLER L'ÉTAT DU PNEU ET DE LA JANTE.

Débloquer la jante et commencer à gonfler le pneu en poussant la vanne vers l'intérieur (cette opération se nécessite pour éviter la formation de poches d'air entre la chambre à air et l'enveloppe) (Fig. 5.2-1).

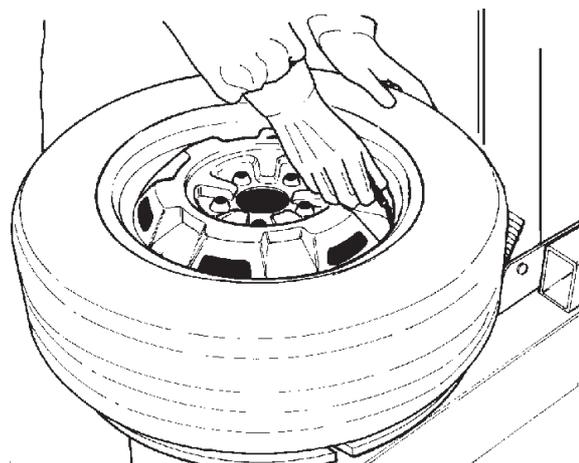


Fig. 5.2-1

537

Contrôler si le pneu est bien centré sur la jante et terminer le gonflage.

5.3 FONCTIONNEMENT DU «DISPOSITIF PNEUMATIQUE D'ASSISTANCE TALON»

Tous les modèles Snap-on EEW311A sont équipés d'un "Dispositif d'assistance talon pneu" (appelé PBA). Le PBA offre le double avantage de réduire la quantité de force physique requise du technicien et d'augmenter le niveau de sécurité en permettant à la machine d'effectuer l'opération au lieu du technicien. L'utilisation du PBA permet au technicien d'appliquer une puissance pneumatique quand cela est le plus nécessaire dans le processus de changement du pneu.

Le PBA consiste en trois dispositifs séparés, qui sont fixés à un puissant cylindre pneumatique qui soulève et abaisse les dispositifs lorsque cela est nécessaire.

Le premier est le rouleau talon supérieur. Le rouleau talon peut être utilisé pour abaisser les talons supérieurs rigides dans le centre de la jante. Cette fonction est utile pour lubrifier un pneu avant de l'enlever de la jante et pour remonter le deuxième talon d'un pneu Haute performance ou à flancs renforcés (Fig. 5.3-1).

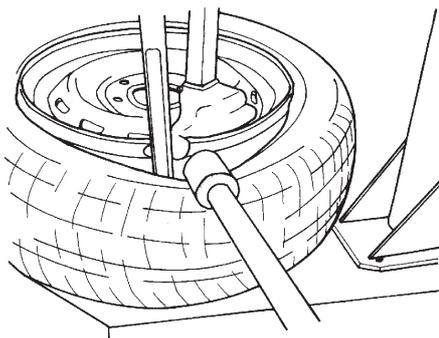


Fig. 5.3-1

901

Déplacer le rouleau talon dans la position au-dessus du flanc des pneus. Pendant que la table tournante tourne, abaisser le rouleau au contact du flanc. Abaisser le talon de 1-2". A présent, il est possible d'insérer le dispositif de lubrification pour lubrifier en toute sécurité le talon supérieur.

Le deuxième est l'abaisseur talon. L'abaisseur talon consiste en une tête en caoutchouc formé montée sur un arbre mobile conçue pour abaisser facilement les flancs des pneus. La taille et la mobilité du bras permettent à la tête formée d'abaisser le pneu dans toute position sur les 360 degrés de la rotation. L'abaisseur talon est utile à de nombreuses reprises pendant le cycle de remontage. Quand on remonte un pneu, l'abaisseur talon assure le maintien du talon en position abaissé dans le centre de la jante jusqu'à ce que le talon entier ait été remonté sur la jante.

Une fois que le premier talon a été remonté, déplacer l'abaisseur talon en position juste derrière la tête de montage/remontage. A présent, abaisser le deuxième talon de 1-3". Activer la table tournante, quand le deuxième talon passera à travers la tête de montage/remontage, l'abaisseur tête suivra le pneu autour et assurera que le talon ne se mette pas en place prématurément en causant le blocage de la tête de montage/démontage (Fig. 5.3-2).

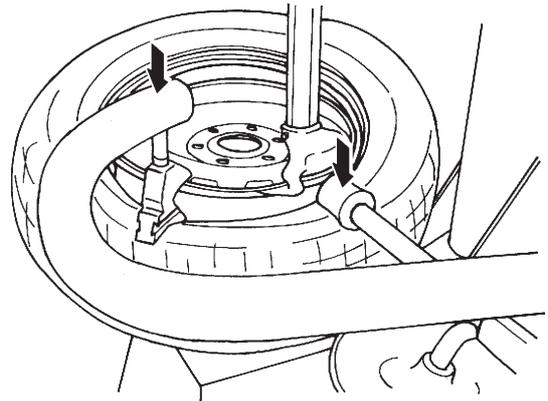


Fig. 5.3-2

905

Le troisième outil intégré dans le PBA est le rouleau talon inférieur. Ce dispositif est utile plusieurs fois pendant le cycle de démontage. D'abord le rouleau inférieur peut être utilisé pour enlever un talon inférieur difficile qui peut s'être remis en place après le processus de décollage du talon et avant l'enlèvement du pneu. d'autre part, le rouleau inférieur peut être utilisé pour maintenir un pneu large en position soulevée après l'enlèvement du premier talon. Cela permettra de faciliter le soulèvement du deuxième talon sur la tête de montage/démontage (Fig. 5.3-3).

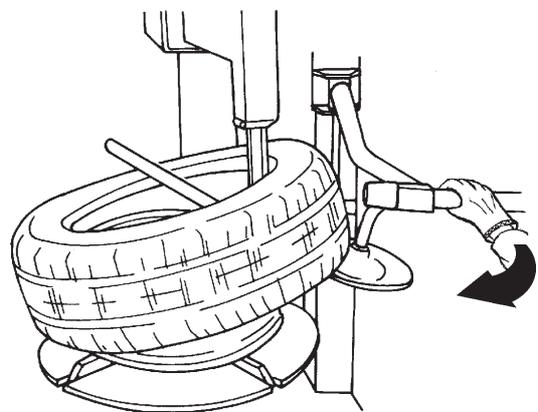


Fig. 5.3-3

903

Pour relâcher un talon inférieur difficile, placer le rouleau talon inférieur sous le flanc inférieur et appliquer lentement une pression vers le haut. Veiller à ne pas entrer en contact avec la jante.

Quand on prépare le deuxième talon pour l'enlèvement, insérer l'outil à fond au-delà du premier et du deuxième talon. A présent, mettre le rouleau talon inférieur en position sous le flanc inférieur et soulever. Quand le flanc se soulève, la barre du pneu se met en place facilement sur la tête de montage/démontage.

5.4 MONTAGE ET DÉMONTAGE PNEUS MOTO

Pour opérer sur les pneus pour moto il faut monter les adaptateurs spéciaux à prise rapide sur les griffes de l'autocentreur (numéro de code EAA0304G23A). Pour les roues ATV ou de scooters, il est obligatoire d'utiliser les mâchoires spéciales 7 à 15" (code EAA0304G24A). La technique de détalonnage, de montage et de démontage est la même que pour les pneus sans chambre ou avec chambre pour auto.

⚠ AVERTISSEMENT

LES JANTES MOTO DOIVENT ÊTRE BLOQUÉES TOUJOURS PAR L'EXTÉRIEUR. LA PRESSION DE L'AIR NE DOIT PAS DÉPASSER LES 110 PSI (8 BAR) QUAND ON BLOQUE LES JANTES MOTO.

6.0 ENTRETIEN

⚠ WARNING

AVANT DE COMMENCER TOUTE OPERATION D'ENTRETIEN, S'ASSURER QUE LA MACHINE SERA DEBRANCHE DE LA RESEAU ELECTRIQUE ET DE L'AIR COMPRIME.

A. Nettoyer périodiquement la tige hexagonale avec un détergent liquide non inflammable. Lubrifier avec de l'huile (Fig. 6.0-1).

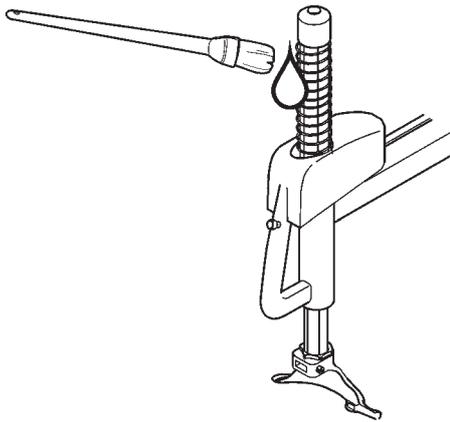


Fig. 6.0-1

1106

B. Nettoyer périodiquement tout les organes en métal des mouvement et lubrifier avec de l'huile.

C. Nettoyer une fois par semaine les dents des griffes (1 Fig. 6.0-2) avec une brosse en acier, contrôler les protections en plastique des dents des griffes (2) si celles-ci sont détériorées les remplacer. Nettoyez le mécanisme de blocage / débloccage de la serrure des griffes (3) et lubrifie légèrement.

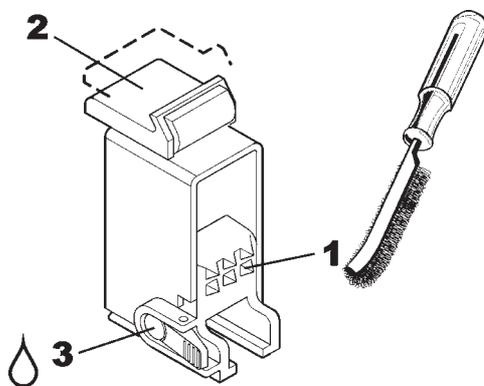


Fig. 6.0-2

1105

D. Contrôler et remplacer si nécessaire les parties en plastique de l'outil de montage. L'encart est tenu en place par une petite épingle du rouleau. Conduisez l'épingle dehors avec un poinçon, remplace après que le nouvel encart sera installé.

E. Lubrifier périodiquement avec de l'huile les tiges des cylindres de l'autocentreur.

F. Laver périodiquement toutes les parties en plastique avec de l'eau froide et du savon ou avec des détergents chimiques non agressifs (sans alcool ni ammoniaque).

G. Contrôler les supports du détalonneur: s'ils sont détériorés, les remplacer.

H. Vider tous les jours le filtre de l'eau (Fig. 6.0-3)!! Faites ceci en tournant la décharge rapide 'B' et pressant vers le haut. L'eau sera déchargé automatiquement.

I. Contrôler régulièrement le niveau de l'huile. Quand on ajoute de l'huile au graisseur, il faut tout d'abord débrancher le réseau de l'air comprimé, enlever ensuite l'emboîtement 'A', et ajouter de l'huile en quantité suffisante. S'assurer que les joints soient en position quand on monte l'embaîtement de nouveau.

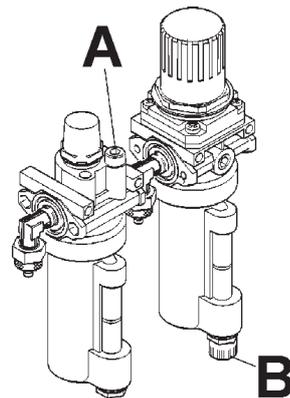


Fig. 6.0-3

553

NOTE!

UTILISER EXCLUSIVEMENT DES HUILES POUR DISPOSITIFS PNEUMATIQUES, NE PAS UTILISER DE LIQUIDE POUR FREINS OU D'AUTRE LUBRIFIANTS NON CONSEILLÉS.

Huiles conseillées pour filtre/huileur:

10W Non détergent / Huile par l'Outils pneumatique.

Exemple:	
TAMOIL:	WHITE MINERAL OIL 15
SHELL:	ONDINA OIL 15
BP:	ENERGOL WT 3
TOTAL:	LOBELIA SB 15
ESSO:	MARCOL 82



Snap-on Incorporated
2801 80th Street
Kenosha, WI 53141 - 1410

For Service Call:
1-800-225-5786

Notice: The information contained in this document is subject to change without notice. **Snap-on** Incorporated makes no warranty with regard to this material. **Snap-on** Incorporated shall not be liable for errors contained herein or for incidental consequential damages in connection with furnishings, performance, or use of this material.

This document contains proprietary information which is protected by copyright and patents. All rights are reserved. No part of this document may be photocopied, reproduced, or translated without prior written consent of **Snap-on** Incorporated.

Snap-on® is a registered trademark of Snap-on Incorporated

Avertissement: Les informations figurant dans le présent document peuvent faire l'objet de modifications sans préavis. **Snap-on** ne fournit aucune garantie concernant le présent document. **Snap-on** décline toute responsabilité concernant les erreurs qu'il pourrait contenir ou les dommages liés aux performances ou à l'utilisation du présent matériel.

Le présent document contient des informations protégées par le copyright et des brevets. Tous droits réservés. Aucune partie du présent document ne peut être photocopiee, reproduite ou traduite sans autorisation écrite préalable de **Snap-on**.

Snap-on® est une marque déposée de Snap-on Technologies.