
EEWH311C

AIR ELECTRIC TIRE CHANGER

OPERATOR'S MANUAL





Snap-on



UPDATING GUIDE :

Release A

- First publication -

March 2018

Release B

Chapter 4.1.1 Angular Tool Adjustment, added.

October 2019

PCN: 19G0142



SAFETY INFORMATION

**For your safety, read this manual thoroughly
before operating the EEWH311C Air-Electric Tire Changer**

The EEWH311C Air-Electric Tire Changer is intended for use by properly trained automotive technicians. The safety messages presented in this section and throughout the manual are reminders to the operator to exercise extreme care when changing tires with these products.

There are many variations in procedures, techniques, tools, and parts for changing tires, as well as the skill of the individual doing the work. Because of the vast number of wheel and tire applications and potential uses of the product, the manufacturer cannot possibly anticipate or provide advice or safety messages to cover every situation. It is the automotive technician's responsibility to be knowledgeable of the wheels and tires being changed. It is essential to use proper service methods and change tires in an appropriate and acceptable manner that does not endanger your safety, the safety of others in the work area or the equipment or vehicle being serviced.

It is assumed that, prior to using the EEWH311C Air-Electric Tire Changer, the operator has a thorough understanding of the wheels and tires being changed. In addition, it is assumed he has a thorough knowledge of the operation and safety features of the rack, lift, or floor jack being utilized, and has the proper hand and power tools necessary to service the vehicle in a safe manner.

Before using the EEWH311C Air-Electric Tire Changer, always refer to and follow the safety messages and service procedures provided by the manufacturers of the equipment being used and the vehicle being serviced.



IMPORTANT !!

SAVE THESE INSTRUCTIONS - DO NOT DISCARD !!

SAFETY INSTRUCTIONS

IMPORTANT!! SAVE THESE INSTRUCTIONS!!

Overinflated tires or tires mounted on the wrong sized rims can explode producing hazardous flying debris.



-
- Read Operator's Manual before using this Tire Changer.
 - Never mount tire on rim with different sized diameter.
 - Never exceed maximum inflation pressure listed on tire sidewall.
 - (If equipped) Use safety restraint arm to hold wheel in place while inflating.
 - Always use attached air hose to inflate tires.
- Exploding tires can cause death or serious injury.*

Risk of electrical shock.



-
- Do not operate equipment with a damaged power cord or if the equipment has been dropped or damaged, until it has been examined by a qualified service person.
 - If an extension cord is necessary, a cord with a current rating equal to or greater than that of the equipment should be used. Cords rated for less current than the equipment can overheat.
 - Unplug equipment from electrical outlet when not in use. Never use the cord to pull the plug from the outlet. Grasp plug and pull to disconnect.
 - Do not expose the equipment to rain. Do not use on wet surfaces.
 - Plug unit into correct power supply.
 - Do not remove or bypass grounding pin.
- Contact with high voltages can cause death or serious injury.*

Risk of electrical shock. High voltages are present within the base unit.



-
- There are no user serviceable items within the unit.
 - Service on the unit must be performed by qualified personnel.
 - Do not open any part of the base cabinet.
 - Unplug the unit before servicing.
- Contact with high voltages can cause death or serious injury.*

Risk of crushing. Stand clear of bead breaker arm during operation.

Warning !



- Read and understand the operation instructions before using this tire changer.
 - Become familiar with all controls before proceeding with operation.
 - Stand away from the bead breaker arm when in operation.
 - Apply air to breaker in bursts if necessary to control arm depth.
 - Keep all persons clear of tire changer.
- Contact with moving parts could cause injury.*

Risk of pinching or crushing hands and fingers when mounting and demounting.

Warning !



- Read and understand the operation instructions before using this tire changer.
 - Keep hands and fingers clear of rim edge during demounting and mounting process.
 - Keep hands and fingers clear of mount/demount head during operation.
 - Keep hands and other body parts away from moving surfaces.
 - Do not use tools other than those supplied with tire changer.
 - Do not bypass any safety features.
 - Use proper tire lubricant to prevent tire binding.
- Contact with moving parts could cause injury.*

Risk of eye injury. Flying debris, dirt, and fluids may be discharged during bead seating and inflation process.



- Remove any debris from tire tread and wheel surfaces.
 - Remove excess tire lubricant or paste before inflating.
 - Wear approved safety glasses during mount and demount procedures.
- Debris, dirt, and fluids can cause serious eye injury.*

Risk of injury. Tools may break or slip if improperly used or maintained.



- Read and understand the operation instructions before using this tire changer.
 - Use only the mount/demount tire tool supplied with the tire changer.
 - Frequently inspect, clean, and lubricate (if recommended) where designated.
 - Follow procedures when instructed in this manual.
- Tools that break or slip can cause injury.*

IMPORTANT !! SAVE THESE INSTRUCTIONS — DO NOT DISCARD !!

⚠ DANGER

Tires and rims that are not the same diameter are mismatched.

- **NEVER attempt to mount or inflate any tire and rim that are mismatched.**
- **ALWAYS check to see that tire and rim diameters are the same.**

A mismatched tire and rim could explode causing death or serious personal injury.

⚠ WARNING

Over-pressurized tires can explode causing flying debris.

- **Read and understand Operator's Manual before operating.**
- **Keep bystanders away from work area.**
- **ALWAYS wear Safety Goggles.**
- **ALWAYS check to see that tire and rim diameters are the same.**
- **NEVER attempt to mount or inflate any tire and rim with different diameters.**
- **Inspect tires. NEVER inflate tires that are damaged, rotten or worn.**
- **NEVER inflate 'Split Rim Wheels' on this tire changer or remove them and use only an approved safety inflation cage designed for this purpose.**
- **Lock turntable clamp on inside of rim before attempting to inflate tire.**
- **Use approved tire bead lubricant before removing or installing tire on rim.**
- **ALWAYS position the optional "Safety Restraint Arm" over the wheel to hold it to the turntable while inflating if so equipped. (Optional Accessory)**
- **If a tire explodes on this tire changer, STOP using it until the "Safety Restraint Arm" has been replaced, which must be done even if no damage is seen.**
- **NEVER place head or body over a tire during inflation process.**
- **Use short bursts of air to seat tire beads. Check tire air pressure frequently. NEVER exceed tire manufacturer's pressure limits.**
- **NEVER attempt to bypass or alter the built-in air pressure limiter. Only inflate tire with air hose supplied with tire changer. NEVER use shop inflation hose to inflate a tire.**
- **Tire Changer must be anchored to concrete floor if equipped with a "Safety Restraint Arm".**

Exploding tires can cause serious injury.

TABLE OF CONTENTS

	SAFETY STATEMENTS	Page 3
	TABLE OF CONTENTS.....	Page 7
1.0	INTRODUCTION	Page 8
1.1	SPECIFICATIONS	Page 8
1.2	NOMENCLATURE.....	Page 8
1.2.1	TURNTABLE & CABINET FEATURES.....	Page 9
1.3	ACCESSORIES AND CONSUMABLES.....	Page 10
1.4	FLOOR AND SPACE REQUIREMENTS	Page 12
1.5	GENERAL CAUTIONS	Page 12
2.0	INSTALLATION.....	Page 12
2.1	ELECTRICAL INSTALLATION.....	Page 12
2.2	AIR INSTALLATION.....	Page 13
3.0	CONTROLS.....	Page 14
3.1	PRESETTING OF CLAMPING JAWS	Page 16
4.0	MOUNTING AND DEMOUNTING PRECAUTIONS	Page 17
4.1	DEMOUNTING TUBELESS TIRES	Page 17
4.1.1	ANGULAR TOOL ADJUSTMENT	Page 18
4.2	MOUNTING TUBELESS TIRES.....	Page 20
4.3	IF THE TOP TIRE BEAD IS DIFFICULT TO MOUNT.....	Page 21
4.4	INFLATION OF TUBELESS TIRES	Page 21
5.0	DEMOUNTING TUBE TYPE TIRES.....	Page 22
5.1	MOUNTING TUBE TYPE TIRES.....	Page 22
5.2	INFLATING TUBE TYPE TIRES	Page 23
5.3	OPERATING THE PNEUMATIC BEAD ASSIST	Page 24
5.4	MOUNTING AND DEMOUNTING MOTORCYCLES TIRES.....	Page 25
6.0	MAINTENANCE.....	Page 25
7.1	INSTRUCTIONS FOR DISPOSAL	Page 26
	WARRANTY/SERVICE AND REPAIR.....	Page 28



1.0 INTRODUCTION

Congratulations on your purchase of the EEWH311C air-electric tire changer. This tire changer is designed for ease of operation, safe handling of rims, reliability and speed. This combination of features means more profit and added versatility for your shop, enabling you to work with aluminum or magnesium alloy wheels with reduced risk of damage. With a minimum of maintenance and care your EEWH311C Air-Electric Tire Changer will provide many years of trouble-free operation.

Please read this manual thoroughly before operating the unit. Instructions on use, maintenance and operational requirements of the machine are covered in this manual.

1.1 SPECIFICATIONS

Operation temperature range: +41/+122 F (+5/50 C)

Air-Electric tilt back tower tire changers for car, light commercial vehicle and motorcycle tires designed for one-piece rims. Dimensions based on OEM tires and wheels only.

Air-Electric

Air pressure required	140-170 psi (8.5 cfm)
Electrical Requirements	115V 60Hz 1ph 20A
Bead breaker force	3300 lbs (kN 15)
Bead Breaker Positions	3
Bead Breaker position #1	3.5" to 13"
Bead Breaker position #2	4" to 14.5"
Bead Breaker position #3	4.5" to 15.5"
Turn Table Operation	Single Speed with Reverse
Turn Table Torque (lb - ft)	738
Turn Table Speed (RPM)	7 CW / 7 CCW
Max. tire diameter	40" (mm 1016)
Max. tire width	15" (381mm)
Max. wheel width	15" (381mm)
Rim diameter outside locking	10"-24"(254-609mm)
Rim diameter inside locking	12"-24"(305-609mm)
Motor	1 Hp (kw .75)
Machine weight	750lbs (340kg)
Shipping Weight	838 lbs (380 kg)
Overall dimensions	69" x 41" x 55"
Warranty	2 years

1.2 NOMENCLATURE

Before installing and using the EEWH311C Tire Changer it is suggested that you become familiar with the nomenclature of the machine's components.

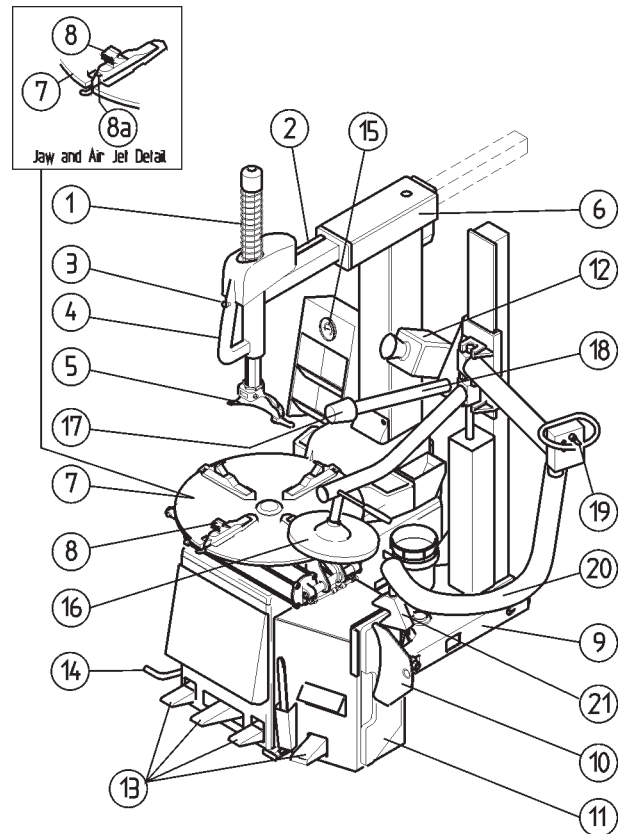


Figure 1.2-1

- 1 Vertical Hex Shaft
- 2 Horizontal slide
- 3 Lock button
- 4 Handle
- 5 Mount/Demount Tool or Head
- 6 Tilting Tower or Column
- 7 Turntable
- 8 Clamping Jaws or Rim Clamps
- 8a Inflation Jets
- 9 Bead breaker arm
- 10 Bead breaker blade
- 11 Bead breaker pads
- 13 Foot pedal controls
- 14 Bead Seater/Inflator pedal
- 15 Inflation gauge

PNEUMATIC BEAD ASSIST

- 16 Bottom Bead Roller
- 17 Top Bead Roller
- 18 Bead Assist Arm
- 19 Rise/fall control lever
- 20 Bead depressor arm
- 21 Bead depressor tool



1.2.1 TURNTABLE & CABINET FEATURES

EEWH311C

INTEGRATED BEAD SEATING JETS - Air inflation jets are integrated into the turntable clamping jaws to insure full bead seating force directly into the tire cavity regardless of tire diameter.

3-position Bead Breaker

Position one covers the range of popular tires (3.5" to 13"). Position two covers many trailer sidewall light truck and SUV tires (4" to 14.5"). Position three covers the larger wheel diameters with low profile performance tires (4.5" to 15").

Turntable with Reverse

Forward speed of 7 RPM providing precise control and minimizes tearing of tires. In the event the bead becomes jammed up on lower profile performance tires, the 7 RPM reverse mode quickly relieves the mount/dismount head to minimize wheel damage from using a prybar.

TWIN CYLINDER CLAMPING POWER - Two 3" clamping cylinders provide uniform clamping pressure throughout the stroke (regardless of rim sizes) as well as providing 25% more clamping power than most single clamping cylinder tire changers. Additionally these two smaller cylinders reduce the critical turntable to cabinet distance, reducing the stress on the transmission.

WHEEL CLAMPS

UNIQUE FIFTEEN POINT CONTACT CLAMPS

Provide better gripping capability regardless of dirt and moisture.

REDUCED ANGLE CLAMPS

Increases clamping contact area with rim insuring no slippage.

NYLON INSERT SOFT TOUCH CLAMPS

The two front and rear insert in the clamping jaws provides Nonmetal touch in critical customer visible areas.

VALVE CORE/TIRE TOOL STORAGE CABINET

On tire changer storage area for valves, tools, caulk, etc.

INCOMING AIR PRESSURE GAUGE

Ergonomically located air gauge allows easy operator monitoring of incoming air pressure.

INTEGRATED PRESSURE LIMITER

Integrated safety pressure limiter stops air flow once tire pressure has reached approximately. 55 PSI preventing accidental tire over-inflation.

MOUNT/DEMOUNT ARM ASSEMBLY

ADJUSTABLE SLIDEWAY - Unique adjustable vertical mount/demount hex shaft slideway allows for easy operator adjustment to compensate for any cumulative wear in the slideway causing mount/demount head movement.

NON-SCRATCH NYLON INSERT - Integrated into the mount/demount head is a replaceable scratch resistant nylon insert protecting against accidental rim contact.

CONSTRUCTION DESIGNED FOR DURABILITY

RUST PROOF VALVES AND CYLINDERS - Critical bead breaking cylinder is lined with rustproof polyfiber liner for years of rust free operation. Non-lined cylinders will pit causing bead breaker power loss.

LIFETIME LUBRICATED POLYMER VALVES - Critical foot valves fabricated from glass/fiber self-lubricating material providing years of maintenance free operation.

WATER SEPARATOR AND AUTOMATIC OILER - Lubricates all air used for machine operation, does not lubricate air used for tire inflation, as do some competitive models.

HIGH TORQUE 1HP MOTOR - Industrial strength high torque turntable drive motor eliminates tire remount stalling on low profile high performance tires.

TRANSMISSION - Designed for extremely heavy use, the critical motor to turntable transmission linkage carries a full two (2) year replacement warranty.

PNEUMATIC BEAD ASSIST ARM

Up/Down Control Switch - Toggle switch allows single finger operation of all pneumatic PBA functions, with or without gloves.

Top Bead Roller - Provides easily controlled pneumatic power to drive upper beads down into the wheel drop center (while tire is turning) for easy lubrication prior to dismounting. Also provides pneumatic power assistance for safely remounting second bead on extremely low profile and Run Flat design tires.

Bead Depressor - Provides easily controlled pneumatic power to depress the tires sidewall during the remount cycle. This will prevent premature bead seating before the entire bead has been reinstalled on the wheel. Provides an added level of safety by keeping the technicians hands away from the bead area during this potential pinch point procedure. Additionally the Bead Depressor "follows" the tire around while turning to guarantee successful remount first time every time.

Bottom Bead Roller - Provides easily controlled pneumatic power to unseat stubborn lower beads which may have accidentally resealed after the original bead breaking procedure. Also allows a technician to raise and hold wider tires up, to assist in safely and easily getting the second bead up onto the mount/demount head.

Wheel Centering Depressor - Provides downward pressure on a rim when working to clamp a low profile tire/rim combination. Will assist the technician in correctly seating the rim clamps between the tire and the rim when clamping from outside in where it is difficult to depress the tire sidewall enough to expose the rim edge.

SAFETY RESTRAINT ARM (OPTIONAL)

TIRE/RIM ASSEMBLY RESTRAINT - Safety Restraint Arm restrains tire and rim assembly to the tire machine during the inflation process reducing potential for injury caused by the unlikely event of catastrophic tire or rim failure.

SIMPLE SWING ARM DESIGN - SRA arm easily swings to the left when not in use, allowing the technician to quickly and safely perform the inflation process without disrupting the tire changing procedure.

GRAVITY LOCK - SRA lock mechanism operates without any mechanical cam system eliminating the possibility of system deterioration or mis-adjustment from mechanical wear.

POSITIONING SAFETY INTERLOCK SWITCH - Integrated switch insures that SRA arm is centered on the tire/rim assembly before the inflation process can begin.



















ANTI-ROTATION LOCK - Prevents SRA from rotating horizontally during inflation process.



1.3 ACCESSORIES AND CONSUMABLES

Image	Class	Stock No.	Description	EEWH311C
	Jaw	EAK0329G86A	Medium Length Jaw Protector (4 each)	std
	Jaw	EAA0304G32A	Light Truck Clamping Jaws	opt
	Jaw	EAA0329G53A	(-2") Motorcycle/ATV Adaptors (4 each)	opt
	Jaw	EAA0331G91A	+4" Adaptors (4 each, use with EAA0304G80A)	opt
	Mount/Dismount Head	EAA0304G80A	4" Offset Mount/Dismount Head	opt
	Mount/Dismount Head	EAA0329G27A	Quick Change Mounting Adaptor	opt
	Mount/Dismount Head	EAA0329G95A	Standard Mount/Dismount Head	std
	Mount/Dismount Head	ST4025966	Bead Depressing Roller	opt
	Mount/Dismount Head	EAA0304G35A	Motorcycle Tire Mounting Head	opt
	Mount/Dismount Head	EAA0247G20A	Plastic Mount/De-Mount Head	opt
	Mount/Dismount Head	EAA0304G37A	Protruding Spoke Plastic Mount/Dismount Head	opt
	Mount/Dismount Head	EAK0315G48A	Mount/De-Mount Protective Inserts	std
	Mount/Dismount Head	EAM0043G53A	Set Screw for EAK0315G48A	std
	Mount/Dismount Head	EAC0078G13A	Push in Plastic Rim Protector	std
	Bead Breaker	EAA0247G14A	Motorcycle Bead Breaker Blade	opt
	Bead Breaker	EAA0304G50A	Off-Road Bead Breaker Blade	opt
	Bead Breaker	EAA0304G15A	Protective Cover for Bead Breaker	opt
	Bead Breaker	EAA0329G74A	Slip-on Pad Motorcycle Tire Bead Breaker	opt



Image	Class	Stock No.	Description	EEWH311C
	Lever	EAA0247G02A	Tire Mounting Bar	opt
	Lever	EAA0247G04A	Tire Mounting Bar Protective Sleeve for EAA0247G02A	opt
	Lever	EAA0097G47A	Wave Tire Tool	std
	Lever	EAC0015G06A	Wave Lever Protective Sleeve for EAA0097G47A	opt
	Lever	EAA0470G38A	Special Truck Tire Lever	opt
	Ext. Accessory	EAA0332G30A	Bead Roller	std
	Ext. Accessory	EAA0304G97A	Lock Pin for EAA0332G30A	std
	Ext. Accessory	EAA0332G32A	Rod with Tapered Roller	opt
	Ext. Accessory	EAA0350G39A	Bead Breaker Tool	opt
	Ext. Accessory	EAA0377G23A	SBST - Smart Bead Spacer Tail	opt
	Ext. Accessory	EAA0358G85A	Bead Holding Clamp	opt
	Ext. Accessory	EAA0408G33A	Plastic Rim Protector	opt
	Ext. Accessory	EAA0304G52A	3 pc Plastic Rim Protector	opt
	Ext. Accessory	EAA0304G51A	Roller Board	opt
	Ext. Accessory	EAA0304G72A	Safety Restraint Arm	opt
	Part/Consumable	EAA0481G30A	Inflation Hose Assembly	std
	Part/Consumable	5-14126A	Paste Brush	std
	Part/Consumable	8-03229A	Paste Bucket	std



1.4 FLOOR AND SPACE REQUIREMENTS

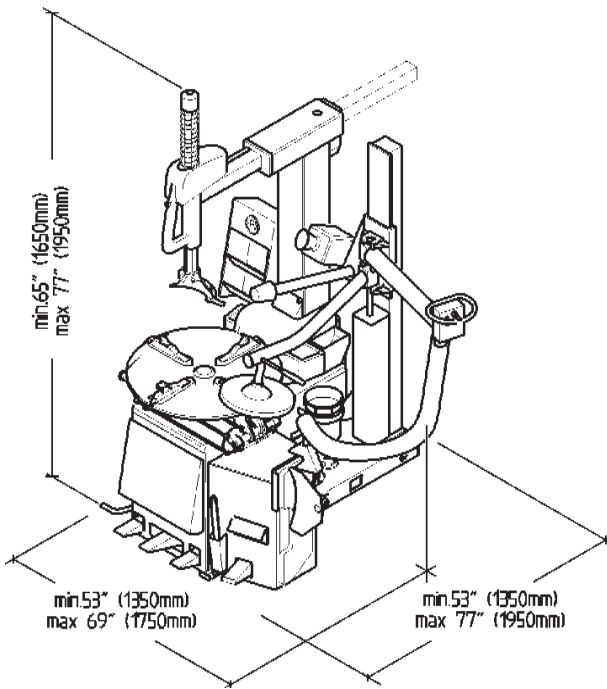


Figure 1.3-1

1.5 GENERAL CAUTIONS

A. DURING THE USE AND MAINTENANCE OF THE MACHINE IT IS MANDATORY TO COMPLY WITH ALL LAWS AND REGULATIONS FOR ACCIDENT PREVENTION.

B. THE ELECTRICAL POWER SOURCE MUST HAVE A GROUND CABLE AND THE GROUND CABLE OF THE MACHINE MUST BE CONNECTED TO THE GROUND CABLE OF THE POWER SOURCE.

C. BEFORE ANY MAINTENANCE OR REPAIRS ARE ACCOMPLISHED THE MACHINE MUST BE DISCONNECTED FROM THE AIR AND ELECTRICAL SUPPLY.

D. NEVER WEAR TIES, CHAINS OR OTHER LOOSE ARTICLES WHEN USING, MAINTAINING OR REPAIRING THE MACHINE. LONG HAIR IS ALSO DANGEROUS AND SHOULD BE KEPT UNDER A HAT. THE USER MUST WEAR PROPER SAFETY ATTIRE - GLOVES, SAFETY SHOES AND GLASSES.

2.0 INSTALLATION

Your new EEWH311C Air-Electric Tire Changer requires a simple installation procedure requiring only a few moments.

Follow these instructions carefully to insure proper and safe operation.

The Tire Changer is delivered mounted to a wooden skid. Remove tire changer from its mounts carefully, taking care to avoid any back strain.

Place Tire Changer where proper operation will be unobstructed to all sides. Install the machine in a covered and dry place.

2.0.1 ANCHORING

Once placed in the desired location the tire changer must be bolted to the floor.

Secure the machine to the floor through the holes provided in the cabinet, using 3/8" x 2" anchor bolts (Recommended).

2.1 ELECTRICAL INSTALLATION



BUILDING ELECTRICAL INSTALLATION MUST BE MADE BY A LICENSED ELECTRICIAN.

Check that the electrical specifications of the power source are the same as the machine. The machine uses 115V, 60 hz, grounded single phase 20 amp source. Electric specifications are clearly marked on a label at the side of the machine.



FAILURE TO PROVIDE PROPER ELECTRICAL SUPPLY AND GROUNDING WILL CREATE A SHOCK HAZARD TO THE OPERATOR.





2.2 AIR INSTALLATION

▲WARNING

THE AIR INSTALLATION MUST BE MADE ONLY BY QUALIFIED PERSONNEL.

▲WARNING

EXCESSIVE AIR PRESSURE CAN SERIOUSLY INJURE PERSONNEL AND DAMAGE THE MACHINE.

Ensure that the line pressure is within the limits required by the machine. If the pressure exceeds 170 psi (12 bar) it is mandatory to install a pressure regulator before the air inlet of the machine.

If the air pressure is lower than the minimum required of 110 psi (8 bar) the clamping power of the turntable and the bead breaker power may be insufficient for certain tires and substantially reduces tire changer performance. It is suggested that the shop air supply be equipped with a water separator/dryer type modification for maximum performance.

After ensuring all the above proceed as follows:

A. Connect the machine to the air supply with a rubber hose (rated for the pressure) with an internal diameter of no less than 1/2" (12.5 mm).

- The air inlet fitting is 1/4" NPT tapered pipe threads.

WARNING! BEFORE CONNECTING THE MACHINE TO THE AIR SUPPLY BE SURE ALL PERSONNEL ARE CLEAR OF THE MACHINE AND NO ITEMS ARE LEFT ON THE TURNTABLE.

B. It is strongly recommended that an air valve shut-off be installed between the shop air supply and the tire changer for routine maintenance and in case of an emergency.

C. Should you install any optional accessories, please refer to the relevant instructions.

D. Ensure the functional ability of the air lubricator by ensuring that the glass sight bowl is filled with air tool lubricant.

3.0 CONTROLS

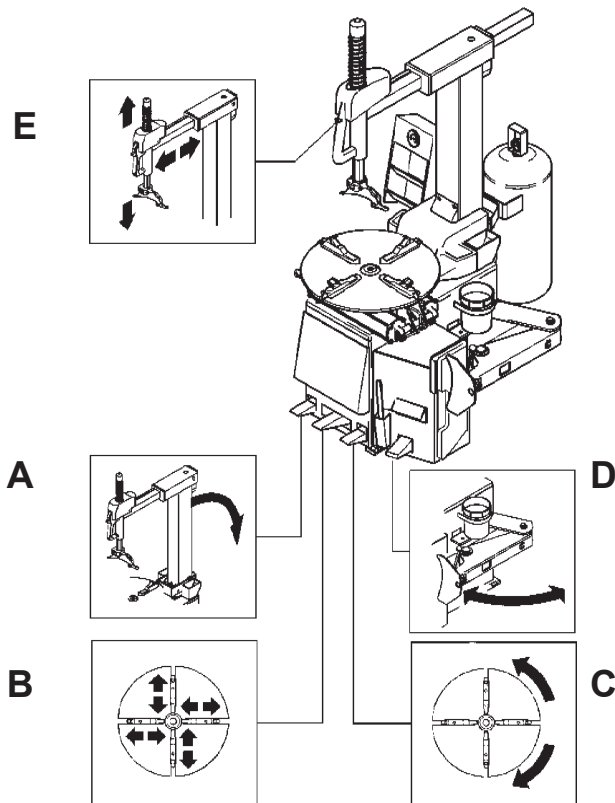
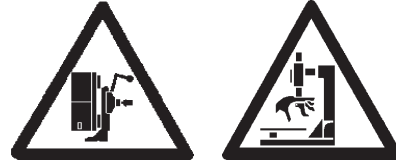


Figure 3.0-1

Before operating the machine, take the time to familiarize yourself with the operation and function of all the controls (Figure 3.0-1).

- A** Press down and release, **WITH LEFT FOOT**, the first pedal from the left: the column tilts backwards. Press again: the column tilts forward.
- B** Press down and release, **WITH LEFT FOOT**, the second pedal from the left: the jaws of the turntable will retract. Do it again: the jaws will expand. If you press the pedal prior to the end of the stroke and release, the jaws may be stopped in any position.
- C** Press down and hold, **WITH RIGHT FOOT**, the second pedal from the right: the turntable turns clockwise. All the way down the turntable rotates at the maximum speed (7 RPM). Lift the pedal and the turntable turns counter-clockwise (7 RPM).

- D** Open the bead breaker arm. Press down and hold, **WITH LEFT FOOT**, the first pedal from the right: by doing this you operate the bead breaker blade and the arm will move towards the machine. Release the pedal: the bead breaker blade will retract.



WARNING!
ALWAYS KEEP ARMS AND LEGS AWAY FROM THE BEAD BREAKER STROKE!!

- E** The push button on the handle releases and locks the mount/demount tool in the correct position.

1. To unlock and let the slide with the tool go up: push the button firmly with the forefinger, in the direction of the arrow (Fig. 3.0-2).

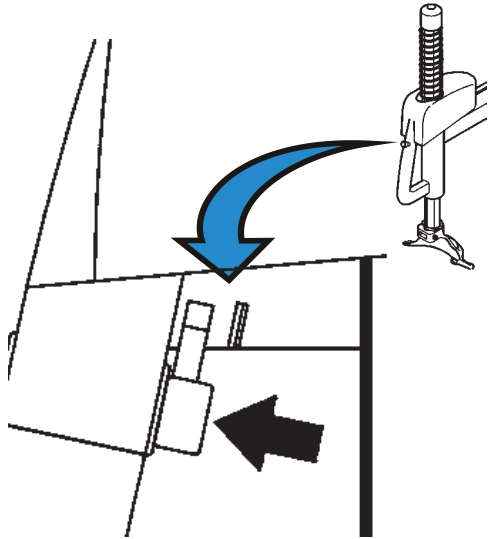


Figure 3.0-2

2. To unlock and let the slide with the tool go down: push the button with the thumb in the direction of the arrow, until the resistance increases (Fig. 3.0-3).

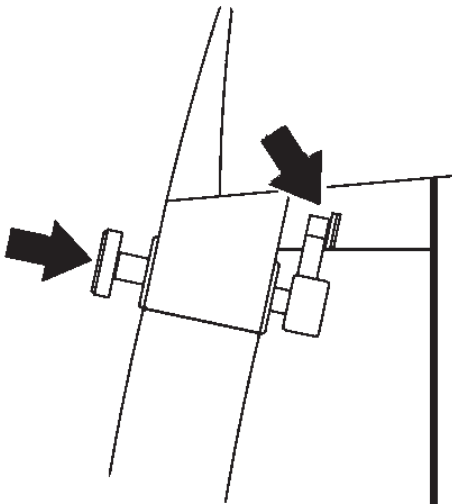


Figure 3.0-3

3. To lock: push the button firmly with the thumb (Fig. 3.0-4).

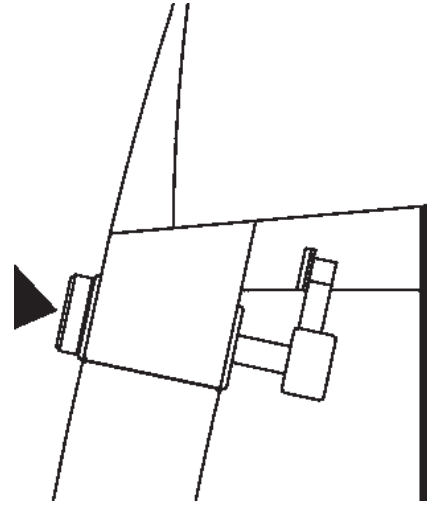


Figure 3.0-4

- F Press bead seater/inflator pedal on left side of the machine half way down (#1 Fig. 3.0-5): air will come from inflation hose end only.

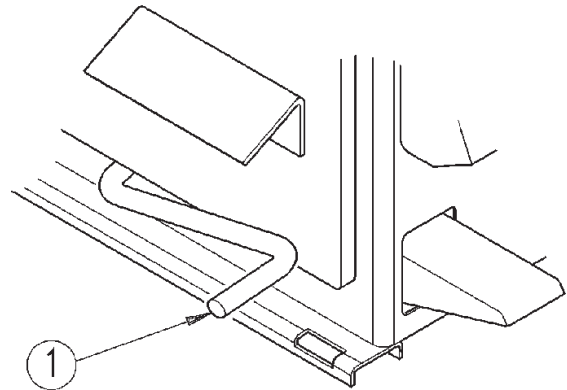


Figure 3.0-5

- G Press bead-seater pedal down swiftly to get air blast from the inflator jets. Air simultaneously comes out of inflator hose.



**WARNING!!
WHEN USING COMPRESSED AIR IT IS MANDATORY
TO WEAR SAFETY GLASSES TO PROTECT EYES.**

3.1 PRESETTING OF CLAMPING JAWS

WARNING

MAKE SURE ALL FOUR CLAMPING JAWS ARE POSITIONED IDENTICALLY (FIG. 3.1-1, ITEMS 1 OR 2). OTHERWISE THE RIM MIGHT NOT BE CLAMPED PROPERLY, COME OFF THE CHUCK AND HURT THE OPERATOR!

- A** Depress first pedal from the left smoothly up to the centre position. If the pedal is released the clamping jaws stop in the position they have reached at the time.
- B** Set the clamping diameter according to the dimensions of the rim.
- C.** To reposition the jaws free the lock pin by applying pressure on the lever (**C**) on the right side of each jaw. Slide the jaws towards the required position and release the lever: make sure the jaw is now locked firmly. Repeat the procedure on all the turntable jaws.

With the jaws in position **1** (1, Fig. 3.1-1), the operative diameter is exactly as indicated by the scale (**A-B**) on the turntable.

With the jaws in position **2** (2, Fig. 3.1-1), add 4" to the value represented by the scales to obtain the effective setting diameter.

Note: Turntable capacity can be changed before pedal control.

WARNING

EACH JAW NEEDS TO BE SET AT THE SAME POSITION.

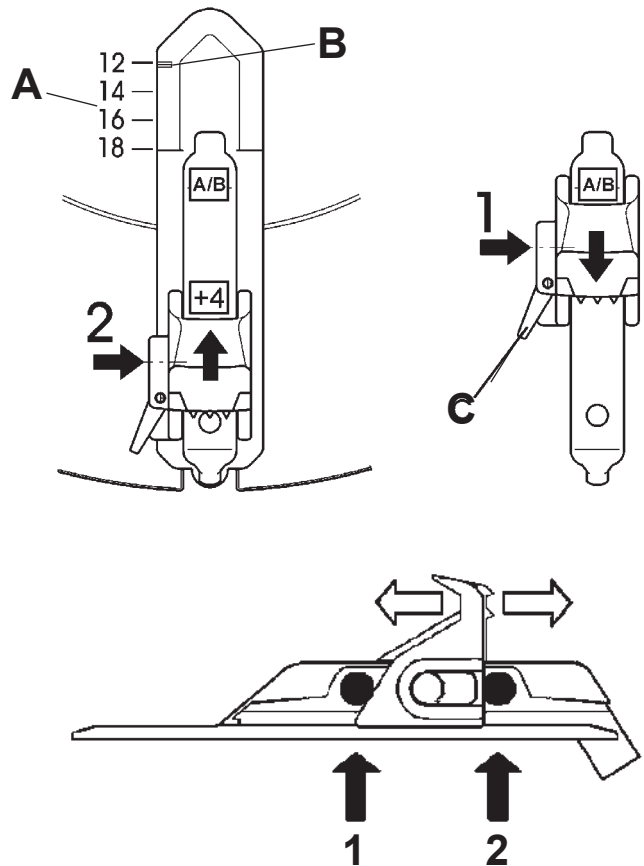


Figure 3.1-1



4.0 MOUNTING AND DEMOUNTING PRECAUTIONS

IMPORTANT!

BEFORE MOUNTING A TIRE ON A RIM, PAY ATTENTION TO THE FOLLOWING:

A. THE RIM MUST BE CLEAN AND IN GOOD CONDITION: IF NECESSARY CLEAN IT AFTER REMOVING ALL WHEEL-WEIGHTS INCLUDING 'TAPE WEIGHTS' INSIDE THE RIM.

B. THE TIRE MUST BE CLEAN AND DRY, WITHOUT ANY DAMAGE TO THE BEAD.

C. REPLACE THE RUBBER VALVE STEM WITH A NEW ONE OR REPLACE THE 'O' RING IF THE VALVE STEM IS MADE OF METAL.

D. IF THE TIRE REQUIRES A TUBE, MAKE SURE THE TUBE IS DRY AND IN GOOD CONDITION.

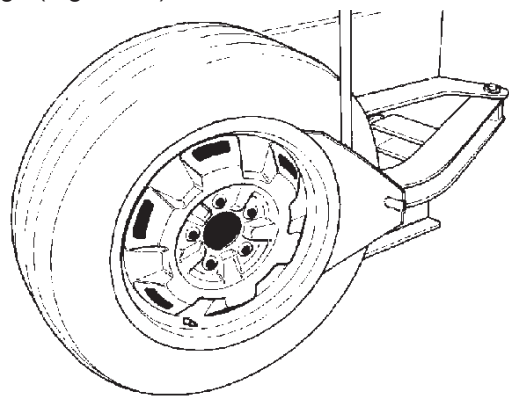
E. LUBRICATION IS NECESSARY TO MOUNT THE TIRE CORRECTLY AND GET A PROPER CENTERING. BE SURE YOU ARE USING APPROVED LUBRICANT ONLY.

F. MAKE SURE THE TIRE IS THE CORRECT SIZE FOR THE RIM.

B. Break both beads.

Hold open the Bead Breaker, roll the tire/rim into the Breaker area (Fig. 4.1-2). Ensure that the tire/rim assembly is flat against the rubber breaker pads on the side of the machine. Make certain that the bead breaker blade is not over the top of any portion of the rim. Now activate the bead breaker pedal. As soon as the bead dislodges from the rim, release the breaker foot pedal. It may be necessary to rotate the tire 90 degrees and repeat the above procedure to dislodge all beads.

Pay extra attention during this operation as it is easy to mistakenly keep your foot on the bead breaking pedal too long. This could potentially result in bead or rim damage (Fig. 4.1-2)



536

Fig. 4.1-2

4.1 DEMOUNTING TUBELESS TIRES

A. Remove all wheel-weights from the rim. Remove the valve stem or valve stem core and deflate the tire (Fig. 4.1-1).

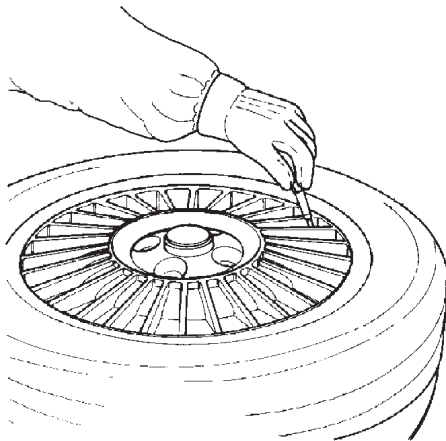


Fig. 4.1-1

535a

**Warning !
WATCH YOUR FINGERS
AND LEGS!**



NOTICE !

ON VEHICLES WITH TPMS PRESSURE SENSORS INSTALLED, BREAK THE BEAD AT 90 DEGREES OFFSET FROM THE VALVE STEM. DAMAGE TO THE WHEEL AND/OR SENSOR MAY RESULT IF THE BEAD IS BROKEN AT ANY OTHER POINT ON THE RIM.

C. Set the rim clamps to the proper position: retract clamps to clamp the wheel from the outside.

When clamping small wheels (14" or smaller) from the outside, set the clamps at a diameter nearly equal to the rim diameter before placing the wheel on the clamps. This will help avoid the possibility of pinching the tire as the clamps retract.

NOTICE !

TO MINIMIZE THE RISK OF SCRATCHING ALLOY OR CLEAR COATED RIMS, THESE RIMS ARE CLAMPED FROM THE OUTSIDE. USING OPTIONAL PLASTIC RIM PROTECTION WILL MINIMIZE RIM DAMAGE FROM THE OUTSIDE.

D. Liberally lubricate both beads. Place the wheel **WITH DROP CENTER UP** (Fig. 4.1-3a) on the turntable, and clamp in position. It may be necessary to hold the tire and wheel down while clamping to insure contact between rim and clamp as shown in 4.1-3a.

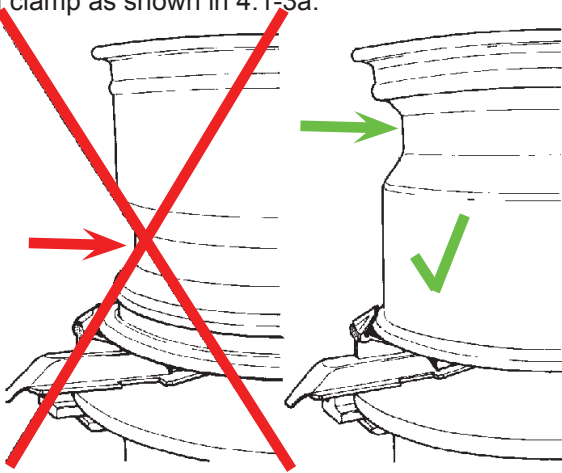


Fig. 4.1-3

Fig. 4.1-3a

WARNING: MOVE YOUR HANDS AWAY FROM THE RIM BEFORE OPERATING THE TOOL DOWN-STROKE.

E. Gently position the mount/demount head in contact with the rim edge and lock it into place: the tool automatically moves away from the rim edge vertically and horizontally, approximately 1/25" (1 mm): this is necessary to avoid any rim contact during the changing process. (Fig. 4.1-4).

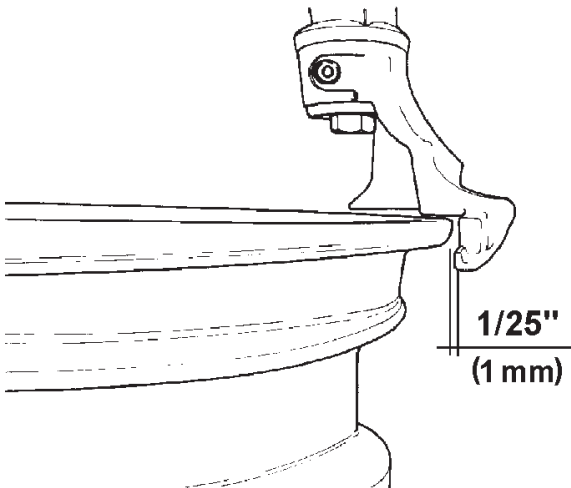


Fig. 4.1-4

332a



DANGER!!

Keep hands and fingers clear of mount/demount head during operation.

4.1.1 ANGULAR TOOL ADJUSTMENT

The tool is adjusted at the factory with an optimal angle for most wheels used today. However, the angle can be optimised for wheels with a diameter that differs considerably from the standard.

To adjust the tool angle, proceed as follows:

1. Mount the rim for which the adjustment is required.
2. Loosen the lower screw (1, Fig. 4.1-5).
3. Adjust the tool with the screws shown (2a and 2b, Fig. 4.1-5). Unscrew the screw (2a or 2b, Fig. 4.1-5) to rotate the tool, respectively clockwise or counter-clockwise.
4. Screw in the opposite screw to block the tool in the desired angular position.
5. Tighten the lower screw (1, Fig. 4.1-5) with a torque of 35 Nm.

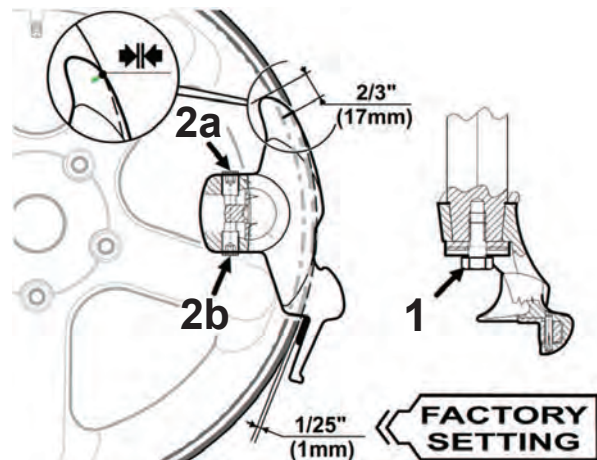


Fig. 4.1-5

NOTE:
YOUR MACHINE IS SHIPPED WITH SEVERAL REPLACEMENT PLASTIC INSERTS (INSIDE STANDARD EQUIPMENT PACK). THE PLASTIC INSERTS WILL HELP AVOID DAMAGE FROM ACCIDENTAL CONTACT BETWEEN THE MOUNT/DEMOUNT HEAD AND THE RIM. THE PLASTIC INSERTS WILL NEED TO BE PERIODICALLY REPLACED.

MAINTENANCE NOTE:
IF THE MOUNT/DEMOUNT HEAD NYLON INSERTS ARE WEARING OUT PREMATURELY, THE CAUSE IS MAINLY THE INCORRECT POSITIONING OF MOUNTING HEAD ON THE RIM. THIS STRESSES INSERTS WHICH KEEP GRANTING THE RIM PROTECTION BUT REDUCE THEIR LIFE.

NOTE:
ONCE THE MOUNT/DEMOUNT HEAD IS POSITIONED PROPERLY, IDENTICAL WHEELS MAY BE CHANGED WITHOUT HAVING TO RESET THE HEAD.

NOTE:
ON VEHICLES WITH TPMS SENSORS, LOCATE THE SENSOR AWAY FROM THE BEAD OF THE DROP CENTER. ALSO MAKE SURE THE TIRE LEVER DOES NOT CONTACT THE SENSOR DURING THE MOUNT OR DEMOUNT PROCESS. DAMAGE TO THE WHEEL AND/OR SENSOR WILL RESULT IF THE BEAD IS BROKEN AT ANY OTHER POINT ON THE RIM.

F. Insert the mount/demount tool between the bead and the mount/demount head. Pry the bead onto the mount/demount head using the mount/demount head as the leverage point. To make this operation easier, insure that the bead of the tire, 180° across from the mount/demount head, is in the drop center of the wheel. Push the tire into the drop center with your hand or bead depressor tool if necessary. It is suggested that the mount/demount tool be removed after lifting the bead onto the mount/demount head (Fig. 4.1-6), however, you may remove the tool after the bead has been removed.

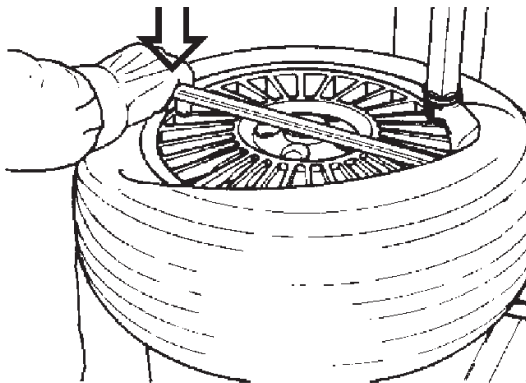


Fig. 4.1-6

G. Rotate the turntable clockwise and, at the same time, push down on the tire sidewall to move the bead into the drop center of the rim (Fig. 4.1-7).

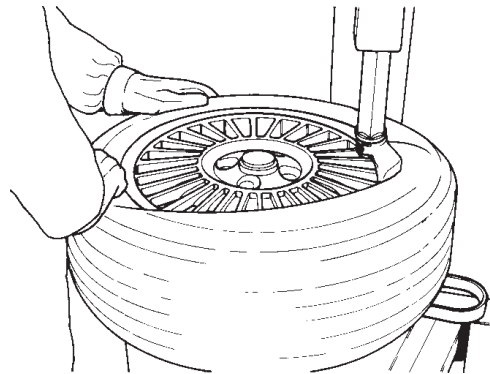


Fig. 4.1-7

H. Repeat the process for removing the lower bead. This time, lift the bead opposite to the mount/demount head to keep it in the drop center (Fig. 4.1-8).

If you meet difficulty during this operation, use the bead presser assist device PBA (see chapter 5.3).

Tilt the column backwards and remove the tire.

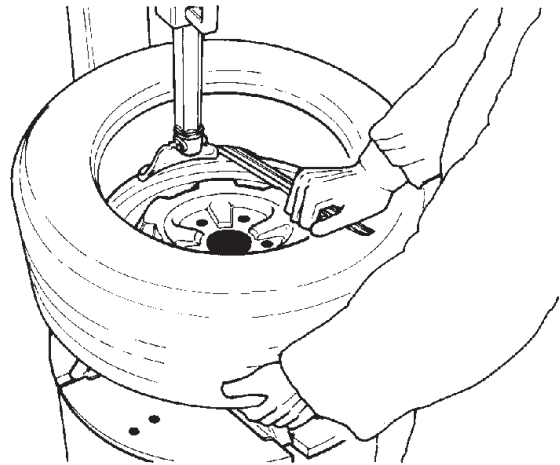


Fig. 4.1-8

4.2 MOUNTING TUBELESS TIRES

A. Clean entire rim surface (Fig. 4.2-1).

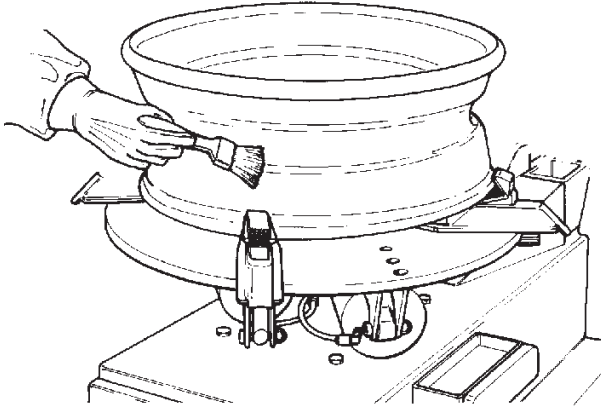


Fig. 4.2-1

Liberalily lubricate both beads of the tire with approved tire lubricant (Fig. 4.2-2).

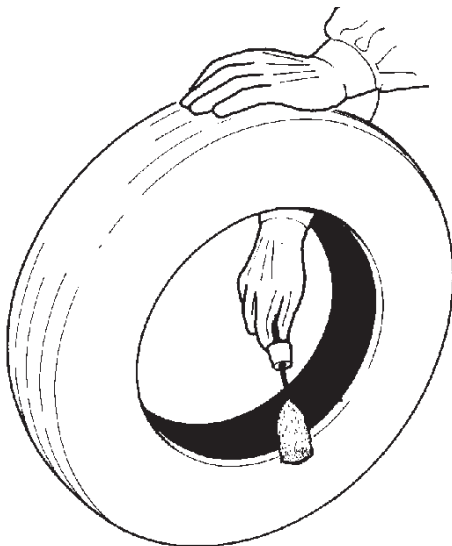


Fig. 4.2-2

NOTICE!
THESE LUBRICATION OPERATIONS ARE NECESSARY TO MOUNT THE TIRE CORRECTLY AND GET A PROPER CENTERING ON THE RIM. BE SURE YOU ARE USING APPROVED LUBRICANT ONLY.

NOTICE!
SOME TIRES HAVE A COLOR DOT THAT IS TO BE KEPT ON THE OUTSIDE OF THE WHEEL AND IS TO BE ALIGNED WITH THE VALVE STEM. IF THIS IS THE CASE BE SURE TO ATTAIN PROPER ALIGNMENT PRIOR TO TIRE INFLATION.

NOTICE !

ON VEHICLES WITH TPMS SENSORS, LOCATE THE SENSOR (USUALLY WITH STEM) 90 DEGREES FROM THE MOUNT/DISMOUNT HEAD. DAMAGE TO THE WHEEL AND/OR SENSOR WILL RESULT IF THE BEAD CONTACTS THE TPMS SENSOR DURING THE MOUNT PROCEDURE.

B. Lock the rim to the turntable and rotate it so that the valve is at the 2 o'clock position. Place the tire to be mounted on the rim. Tilt the column forward in so that the mount/demount head is in the working position. (Fig. 4.2-3) Position the lower bead on top of the mount/demount head and UNDER the mounting finger of the mount/demount head (Fig. 4.2-3). Turn the wheel clockwise (right pedal down) while simultaneously pushing the tire down into the drop center, opposite to the mount/demount head. For this operation the 14 RPM Pedal Position can be used.

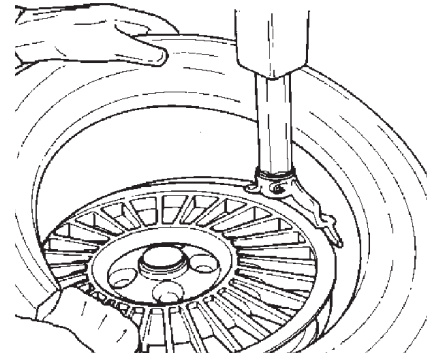


Fig. 4.2-3

C. Mount the upper bead following the same directions in section B. With low profile tires the Bead Holding Clamp (optional part # EAA0247G70A) or the PBA device (See chapter 5.3), can help to prevent the top bead from prematurely seating during the mounting cycle. For this operation the 7 RPM Pedal Position can be used.

NOTE: Bead Holding Clamp must be removed prior to coming full circle and impacting the mount/demount head.

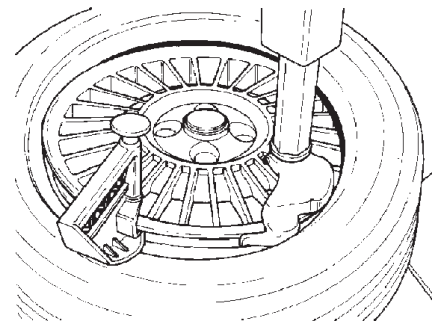


Fig. 4.2-4



4.3 IF THE TOP TIRE BEAD IS DIFFICULT TO MOUNT

Follow these instructions using the Bead Holding Clamp (optional) or the PBA device.

A. After installing, the bottom bead insert the tire tool to the left of the bead head as shown (Fig. 4.3-1a). To protect decorative rims use protective sleeve p/n EAA0247G04A (optional).



Fig. 4.3-1a

B. Step on the foot pedal to rotate the turntable clockwise until the tire lever is tight against the bead head using the 7 RPM Pedal Position.

C. Using your right hand push and hold the tire bead opposite the bead head into the rim drop centre.

D. Position the bead clamp to hold the tire bead into the rim drop centre (Fig. 4.2-4).

E. As the turntable is turning use the tire tool in your left hand to raise and guide the tire bead onto the bead head (Fig. 4.3-1b).

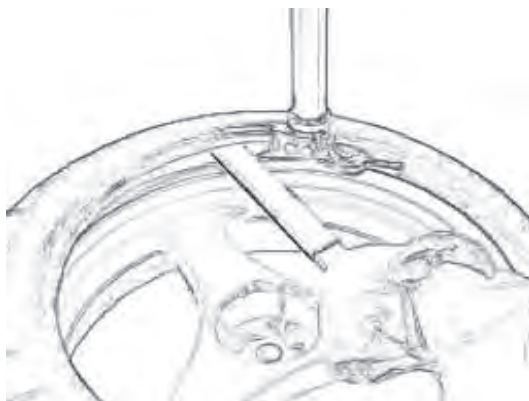


Fig. 4.3-1b

F. Continue to rotate the turntable until the top bead is mounted. Do not remove the tire tool or bead clamp until the foot pedal is released.

4.4 INFLATION OF TUBELESS TIRES.

Make sure that both beads are properly lubricated.



BEFORE INFLATING A TIRE, CHECK THE CONDITION OF THE TIRE AND THE RIM.

BEAD SEATING IS THE MOST DANGEROUS PART OF MOUNTING A TIRE.

IT IS POSSIBLE TO INCORRECTLY MOUNT TIRES THAT ARE 1/2" SMALLER IN DIAMETER THAN THE RIM THAT THEY ARE MOUNTED ON. WHILE THESE BEADS WILL SEAL, IT IS IMPOSSIBLE TO GET THEM TO SEAT IN THEIR PROPER POSITION.

EXPLOSION OF A TIRE MAY CAUSE SEVERE INJURY OR DEATH.

NEVER EXCEED THE MAXIMUM PRESSURE ALLOWED BY THE TIRE MANUFACTURER.

IF YOU CLAMPED THE RIM FROM THE OUTSIDE IT MUST BE UN-CLAMPED WHEN INFLATING BUT ONLY AFTER THE SRA IS IN PLACE.

NEVER INFLATE A TIRE USING ANYTHING BUT THE INFLATION HOSE ON THE TIRE CHANGER. INFLATION OF TIRES USING SHOP AIR IS ONLY RECOMMENDED IF THE TIRES ARE IN AN APPROVED SAFETY CAGE.

THE OPERATOR MUST STAND CLEAR FROM THE WHEEL WHEN INFLATING, AND PRESSURE MUST BE MONITORED FREQUENTLY TO AVOID OVER INFLATION.

Inflate tire according to manufacturer's recommendations.

Due to unusual configurations or the stacking of tires the inflation process may be difficult. To assist with this problem the Tire Changers are equipped with bead seater jets integrated into the tabletop.

To utilize the bead seater proceed as follows:

A. Swing the SRA arm assembly (optional, if equipped) so the rubber retainer is centered over the rim. Note that air pressure to the inflation hose will not flow until the arm is centered over the rim.

B. Connect the inflation hose to the valve stem.

C. Lift the tire with both hands so that the upper bead is seated to the rim edge (Fig. 4.4-1).



Fig. 4.4-1

⚠ DANGER

NEVER STAND OVER TIRE WHEN ATTEMPTING TO SEAT BEADS OR DURING INFLATION.

D. Press the inflation pedal down swiftly to the end of its travel to activate the bead seater jets. (Page 10 Fig. 1.2-1 item 8)

The top bead is already sealed by the lifting motion. Therefore, the air from the bead seater jets will enter the tire impacting on the top sidewall and rebound into the bottom sidewall driving it into place and seating the bead, creating an air seal.

WHEN OPERATING THE BEAD SEATER, ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES TO AVOID INJURY TO EYES.

E. Install valve core, if removed. Complete inflation to manufacturer's suggested pressure. Never exceed pressure listed on tire sidewall.

5.0 DEMOUNTING TUBE-TYPE TIRES

A. For breaking the bead operate as described for the tubeless tires in section 4.1. point A to F.

In this case the valve is part of the tube.

NOTICE!

BE CAREFUL NOT TO DAMAGE THE TUBE DURING THE BEAD-BREAKING OPERATION. THE VALVE SHOULD BE OPPOSITE TO THE BLADE OF THE BEAD BREAKER.

B. To demount the first bead, place the valve at 2 o'clock position.

NOTICE!

BE CAREFUL NOT TO CATCH THE TUBE WITH THE MOUNT/DEMOUNT TOOL, WHEN LIFTING THE BEAD ON THE MOUNTING FINGER.

After demounting the first bead carefully, remove the tube before demounting the second bead, as described in section 4.1.

340

5.1 MOUNTING TUBE-TYPE TIRES

A. Perform steps described in section 4.2.A.

DO NOT lubricates the tube. Talc can be used to assist with tire positioning if necessary.

B. Confirm that the tube is the correct size for the tire to be mounted. (Fig. 5.1-1).

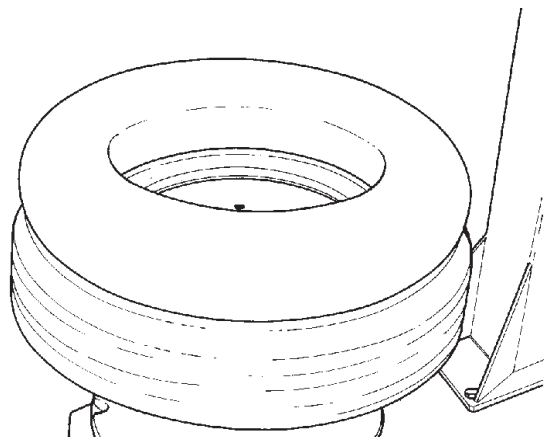


Fig. 5.1-1

341

C. Inflate the tube slightly: if held with the index finger it should bend a little (Fig. 5.1-2).

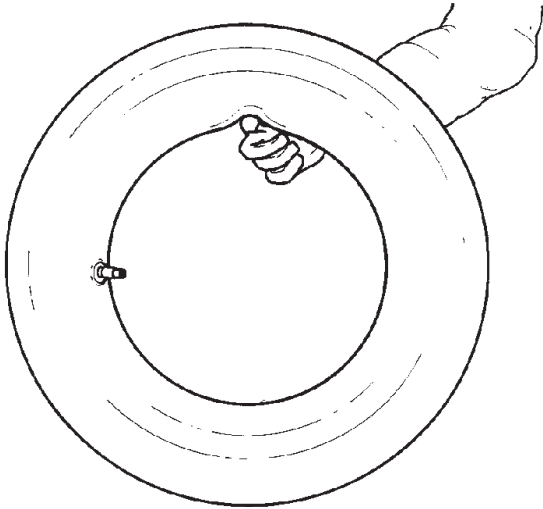


Fig. 5.1-2

D. Mount the first bead as described in section 4.2.B. Put the tube inside the tire and connect the inflation air line to the tube valve to hold the tube in place. (Fig. 5.1-3). Mount the top bead following the directions above.

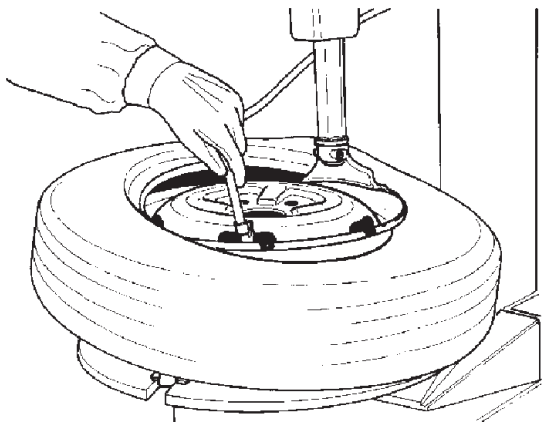


Fig. 5.1-3

5.2 INFLATING TUBE-TYPE TIRES.

Make sure that both beads are properly lubricated.

⚠ DANGER

BEFORE INFLATING A TIRE, CHECK THE CONDITION OF THE TIRE AND THE RIM.

BEAD SEATING IS THE MOST DANGEROUS PART OF MOUNTING A TIRE.

NEVER STAND OVER TIRE WHEN ATTEMPTING TO SEAT BEADS OR DURING INFLATION.

IT IS POSSIBLE TO MOUNT TIRES THAT ARE 1/2" SMALLER IN DIAMETER THAN THE RIM THAT THEY ARE MOUNTED ON. WHILE THESE BEADS WILL SEAL, IT IS IMPOSSIBLE TO GET THEM TO SEAT IN THEIR PROPER POSITION.

EXPLOSION OF A TIRE MAY CAUSE SEVERE INJURY OR DEATH.

NEVER EXCEED THE MAXIMUM PRESSURE ALLOWED BY THE TIRE MANUFACTURER.

THE RIM MUST BE UN-CLAMPED WHEN INFLATING.

THE OPERATOR MUST STAND CLEAR FROM THE WHEEL WHEN INFLATING, AND PRESSURE MUST BE MONITORED FREQUENTLY TO AVOID OVER INFLATION.

To inflate the tire unlock the rim and start inflating while pressing the valve towards the inside (this is necessary to avoid air pockets forming between tube and the tire) (Fig. 5.2-1).

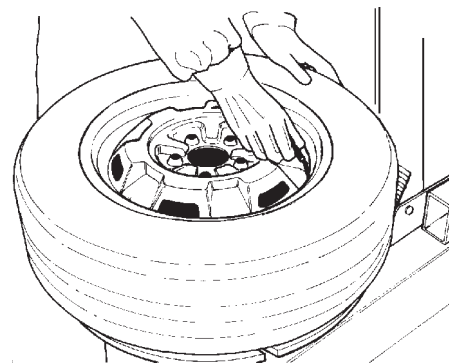


Fig. 5.2-1

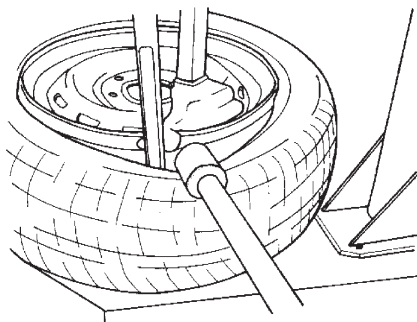
Ensure that the tire is correctly centered on the rim and complete inflation.

5.3 OPERATING THE PNEUMATIC BEAD ASSIST

The EEWH311C Air-Electric Models is equipped with a specially designed "Pneumatic Bead Assist Device" (referred to as the PBA). The PBA offers the combined benefits of both reducing the amount of physical exertion required by the tire technician as well as providing an added level of safety by allowing the machine to do the work rather than the technician. Simply put the PBA allows the technician to apply pneumatic power when most needed in the tire changing process.

The PBA consists of three separate devices which are attached to a powerful pneumatic cylinder which raises and lowers the devices as needed.

First is the Upper Bead Roller. The Bead Roller can be used to drive stiff upper beads down into the drop center of the rim. This function will be useful both when lubricating a tire prior to being removed from the rim as well as when remounting the second bead of a High Performance or Runflat design tire (Fig. 5.3-1).



901

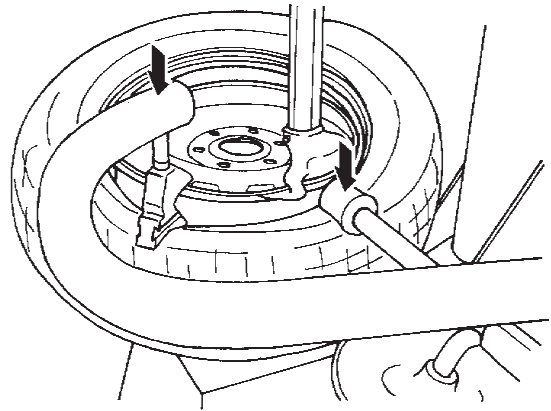
Fig. 5.3-1

Move the bead roller into position overtop of the tires sidewall. While the turntable is turning lower the roller down into contact with the sidewall. Depress the bead down 1-2" now you may insert the lubrication swab to safely lubricate the upper bead.

Second is the Bead Depressor. The Bead Depressor consists of a formed rubber head mounted on a movable arm designed to comfortably depress the tires sidewall. The size and mobility of the arm will allow the formed head to depress the tire at any position around the 360 degrees of rotation. The Bead Depressor will be useful numerous times throughout the remount cycle. When remounting a tire the bead depressor will ensure that the bead stays down in the drop center of the rim until the entire bead has been remounted onto the rim.

Once the first bead has been remounted move the bead depressor into position just behind the mount/demount head. Now depress the second bead down 1-3". Activate the turntable, as the second bead moves across the

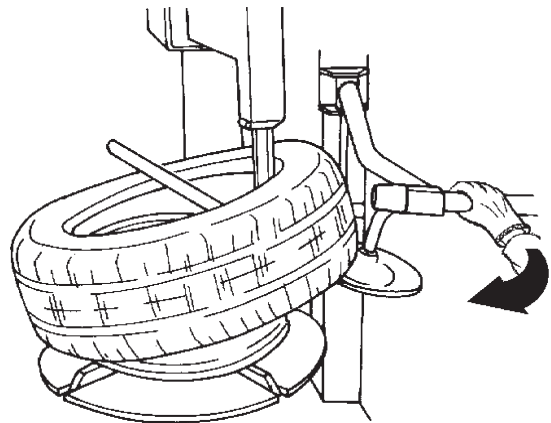
mount/demount head the bead depressor will follow the tire around and ensure that the bead does not prematurely seat causing the mount/demount head to jam (Fig. 5.3-2).



905

Fig. 5.3-2

The third tool integrated into the PBA is the Bottom Bead Roller. This device will be useful at several times during the demount cycle. First the bottom roller can be used to unseat a stubborn lower bead which may have re-seated after the bead breaking process and before tire removal. Secondly the lower disk can be used to hold a wide tire up after the first bead has been removed. This will assist in getting the second bead up onto the mount/demount head (Fig. 5.3-3).



903

Fig. 5.3-3

When working to loosen a stubborn lower bead simply swing the bottom bead roller under the lower sidewall and apply slow upward pressure. Be careful not to mistakenly swing far enough in to contact the rim.

When working to safely secure the second bead for removal, insert the tire tool all the way past first and second bead. Now swing the bottom bead roller into position under the lower sidewall and lift. As the sidewall comes up, so will the tire bar easily flipping onto the mount/demount head.

5.4 MOUNTING AND DEMOUNTING MOTORCYCLE TIRES

To mount and demount motorcycle/ ATV or motor-scooter wheels it is necessary to utilize the optional 8" motorcycle jaws.

The bead-breaking, mounting and demounting technique is the same as per the car, tubeless or tube-type tires.

NOTICE!
MOTORCYCLE RIMS MUST ALWAYS BE CLAMPED FROM THE OUTSIDE. AIR PRESSURE MUST NOT EXCEED 110 PSI (8 BAR) WHEN CLAMPING MOTORCYCLE RIMS.

6.0 MAINTENANCE



BEFORE STARTING ANY MAINTENANCE OPERATION ENSURE THAT THE MACHINE IS DISCONNECTED FROM THE AIR AND ELECTRIC SUPPLY.

A. Periodically clean the vertical hexagonal rod with liquid detergent. After this immediately lubricate with a light lubricating oil (Fig. 6.0-1).

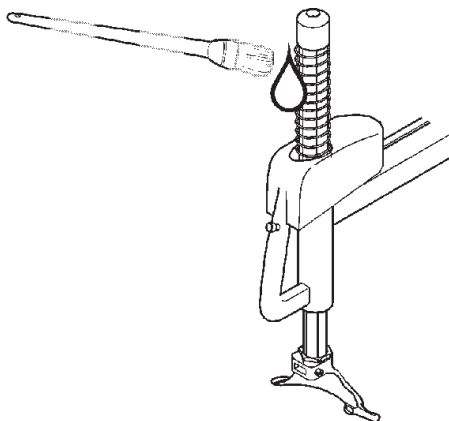


Fig. 6.0-1

B. Periodically clean all moving metal parts and lubricate with oil.

C. Weekly clean the teeth of the jaws (1 Fig. 6.0-2) with a wire brush, check the nylon clamping jaw insert (2) and

replace if worn.

Clean the lock / un-lock mechanism of the clamping jaw (3) and slightly lubricate it.

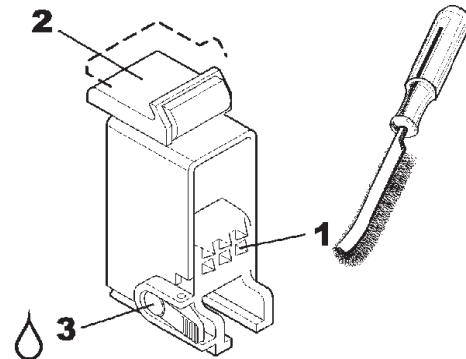


Fig. 6.0-2

D. Inspect and replace as necessary the plastic mount/demount head insert. The insert is held in place by a small roll pin. Drive the pin out with a punch, replace after new insert is installed.

E. Lubricate piston rods of turntable air cylinders with oil as needed.

F. Periodically wash all plastic parts with cold water and soap or window cleaner (without alcohol neither ammonia).

G. Check the bead breaker pads. Replace if worn.

H. Discharge water from air filter every day!! Do this by turning the knob "B" clockwise and push upward. Water will automatically be discharged. (see 'B' at Fig. 6.0-3).

I. Check the automatic air lubricator oil level weekly. When adding oil to the lubricator, disconnect the air supply first, remove the fill screw 'A', and add oil as needed. Make sure seals are in place when replacing the cap.

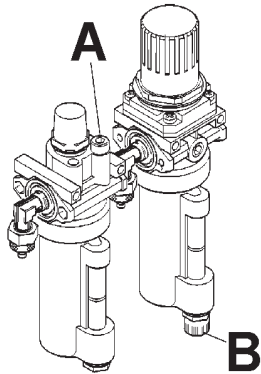


Fig. 6.0-3

NOTICE!
USE ONLY OILS FOR AIR DEVICES, DO NOT USE BRAKE FLUID OR OTHER NON-SUGGESTED LUBRICANTS.

Suggested for the filter/lubricator unit:

Snap-on Air Tool Oil	IM1PT
----------------------	-------

J. Grease every 4 months the shaft that connects the column to the cabinet. Add grease through the greasing nipple. Fig. 6.0-4

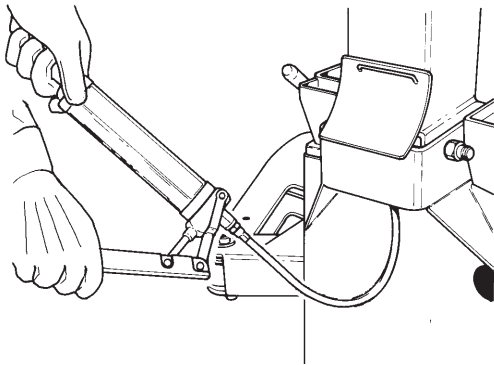


Fig. 6.0-4

7.0 STORAGE

In case the machine is not to be used for a long period of time (6 months or more) it is necessary to disconnect all power sources, discharge the bead seater tank (only BS version), protect all parts that may be damaged, protect the air hoses that may be damaged by the drying process. When putting the machine back in operation, check first the condition of all previously protected parts, and check for correct functioning of all devices before using the machine again.

8.0 DISPOSING OF THE UNIT

To dispose of the equipment at the end of its life, contact the reseller for a quote or for the regulations on disposal which apply to the unit.



This symbol indicates that separate collection of waste electrical and electronic equipment is mandatory for scrapping.

8.1 INSTRUCTIONS FOR DISPOSAL

For electrical and electronic equipment European directive 2002/95/EC, 2002/96/CE and 2003/108/EC (RAEE)

At the time of disposal, at the end of the lifetime of this equipment, you must:

1. Render the machine inoperative, remove the plug and cut off the power supply cable close to where it comes out of the machine.
2. DO NOT dispose of the equipment as urban waste and recycle it, by taking the materials to suitable recycling centres.
3. Contact the reseller for the closest authorised recycling centres for the disposal or for the collection of old equipment when purchasing new equipment.
4. Stick to the standards for correct waste management, to prevent potential effects on the environment and human health. Unauthorised disposal will result in administrative sanctions for the offenders.



NOTES

WARRANTY/SERVICE AND REPAIR

Snap-on® Tools Limited Two (2) Year Warranty

Snap-on Tools Company (the "Seller") warrants only to original purchasers who use the Equipment in their business that under normal use, care and service, the Equipment (except as otherwise provided herein) shall be free from defects in material and workmanship for two years from the date of original invoice. Seller does not provide any warranty for accessories used with the Equipment that are not manufactured by Seller.

SELLER'S OBLIGATIONS UNDER THIS WARRANTY ARE LIMITED SOLELY TO THE REPAIR OR, AT SELLER'S OPTION, REPLACEMENT OF EQUIPMENT OR PARTS WHICH TO SELLER'S SATISFACTION ARE DETERMINED TO BE DEFECTIVE AND WHICH ARE NECESSARY, IN SELLER'S JUDGMENT, TO RETURN THIS EQUIPMENT TO GOOD OPERATING CONDITION. NO OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED OR STATUTORY, INCLUDING WITHOUT LIMITATION ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, SHALL APPLY AND ALL SUCH WARRANTIES ARE HEREBY EXPRESSLY DISCLAIMED.

SELLER SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL OR CONSEQUENTIAL COSTS OR DAMAGES INCURRED BY PURCHASERS OR OTHERS (including, without limitations, lost profits, revenues, and anticipated sales, business opportunities or goodwill, or interruption of business and any other injury or damage).

This warranty does not cover (and separate charges for parts, labor and related expenses shall apply to) any damage to, malfunctioning, inoperability or improper operation of the Equipment caused by, resulting from or attributable to (A) abuse, misuse or tampering; (B) alteration, modification or adjustment of the Equipment by other than Seller's authorized representatives; (C) installation, repair or maintenance (other than specified operator maintenance) of the Equipment or related equipment, attachments, peripherals or optional features by other than Seller's authorized representatives; (D) improper or negligent use, application, operation, care, cleaning, storage or handling; (E) fire, water, wind, lightning or other natural causes; (F) adverse environmental conditions, including, without limitation, excessive heat, moisture, corrosive elements, dust or other air contaminants, radio frequency interference, electric power failure, power line voltages beyond those specified for the Equipment, unusual physical, electrical or electromagnetic stress and/or any other condition outside of Seller's environmental specifications; (G) use of the Equipment in combination or connection with other equipment, attachments, supplies or consumables not manufactured or supplied by Seller; or (H) failure to comply with any applicable federal, state or local regulation, requirement or specification governing welders and related supplies or consumables.

Repairs or replacements qualifying under this Warranty will be performed on regular business days during Seller's normal working hours within a reasonable time following purchaser's request. All requests for Warranty service must be made during the stated Warranty period. Proof of purchase date is required to make a Warranty request. This Warranty is nontransferable.

Notice: The information contained in this document is subject to change without notice. **Snap-on** makes no warranty with regard to this material. **Snap-on** shall not be liable for errors contained herein or for incidental consequential damages in connection with furnishings, performance, or use of this material.

This document contains proprietary information which is protected by copyright and patents. All rights are reserved. No part of this document may be photocopied, reproduced, or translated without prior written consent of **Snap-on**.

Snap-on Equipment, 309 Exchange Ave. Conway, Arkansas 72032
Customer Service and Technical Support Line 800-225-5786

Assembled in USA. Snap-on and Wrench "S" are trademarks of Snap-on Incorporated.

©Snap-on Incorporated 2019. All Rights Reserved.

Printed in United States. Snap-on, 2801 80th St., Kenosha, WI 53143 www.snapon.com

EEWH311C

Démonte-pneus électro-pneumatique

NOTICE D'UTILISATION



Snap-on®



NOTES

INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

Pour votre propre sécurité, veuillez lire intégralement ce manuel avant de faire fonctionner le démonte-pneus électro-pneumatique EEWH311C

Le démonte-pneus électro-pneumatique EEWH311C est conçu pour être utilisé par des techniciens automobiles ayant suivi une formation adéquate. Les messages de sécurité apparaissant dans ce chapitre et dans le manuel servent à rappeler à l'opérateur qu'il doit agir avec une extrême prudence lorsqu'on change les pneus avec ces équipements.

D'innombrables différences de procédures, techniques, outils et pièces doivent être prises en compte lors du changement des roues ainsi que l'habileté du préposé effectuant le travail. Étant donné le grand nombre de types de roues et de pneus et d'utilisations possibles de l'équipement, le fabricant ne peut pas prévoir toutes les situations ni fournir un conseil ou un message de sécurité pour tous les cas. Le technicien automobile se doit de bien connaître les roues et les pneus qui doivent être changés. Il est très important d'appliquer correctement la procédure de service appropriée et d'effectuer le changement des roues de façon à ne pas mettre en danger la sécurité personnelle, celle des autres personnes travaillant dans le même atelier et la machine ou le véhicule en service.

Nous présumons qu'avant d'utiliser le démonte-pneus électro-pneumatique EEWH311C, l'opérateur possède une connaissance approfondie des roues et des pneus qui doivent être changés. De même, l'opérateur devra connaître parfaitement le fonctionnement et les consignes de sécurité concernant les crics à crémaillère, ponts élévateur et crics rouleuse utilisés et disposer des outils manuels et mécaniques indispensables pour travailler sur le véhicule en toute sécurité.

Avant d'utiliser le démonte-pneus électro-pneumatique EEWH311C, se reporter toujours, en les respectant, aux messages de sécurité et aux procédures indiquées par les fabricants des équipements utilisés et du véhicule.



IMPORTANT !

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS - NE LES ÉGAREZ PAS !

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

IMPORTANT!! CONSERVER LES PRÉSENTES INSTRUCTIONS !!

Les pneus surgonflés ou des pneus montés sur des jantes de mauvaises dimensions peuvent exploser produisant un vol de débris dangereux.



-
- Lisez le manuel de l'opérateur avant d'utiliser le démonte-pneu.
 - Ne jamais monter le pneu sur une jante de diamètre différent.
 - Ne jamais dépasser la pression de gonflage maximale indiquée sur le côté du pneu.
 - (Le cas échéant) Utiliser le bras de retenue de sécurité pour maintenir la roue en place pendant le gonflage.
 - Utiliser toujours le tuyau d'air fixé pour gonfler les pneus.

L'explosion de pneus peut provoquer la mort ou des blessures graves.

Risque de choc électrique.



-
- Si le câble est endommagé ou que l'appareil est endommagé à la suite d'une chute, ne pas l'utiliser avant qu'il ait été examiné par un technicien qualifié.
 - En cas d'utilisation d'une rallonge, le courant nominal du câble utilisé doit être égal ou supérieur à celui de l'appareil. Les câbles dont le courant nominal est inférieur à celui de l'appareil pourraient subir une surchauffe.
 - Lorsque l'appareil n'est pas utilisé, toujours le débrancher de la prise électrique secteur. Ne jamais tirer sur le câble pour débrancher la fiche de la prise. Saisir la fiche et tirer pour débrancher.
 - Ne pas exposer l'appareil à la pluie. Ne pas utiliser l'appareil sur des surfaces mouillées.
 - Brancher l'appareil dans la bonne prise d'alimentation.
 - Ne pas retirer ou contourner la borne de mise à la terre.

Le contact avec de hautes tensions peut entraîner les blessures graves voire la mort.

Risque de choc électrique. Présence de hautes tensions sur la base.



-
- Il n'y a aucun élément réparable par l'utilisateur dans l'appareil.
 - Seul le personnel qualifié peut effectuer le service de l'appareil.
 - N'ouvrir aucune partie de l'armoire de base.
 - Avant d'effectuer le service, débrancher l'appareil.

Le contact avec de hautes tensions peut entraîner les blessures graves voire la mort.

Risque d'écrasement. Se tenir à l'écart du détalonneur pendant le fonctionnement.

Warning !

- Lire et assimiler les instructions de fonctionnement avant d'utiliser ce démonte-pneus.
- Se familiariser avec toutes les commandes avant de procéder à l'opération.
- Se tenir à l'écart du bras du détalonneur quand il fonctionne
- Appliquer de l'air au disjoncteur en rafales si nécessaire pour contrôler la profondeur du bras de commande.
- Maintenir toutes les personnes à l'écart du démonte-pneus.

Le contact avec les parties mobiles peut entraîner des blessures.

Risque de pincement ou écrasement des mains et des doigts lors du montage et démontage.

Warning !

- Lire et assimiler les instructions de fonctionnement avant d'utiliser ce démonte-pneus.
- Maintenir les mains et les doigts à l'écart du bord de la jante pendant le processus de démontage et de montage.
- Maintenir les mains et les doigts à l'écart de la tête de montage/démontage pendant le fonctionnement.
- Maintenir les mains et les autres parties du corps loin des surfaces mobiles.
- Ne pas utiliser d'autres outils que ceux fournis avec le démonte-pneu.
- Ne contourner aucune des fonctions de sécurité.
- Utiliser un lubrifiant à pneus adéquat pour empêcher le voilage du pneu.

Le contact avec les parties mobiles peut entraîner des blessures.

Risque pour les yeux. Des débris volants, de la saleté et des liquides peuvent être déchargés pendant les processus d'enjantage et de gonflage.



- Retirer tous les débris de la bande de roulement du pneu et des surfaces de la roue.
- Retirer l'excès de lubrifiant ou de pâte avant le gonflage.
- Porter des lunettes de sécurité lors des procédures montage et de démontage.

Les débris, la poussière et les liquides peuvent provoquer des blessures graves aux yeux.

Risque de blessures. Les outils peuvent se rompre ou glisser s'ils ne sont pas utilisés ou entretenus correctement.



- Lire et assimiler les instructions de fonctionnement avant d'utiliser ce démonte-pneus.
- Utiliser uniquement l'outil de montage/démontage fourni avec le démonte-pneu.
- Examiner, nettoyer et lubrifier (si recommandé) fréquemment là où cela est indiqué.
- Suivre les procédures lorsqu'elles sont indiquées dans ce manuel.

Les outils qui se rompent ou glissent peuvent entraîner des blessures.

IMPORTANT ! CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS — NE LES ÉGAREZ PAS !

⚠ DANGER

Les pneus et les jantes qui n'ont pas le même diamètre sont incompatibles.

- **NE JAMAIS** tenter de monter ou de gonfler un pneu et une jante qui sont incompatibles.
- **Vérifier TOUJOURS** que les diamètres du pneu et de la jante sont les mêmes.

Un pneu et une jante incompatibles pourraient exploser causant la mort ou des blessures graves.

⚠ WARNING

Des pneus excessivement gonflés peuvent exploser et provoquer des débris volants.

- Lire et assimiler le Manuel de l'Opérateur avant de procéder.
- Tenir les personnes à l'écart de la zone de travail.
- TOUJOURS porter des lunettes de sécurité.
- Vérifier TOUJOURS que les diamètres du pneu et de la jante sont les mêmes.
- **NE JAMAIS** tenter de monter ou de gonfler un pneu et une jante avec des diamètres différents.
- Inspecter les pneus. **NE JAMAIS** gonfler des pneus qui sont endommagés, pourris ou usés.
- **NE JAMAIS** gonfler les "Roues à Jante Fendue" sur ce démonte-pneu ou les retirer et utiliser seulement une cage de gonflage prévue à cet effet.
- Verrouiller la pince d plateau tournant à l'intérieur de la jante avant de tenter de gonfler le pneu.
- Utiliser du lubrifiant approuvé pour talon de pneu avant de retirer ou d'installer le pneu sur la jante
- Positionner TOUJOURS le "Bras de Retenue de Sécurité" en option sur la roue pour le maintenir sur le plateau tournant pendant le gonflage s'il en est équipé. (Accessoire en option)
- Si un pneu explose sur ce démonte-pneu, **ARRÊTER** de l'utiliser jusqu'à ce que le "Bras de Retenue de Sécurité" soit changé, ce qui doit être également fait même si aucun dommage est n'est observé.
- **NE JAMAIS** placer la tête ou le corps sur un pneu pendant le processus de gonflage.
- Utiliser de courtes rafales d'air pour accueillir les talons de pneus. Vérifier la pression d'air des pneus fréquemment. **Ne JAMAIS** dépasser les limites de pression indiquées par le fabricant.
- **NE JAMAIS** tenter de contourner ou d'altérer le réducteur de pression de l'air intégré. **Ne gonfler** le pneu qu'avec le tuyau d'air fourni avec le démonte-pneu. **NE JAMAIS** utiliser le tuyau de gonflage de l'atelier pour gonfler un pneu.
- Le démonte-pneu doit être ancré dans un sol en béton s'il est équipé d'un «Bras de Retenue de Sécurité».

L'explosion de pneus peut provoquer des blessures graves.



TABLE DES MATIÈRES

INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ	Page 31
CONSIGNES DE SÉCURITÉ	Page 32
TABLE DES MATIÈRES	Page 35
1.0 INTRODUCTION	Page 36
1.1 SPÉCIFICATIONS	Page 36
1.2 NOMENCLATURE	Page 36
1.2.1 FONCTIONS PLATEAU TOURNANT & ARMOIRE	Page 37
1.3 ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES	Page 38
1.4 SOL ET ESPACE REQUIS	Page 40
1.5 MISES EN GARDE D'ORDRE GÉNÉRAL	Page 40
2.0 INSTALLATION	Page 40
2.0.1 ANCRAGE	Page 40
2.1 INSTALLATION ÉLECTRIQUE	Page 40
2.2 INSTALLATION PNEUMATIQUE	Page 41
3.0 COMMANDES	Page 42
3.1 PRÉ-RÉGLAGE DES MORS DE SERRAGE	Page 44
4.0 PRÉCAUTIONS DE MONTAGE ET DE DÉMONTAGE	Page 45
4.1 DÉMONTAGE DES PNEUS SANS CHAMBRE	Page 45
4.1.1 RÉGLAGE ANGULAIRE DE L'OUTIL	Page 46
4.2 MONTAGE DES PNEUS SANS CHAMBRE	Page 48
4.3 SI LE TALON DU PNEU SUPÉRIEUR EST DIFFICILE À MONTER	Page 49
4.4 GONFLAGE DES PNEUS SANS CHAMBRE (TUBELESS)	Page 49
5.0 DÉMONTAGE DES PNEUS AVEC CHAMBRE	Page 50
5.1 MONTAGE DES PNEUS AVEC CHAMBRE	Page 50
5.2 GONFLAGE DES PNEUS AVEC CHAMBRE	Page 51
5.3 UTILISER L'ASSISTANCE TALON PNEUMATIQUE	Page 52
5.4 MONTAGE ET DÉMONTAGE DES PNEUS MOTO	Page 53
6.0 MAINTENANCE	Page 53
7.0 INSTRUCTIONS POUR LA MISE AU REBUT	Page 54
GARANTIE	Page 56

1.0 INTRODUCTION

Félicitations pour avoir acheté le démonte-pneu électro-pneumatique EEWH311C. Ce démonte-pneu est conçu pour un emploi facile, une manipulation des jantes sûre, fiable et rapide. Cette combinaison de fonctions signifie plus de profit et de polyvalence pour votre atelier, vous permettant de travailler avec des roues en aluminium ou en alliage de magnésium avec un risque de dommages réduit. Avec un minimum d'entretien et de soin, votre démonte-pneu électro-pneumatique EEWH311C vous garantira de nombreuses années de travail sans problèmes.

Veillez lire intégralement ce manuel avant d'utiliser l'appareil. Les instructions sur l'emploi, l'entretien et les modalités d'emploi sont décrites dans ce manuel.

1.1 SPÉCIFICATIONS

Plage de températures de fonctionnement : +41/+122 F
(+5/50 C)

Démonte-pneus électro-pneumatiques avec inclinaison de la tour en arrière pour autos, fourgons et motos conçus pour jantes à base creuse. Dimensions basés sur pneus et roues OEM uniquement.

Électro-pneumatique

Pression d'air requise 140-170 psi (8.5 cfm)
Exigences électriques 115V 60Hz 1ph 20A
Force détalonneur 3300 lbs (kN 15)
Positions Détalonneur 3

Position Détalonneur #1 3,5" à 13"
Position Détalonneur #2 4" à 14,5"
Position Détalonneur #3 4,5" à 15,5"

Fonctionnement du plateau tournant Une vitesse avec marche arrière

Couple plateau tournant (lb - ft) 738

Vitesse tableau tournant (tr/min) 7 CW / 7 CCW

Diamètre pneu max. 40" (mm 1016)

Largeur pneu max. 15" (381mm)

Largeur roue max. 15" (381mm)

Blocage par l'extérieur du diamètre jante 10"-24"
(254-609mm)

Blocage par l'intérieur du diamètre jante 12"-24"
(305-609mm)

Moteur 1 Hp (kw 75)

Poids de la machine 750lbs (340kg)

Poids d'expédition 838 lbs (380 kg)

Dimensions hors tout 69" x 41" x 55"

Garantie 2 ans

1.2 NOMENCLATURE

Avant d'installer et d'utiliser le démonte-pneus EEWH311C, il est conseillé de se familiariser avec la terminologie des composants de la machine.

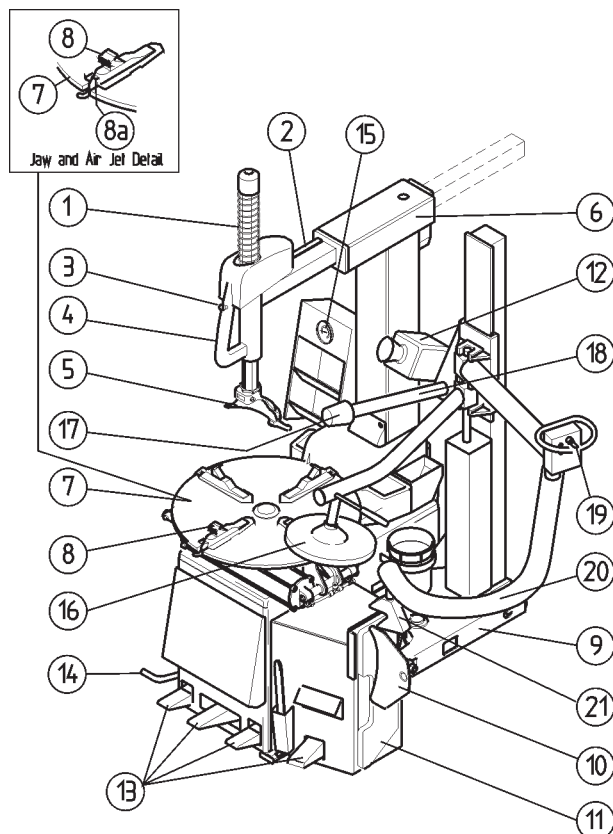


Figure 1,2-1

- | | |
|-----|---|
| 1 | Arbre Hex Vertical |
| 2 | Tige horizontale |
| 3 | Bouton de verrouillage |
| 4 | Poignée |
| 5 | Outil ou Tête de Montage/Démontage |
| 6 | Tour ou colonne de basculement |
| 7 | Plateau tournant |
| 8 | Mors de serrage ou Crapauds |
| 8a | Jets de gonflage |
| 9 | Bras détalonneur |
| 10 | Lame détalonneur |
| 11 | Plaquettes détalonneur |
| 13. | Pédalier |
| 14 | Pédale dispositif d'Enjantage /Gonfleur |
| 15 | Jauge de gonflage |

ASSISTANCE TALON PNEUMATIQUE

- | | |
|----|------------------------------------|
| 16 | Rouleau talon inférieur |
| 17 | Rouleau talon supérieur |
| 18 | Bras assistance talon |
| 19 | Levier de commande montée/descente |
| 20 | Bras descente talon |
| 21 | Outil descente talon |



1.2.1 FONCTIONS PLATEAU TOURNANT & ARMOIRE

EEWH311C

JETS DÉTALONNEUR INTÉGRÉS - Les jets de gonflage d'air sont intégrés dans les mors de serrage du plateau tournant pour assurer la force d'appui totale du talon dans la cavité du pneu indépendamment du diamètre de ce dernier.

Détalonneur 3 positions

La position 1 couvre la plage des pneus populaires (3,5" à 13"). La position 2 couvre de nombreux pneus de véhicules utilitaires légers avec paroi latérale et pneus SUV (4" à 14,5"). La position trois couvre les plus grands diamètres de roues avec des pneus de performance à profil bas (4.5" à 15").

Plateau tournant avec marche arrière

La vitesse d'avancement de 7 TR/MIN fournit un contrôle précis et minimise le déchirement des pneus. Dans le cas où le talon se coince sur les pneus de performance à profil bas, le mode marche arrière 7 TR/MIN relâche rapidement la tête de montage/démontage pour réduire au minimum les dommages par l'utilisation d'un levier.

PUISSANCE DE SERRAGE cylindre de serrage POWER - Deux vérins de 3" fournissent une pression de serrage uniforme sur toute la course (indépendamment de taille des jantes) et fournissent aussi 25 % de serrage de plus que les démonte-pneus à un seul vérin de serrage. De plus, ces deux vérins plus petits réduisent la distance du plateau tournant à l'armoire, en limitant la contrainte sur la transmission.

DISPOSITIFS DE SERRAGE

MORS UNIQUES AVEC 15 POINTS DE CONTACT

Fournit une meilleure capacité de prise indépendamment de la saleté et de l'humidité.

COLLIERS D'ANGLE RÉDUIT

Augmente la zone de contact de serrage avec la jante assurant aucun glissement.

DISPOSITIFS DE SERRAGE AVEC ÉLÉMENT EN NYLON

Les deux éléments avant et arrière dans les mors de serrage fournissent un toucher non métallique dans les zones visibles du client critique.

CHÂSSIS DE STOCKAGE CHAMBRE À AIR/OUTIL PNEU

Sur zone de stockage du démonte-pneu pour vannes, outils, mastic, etc.

MANOMÈTRE AIR EN ENTRÉE

La jauge d'air située de manière ergonomique permet à l'opérateur d'effectuer un contrôle aisé de la pression en entrée.

LIMITEUR DE PRESSION INTÉGRÉ

Le limiteur de pression de sécurité intégré stoppe le débit d'air dès que la pression a approximativement atteint 55 PSI empêchant le surgonflage accidentel du pneu.

MONTAGE/DÉMONTAGE BLOC BRAS

COULISSE RÉGLABLE - L'unique coulisse de l'arbre hexagonal réglable pour le montage/démontage permet un réglage aisé pour compenser toute usure cumulée dans la glissière provoquant un mouvement de la tête de montage/démontage.

ÉLÉMENT EN NYLON ANTI-RAYURE - Intégré dans la tête de montage/démontage, se trouve un élément en nylon résistant aux rayures en guise de protection contre le contact accidentel avec la jante.

FABRICATION CONÇUE POUR DURER DANS LE TEMPS

VANNES ET VÉRINS À L'ÉPREUVE DE LA ROUILLE - Le vérin détalonneur est revêtu d'une protection polyfibre antirouille pour un fonctionnement sans rouille pendant de nombreuses années. Des vérins non recouverts se creuseront entraînant une perte de puissance du détalonneur.

VANNES POLYMÈRE GRAISSÉES À VIE - Les vannes fabriquées en fibre de verre autolubrifiant fournissent des années de fonctionnement sans maintenance.

SÉPARATEUR D'EAU ET GRAISSEUR AUTOMATIQUE - Graisse tout l'air pour le fonctionnement de la machine, ne lubrifie pas l'air utilisé pour le gonflage des pneus comme le font certains modèles de la concurrence.

MOTEUR À COUPLE ÉLEVÉ 1CV - Le moteur d'entraînement du plateau tournant à couple élevé élimine le décrochage du pneu sur des pneus à bas profil hautes performances.

TRANSMISSION - Conçue pour un usage extrêmement lourd, le moteur à la liaison de transmission du plateau tournant a une garantie de deux (2) ans pour le remplacement des pièces.

BRAS ASSISTANCE TALON PNEUMATIQUE

Interrupteur de commande Haut/Bas - L'interrupteur à bascule permet un fonctionnement à un doigt pour toutes les fonctions pneumatiques PBA avec ou sans gants.

Rouleau Talon Supérieur - Fournit une puissance pneumatique facilement contrôlée pour entraîner les talons supérieurs vers le bas de la base creuse de la roue (tandis que le pneu tourne) pour un graissage aisé avant le démontage. Fournit également une assistance électro-pneumatique en toute sécurité pour remonter le deuxième talon sur le profil extrêmement bas et sur pneus conception de pneus plats.

Dépresseur talon - Fournit une puissance pneumatique contrôlée de manière aisée pour baisser la paroi latérale des pneus pendant le cycle de remontage. Cela permettra d'éviter l'enjantage prématuré avant que le tout le talon soit réinstallé sur la roue. Fournit un niveau supplémentaire de sécurité en gardant les mains des techniciens à l'écart de la zone du talon pendant cette procédure potentiels de pincement. De plus, le-talon « suit » le pneu en tournant autour pour toujours garantir le remontage correct dès la première fois.

Rouleau Talon Inférieur - Fournit une puissance pneumatique contrôlée de manière aisée pour déloger les talons inférieurs résistants qui peuvent avoir été relogés accidentellement après la procédure de détalonnage originale. Permet également au technicien de soulever et maintenir des pneus plus larges pour aider à obtenir facilement et en toute sécurité la deuxième talon sur la tête de montage / démontage.

Descente Centrage Roue - Fournit une pression vers le bas sur une jante lorsque l'on travaille pour serrer une combinaison pneu/jante à profil bas. Aidera le technicien à loger correctement les dispositifs de serrage entre le pneu et la jante quand on serre de l'extérieur où il est difficile de baisser suffisamment la paroi latérale pour exposer le bord de la jante.

BRAS DE RETENUE DE SÉCURITÉ (EN OPTION)

RETENUE MONTAGE BRAS/JANTE - Le bras de retenue de sécurité retient le montage du pneu et de la jante à la machine pendant le processus de gonflage réduisant le risque de blessure causée par une défaillance catastrophique du pneu ou de la jante.

CONCEPTION BRAS DE BALANCEMENT SIMPLE - Le bras SRA oscille vers la gauche quand il n'est pas utilisé, permettant au technicien d'effectuer rapidement et en toute sécurité le processus de gonflage sans interrompre la procédure de changement du pneu.

VERROUILLAGE GRAVITÉ - Le verrouillage de blocage fonctionne sans système de came mécanique éliminant ainsi la possibilité de la détérioration du système ou d'un mauvais réglage en raison d'une usure mécanique.

POSITIONNEMENT DE L'INTERRUPTEUR DE VERROUILLAGE DE SÉCURITÉ - Interrupteur intégré qui assure que le bras SRA soit centré sur le pneu/jante avant que ne commence le processus de gonflage.

VERROUILLAGE ANTI-ROTATION - Empêche le SRA de pivoter horizontalement pendant le processus de gonflage.

1.3 ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

Image	Class	Numéro de pièce	La description	EEWH311C
	Mors	EAK0329G86A	Protecteur de mors de longueur moyenne (4 chacun kit)	std
	Mors	EAA0304G32A	Mors pour camions légers	opt
	Mors	EAA0329G53A	(-2 ") Adaptateurs moto / ATV (4 chacun kit)	opt
	Mors	EAA0331G91A	(+4 ") Adaptateurs (4 chacun kit, utiliser avec EAA0304G80A)	opt
	Tête de Montage/Démontage	EAA0304G80A	Décalage de 4" pour l'outil de montage/démontage	opt
	Tête de Montage/Démontage	EAA0329G27A	Adaptateur de changement rapide	opt
	Tête de Montage/Démontage	EAA0329G95A	Tête Standard de Montage / Démontage	std
	Tête de Montage/Démontage	ST4025966	Rouleau de pression de pneu, installé sur tête Montage/Démontage	opt
	Tête de Montage/Démontage	EAA0304G35A	Tête de montage de pneu de moto	opt
	Tête de Montage/Démontage	EAA0247G20A	Tête de montage en plastique	opt
	Tête de Montage/Démontage	EAA0304G37A	Tête de montage / démontage en plastique pour rayons en saillie	opt
	Tête de Montage/Démontage	EAK0315G48A	Élément de protection pour la Tête de Montage/Démontage (10 chacune)	std
	Tête de Montage/Démontage	EAM0043G53A	vis de fixation pour EAK0315G48A	std
	Tête de Montage/Démontage	EAC0078G13A	Protection plastique pour jantes	std
	Détalonneur	EAA0247G14A	Palette détalonneur pour moto	opt
	Détalonneur	EAA0304G50A	Palette détalonneur pour hors route	opt
	Détalonneur	EAA0304G15A	Couverture de protection pour pelle détalonneur	opt
	Détalonneur	EAA0329G74A	Slip-on moto Pad de pneu	opt

Image	Class	Numéro de pièce	La description	EEWH311C
	Levier	EAA0247G02A	Levier de montage de pneu	opt
	Levier	EAA0247G04A	Manchon pour le levier de montage de pneu EAA0247G02A	opt
	Levier	EAA0097G47A	Levier de pneu Wave	std
	Levier	EAC0015G06A	Manchon pour le levier de pneu Wave EAA0097G47A	opt
	Levier	EAA0470G38A	Levier spécial pour les pneus de camions	opt
	Ext. Accessoire	EAA0332G30A	Rouleau pour le talon	std
	Ext. Accessoire	EAA0304G97A	Goupille de verrouillage pour EAA0332G30A	std
	Ext. Accessoire	EAA0332G32A	Tige avec rouleau conique pour PBA	opt
	Ext. Accessoire	EAA0350G39A	Outil brise-roche	opt
	Ext. Accessoire	EAA0377G23A	Spacer queue SMART pour le talon	opt
	Ext. Accessoire	EAA0358G85A	Pince pour le talon	opt
	Ext. Accessoire	EAA0408G33A	Protecteur jante plastique	opt
	Ext. Accessoire	EAA0304G52A	Protecteur jante plastique, type p-on Type (3 ea)	opt
	Ext. Accessoire	EAA0304G51A	Plaque Rouleau, Détalonneur	opt
	Ext. Accessoire	EAA0304G72A	Bras retenue de sécurité	opt
	Parte / Consommables	EAA0481G30A	Montage tuyau de gonflage	std
	Parte / Consommables	5-14126A	Pinceau à pâte	std
	Parte / Consommables	8-03229A	Pot de Pâte	std

1.4 SOL ET ESPACE REQUIS

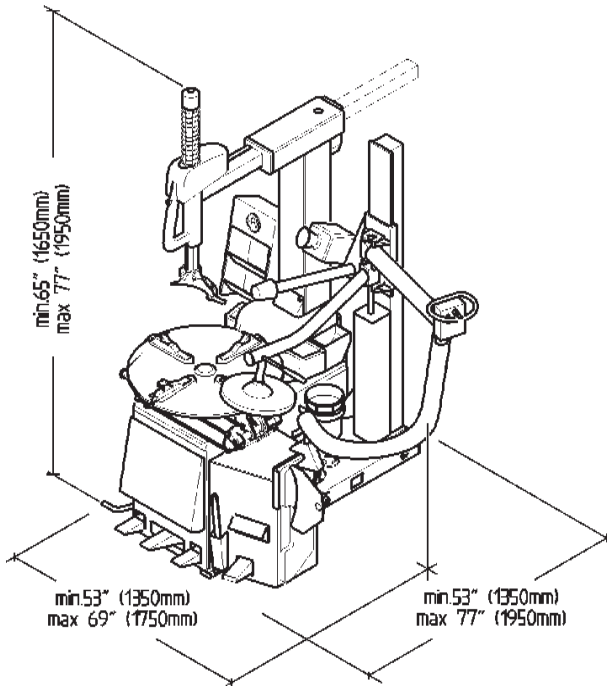


Figure 1.3-1

1.5 MISES EN GARDE D'ORDRE GÉNÉRAL

A. PENDANT L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN DE LA MACHINE IL EST IMPÉRATIF DE RESPECTER TOUTES LES LOIS ET LES RÈGLES POUR LA PRÉVENTION DES ACCIDENTS.

B. LA SOURCE D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DOIT ÊTRE DOTÉE D'UN CÂBLE DE MISE À LA TERRE ET LE CÂBLE E MASSE DE LA MACHINE DOIT ÊTRE BRANCHÉ AU CÂBLE DE MASSE DE LA SOURCE D'ALIMENTATION.

C. AVANT TOUTE OPÉRATION D'ENTRETIEN ET DE RÉPARATION, LA MACHINE DOIT ÊTRE DÉBRANCHÉE DU RÉSEAU ÉLECTRIQUE ET DE L'AIR COMPRIMÉ.

D. NE PORTER JAMAIS DE CRAVATES, DE CHAÎNES OU AUTRES LORSQUE L'ON EXÉCUTE DES OPÉRATIONS D'EMPLOI, D'ENTRETIEN OU DE RÉPARATION SUR LA MACHINE. LES CHEVEUX LONGS SONT ÉGALEMENT DANGEREUX. L'UTILISATEUR DOIT PORTER DES VÊTEMENTS DE SÉCURITÉ - GANTS, CHAUSSURES DE SÉCURITÉ ET LUNETTES.

1104



2.0 INSTALLATION

Votre nouveau démonte-pneu électro-pneumatique EEWH311C requiert une procédure d'installation simple qui ne nécessite que quelques instants.

Suivre attentivement ces instructions pour assurer un fonctionnement correct et sûr.

Le démonte-pneu est livré monté sur un socle en bois. Retirer le démonte-pneu de ses supports en ayant soin d'éviter toute tension de retour.

Placer le démonte-pneu où l'opération pourra être effectuée sans obstacle de tous les côtés. Installer la machine dans un lieu couvert et sec.

2.0.1 ANCRAGE

Une fois positionné à l'endroit désiré, le démonte-pneu doit être boulonné au sol.

Fixer la machine au sol par les trous prévus dans l'armoire, en utilisant des boulons d'ancrage 3/8" x2" (Recommandé).

2.1 INSTALLATION ÉLECTRIQUE



L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE DOIT ÊTRE RÉALISÉE PAR UN ÉLECTRICIEN QUALIFIÉ.

Vérifier que les spécifications électriques concernant la source d'alimentation correspondent à celle de la machine. La machine fonctionne sur une source d'alimentation monophasée à la terre de 115V, 60 Hz, 20 amp. Les spécifications électriques sont clairement indiquées sur une étiquette sur le côté de la machine.



NE PAS FOURNIR UNE ALIMENTATION ÉLECTRIQUE ET UNE MISE À LA TERRE CORRECTES PROVOQUERA UN RISQUE D'ÉLECTROCUTION POUR L'OPÉRATEUR.



2.2 INSTALLATION PNEUMATIQUE



L'INSTALLATION PNEUMATIQUE DOIT ÊTRE UNIQUEMENT EFFECTUÉE PAR DU PERSONNEL PROFESSIONNELLEMENT QUALIFIÉ.



UNE PRESSION D'AIR EXCESSIVE PEUT GRAVEMENT BLESSER LE PERSONNEL ET ENDOMMAGER LA MACHINE.

Contrôler si la pression du réseau est dans les limites demandées. Si la pression est supérieure à 170 psi (12 bars), il est obligatoire d'installer un régulateur de pression devant l'entrée d'air de la machine.

Si la pression de l'air est inférieure au minimum requis de 110 bars (110 psi), la puissance du dispositif de serrage du plateau tournant et de la puissance du détalonneur peuvent être insuffisantes pour certains pneus et réduire le rendement du démonte-pneu.

Il est suggéré que l'admission en air de l'atelier soit équipé d'un séparateur d'eau / modification du type de sécheur pour un rendement maximum.

Après avoir effectué tous ces contrôles, procéder comme il suit:

A. Connecter l'appareil à l'alimentation en air à l'aide d'un tuyau en caoutchouc (adapté à la pression) avec un diamètre interne d'au moins 1/2" (12,5 mm).

- Le raccord d'entrée de l'air a un filetage de tubes coniques NPT de 1/4 .

AVERTISSEMENT ! AVANT DE CONNECTER LA MACHINE À L'ALIMENTATION EN AIR, VÉRIFIER QUE TOUT LE PERSONNEL SOIT À L'ÉCART DE LA MACHINE ET QUE RIEN NE SOIT LAISSÉ SUR LE PLATEAU TOURNANT.

B. Il est fortement recommandé d'installer une vanne d'arrêt de l'air entre l'alimentation en air de l'atelier et le démonte-pneu pour l'entretien de routine et en cas d'urgence.

C. En cas d'installation d'accessoires en option, se référer aux instructions relatives.

D. Assurer la capacité fonctionnelle du graisseur de l'air en s'assurant que le bol avec regard en verre soit rempli de lubrifiant pour les outils pneumatiques.

3.0 COMMANDES

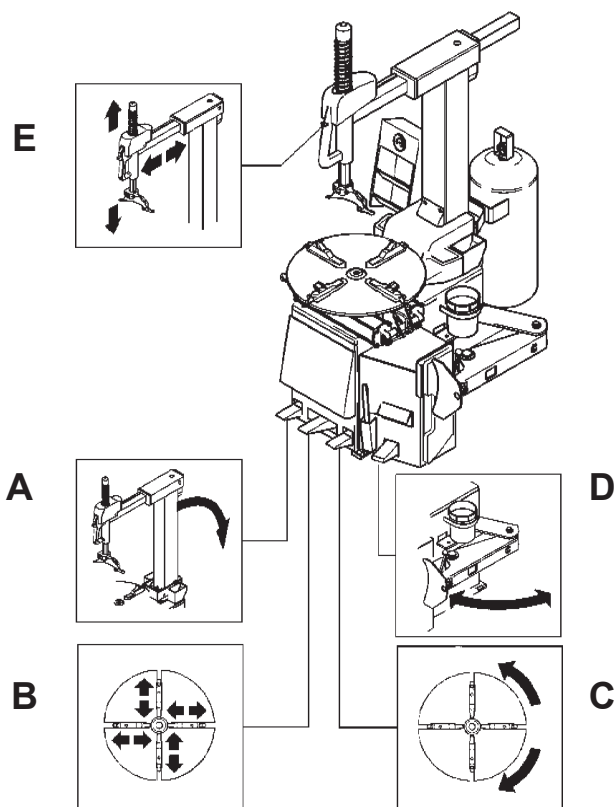


Figure 3.0-1

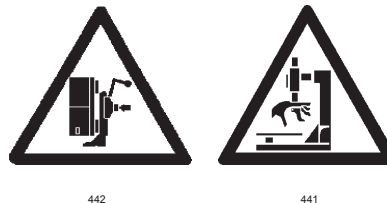
Avant de faire fonctionner la machine, prendre le temps de se familiariser avec le fonctionnement et la fonction de toutes les commandes (Figure 3.0-1).

- A** Appuyer et lâcher, DU PIED GAUCHE, la première pédale à partir de gauche : la colonne bascule vers l'arrière. Presser à nouveau : la colonne bascule en avant.
- B** Presser et relâche, DU PIED GAUCHE, la seconde pédale à partir de gauche : les mors de serrage du plateau tournant se rétracteront. Le faire à nouveau : les mors de serrage s'étireront. Si vous appuyez sur la pédale avant la fin de la course, les mors de serrage peuvent être arrêtés dans n'importe quelle position.
- C** Appuyer, DU PIED DROIT, sur la deuxième pédale à partir de droite : le plateau tournant tourne à droite.

Tout en bas, le plateau tournant tourne à la vitesse maximum (7 TR/MIN).

Soulever la pédale et le plateau tournant tourne dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (7 TR/MIN).

- D** Ouvrir le bras détalonneur. Appuyer sans relâcher, DU PIED GAUCHE, sur la première pédale à partir de droite : en faisant cela, vous utilisez la lame du détalonneur et le bras se déplace vers la machine. Relâcher la pédale : la lame du détalonneur se rétractera.



AVERTISSEMENT !
TOUJOURS TENIR À L'ÉCART LES MEMBRES SUPÉRIEURS ET INFÉRIEURS DE LA COURSE DU DÉTALONNEUR !!

- E** Le bouton sur la poignée relâche et verrouille l'outil de montage/démontage dans la bonne position

1. Pour déverrouiller et laisser monter l'outil : appuyer fermement sur le bouton avec l'index, dans le sens de la flèche (Fig. 3.0-2).

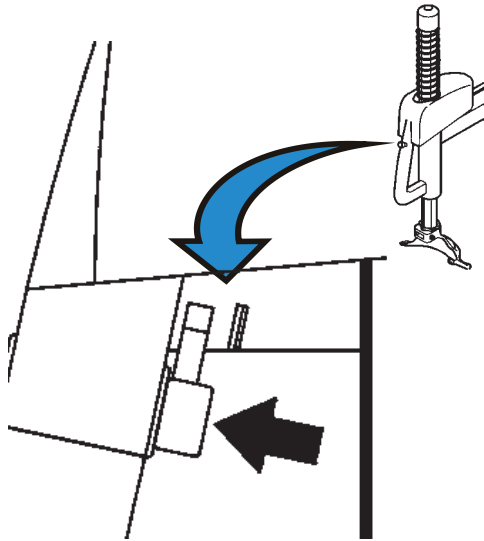


Figure 3.0-2

2. Pour déverrouiller et laisser descendre l'outil : appuyer fermement sur le bouton avec le pouce dans le sens de la flèche jusqu'à ce que la résistance augmente (Fig. 3.0-3).

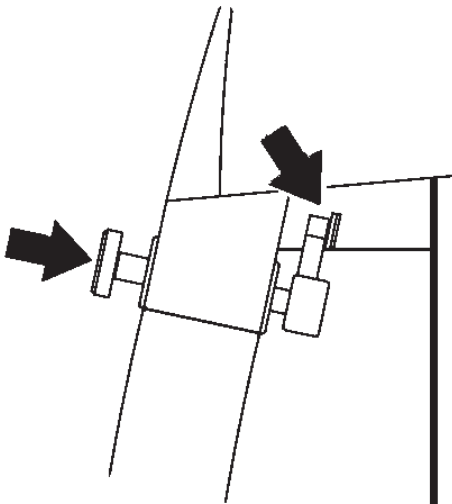


Figure 3.0-3

3. Pour verrouiller : appuyer fermement sur le bouton avec le pouce (Fig. 3.0-4).

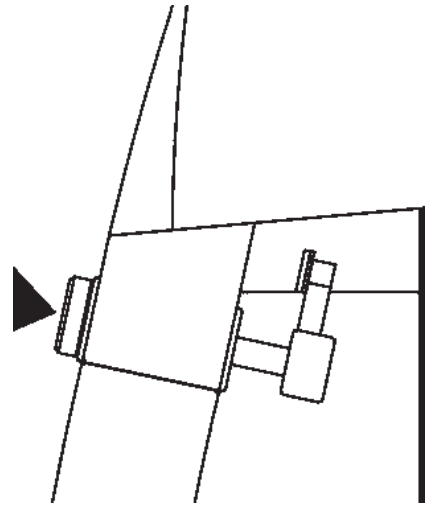


Figure 3.0-4

F Presser la pédale du dispositif d'enjantage/gonfleur à gauche de la machine à mi-course vers le bas (#1 Fig. 3.0-5) : l'air ne sort que du bout du flexible de gonflage.

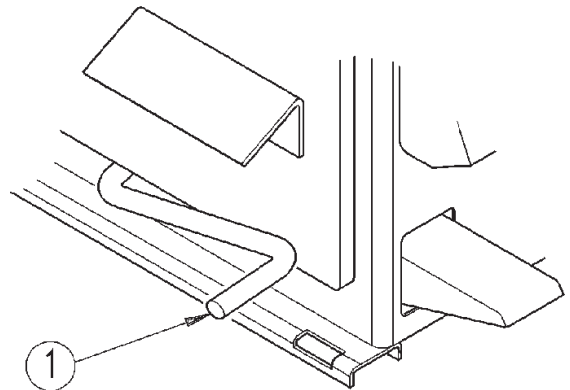


Figure 3.0-5

G Presser la pédale du détalonneur rapidement pour obtenir un jet d'air des jets de gonflage. L'air sort simultanément du tuyau de gonflage.



AVERTISSEMENT !!
LORS DE L'UTILISATION DU L'AIR COMPRIMÉ, IL EST OBLIGATOIRE DE PORTER DES LUNETTES DE SÉCURITÉ POUR LA PROTECTION DES YEUX

3.1 PRÉ-RÉGLAGE DES MORS DE SERRAGE

⚠WARNING

S'ASSURER QUE LES QUATRE MORS DE SERRAGE SONT POSITIONNÉS DE MANIÈRE IDENTIQUE (FIG. 3.1-1, ITEMS 1 OU 2). DANS LE CAS CONTRAIRE, LA JANTE PEUT NE PAS ÊTRE FIXÉE CORRECTEMENT, LE MANDRIN PEUT SORTIR ET BLESSER L'OPÉRATEUR !

- A** Relâcher la première pédale en douceur de gauche jusqu'à la position centrale. Si la pédale est relâchée, les mors de serrage s'arrêtent dans la position qu'ils ont atteint à ce moment-là.
- B** Régler le diamètre de serrage selon les dimensions de la jante.
- C.** Pour repositionner les mors, libérer la broche de verrouillage en faisant pression sur le levier (**C**) à droite de chaque mors. Glisser les mors vers la position requise et relâcher le levier : s'assurer que le mors est maintenant fermement verrouillé. Répéter la procédure sur tous les mors du plateau tournant.

Avec les mors en position **1** (1, Fig. 3.1-1), le diamètre opérationnel est exactement comme indiqué par la réglette (**A-B**) sur le plateau tournant.

Avec les mors en position **2** (2, Fig. 3.1-1), ajouter 4" à la valeur représentée par les réglettes pour obtenir le diamètre de réglage réel.

Remarque : La capacité du plateau tournant peut être modifiée devant le pédalier.

⚠WARNING

CHAQUE MORS DOIT ÊTRE RÉGLÉ À LA MÊME POSITION.

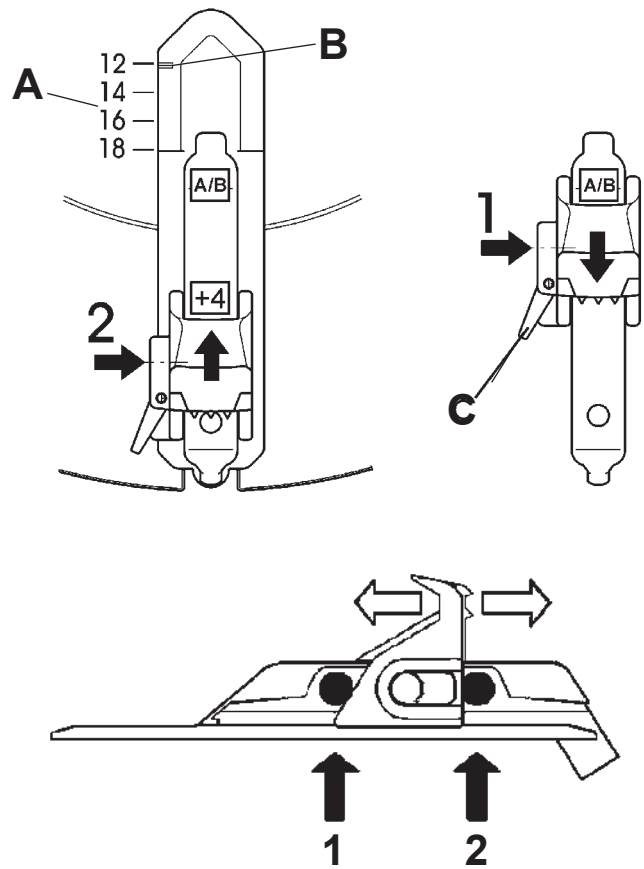


Figure 3.1-1

4.0 PRÉCAUTIONS DE MONTAGE ET DE DÉMONTAGE

IMPORTANT !

AVANT DE MONTER UN PNEU SUR UNE JANTE, FAIRE ATTENTION À CE QUI SUIT :

A. LA JANTE DOIT ÊTRE PROPRE ET EN BON ÉTAT: SI NÉCESSAIRE, LA NETTOYER ET APRÈS AVOIR ENLEVÉ TOUTES LES MASSES Y COMPRIS LES MASSES COLLÉES ÉVENTUELLEMENT APPLIQUÉES À L'INTÉRIEUR DE LA JANTE.

B. LE PNEU DOIT ÊTRE PROPRE ET SEC ET LE TALON NE DOIT PAS ÊTRE ENDOMMAGÉ.

C. REMPLACER LA VANNE EN CAOUTCHOUC AVEC UNE VANNE NEUVE ET REMPLACER LE JOINT TORIQUE SI LA VANNE EST EN MÉTAL.

D. SI LE PNEU EST AVEC CHAMBRE À AIR, S'ASSURER QU'ELLE SOIT SÈCHE ET EN BON ÉTAT.

E. LE GRAISSAGE EST NÉCESSAIRE POUR MONTER LE PNEU CORRECTEMENT ET OBTENIR UN BON CENTRAGE. UTILISER SEULEMENT DES LUBRIFIANTS SPÉCIFIQUES POUR PNEUS.

F. VÉRIFIER SI LE PNEU EST DE LA JUSTE DIMENSION POUR LA JANTE.

4.1 DÉMONTAGE DES PNEUS SANS CHAMBRE

A. Enlever toutes les masses des bords de la jante. Enlever la tige de la valve ou l'embout et dégonfler le pneu (Fig. 4.1-1).

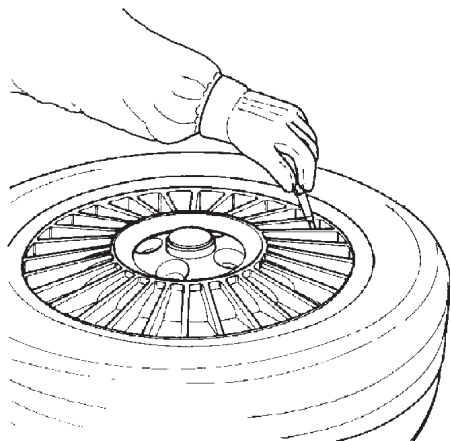


Fig. 4.1-1

Attention !
ATTENTION À VOS
DOIGTS ET JAMBES !



B. Détalonner les deux talons.

Maintenir ouvert le détalonneur, rouler le pneu/jante dans la zone du détalonneur (Fig. 4.1-2). Faire en sorte que l'ensemble pneu/jante soit à plat contre les coussinets en caoutchouc sur le côté de la machine. S'assurer que la lame du détalonneur ne soit pas au-dessus d'aucune partie haute de la jante. Activer à présent la pédale du détalonneur. Dès que le talon se déloge de la jante, relâcher la pédale du détalonneur. Il peut être nécessaire de faire tourner les pneus de 90 degrés et de répéter la procédure ci-dessus pour déloger tous les talons.

Prêter une attention particulière lors de cette opération car il est facile de maintenir à tort le pied sur la pédale du talon trop longtemps. Cela pourrait potentiellement endommager le talon ou la jante (Fig. 4.1-2)

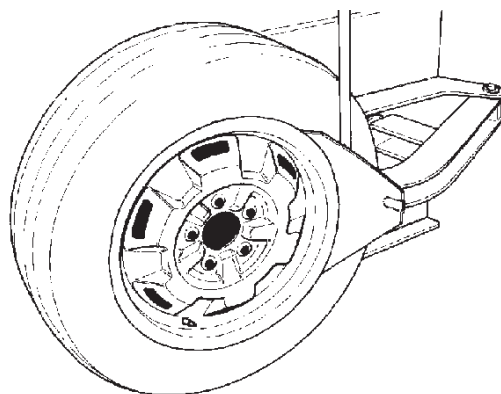


Fig. 4.1-2

536

ATTENTION !

SUR LE VÉHICULES AVEC DES CAPTEURS DE PRESSION TPMS INSTALLES, DÉTALONNER À 90 DEGRÉS DE LA TIGE DE LA VALVE. IL PEUT S'ENSUIVRE DES DOMMAGES À LA ROUE ET/OU CAPTEUR SI LE TALON EST CASSÉ À N'IMPORTE QUEL AUTRE POINT DE LA JANTE.

C. Placer les dispositifs de serrage de la jante dans la bonne position : faire rétracter les dispositifs de serrage pour serrer la roue de l'extérieur.

Quand on bloque de l'extérieur des roues de petit diamètre (14" ou moins), positionner les griffes à un diamètre proche de celui de la jante avant de positionner la roue sur l'autocentreur. Cela évitera le pincement éventuel du pneu tandis que les mors se rétractent.

ATTENTION !

POUR RÉDUIRE LE RISQUE DE RAYER LES JANTES EN ALLIAGE OU D'ENLEVER LE REVÊTEMENT DES JANTES, CES JANTES SONT SERRÉES DE L'EXTÉRIEUR. L'UTILISATION DE PROTECTIONS DE JANTE EN PLASTIQUE EN OPTION LIMITERA LE DISQUE DE DOMMAGE DE L'EXTÉRIEUR.

D. Graisser à volonté les deux talons. Positionner la roue **AVEC LA BASE CREUSE VERS LE HAUT** (Fig. 4.1-3a) sur le plateau tournant et la serrer dans cette position. Il peut être nécessaire de maintenir le pneumatique et la roue pendant le serrage pour assurer le contact entre la jante et la pince comme représenté à la fig. 4.1-3a.

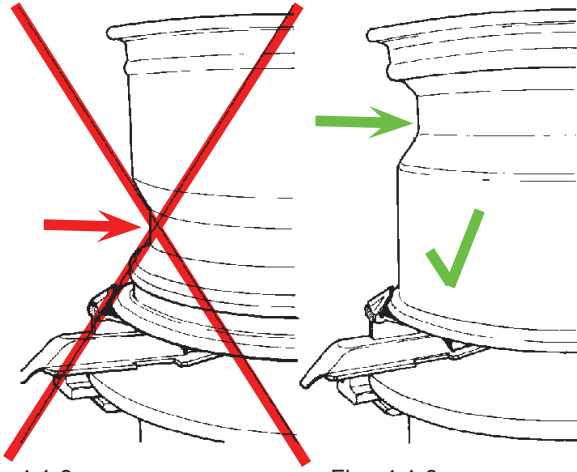


Fig. 4.1-3

Fig. 4.1-3a

ATTENTION: ENLEVER LES MAINS DE LA JANTE AVEC DE MANIPULER L'OUTIL EN BAS DE LA COURSE.

E. Mettre l'outil en contact avec le bord de la jante et le bloquer : l'outil s'éloigne automatiquement du bord de la jante en sens vertical et horizontal, à environ 1/25" (1 mm) : cela est nécessaire pour éviter tout contact avec la jante pendant le processus de changement (Fig.23). (Fig. 4,1-4)

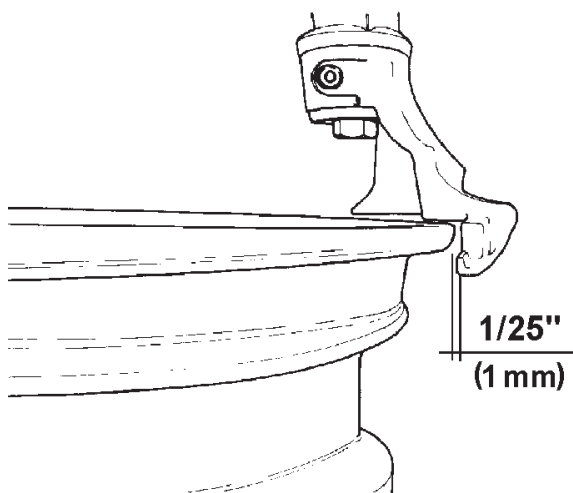


Fig. 4.1-4

⚠ DANGER



DANGER !!

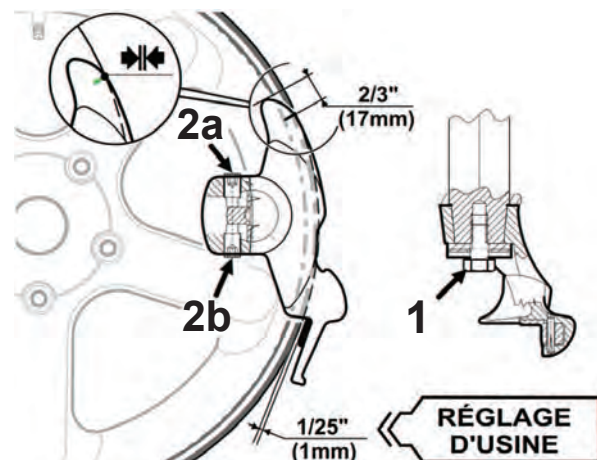
Maintenir les mains et les doigts à l'écart de la tête de montage/démontage pendant le fonctionnement.

4.1.1 RÉGLAGE ANGULAIRE DE L'OUTIL

L'outil se règle à l'origine avec un angle optimal pour la plupart des roues actuelles. L'angle peut toutefois être optimisé pour des roues de diamètre sensiblement différent de la moyenne.

Pour régler l'angle de l'outil, procéder de la façon suivante :

1. Monter la jante dont la fonctionnalité doit être optimisée
2. Desserrer la vis inférieure (1, Fig. 4.1-5).
3. Régler l'outil à l'aide des vis représentées en (2a et 2b, Fig. 4.1-5). Dévisser la vis (2a ou 2b, Fig. 4.1-5) pour tourner l'outil respectivement en sens horaire ou antihoraire.
4. Visser la vis opposée pour bloquer l'outil en position angulaire souhaitée.
5. Serrer la vis inférieure (1, Fig. 4.1-5) au couple de 35 Nm.



332a

Fig. 4.1-5

REMARQUE :

VOTRE MACHINE EST FOURNIE AVEC PLUSIEURS ÉLÉMENTS DE RECHANGE EN PLASTIQUE (À L'INTÉRIEUR DU PACK ÉQUIPEMENT STANDARD). LES ÉLÉMENTS EN PLASTIQUE CONTRIBUERONT À PRÉVENIR LES ÉVENTUELS DOMMAGES CONTRE LE CONTACT ACCIDENTEL ENTRE LA TÊTE DE MONTAGE/DÉMONTAGE ET LA JANTE. LES ÉLÉMENTS EN PLASTIQUE DEVRONT ÊTRE REMPLACÉS RÉGULIÈREMENT.

REMARQUES SUR L'ENTRETIEN :

SI LES ÉLÉMENTS EN NYLON DE LA TÊTE DE MONTAGE/DÉMONTAGE SONT USÉS PRÉMATURÉMENT, LA CAUSE EST PRINCIPALEMENT DUE AU MAUVAIS POSITIONNEMENT DE LA TÊTE DE MONTAGE SUR LA JANTE. LES ÉLÉMENTS SERONT SOUS CONTRAINTE ET CELA ASSURERA LA PROTECTION DE LA JANTE MAIS RÉDUIRA LEUR DURÉE DE VIE.

REMARQUE :

QUAND L'OUTIL DE MONTAGE/DÉMONTAGE A ÉTÉ CORRECTEMENT POSITIONNÉ, LES ROUES IDENTIQUES PEUVENT ÊTRE MONTÉES SANS DEVOIR RÉGLER L'OUTIL DE NOUVEAU.

REMARQUE :

SUR LES VÉHICULES AVEC CAPTEURS TPMS, PLACER LE CAPTEUR LOIN DU TALON DE LA BASE CREUSE. S'ASSURER AUSSI QUE LE LEVIER PNEU NE SOIT PAS AU CONTACT DU CAPTEUR PENDANT LE PROCESSUS DE MONTAGE/DÉMONTAGE. IL S'ENSUIVRA DES DOMMAGES À LA ROUE ET/OU CAPTEUR SI LE TALON EST CASSÉ À N'IMPORTE QUEL AUTRE POINT DE LA JANTE.

F. Introduire l'outil de montage/démontage entre le talon et la tête de montage/démontage. Forcer le talon sur la tête de montage/démontage en l'utilisant comme point de levier. Pour faciliter cette opération, s'assurer que le talon du pneu, 180° à travers la tête de montage / démonte, se trouve dans la base creuse de la roue. Pousser le pneu dans la base creuse avec la main ou l'outil de descente du talon le cas échéant.

Il est conseillé d'enlever l'outil de montage/démontage après avoir soulevé le talon sur la tête de montage/démontage (Fig. 4.1-6) mais il est cependant possible d'enlever l'outil après que le talon ait été enlevé.

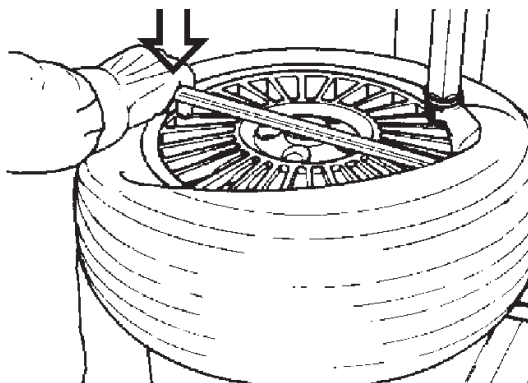


Fig. 4.1-6

Faire tourner l'autocentreur dans le sens des aiguilles d'une montre et en même temps, appuyer sur le flanc du pneu pour maintenir le talon dans la base creuse ((Fig. 4.1-7).

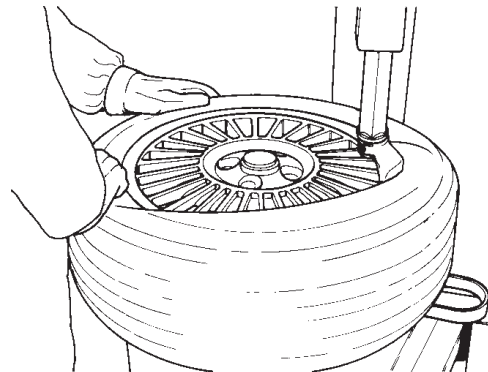


Fig. 4.1-7

H. Démontez le deuxième talon en exécutant les mêmes opérations.

Cette fois, lever le talon en face de la tête de montage/démontage pour le maintenir dans la base creuse (Fig. 4.1-8).

Si vous rencontrez des difficultés pendant cette opération, utiliser le dispositif d'assistance talon pneumatique (PBA) (voir chapitre 5.3).

Incliner la colonne en arrière et retirer le pneu.

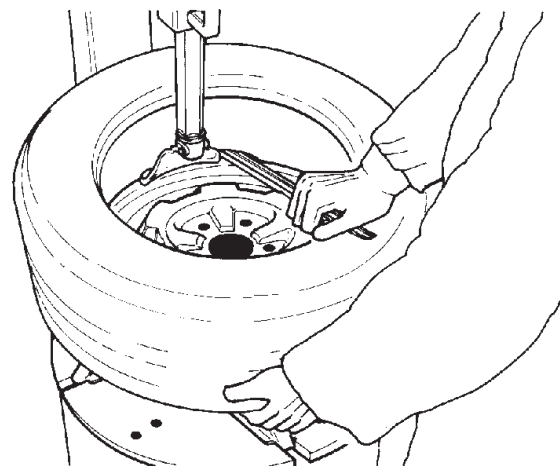


Fig. 4.1-8

4.2 MONTAGE DES PNEUS SANS CHAMBRE

A. Nettoyer toute la surface de la jante (Fig. 4.2-1).

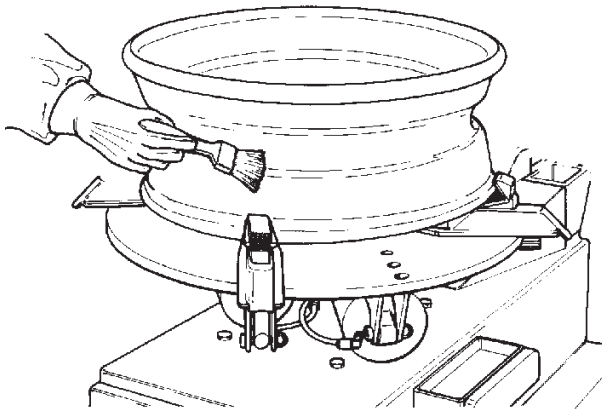


Fig. 4.2-1

Graisser à volonté les deux talons du pneu au moyen de lubrifiant pour pneu approuvé (Fig. 4.2-2).

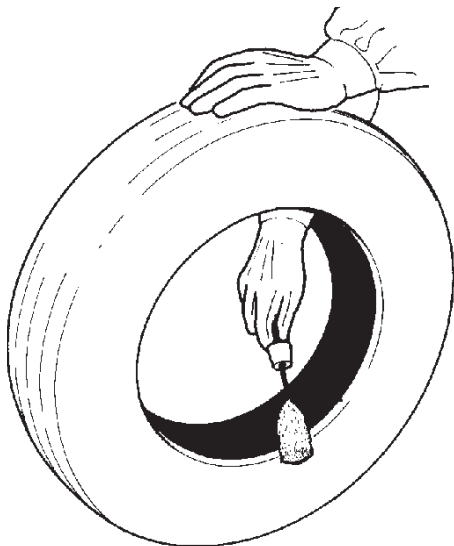


Fig. 4.2-2

ATTENTION !
CES OPÉRATIONS DE GRAISSAGE SONT NÉCESSAIRES POUR MONTER LE PNEU CORRECTEMENT ET OBTENIR UN BON CENTRAGE DE LA JANTE. UTILISER SEULEMENT DES LUBRIFIANTS SPÉCIFIQUES POUR PNEUS.

ATTENTION !
CERTAINS PNEUS ONT UN POINT COLORÉ QUI DOIT ÊTRE TENU SUR LE FLANC EXTÉRIEUR DU PNEU ET ALIGNÉ AVEC LA TIGE DE LA VALVE. SI C'EST LE CAS, S'ASSURER D'ATTEINDRE UN ALIGNEMENT ADÉQUAT AVANT LE GONFLAGE DU PNEU.

ATTENTION !
SUR LES VÉHICULES AVEC CAPTEURS TPMS, LOCALISER LE CAPTEUR (HABITUELLEMENT PAR LA TIGE) 90 DEGRÉS DE LA TÊTE DE MONTAGE/DÉMONTAGE. IL S'ENSUIVRA DES DOMMAGES À LA ROUE ET/OU CAPTEUR SI LE TALON ENTRE EN CONTACT AVEC LE CAPTEUR TPMS PENDANT LA PROCÉDURE DE MONTAGE.

B. Verrouiller la plateau tournant et le faire pivoter de manière à ce que la vanne soit à la position 2 heures. Mettre le pneu sur la jante. Incliner la colonne en avant et mettre la tête de montage/démontage en position de travail. (Fig. 4.2-3) Positionner le talon inférieur sur la tête de montage/démontage et SOUS le doigt de montage de la tête de montage/démontage (Fig. 4.2-3). Faire tourner la roue dans le sens des aiguilles d'une montre (pédale droite pressée) tout en poussant simultanément le pneu dans la base creuse, en face de la tête de montage/démontage. Pour cette opération, la position de la pédale 14 RPM peut être utilisée.

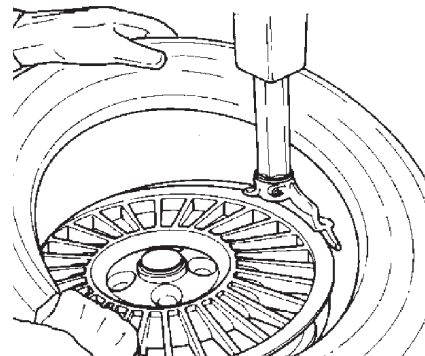


Fig. 4.2-3

C. Monter le talon supérieur en suivant les mêmes directions à la section B. Avec des pneus à profil bas, le dispositif de serrage du talon (pièce en option N° EAA0247G70A) ou le dispositif PBA (Voir chapitre 5.3), peut contribuer à empêcher le talon supérieur à se loger prématurément pendant le cycle de montage. Pour cette opération, la position de la pédale 7 RPM peut être utilisée.

REMARQUE : Le dispositif de serrage du talon doit être enlevé avant de faire le tour complet et de heurter la tête de montage/démontage.

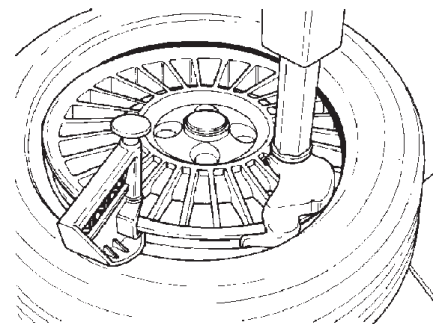


Fig. 4.2-4

4.3 SI LE TALON DU PNEU SUPÉRIEUR EST DIFFICILE À MONTER

Suivre ces instructions en utilisant le dispositif de serrage du talon (en option) ou le dispositif PBA.

A. Après l'installation, le talon inférieur insère l'outil du pneu sur la tête du talon comme illustré (Fig. 4.3-1a). Pour protéger les jantes décoratives, utiliser des manchons de protection EAA0247G04A (en option).

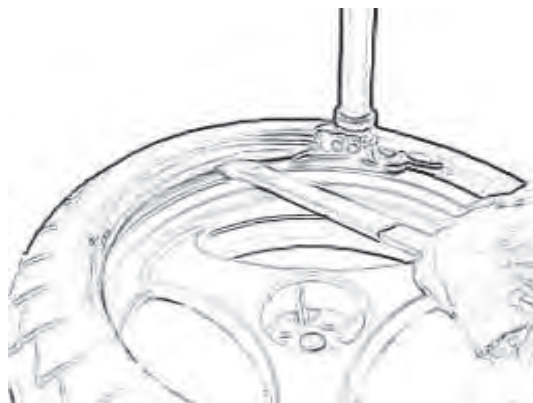


Fig. 4.3-1a

B. Pousser la pédale pour tourner le plateau tournant vers la droite jusqu'à ce que le levier pneu soit serré contre la tête du talon en utilisant la position de la pédale 7 RPM.

C. À l'aide de la main droite, enfoncer et maintenir la talon du pneu de l'autre côté de la tête du talon dans la jante à base creuse.

D. Positionner la fixation talon dans la jante à base creuse (Fig. 4.2-4).

E. Tandis que le plateau tournant pivote, utiliser l'outil pneu de la main gauche et accompagner la talon de pneu sur la tête du talon (Fig. 4.3-1b).

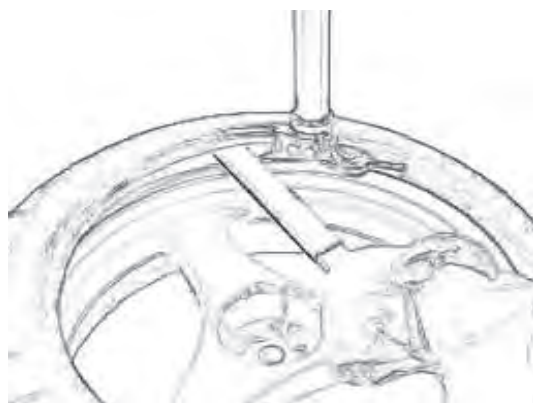


Fig. 4.3-1b

F. Continuer à faire tourner le plateau tournant jusqu'à ce que le talon supérieur soit monté. Ne pas retirer l'outil pneu ou la fixation talon jusqu'à ce que la pédale soit relâchée.

4.4 GONFLAGE DES PNEUS SANS CHAMBRE (TUBELESS)

S'assurer que les deux talons soient bien lubrifiés.



AVANT DE GONFLER UN PNEU, IL FAUT CONTRÔLER L'ÉTAT DU PNEU ET DE LA JANTE.

LA MISE EN PLACE DU TALON EST LA PHASE LA PLUS DANGEREUSE DU MONTAGE D'UN PNEU.

IL EST POSSIBLE DE MONTER DE MANIÈRE INCORRECTE DES PNEUS DE 1/2" PLUS PETITS QUE LE DIAMÈTRE DE LA JANTE SUR LAQUELLE ILS SONT MONTÉS. MÊME SI LES TALONS S'ACCROCHENT, IL EST IMPOSSIBLE DE RÉUSSIR À LES METTRE EN PLACE DANS LEUR POSITION CORRECTE.

LA CREVAISON D'UN PNEU, POUR N'IMPORTE QUELLE RAISON, PEUT CAUSER DES LÉSIONS GRAVES OU MORTELLES.

EN AUCUN CAS ON NE DEVRA DÉPASSER LA PRESSION MAXIMUM ADMISE PAR LE CONSTRUCTEUR DU PNEU.

SI VOUS AVEZ SERRÉ LA JANTE DE L'EXTÉRIEUR, ELLE DOIT ÊTRE DESSERRÉE PENDANT LE GONFLAGE APRÈS QUE LE SRA SOIT EN PLACE.

NE JAMAIS GONFLER UN PNEU EN UTILISANT AUTRE CHOSE QUE LE TUYAU DE GONFLAGE FIGURANT SUR LE DÉMONTE-PNEU. LE GONFLAGE DES PNEUS EN UTILISANT L'AIR DE L'ATELIER N'EST RECOMMANDÉ QUE SI LES PNEUS SE TROUVENT À L'INTÉRIEUR D'UNE CAGE DE SÉCURITÉ.

L'OPÉRATEUR DOIT RESTER À UNE DISTANCE DE SÛRETÉ QUAND LE PNEU EST GONFLÉ ET LA PRESSION DOIT ÊTRE CONTRÔLÉE FRÉQUEMMENT POUR ÉVITER UN GONFLAGE EXCESSIF.

Gonfler le pneu selon les recommandations du fabricant.

En raison des configurations inhabituelles ou de l'empilage des pneus, le processus de gonflage peut être difficile. Pour résoudre ce problème, les démonte-pneus sont équipés d'injecteurs sur le dispositif de gonflage intégrés dans la table à outils.

Pour utiliser le dispositif de gonflage, procéder comme suit :

A. Basculer le bras SRA (en option, si équipé) de manière à ce que le joint en caoutchouc soit centré sur la jante. Noter que la pression de l'air sur le tuyau de gonflage ne s'écoule pas avant que le bras soit centré sur la jante.

B. Connecter le tuyau de gonflage à la vanne.

C. Soulever le pneu des deux mains afin que le talon supérieur s'accroche contre le bord de la jante (Fig. 4.4-1).



Fig. 4.4-1



NE JAMAIS SE TENIR SUR LE PNEU QUAND ON INSTALLE LES TALONS OU PENDANT LE GONFLAGE.

D. Appuyer rapidement sur la pédale de gonflage à la fin de sa course pour activer les injecteurs du dispositif de gonflage. (Page 10 Fig. 1.2-1 élément 8)

Le talon supérieur est déjà scellé par le mouvement de levage. Par conséquent, l'air est expulsé par les injecteurs placés sur les griffes et le talon inférieur adhère au bord de la jante en permettant le gonflage et créant ainsi un joint étanche à l'air.

PENDANT L'ACTIONNEMENT DU DISPOSITIF DE GONFLAGE, IL EST OBLIGATOIRE DE PORTER DES LUNETTES DE SÉCURITÉ POUR LA PROTECTION DES YEUX.

E. Installer la chambre à air si elle a été enlevée. Terminer le gonflage à la pression suggérée par le fabricant. Ne jamais dépasser la pression indiquée sur le côté du pneu.

5.0 DÉMONTAGE DES PNEUS AVEC CHAMBRE

A. Pour le détalonneur, procéder comme décrit pour les pneus sans chambre à la section 4.1., point A à F.

Dans ce cas, la vanne fait partie de la chambre à air.

ATTENTION !

NE PAS ENDOMMAGER LA CHAMBRE À AIR PENDANT L'OPÉRATION DE DÉTALONNAGE. LA VANNE DOIT ÊTRE EN POSITION OPPOSÉE À LA PALETTE DU DÉTALONNEUR.

B. Pour démonter le premier talon, la vanne devra être positionnée sur 2 h.

ATTENTION !

NE PAS PINCER LA CHAMBRE À AIR AVEC L'OUTIL DE MONTAGE/DÉMONTAGE QUAND ON SOULÈVE LE TALON SUR LA LANGUETTE DE L'OUTIL.

Après avoir soigneusement démonté le premier talon, enlever la chambre à air avant de démonter le deuxième talon, comme décrit à la section 4.1.

5.1 MONTAGE DES PNEUS AVEC CHAMBRE

A. Effectuer les opérations comme décrit à la section 4.2.A.

NE PAS lubrifier la chambre. Si on le désire, utiliser du talc pour faciliter le positionnement de la chambre à air dans le pneu.

B. Confirmer que la chambre est de la bonne taille pour le pneu à monter. (Fig. 5.1-1)

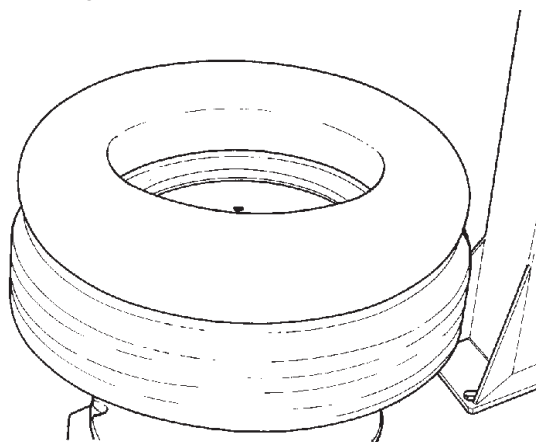


Fig. 5.1-1

C. Gonfler légèrement la chambre : si on la tient avec l'index, elle devrait être un peu courbée (Fig. 5.1-2).

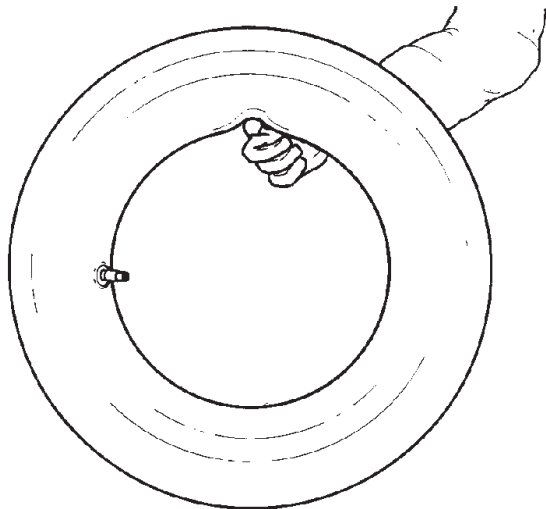


Fig. 5.1-2

D. Monter le premier talon comme décrit à la section 4.2.B. Placer la chambre à l'intérieur du pneu et brancher le conduit de gonflage à la valve pour maintenir la chambre en place. (Fig. 5.1-3). Monter le deuxième talon comme le premier.

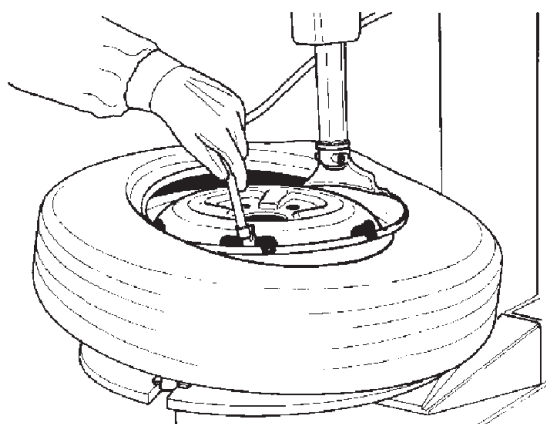


Fig. 5.1-3

5.2 GONFLAGE DES PNEUS AVEC CHAMBRE

S'assurer que les deux talons soient bien lubrifiés.

⚠ DANGER

AVANT DE GONFLER UN PNEU, IL FAUT CONTRÔLER L'ÉTAT DU PNEU ET DE LA JANTE.

LA MISE EN PLACE DU TALON EST LA PHASE LA PLUS DANGEREUSE DU MONTAGE D'UN PNEU.

NE JAMAIS SE TENIR SUR LE PNEU QUAND ON INSTALLE LES TALONS OU PENDANT LE GONFLAGE.

IL EST POSSIBLE DE MONTER DES PNEUS DE 1/2" PLUS PETITS QUE LE DIAMÈTRE DE LA JANTE SUR LAQUELLE ILS SONT MONTÉS. MÊME SI LES TALONS S'ACCROCHENT, IL EST IMPOSSIBLE DE RÉUSSIR À LES METTRE EN PLACE DANS LEUR POSITION CORRECTE.

LA CREVAISON D'UN PNEU, POUR N'IMPORTE QUELLE RAISON, PEUT CAUSER DES LÉSIONS GRAVES OU MORTELLES.

EN AUCUN CAS ON NE DEVRA DÉPASSER LA PRESSIION MAXIMUM ADMISE PAR LE CONSTRUCTEUR DU PNEU.

LA JANTE DOIT ÊTRE DESSERRÉE PENDANT LE GONFLAGE.

L'OPÉRATEUR DOIT RESTER À UNE DISTANCE DE SÛRETÉ QUAND LE PNEU EST GONFLÉ ET LA PRESSIION DOIT ÊTRE CONTRÔLÉE FRÉQUEMMENT POUR ÉVITER UN GONFLAGE EXCESSIF.

Débloquer la jante et commencer à gonfler le pneu en poussant la valve vers l'intérieur (cela est nécessaire pour éviter la formation de poches d'air entre la chambre à air et le pneu) (Fig. 5.2-1).

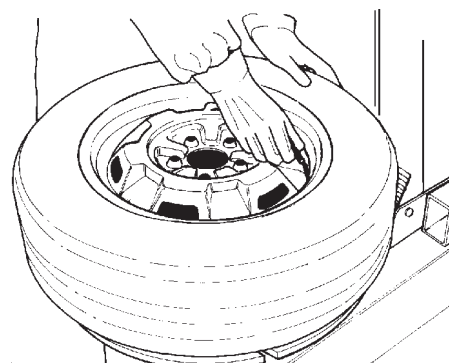


Fig. 5.2-1

Contrôler si le pneu est bien centré sur la jante et terminer le gonflage.

5.3 UTILISER L'ASSISTANCE TALON PNEUMATIQUE

Les modèles électro-pneumatiques EEWH311C sont équipés d'un assistance spécialement conçue appelée "Dispositif d'Assistance Pneumatique" (renvoyant au PBA). La LRR offre les avantages combinés des deux réduisant la quantité d'effort physique requis par le technicien du pneu et fournit un niveau supplémentaire de sécurité en permettant à la machine de faire le travail plutôt que le technicien. En termes simples, le PBA permet au technicien d'appliquer la puissance pneumatique au moment où elle est la plus nécessaire dans le processus de changement du pneu.

Le PBA se compose de trois dispositifs distincts qui sont fixés à un vérin pneumatique puissant qui fait monter et descendre les dispositifs selon les besoins.

Le premier est le rouleau talon supérieur. Le talon supérieur peut être utilisé pour entraîner les talons supérieurs raides dans la base creuse de la jante. Cette fonction sera utile pour la lubrification d'un pneu avant d'être retiré de la jante ainsi que pour le remontage du deuxième talon d'un pneu haute performance ou de roulage à plat (Fig. 5.3-1).

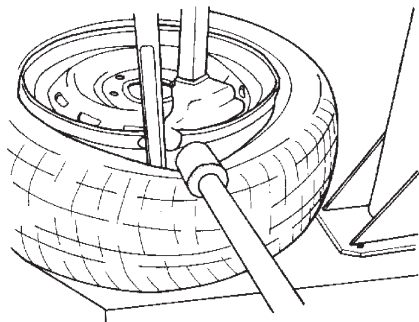


Fig. 5.3-1

Déplacer le rouleau talon en position par-dessus la paroi latérale des pneus. Alors que l'autocentreur tourne plus lentement que le rouleau en contact avec la paroi latérale Descendre le talon de 1-2" et il est maintenant possible d'insérer vous pouvez insérer le tampon de graissage pour graisser la tête supérieure.

Le seconde est le dépresseur de talon. Le dépresseur de talon comprend une tête en caoutchouc sur un bras mobile conçu pour descendre la paroi latéral des pneus. La taille et la mobilité du bras permettra à la tête de descendre le pneu à n'importe quelle position à environ 360° de rotation. Le dépresseur de talon sera utile de nombreuses fois au cours du cycle de remontage. Lors du remontage d'un pneu, le dépresseur de talon fera en sorte que le talon reste dans la base creuse de la jante jusqu'à ce que le tout le talon ait été remonté sur la jante.

Une fois que le premier talon a été remonté, déplacer le dépresseur de talon en position juste derrière la tête de démontage en amont. Descendre à présent le second talon 1-3". Activer le plateau tournant, dès que le deuxième talon se déplace à travers la tête de montage/démontage, le dépresseur de talon suivra le pneu tout autour et fera en sorte que le talon ne se loge pas prématurément causant le coincement de la tête de montage/démontage (Fig. 5.3-2).

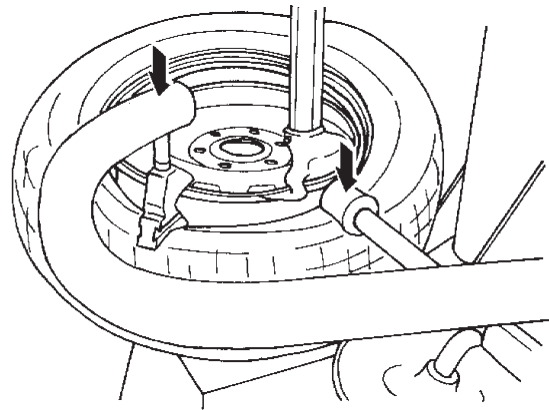


Fig. 5.3-2

Le troisième outil intégré dans le PBA est le Rouleau talon inférieur. Ce dispositif sera utile plusieurs fois pendant le cycle de démontage. En premier lieu, le rouleau inférieur peut être utilisé pour déloger un talon inférieur résistant qui peut ensuite être relogé après le processus de détalonnage et avant le retrait du pneu. En second lieu, le disque inférieur peut être utilisé pour maintenir un pneu large dès que le premier talon a été enlevé. Cela contribuera à avoir le second talon sur la tête de démontage en amont (Fig. 5.3-3).

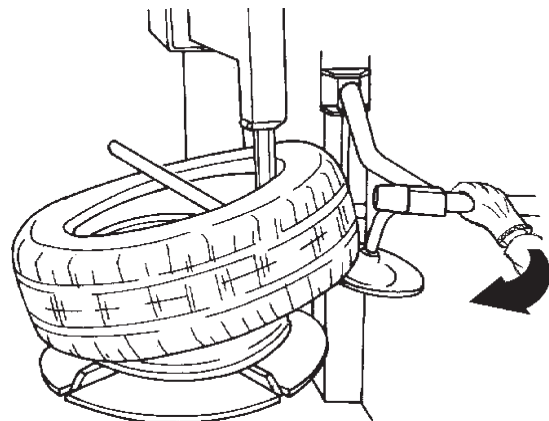


Fig. 5.3-3

Lorsqu'on travaille pour desserrer un talon inférieur résistant, basculer le rouleau talon inférieur sous la paroi latérale inférieure et exercer une pression lente vers le haut. Veiller à ne pas basculer par erreur suffisamment loin et entrer en contact de la jante.

Quand on travaille pour sécuriser le second talon pour le retrait, insérer l'outil du pneu tout le long et au-delà du premier et second talon. Basculer à présent le rouleau talon inférieur en position sous la paroi latérale inférieure et soulever. Dès que la paroi latérale se soulève, la barre du pneu basculera facilement sur la tête de montage/démontage.

5.4 MONTAGE ET DÉMONTAGE DES PNEUS MOTO

Pour monter et démonter les roues d'une moto / d'un moto-scooter, il est nécessaire d'utiliser les mors de la moto de 8" en option.

La technique de détalonnage, de montage et de démontage est la même que pour les pneus pour auto, sans chambre (tubeless) ou avec.

ATTENTION !
LES JANTES MOTO DOIVENT ÊTRE BLOQUÉES TOUJOURS PAR L'EXTÉRIEUR. LA PRESSION DE L'AIR NE DOIT PAS DÉPASSER LES 110 PSI (8 BARS) QUAND ON BLOQUE LES JANTES MOTO.

6.0 MAINTENANCE



AVANT DE COMMENCER TOUTE OPÉRATION D'ENTRETIEN, S'ASSURER QUE LA MACHINE EST DÉBRANCHÉE DU RÉSEAU ÉLECTRIQUE ET DE L'AIR COMPRIMÉ.

A. Nettoyer périodiquement la tige hexagonale avec un détergent liquide. Après quoi, lubrifier avec une huile de graissage légère (Fig. 6.0-1).

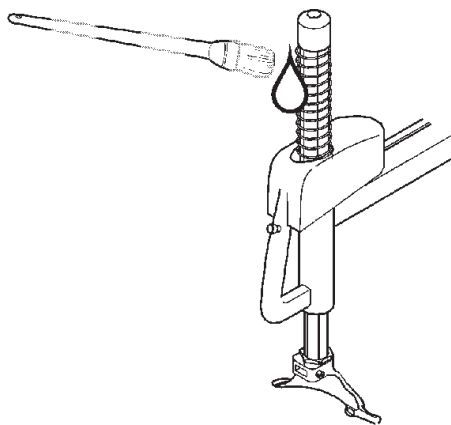


Fig. 6.0-1

B. Nettoyer régulièrement toutes les parties mobiles en métal et lubrifier avec de l'huile.

C. Nettoyer toutes les semaines les dents des mors (1 Fig. 6.0-2) à l'aide d'une brosse métallique, vérifier le mors de serrage en nylon (2) et le remplacer s'il est usé.

Nettoyer le mécanisme de verrouillage / déverrouillage du mors de serrage (3) et le lubrifier légèrement.

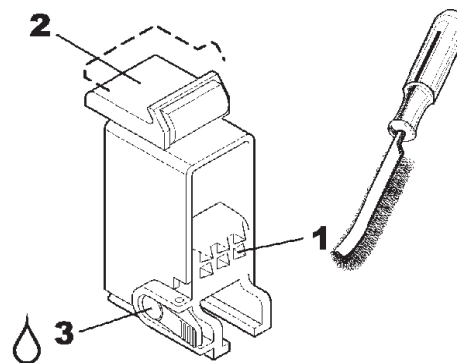


Fig. 6.0-2

D. Inspecter et remplacer si nécessaire la tête de montage/démontage. L'élément est maintenu en place par une petite cheville rouleau. Sortir la broche en donnant un coup, remplacer après avoir installé le nouvel élément.

E. Graisser les tiges de piston des vérins pneumatiques du plateau tournant autant que nécessaire.

F. Laver régulièrement toutes les pièces en plastique à l'eau froide et au savon ou à l'aide d'un produit à vitres (sans alcool ni ammoniac).

G. Contrôler les supports du détalonneur. s'ils sont détériorés, les remplacer.

H. Évacuer l'eau du filtre à air tous les jours !! Faire cela en tournant le bouton "B" dans le sens des aiguilles d'une montre et le pousser vers le haut. L'eau sera automatiquement évacuée. (voir 'B' à la Fig. 6.0-3).

I. Vérifier le niveau de l'huile du lubrificateur automatique toutes les semaines. Quand on ajoute de l'huile au graisseur, il faut tout d'abord débrancher le réseau de l'air comprimé, enlever ensuite la vis de remplissage «A» et ajouter de l'huile en quantité suffisante. S'assurer que les joints soient en place quand on remplace le bouchon.

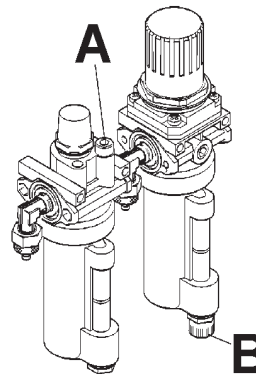


Fig. 6.0-3

**ATTENTION !
UTILISER EXCLUSIVEMENT DES HUILES POUR
DISPOSITIFS PNEUMATIQUES, NE PAS UTILISER DE
LIQUIDE POUR FREINS OU D'AUTRE LUBRIFIANTS
NON CONSEILLÉS.**

Huiles conseillées pour filtre/lubrificateur :

Huile Outil Pneumatique Snap-on	IM1PT
---------------------------------	-------

Graisser tous les 4 mois l'arbre qui relie la colonne à l'armoire.
Ajouter de la graisse dans les mamelons de graissage. Fig. 6.0-4

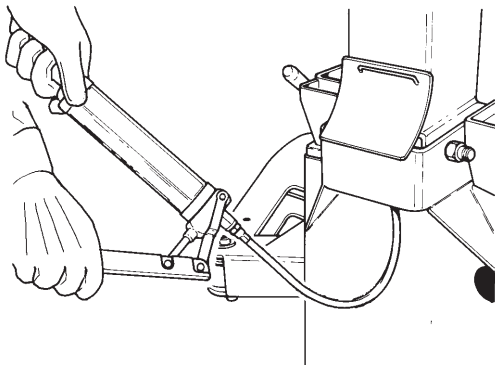


Fig. 6.0-4

7.0 MISE DE CÔTÉ

Dans le cas où la machine doit rester inutilisée pendant longtemps (6 mois ou plus), il est nécessaire de débrancher les sources d'alimentation en énergie et vider le réservoir (pour les modèles équipés du système pour pneus Tubeless). Veiller à protéger les composants qui pourraient s'abîmer comme les tuyaux pneumatiques qui pourraient se détériorer dans le temps (processus de dessèchement). Au moment de remettre la machine en service, contrôler tout d'abord le fonctionnement des composants protégés et vérifier le fonctionnement de tous les dispositifs.

8.0 VENTE

Lorsque vous décidez de vendre la machine, contactez votre revendeur pour obtenir le prix offert ou les règlements appropriés pour la revente de la machine.



Ce symbole indique l'obligation d'effectuer le tri sélectif des appareils électriques et électroniques au moment de sa mise à la décharge.

8.1 CONSIGNES DE DÉMOLITION

Instructions d'équipements électriques et électroniques Directive européenne 2002/96/CE (DEEE)

Au moment de la mise à la décharge, à la fin de la vie de cet équipement, il est obligatoire de :

1. Mettre la machine hors service ; Déconnecter et ôter la fiche et couper le câble d'alimentation à proximité de sa sortie de la machine.
2. NE PAS ÉLIMINER cet appareillage comme déchet urbain mais effectuer obligatoirement le tri sélectif.
3. S'informer auprès du revendeur sur les centres de collecte autorisés au tri et au traitement de ce type de déchet.
4. Respecter les normes sur la gestion des déchets pour éviter tout risque probable de nuisances à l'environnement et à la santé des personnes.



NOTES

GARANTIE/ENTRETIEN ET RÉPARATION

Snap-on® Tools Limited Garantie de deux ans

La Snap-on Tools Company (le «Vendeur») garantit exclusivement à des acheteurs qui utilisent l'équipement dans leurs activités en exploitation normale, entretien et soin, l'Équipement (Sauf indication contraire aux présentes) doit être sans aucun défaut matériel et de fabrication pendant deux ans à partir de la date de la facture originale. Le vendeur ne fournit pas de garantie pour les accessoires utilisés avec l'Équipement, qui ne sont pas produits par le Vendeur.

LES OBLIGATIONS DU VENDEUR EN VERTU DE CETTE GARANTIE SONT LIMITÉES EXCLUSIVEMENT À LA RÉPARATION OU, SELON L'OPTION DU VENDEUR, AU REMPLACEMENT DE L'ÉQUIPEMENT OU DES PIÈCES QUI, SELON LE VENDEUR SONT CONSIDÉRÉES COMME DÉFECTUEUSES OU QUI SONT NÉCESSAIRES, SELON L'OPINION DU VENDEUR, À FAIRE RETOURNER CET ÉQUIPEMENT À DE BONNES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT. PAS D'AUTRES GARANTIES, EXPLICITES OU IMPLICITES OU DE LOI, Y COMPRIS SANS LIMITATION TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU DE CONFORMITÉ POUR UN OBJECTIF SPÉCIFIQUE, NE S'APPLIQUENT ET TOUTES CES GARANTIES SONT, PAR LES PRÉSENTES, EXPRESSÉMENT REJETÉES.

LE VENDEUR NE SERA PAS RESPONSABLE POUR TOUT COÛT ACCESSOIRE, SPÉCIAL OU SUBSÉQUENT OU POUR LES DOMMAGES SUPPORTÉS PAR LES ACHETEURS OU AUTRES (y compris, sans limitations, pertes de bénéfices, revenus, et ventes anticipées, opportunités commerciales ou d'intention, ou interruption de l'activité commerciale et tout autre dommage).

Cette garantie ne couvre pas (et des frais séparés pour les pièces, le travail et les frais correspondants seront appliqués) tout dommage relatif au mauvais fonctionnement, non-opérabilité pour un fonctionnement incorrect de l'Équipement causé par, résultant de, ou attribuable à (A) abus, mauvais usage ou falsification (B) altération, modification ou réglage de l'Équipement par d'autres représentants non autorisés par le Vendeur; (C) installation, réparation ou maintenance (autre que l'opérateur de maintenance spécifique) de l'Équipement ou d'un équipement correspondant, attaches, périphériques ou caractéristiques optionnelles données par des représentants différents par rapport au Vendeur; (D) utilisation incorrecte ou négligente, fonctionnement, nettoyage, entreposage ou manutention; (E) feu, eau, vent, éclairage ou autres causes naturelles; (F), conditions environnementales adverses, y compris, sans se limiter, chaleur excessive, humidité, élément de corrosion, poussière ou autres contaminants, interférences de fréquences radio, défaillance électrique, tensions d'alimentation au delà des tensions spécifiées pour l'Équipement, tensions physiques, électriques ou électromagnétiques et/ou toute autre condition en dehors des spécifications environnementales du vendeur; (G) utilisation de l'Équipement avec ou en connexion avec d'autres équipements, pièces jointes, fournitures ou consommables non fabriqués ou fournis par le Vendeur ; ou (H) en cas de non conformité avec les lois locales, d'État ou fédérales, exigences ou spécifications qui règlent l'équipement et les fournitures ou les consommables correspondants.

Réparations ou remplacements inclus dans cette Garantie seront réalisés pendant les jours ouvrables durant les heures de travail du Vendeur, dans un délai de temps raisonnable, suite à demande de l'acheteur. Toute demande d'entretien de Garantie sera effectuée pendant la période de Garantie définie. Une preuve de la date d'achat est demandée pour faire une demande de Garantie. Cette Garantie n'est pas transmissible.

Remarque: L'information contenue dans ce document est sujette à des modifications sans préavis. **Snap-on** n'offre aucune garantie quant à ce matériel. **Snap-on** ne sera pas tenu pour responsable des erreurs contenues ici ou des dommages indirects occasionnés par les accessoires, la performance ou l'utilisation de ce matériel.

Ce document contient des renseignements commerciaux protégés par droit d'auteur et brevets. Tous droits réservés. Aucune partie de ce document ne peut être photocopiée, reproduite ou traduite sans autorisation écrite de **Snap-on**.

Snap-on Equipment, 309 Exchange Ave. Conway, Arkansas 72032
Conway, Arkansas 72032 Service Clientèle et et Ligne Support Technique

Monté aux États-Unis. Snap-on et Wrench "S" sont des marques déposées de Snap-on Incorporated.
©Snap-on Incorporated 2019. Tous droits réservés
Imprimé aux États-Unis Snap-on, 2801 80th St., Kenosha, WI 53143 www.snapon.com

EEWH311C

Desmontadora de neumáticos electroneumática

MANUAL DEL OPERADOR



The Snap-on logo, featuring the brand name in a stylized, italicized font with a registered trademark symbol.



NOTAS

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

**Para su seguridad, lea todas las partes de este manual
antes de hacer funcionar la desmontadora de neumáticos electroneumática
EEWH311C**

Las desmontadoras electroneumáticas EEWH311C sólo pueden ser usadas por personal del sector de la automoción formado y capacitado. Los mensajes de seguridad que se presentan en esta sección y en el resto del manual sirven para recordar al operador que es necesario prestar la máxima atención cuando se cambian neumáticos con estas máquinas.

Existen algunas variaciones en los procedimientos, técnicas, herramientas y piezas que se adoptan al cambiar neumáticos, de la misma manera que pueden variar las capacidades de la persona encargada. Debido a la gran variedad de ruedas y aplicaciones de llantas y posibles usos del producto, el fabricante no puede prever ni incluir mensajes de seguridad que cubran todas las situaciones posibles. Es responsabilidad del técnico conocer las ruedas y los neumáticos que se dispone a cambiar. Es fundamental utilizar los métodos de servicio adecuados y cambiar las ruedas de forma aceptable para no poner en peligro la propia seguridad ni la de otras personas que se encuentren en la zona de trabajo del equipo o del vehículo sobre el que se está trabajando.

Se supone que, antes de utilizar la desmontadora electroneumática EEWH311C, el operador conoce perfectamente las ruedas y los neumáticos que se dispone a cambiar. Además, se da por descontado que se conocen las funciones de seguridad y operativas de la guía, elevador y garra de suelo que se está utilizando y que se poseen las herramientas manuales y eléctricas necesarias para reparar el vehículo de manera segura.

Antes de usar la desmontadora electroneumática EEWH311C consulte siempre y respete los mensajes de seguridad y los procedimientos de servicio facilitados por los fabricantes del equipo utilizado y del vehículo que va a reparar.



¡¡IMPORTANTE!!

¡¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES - NO LAS TIRE!!

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

¡¡IMPORTANTE!! ¡¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES!!

Unas ruedas o neumáticos demasiado hinchados en unas llantas con un tamaño inadecuado pueden explotar y producir la proyección de fragmentos peligrosos.



- Lea el Manual del operador antes de usar esta desmontadora de neumáticos.
 - No monte nunca un neumático en una llanta con un diámetro de un tamaño diferente.
 - No supere nunca la presión de hinchado máxima indicada en el flanco.
 - (Si está incluido en el equipo) Use siempre el brazo de sujeción de seguridad para sujetar la rueda en su lugar mientras hincha en neumático.
 - Utilice siempre la manguera de aire que se incluye para hinchar los neumáticos.
- La explosión de un neumático puede provocar la muerte o heridas graves.*

Riesgo de electrocución.



- No utilice el equipo si este o su cable de alimentación están dañados, hasta que sean examinados por un técnico encargado de la asistencia, autorizado y cualificado.
 - Si utiliza un alargador, éste debe tener una corriente nominal igual o superior a la de la máquina. Los cables de corriente inferior a la del equipo podrían provocar un sobrecalentamiento.
 - Desconecte siempre el equipo de la toma eléctrica cuando no lo utilice. No tire nunca del cable para desenchufarlo de la toma. Sujete el enchufe y tire de él para desconectarlo de la toma.
 - No exponga el equipo a la lluvia. No lo utilice sobre superficies húmedas.
 - Enchufe la unidad en la toma de alimentación adecuada.
 - No retire ni derive la toma de tierra.
- El contacto con tensiones altas puede ser mortal o provocar daños graves.*

Riesgo de electrocución. Dentro de la unidad base existen tensiones altas.



- No hay elementos que puedan ser reparados dentro de la unidad.
 - Las operaciones de servicio en la unidad deben ser efectuadas por personal cualificado.
 - No abra ninguna parte del armario base.
 - Desenchufe la unidad antes de repararla.
- El contacto con tensiones altas puede ser mortal o provocar daños graves.*

Riesgo de aplastamiento. Manténgase alejado del brazo destalonador durante el funcionamiento.

Warning !



- Lea y comprenda las instrucciones antes de usar esta desmontadora de neumáticos.
- Familiarícese con todos los controles antes de seguir con el funcionamiento.
- Manténgase alejado del brazo destalonador mientras está en funcionamiento.
- Aplique aire al destalonador en ráfagas si es necesario controlar la profundidad del brazo.
- Mantenga a todas las personas alejadas de la desmontadora de neumáticos.

El contacto con las partes en movimiento puede causar daños.

Riesgo de pinzamiento o aplastamiento de manos o dedos en las operaciones de montaje y desmontaje.

Warning !



- Lea y comprenda las instrucciones antes de usar esta desmontadora de neumáticos.
- Mantenga las manos y los dedos lejos del borde de la llanta durante el proceso de montaje y desmontaje.
- Mantenga las manos y los dedos lejos del cabezal de montaje y desmontaje durante el funcionamiento.
- Mantenga las manos y las otras partes del cuerpo lejos de las superficies en movimiento.
- No utilice herramientas que no sean las incluidas con la desmontadora de neumáticos.
- No pase por alto los aspectos de seguridad.
- Use un lubricante de neumáticos adecuado para evitar que se traben los neumáticos.

El contacto con las partes en movimiento puede causar daños.

Riesgo de heridas en los ojos. Durante el destalonado y proceso de hinchado puede producirse la proyección de restos, suciedad y fluidos.



- Elimine cualquier resto de las bandas de los neumáticos y de las superficies de la rueda.
- Elimine el lubricante o la pasta sobrante antes de hinchar.
- Use gafas de seguridad certificadas durante el montaje y desmontaje.

Los escombros, la suciedad y los líquidos pueden causar heridas graves en los ojos.

Riesgo de heridas. Las herramientas pueden romperse o resbalar si no se usan o mantienen correctamente.



- Lea y comprenda las instrucciones antes de usar esta desmontadora de neumáticos.
- Use solo la herramienta de montaje y desmontaje que se suministra con la desmontadora de neumáticos.
- Revise, limpie y lubrique a menudo (si así se recomienda) los puntos indicados.
- Respete los procedimientos que se incluyen en este manual.

Las herramientas pueden provocar daños al romperse o al resbalar.

¡¡IMPORTANTE!! ¡¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES - NO LAS TIRE!!

DANGER

Los neumáticos y las llantas que no tienen el mismo diámetro están mal emparejados.

- **No intente NUNCA montar o hinchar ningún neumático o llanta que esté mal emparejado.**
- **Compruebe SIEMPRE que el diámetro del neumático y la llanta son los mismos.**

Un neumático y una llanta que no coinciden pueden generar explosiones que podrían provocar la muerte o heridas graves.

WARNING

Los neumáticos demasiado hinchados pueden explotar provocando la proyección de residuos.

- **Lea y entienda el manual del operador antes del funcionamiento.**
- **Mantenga las personas ajenas fuera del lugar de trabajo.**
- **Use SIEMPRE gafas de seguridad.**
- **Compruebe SIEMPRE que el diámetro del neumático y la llanta son los mismos.**
- **No intente NUNCA montar o hinchar ningún neumático o llanta con diferentes diámetros.**
- **Revise los neumáticos. No hinche NUNCA neumáticos que esté rotos, gastados o en mal estado.**
- **No hinche NUNCA 'Ruedas de llanta partida' en esta desmontadora de neumáticos ni las quite; use solo una jaula de hinchado de seguridad aprobada diseñada para este propósito.**
- **Bloquee el plato autocentrante dentro de la llanta antes de hinchar el neumático.**
- **Use lubricante para talones de neumáticos adecuado antes de quitar o instalar el neumático en la llanta.**
- **Coloque SIEMPRE el "Brazo de sujeción de seguridad" en la rueda para sujetarla a la mesa giratoria mientras se hincha si este equipo está incluido. (Accesorio opcional)**
- **Si explota un neumático en esta desmontadora de neumáticos, DETENGA el uso hasta que haya sido sustituido el "Brazo de sujeción de seguridad", operación que debe realizarse incluso si no se detecta ningún daño.**
- **No coloque NUNCA la cabeza o el cuerpo sobre un neumático durante el proceso de hinchado.**
- **Use ráfagas de aire cortas para entalonar los neumáticos. Compruebe la presión del aire frecuentemente. No supere NUNCA los límites de presión indicados por el fabricante del neumático.**
- **No intente NUNCA sobrepasar o modificar el limitador de presión interno. Hinche la rueda solo con la manguera de aire que se suministra con la desmontadora de neumáticos. No use NUNCA la manguera de hinchado del taller para hinchar un neumático.**
- **La desmontadora de neumáticos debe estar sujeta a un suelo de cemento si está equipada con un "Brazo de sujeción de seguridad".**

La explosión de un neumático puede provocar heridas graves.

ÍNDICE

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD	Página 59
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD.....	Página 60
ÍNDICE.....	Página 63
1.0 INTRODUCCIÓN.....	Página 64
1.1 ESPECIFICACIONES.....	Página 64
1.2 TERMINOLOGÍA	Página 64
1.2.1 CARACTERÍSTICAS DEL PLATO AUTOCENTRANTE Y DEL TERMINAL.....	Página 65
1.3 ACCESORIOS Y CONSUMIBLES	Página 66
1.4 SUELO Y ESPACIO REQUERIDOS	Página 68
1.5 PRECAUCIONES GENERALES	Página 68
2.0 INSTALACIÓN	Página 68
2.0.1 SUJECCIÓN.....	Página 68
2.1 CONEXIÓN ELÉCTRICA.....	Página 68
2.2 INSTALACIÓN NEUMÁTICA.....	Página 69
3.0 MANDOS	Página 70
3.1 PREAJUSTE DE LAS GARRAS DE SUJECCIÓN	Página 72
4.0 PRECAUCIONES DURANTE EL MONTAJE Y DESMONTAJE.....	Página 73
4.1 DESMONTAJE DE NEUMÁTICOS SIN CÁMARA DE AIRE	Página 73
4.1.1 AJUSTE ANGULAR DE LA HERRAMIENTA.....	Página 74
4.2 MONTAJE DE NEUMÁTICOS SIN CÁMARA DE AIRE	Página 76
4.3 EN CASO DE QUE RESULTE DIFÍCIL MONTAR EL NEUMÁTICO SUPERIOR .	Página 77
4.4 HINCHADO DE NEUMÁTICOS SIN CÁMARA DE AIRE	Página 77
5.0 DESMONTAJE DE NEUMÁTICOS CON CÁMARA DE AIRE	Página 78
5.1 MONTAJE DE NEUMÁTICOS CON CÁMARA DE AIRE	Página 78
5.2 HINCHADO DE NEUMÁTICOS CON CÁMARA DE AIRE	Página 79
5.3 FUNCIONAMIENTO DE LA ASISTENCIA NEUMÁTICA DE TALÓN	Página 80
5.4 MONTAJE Y DESMONTAJE DE NEUMÁTICOS PARA MOTOCICLETAS.....	Página 81
6.0 MANTENIMIENTO.....	Página 81
7.0 ALMACENAMIENTO	Página 82
8.0 ELIMINACIÓN DE LA UNIDAD	Página 82
8.1 INSTRUCCIONES PARA LA ELIMINACIÓN	Página 82
GARANTÍA.....	Página 84

1.0 INTRODUCCIÓN

Le damos la enhorabuena por haber adquirido esta desmontadora de neumáticos electroneumática modelo EEWH311C. Construida para el empleo de profesionales que trabajan intensamente, esta desmontadora de neumáticos garantiza un uso sencillo, seguro y fiable. Esta combinación de características aporta mayores ventajas y proporciona versatilidad para el taller, permitiendo trabajar con ruedas de aleaciones de aluminio o magnesio con un menor riesgo de daños. Con un mínimo de mantenimiento y de cuidado, su desmontadora de neumáticos electroneumática EEWH311C le asegurará muchos años de trabajo proficuo y sin problemas.

Lea este manual por completo antes de manipular o trabajar con la unidad. Las instrucciones sobre el uso, mantenimiento y modo de empleo se describen en el presente manual.

1.1 ESPECIFICACIONES

Intervalo de temperaturas de funcionamiento: +5/50 C (+41/+122 F)

Desmontadora de neumáticos electroneumática para automóviles, furgonetas y motocicletas con neumáticos montados en llantas de una sola pieza. Dimensiones basadas solo en neumáticos y llantas de fabricantes OEM.

Electroneumática

Presión del aire requerida	140-170 psi (8.5 cfm)
Requisitos eléctricos	115V 60Hz 1ph 20A
Potencia destalonadora	3300 lbs (kN 15)
Posiciones de destalonado	3
Posición de destalonado #1	de 3,5" a 13"
Posición de destalonado #2	de 4" a 14,5"
Posición de destalonado #3	de 4,5" a 15,5"
Funcionamiento del plato autocentrante	Una sola velocidad con dirección contraria
Par del plato autocentrante (lb - ft)	738
Velocidad del plato autocentrante (RPM)	7 CW / 7 CCW
Diámetro máx. del neumático	40" (1016 mm)
Anchura máx. del neumático	15" (381 mm)
Anchura máx. de la rueda	15" (381 mm)
Bloqueo desde el exterior	10"-24"(254-609 mm)
Bloqueo desde el interior	12"-24"(305-609 mm)
Motor	1 Hp (kw .75)
Peso de la máquina	750lbs (340kg)
Peso de envío	838 lbs (380 kg)
Dimensiones totales	69" x 41" x 55"
Garantía	2 años

1.2 TERMINOLOGÍA

Antes de instalar y usar la desmontadora de neumáticos EEWH311C se aconseja familiarizarse con la terminología de los componentes de la máquina.

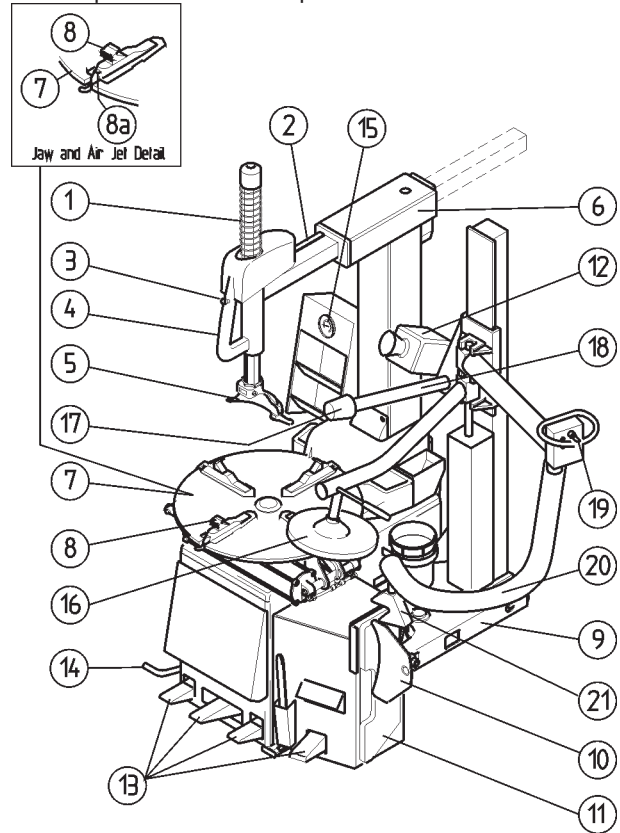


Figura 1.2-1

- | | |
|----|---|
| 1 | Eje hexagonal vertical |
| 2 | Barra horizontal |
| 3 | Botón de bloqueo |
| 4 | Asa |
| 5 | Herramienta de montaje/desmontaje o cabezal |
| 6 | Columna o torre basculante |
| 7 | PLato autocentrante |
| 8 | Garras de sujeción o garras para llanta |
| 8a | Chorros de hinchado |
| 9 | Brazo destalonador |
| 10 | Pala destalonadora |
| 11 | Soportes destalonadores |
| 13 | Controles de pedal |
| 14 | Pedal de entalonador/hinchador |
| 15 | Indicador de hinchado |

DISPOSITIVO DE ENTALONADO NEUMÁTICO

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 16 | Rodillo inferior del talón |
| 17 | Rodillo superior del talón |
| 18 | Brazo de Asistencia de entalonado |
| 19 | Palanca de control subida/bajada |
| 20 | Brazo destalonador |
| 21 | Herramienta destalonadora |



1.2.1 CARACTERÍSTICAS DEL PLATO AUTOCENTRANTE Y DEL TERMINAL EEWH311C

CHORROS DE ENTALONADO INTEGRADOS - Los chorros de hinchado de aire están integrados en las garras de sujeción del plato autocentrante para asegurar una fuerza de entalonado completa directamente en la cavidad del neumático independientemente del diámetro de dicho neumático.

Destalonador de 3 posiciones

La posición uno cubre la gama de los neumáticos más utilizados (de 3,5" a 13"). La posición dos cubre muchas neumáticos de camión ligero y furgonetas y SUV (de 4" a 14,5"). La posición tres cubre los diámetros de rueda más grandes con neumáticos de perfil bajo (de 4,5" a 15").

Plato autocentrante con dirección contraria

La velocidad de avance a 7 RPM proporciona un control preciso y minimiza el desgarrado de los neumáticos. En caso de que el talón se atasque en neumáticos de perfil bajo, el modo inverso a 7 RPM alivia rápidamente el cabezal de montaje / desmontaje minimizando el daño causado a la rueda utilizando una paleta.

POTENCIA DE SUJECIÓN DE CILINDRO DOBLE - Dos cilindros de sujeción de 3" ofrecen una presión de sujeción uniforme en toda la carrera (independientemente del tamaño de la llanta) así como un 25% más de potencia de sujeción que los cilindros individuales de las desmontadoras de neumáticos. Además, estos dos cilindros más pequeños reducen la distancia crítica entre el plato autocentrante y el terminal y disminuyen el esfuerzo en la transmisión.

GARRAS DE SUJECIÓN

GARRAS ÚNICAS CON QUINCE PUNTOS DE CONTACTO

Ofrecen una mejor capacidad de agarre independientemente de la suciedad y la humedad.

GARRAS DE ÁNGULO REDUCIDO

Aumentan el área de contacto de sujeción asegurando que la llanta no se desliza.

GARRAS DE SUJECIÓN CON INSERTO SUAVE DE NYLON

Los dos insertos frontal y trasero de las garras de sujeción permiten un contacto no metálico en las zonas críticas visibles del vehículo del cliente.

NÚCLEO DE VÁLVULA/ARMARIO DE ALMACENAMIENTO DE HERRAMIENTAS PARA NEUMÁTICO

Área de almacenamiento en la desmontadora de neumáticos para válvulas, herramientas, masilla, etc.

MANÓMETRO PARA LA MEDICIÓN DEL AIRE EN ENTRADA

Manómetro colocado en situación ergonómica para permitir un fácil seguimiento de la presión de aire en entrada.

LIMITADOR DE PRESIÓN INTEGRADO

El limitador de presión de seguridad integrado detiene el flujo de aire cuando la presión del neumático alcanza aproximadamente 55 PSI y evita peligrosos hinchados excesivos.

CONJUNTO DE BRAZO DE MONTAJE Y DESMONTAJE

GUÍA DE DESLIZAMIENTO - Guía de deslizamiento única para eje hexagonal de montaje y desmontaje que permite un fácil ajuste por parte del operador para compensar cualquier desgaste acumulado en la guía de deslizamiento que pueda provocar el desplazamiento del cabezal de montaje y desmontaje.

INSERTO DE NYLON ANTI ARAÑAZOS - Integrado en el cabezal de montaje y desmontaje, es un inserto sustituible de nylon resistente a los arañazos, que protege del contacto accidental con la llanta.

FABRICADO PARA ASEGURAR LA DURACIÓN DE LA PIEZA

VÁLVULAS Y CILINDROS ANTICORROSIVOS - El cilindro de destalonado crítico está forrado con una protección de polifibra anticorrosivo para asegurar años de funcionamiento correcto sin oxidaciones. Los cilindros sin forro se dañan y provocan una pérdida de potencia del destalonador.

VÁLVULAS DE POLÍMERO LUBRICADAS DE POR VIDA - Las válvulas críticas fabricadas con material autolubrificante de vidrio/fibra ofrecen años de funcionamiento sin mantenimiento.

SEPARADOR DE AGUA Y ENGRASADOR DE ACEITE AUTOMÁTICO - Lubrica todo el aire usado para el funcionamiento de la máquina, no lubrica el aire usado para el hinchado de neumático, como otros modelos de la competencia.

MOTOR 1HP DE PAR ELEVADO - El motor de accionamiento del plato autocentrante de par elevado para uso industrial elimina las paradas durante el montaje de neumáticos de alto rendimiento y perfil bajo.

TRANSMISIÓN - Diseñada para un uso extremadamente intenso, el motor preparado para un uso crítico con el varillaje de transmisión de la mesa giratoria ofrece una garantía de sustitución completa de tres (3) años.

BRAZO DEL DISPOSITIVO DE ENTALONADO NEUMÁTICO

Interruptor de control arriba/abajo - Interruptor de conmutación que permite el controlar con un solo dedo todas las funciones PBA neumáticas, con o sin guantes.

Rodillo superior de talón - Ofrece una potencia neumática fácil de controlar para llevar los talones superior al centro de la rueda (mientras gira el neumático) para una lubricación fácil antes del desmontaje. También ofrece asistencia a la potencia neumática para remontar de manera segura el segundo talón en neumático muy bajo y con diseño Run Flat.

Depresor de talón - Ofrece potencia neumática fácil de controlar para bajar el flanco de los neumáticos durante el ciclo de montaje. Esto evita que se entalone el neumático antes de haber instalado todo el talón en la rueda. Ofrece un nivel de seguridad superior al mantener las manos de los técnicos lejos del área del talón durante este procedimiento, en el que se pueden producir pinzamientos. Además, el depresor de talón "sigue" el neumático para garantizar siempre un montaje correcto.

Rodillo de talón inferior - Ofrece potencia neumática fácilmente controlable para destalonar talones inferiores difíciles que pueden haberse entalonado después del procedimiento de destalonado original. Permite que el técnico suba y mantenga elevados neumáticos más anchos, para ofrecer una asistencia más segunda y entalonar fácilmente el segundo talón en el cabezal de montaje y desmontaje.

Depresor de centrado de rueda - Ejerce presión hacia abajo en una llanta cuando se está trabajando para sujetar una combinación de neumático con perfil bajo y llanta. Ayuda al técnico a colocar correctamente las garras entre el neumático y la llanta cuando se sujeta desde fuera, en aquellos casos en los que es difícil bajar el flanco del neumático lo suficiente para exponer el borde de la llanta.

BRAZO DE SUJECIÓN DE SEGURIDAD (OPCIONAL)

SUJECIÓN DEL GRUPO NEUMÁTICO Y LLANTA - El brazo de sujeción de seguridad sujeta el conjunto de neumático y llanta a la máquina de neumáticos durante el proceso de hinchado y reduce la posibilidad de sufrir heridas provocadas en el improbable caso de que falle el neumático o llanta.

DISEÑO SENCILLO DEL BRAZO OSCILANTE - El brazo SRA oscila fácilmente y permite que el técnico realice de forma rápida y segura el proceso de hinchado sin interferir en el proceso de cambio de neumático.

BLOQUEO POR GRAVEDAD - El mecanismo de bloqueo SRA funciona sin ningún sistema de palancas mecánicas de manera que se elimina la posibilidad de deterioro del sistema y mal ajuste debido a desgaste mecánico.

INTERRUPTOR DE INTERBLOQUEO DE SEGURIDAD DE POSICIONAMIENTO

- El interruptor integrado asegura que el SRA está centrado en el conjunto de neumático y llanta antes de comenzar el proceso de hinchado.

BLOQUEO ANTIRROTACIÓN - Evita que el SRA gire horizontalmente durante el proceso de hinchado.

1.3 ACCESORIOS Y CONSUMIBLES

Imagen	Clase	Número de parte	Descripción	EEWH311C
	Abrazaderas	EAK0329G86A	Protector de las garras de longitud media (4 por kit)	std
	Abrazaderas	EAA0304G32A	Abrazaderas para camiones ligeros	opt
	Abrazaderas	EAA0329G53A	(-2 ") Adaptadores de motocicleta / ATV (4 por kit)	opt
	Abrazaderas	EAA0331G91A	(+4 ") Adaptadores (4 por kit, usar con EAA0304G80A)	opt
	Cabeza de Montaje / Desmontaje	EAA0304G80A	Desplazamiento de 4 \" para la herramienta de Montaje/Desmontaje	opt
	Cabeza de Montaje / Desmontaje	EAA0329G27A	Adaptador de cambio rápido	opt
	Cabeza de Montaje / Desmontaje	EAA0329G95A	Cabeza estándar de Montaje / Desmontaje	std
	Cabeza de Montaje / Desmontaje	ST4025966	Rodillo de presión de neumáticos	opt
	Cabeza de Montaje / Desmontaje	EAA0304G35A	Cabeza de montaje del neumático de la motocicleta	opt
	Cabeza de Montaje / Desmontaje	EAA0247G20A	Tête de montage de plástico	opt
	Cabeza de Montaje / Desmontaje	EAA0304G37A	Cabezal de plástico para montaje/desmontaje ruedas con radios salientes	opt
	Cabeza de Montaje / Desmontaje	EAK0315G48A	Inserto de protección para montaje/desmontaje del cabezal (10 u.)	std
	Cabeza de Montaje / Desmontaje	EAM0043G53A	tornillo de ajuste para EAK0315G48A	std
	Cabeza de Montaje / Desmontaje	EAC0078G13A	Protección plástica para llantas	std
	Destalonador	EAA0247G14A	Pala destalonadora para motocicletas	opt
	Destalonador	EAA0304G50A	Pala destalonadora para todoterreno	opt
	Destalonador	EAA0304G15A	Cubierta de protección para pala destalonadora	opt
	Destalonador	EAA0329G74A	Deslizante para neumático de la motocicleta	opt

Imagen	Clase	Número de parte	Descripción	EEWH311C
	Palanca	EAA0247G02A	Palanca de montaje de neumáticos	opt
	Palanca	EAA0247G04A	Manguito para palanca de montaje de neumáticos EAA0247G02A	opt
	Palanca	EAA0097G47A	Palanca de neumático Wave	std
	Palanca	EAC0015G06A	Manguito para palanca de neumático Wave EAA0097G47A	opt
	Palanca	EAA0470G38A	Palanca especial para neumáticos de camionetas	opt
	Ext. Accesorio	EAA0332G30A	Rodillo para el talón	std
	Ext. Accesorio	EAA0304G97A	Pasador de bloqueo para EAA0332G30A	std
	Ext. Accesorio	EAA0332G32A	Varilla con rodillo cónico para PBA (35 mm diám.)	opt
	Ext. Accesorio	EAA0350G39A	Herramienta de corte de cuentas	opt
	Ext. Accesorio	EAA0377G23A	Cola espaciadora SMART para el talón	opt
	Ext. Accesorio	EAA0358G85A	Clip de talón	opt
	Ext. Accesorio	EAA0408G33A	Proteccion de plástico para llanta,	opt
	Ext. Accesorio	EAA0304G52A	Protecciones de plástico para llanta, de tipo pestaña (3 u.)	opt
	Ext. Accesorio	EAA0304G51A	Mesa de rodillos, destalonador	opt
	Ext. Accesorio	EAA0304G72A	Brazo de sujeción de seguridad	opt
	Part/Consumible	EAA0481G30A	Grupo manguera de hinchado	std
	Part/Consumible	5-14126A	Cepillo de pasta	std
	Part/Consumible	8-03229A	Depósito de pasta	std

1.4 SUELO Y ESPACIO REQUERIDOS

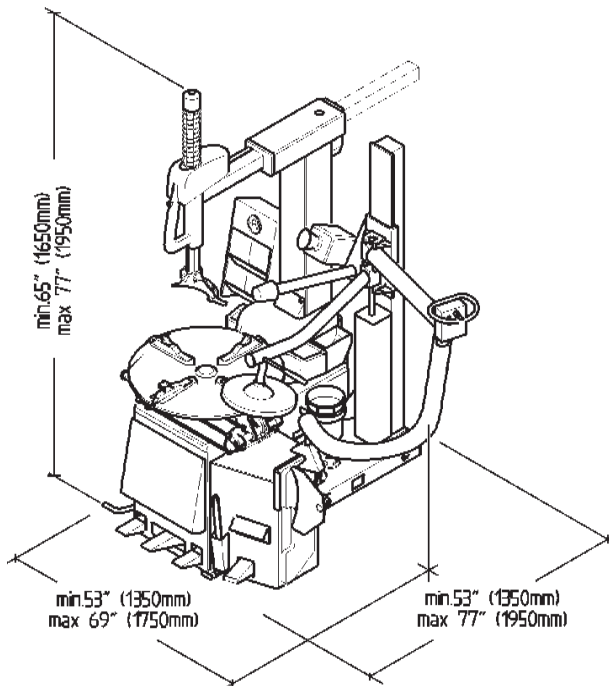


Figura 1.3-1

1104

1.5 PRECAUCIONES GENERALES

A. DURANTE EL USO Y EL MANTENIMIENTO DE LA MÁQUINA ES ABSOLUTAMENTE OBLIGATORIO RESPETAR TODAS LAS LEYES Y LAS NORMAS DE PREVENCIÓN DE ACCIDENTES.

B. LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA DEBE TENER UN CABLE DE TIERRA Y EL CABLE DE TIERRA DE LA MÁQUINA DEBE ESTAR CONECTADO AL CABLE DE TIERRA DE LA ALIMENTACIÓN DE POTENCIA.

C. ANTES DE REALIZAR CUALQUIER OPERACIÓN DE MANTENIMIENTO O REPARACIÓN HAY QUE DESCONECTAR LA MÁQUINA DE LA RED DE SUMINISTRO ELÉCTRICO.

D. NO USAR NUNCA CORBATAS, CADENAS U OTROS ACCESORIOS SEMEJANTES AL REALIZAR OPERACIONES DE USO, MANTENIMIENTO O REPARACIÓN DE LA MÁQUINA. INCLUSO EL CABELLO LARGO PUEDE SER PELIGROSO Y POR TANTO DEBEN SER RECOGIDOS CON UNA GORRA. EL USUARIO DEBE UTILIZAR DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL COMO GUANTES, CALZADO DE SEGURIDAD Y GAFAS.

2.0 INSTALACIÓN

Su nueva desmontadora de neumáticos electroneumática EEWH311C requiere un procedimiento de instalación muy sencillo que le tomará solo unos minutos.

Respete las instrucciones atentamente para asegurar un funcionamiento adecuado y seguro.

La desmontadora de neumáticos se entrega montada sobre una plataforma de madera. Quite la desmontadora de neumáticos del soporte de montaje con cuidado, prestando atención a evitar distensiones.

Sitúe la desmontadora en un lugar donde se pueda realizar el montaje cómodamente desde todos los lados. Instale la máquina en un sitio cubierto y seco.

2.0.1 SUJECIÓN

Una vez que haya situado la desmontadora en la ubicación deseada, deberá empernarla al suelo.

Asegure la máquina sobre el suelo usando los dos agujeros de montaje situados en la parte trasera del armario, mediante pernos de sujeción de 3/8" x 2". (Recomendado).

2.1 CONEXIÓN ELÉCTRICA



LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA DEBE SER EFECTUADA POR UN ELECTRICISTA PROFESIONAL.

Controle que las especificaciones de alimentación sean compatibles con las de la máquina. La máquina utiliza una conexión monofásica de 115v, 60 hz, con toma de tierra y 20 amp. Las especificaciones eléctricas están marcadas claramente en una etiqueta en la parte posterior de la máquina.



SI EL SUMINISTRO DE ALIMENTACIÓN Y LA TOMA DE TIERRA NO SON CORRECTOS, EXISTE EL RIESGO DE QUE EL OPERADOR SUFRA DESCARGAS.



540



2.2 INSTALACIÓN NEUMÁTICA

⚠WARNING

LA INSTALACIÓN NEUMÁTICA TIENE QUE SER REALIZADA SOLO POR PERSONAL ESPECIALIZADO.

⚠WARNING

UNA PRESIÓN DEL AIRE EXCESIVA PUEDE HERIR GRAVEMENTE AL PERSONAL Y DAÑAR LA MÁQUINA.

Controlar que la presión de la línea se encuentre dentro de los límites requeridos por la máquina. Si la presión supera los 12 bares (170 psi) es obligatorio instalar un regulador de presión antes de la entrada de aire de la máquina.

Si la presión del aire es inferior al mínimo necesario de 8 bares (110 psi) la fuerza de bloqueo del plato autocentrante y la fuerza del destalonador pueden resultar insuficientes para algunas ruedas y reducir de manera significativa el rendimiento de la desmontadora de neumáticos.

Se sugiere que el suministro neumático del taller esté equipado con un separador de agua o un secador para conseguir el máximo rendimiento.

Después de haber hecho todos los controles mencionados, realice las siguientes operaciones:

A. Conecte la máquina al suministro neumático con una manguera de goma (adecuada para la presión) con un diámetro interior de no menos de 1/2" (12,5 mm).

- El racor de entrada del aire es de 1/4" NPT con rosca cónica.

¡ADVERTENCIA! ANTES DE CONECTAR LA MÁQUINA AL SUMINISTRO NEUMÁTICO, ASEGÚRESE DE QUE TODO EL PERSONAL ESTÁ ALEJADO DE LA MÁQUINA Y NO QUEDAN ARTÍCULOS SOBRE EL PLATO CENTRANTE.

B. Se recomienda encarecidamente que se instale una válvula de corte de aire entre el suministro neumático del taller y la desmontadora de neumáticos para realizar el mantenimiento rutinario y en caso de emergencia.

C. Si instala cualquier accesorio opcional, consulte las instrucciones correspondientes.

D. Asegúrese de que el lubricante neumático funciona correctamente comprobando que por la mirilla de cristal que el recipiente esté lleno de lubricante neumático.

3.0 MANDOS

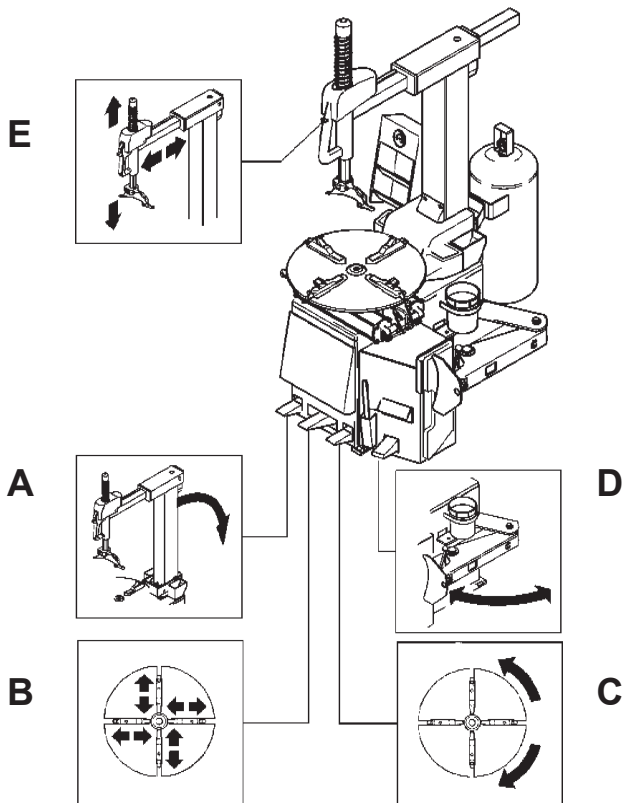


Figura 3.0-1

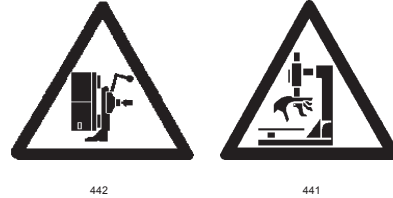
Antes de hacer funcionar la máquina, tómese el tiempo necesario para familiarizarse con el funcionamiento y la función de todos los mandos (Figura 3.0-1).

- A** Presionar y soltar, **CON EL PIE IZQUIERDO**, el primer pedal empezando por la izquierda: la columna debe oscilar hacia atrás.
Apriete de nuevo: la columna debe moverse hacia delante.
- B** Presionar y soltar, **CON EL PIE IZQUIERDO**, el segundo pedal empezando por la izquierda: las garras del plato autocentrante se moverán hacia el centro. Hágalo de nuevo: se abrirán las garras. Si no se aprieta el pedal hasta el fondo las garras pueden pararse en cualquier posición.
- C** Presionar y mantener presionado, **CON EL PIE DERECHO**, el segundo pedal empezando por la derecha: el plato autocentrante girará en sentido horario.

Durante todo el recorrido el plato autocentrante gira a la velocidad máxima (unos 7 r.p.m.).

Levantando el pedal el plato autocentrante gira en dirección antihoraria (7 RPM).

- D** Abra el brazo destalonador. Presionar y mantener presionado, **CON EL PIE IZQUIERDO**, el primer pedal empezando por la derecha: con esta operación activará la pala destalonadora y el brazo se moverá hacia la máquina. Suelte el pedal: la pala destalonadora volverá hacia atrás a la posición original.



¡ADVERTENCIA!
¡¡MANTENGA SIEMPRE LOS BRAZOS Y LAS PIERNAS LEJOS DE LA CARRERA DEL DESTALONADOR!!

- E** El botón situado en la asa permite poner la herramienta en la posición adecuada.

1. Para desbloquear y dejar que la guía con la herramienta suba: presione el botón firmemente con el dedo índice, en la dirección indicada por la flecha (Fig. 3.0-2).

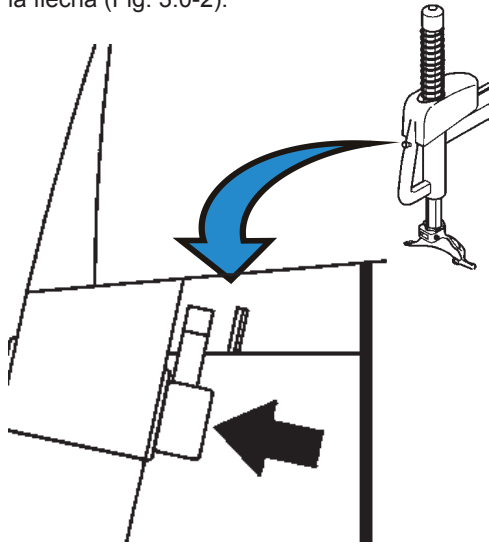


Figura 3.0-2

2. Para desbloquear y dejar que la guía con la herramienta baje: presione el botón firmemente con el dedo índice en la dirección indicada por la flecha hasta que aumente la resistencia (Fig. 3.0-3).

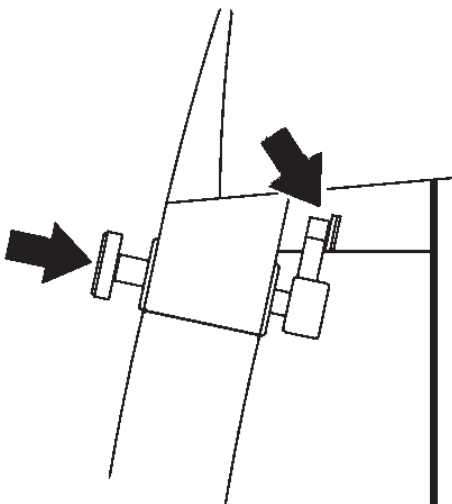


Figura 3.0-3

3. Para bloquear: presione firmemente el botón con el dedo índice (Fig. 3.0-4).

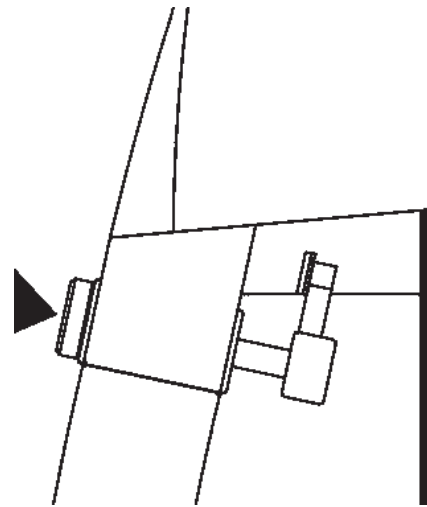


Figura 3.0-4

F Apriete el pedal del entalonador/hinchador situado en la parte izquierda de la máquina hasta llegar a medio recorrido (#1 Fig. 3.0-5): el aire solo llegará desde el extremo del tubo de hinchado.

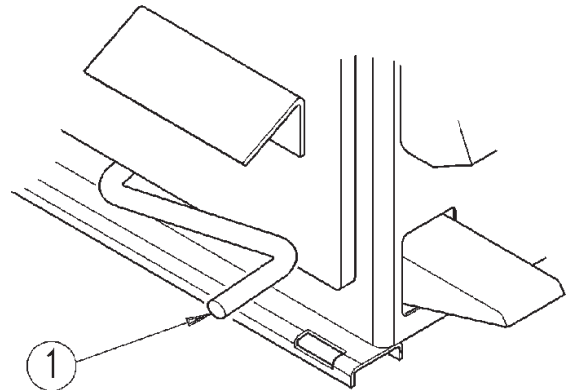


Figura 3.0-5

G Apriete el pedal del destalonador rápidamente para lograr que salga un chorro de aire por las boquillas del hinchador. El aire sale simultáneamente de la manguera del hinchador.



¡¡ADVERTENCIA!!
CUANDO UTILICE EL AIRE COMPRIMIDO ES OBLIGATORIO LLEVAR GAFAS DE SEGURIDAD PARA PROTEGERSE LOS OJOS.

3.1 PREAJUSTE DE LAS GARRAS DE SUJECIÓN

⚠WARNING

ASEGÚRESE DE QUE LAS CUATRO GARRAS DE SUJECIÓN ESTÁN COLOCADAS DE MANERA IDÉNTICA (FIG. 3.1-1, ARTÍCULOS 1 O 2). EN CASO CONTRARIO, LA LLANTA NO SE SUJETARÁ ADECUADAMENTE, SALDRÁ DEL EJE Y GOLPEARÁ AL OPERADOR.

A Baje el primer pedal desde la izquierda ligeramente hasta la posición central. Si el pedal se suelta, las garras de bloqueo se paran en la posición que habían alcanzado en ese momento.

B Fije el diámetro de sujeción de acuerdo con las dimensiones de la llanta.

C. Para que las garras vuelvan a estar libres de la clavija de bloqueo, aplique presión en la palanca (**C**) en el lado derecho de cada garra. Deslice las garras hacia la posición necesaria y libere la palanca: asegúrese de que la garra esté firmemente bloqueada. Repita el procedimiento en todas las garras del plato autocentrante.

Con las garras en posición **1** (1, Fig. 3.1-1), el diámetro operativo es exactamente el indicado por la escala (**A-B**) en el plato autocentrante.

Con las garras en posición **2** (2, Fig. 3.1-1), añada 4" al valor representado por las escalas para obtener el diámetro de ajuste efectivo.

Nota: La capacidad del plato autocentrante se puede cambiar antes del control del pedal.

⚠WARNING

ES NECESARIO REGULAR TODAS LAS GARRAS EN LA MISMA POSICIÓN.

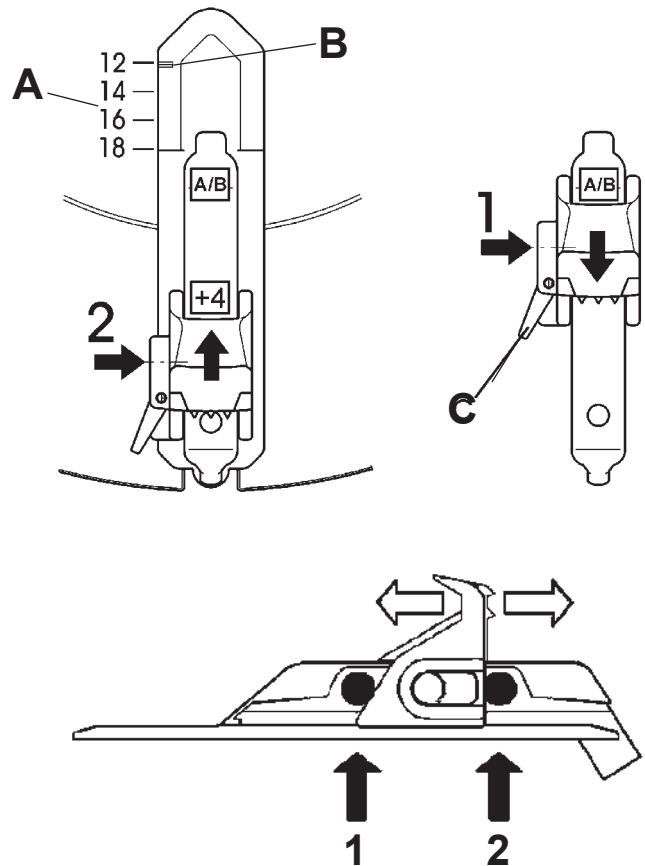


Figure 3.1-1

4.0 PRECAUCIONES DURANTE EL MONTAJE Y DESMONTAJE

¡¡IMPORTANTE!!

ANTES DE MONTAR UN NEUMÁTICO EN UNA LLANTA, PRESTE ATENCIÓN A LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

A. LA LLANTA DEBE ESTAR LIMPIA Y EN BUEN ESTADO: SI FUERA NECESARIO LÍMPIELA DESPUÉS DE HABER QUITADO TODOS LOS CONTRAPESOS, INCLUIDOS LOS PESOS ADHESIVOS QUE SE HAYAN PODIDO APLICAR DENTRO DE LA LLANTA.

B. EL NEUMÁTICO TIENE QUE ESTAR LIMPIO Y SECO, SIN DAÑOS EN EL TALÓN.

C. SUSTITUYA LA VÁLVULA DE GOMA POR OTRA NUEVA O SUSTITUYA LA JUNTA TÓRICA EN CASO DE QUE LA VÁLVULA SEA MECÁNICA.

D. SI LA RUEDA LLEVA CÁMARA DE AIRE COMPRUEBE QUE ESTÉ SECA Y EN BUENAS CONDICIONES.

E. ES NECESARIO LUBRICAR PARA MONTAR EL NEUMÁTICO CORRECTAMENTE Y OBTENER UN CENTRADO CORRECTO. USE SOLO LUBRIFICANTES ESPECÍFICOS PARA NEUMÁTICOS.

F. ASEGÚRESE DE QUE EL NEUMÁTICO TENGA LA DIMENSIÓN CORRECTA PARA LA LLANTA.

4.1 DESMONTAJE DE NEUMÁTICOS SIN CÁMARA DE AIRE

A. Quite todos los contrapesos de los bordes de la llanta. Quite el vástago de la válvula o el núcleo del vástago de la válvula y deshinche la rueda (Fig.4.1-1).

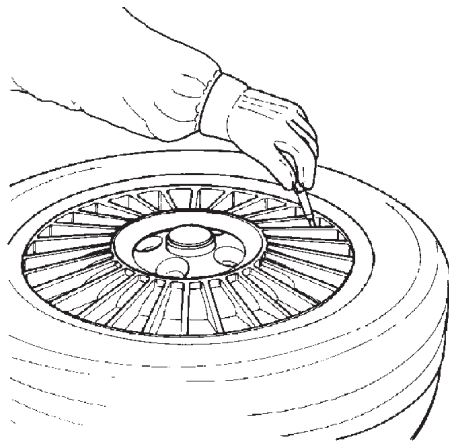


Fig. 4.1-1

¡Aviso!
¡CUIDADO CON LOS DEDOS Y LAS PIERNAS!



B. Entalene los dos talones.

Mantenga abierto el destalonador y haga pasar el neumático o la llanta en el área del destalonador (Fig. 4.1-2). Asegúrese de que el conjunto de neumático y llanta esté plano contra los soportes destalonadores de goma en el lado de la máquina. Asegúrese de que la cuchilla destalonadora no esté encima de ninguna parte de la llanta. Ahora active el pedal del destalonador. En cuando el talón salga de la llanta, libere el pedal del destalonador. Puede que necesite girar el neumático 90 grados y repetir el anterior procedimiento para sacar todos los talones.

Preste especial atención durante esta operación, es fácil dejar el pie por error en el pedal de destalonar durante demasiado tiempo. Esto puede provocar daños en el talón o en la llanta (Fig. 4.1-2)

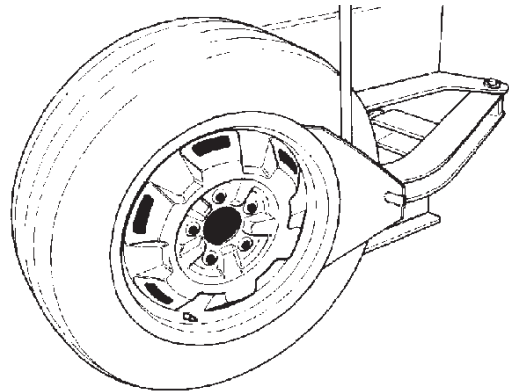


Fig. 4.1-2

¡AVISO!

EN VEHÍCULOS CON SISTEMA DE MONITORIZACIÓN DE LA PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS INSTALADO, DESTALONE CON UNA SEPARACIÓN DE 90 GRADOS RESPECTO AL VÁSTAGO DE LA VÁLVULA. PUEDEN PROVOCARSE DAÑOS EN LA RUEDA Y EN EL SENSOR SI EL TALÓN ESTÁ ROTO EN CUALQUIER PUNTO DE LA LLANTA.

C. Fije las garras de la llanta en la posición adecuada: retraiga las abrazaderas para sujetar la rueda desde el exterior.

Quando se bloquean desde el exterior ruedas de diámetro pequeño (14" o menos), coloque las garras a un diámetro próximo del diámetro de la llanta antes de poner en posición la rueda en las garras. Esto evitará la posibilidad de pinzar el neumático cuando se retrasen las garras.

¡AVISO!

PARA MINIMIZAR EL RIESGO DE RAYAR LAS LLANTAS DE ALEACIÓN O DE REVESTIMIENTO LIGERO, ESTAS ESTÁN SUJETAS POR EL EXTERIOR. USANDO LA PROTECCIÓN OPCIONAL PARA LA LLANTA SE MINIMIZARÁN LOS DAÑOS PRODUCIDOS DESDE EL EXTERIOR.

D. Lubrique libremente ambos talones. Ponga la rueda **CON EL PUNTO DE CENTRADO ARRIBA** (Fig. 4.1-3a) en el plato autocentrante y bloquéela. Puede que tenga que sujetar el neumático y la rueda hacia abajo mientras bloquea para asegurar el contacto entre la llanta y la garra tal y como se muestra en 4.1-3a.

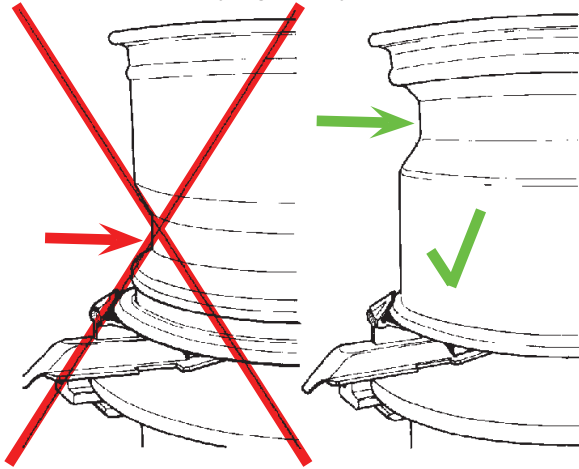


Fig. 4.1-3

Fig. 4.1-3a

ATENCIÓN: APARTE LAS MANOS DE LA LLANTA ANTES DE MOVER LA HERRAMIENTA HACIA ABAJO.

E. Coloque suavemente el cabezal de montaje / desmontaje en contacto con el borde de la llanta y bloquéela en su lugar: la herramienta se separa automáticamente del borde de la llanta vertical y horizontalmente, aproximadamente 1/25" (1 mm): esto es necesario para evitar cualquier contacto de la llanta durante el proceso de desmontaje. (Fig. 4.1-4).

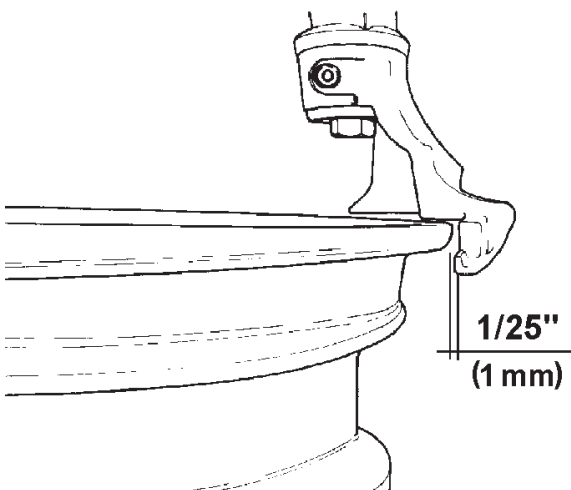


Fig. 4.1-4

332a

⚠ DANGER



¡PELIGRO!

Mantenga las manos y los dedos lejos del cabezal de montaje y desmontaje durante el funcionamiento.

4.1.1 AJUSTE ANGULAR DE LA HERRAMIENTA

La herramienta se ajusta en fábrica con un ángulo adecuado para la mayor parte de las ruedas utilizadas actualmente. Sin embargo, el ángulo puede optimizarse para ruedas con un diámetro muy diferente del estándar.

Para ajustar el ángulo de la herramienta, siga este procedimiento:

1. Monte la llanta para la cual es necesario el ajuste.
2. Afloje el tornillo inferior (1, Fig. 4.1-5).
3. Ajuste la herramienta con los tornillos mostrados (2a y 2b, Fig. 4.1-5). Desenrosque el tornillo (2a o 2b, Fig. 4.1-5) para girar la herramienta, respectivamente a la derecha o a la izquierda.
4. Enrosque en el tornillo opuesto para bloquear la herramienta en la posición angular deseada.
5. Apriete el tornillo inferior (1, Fig. 4.1-5) con un par de 35 Nm.

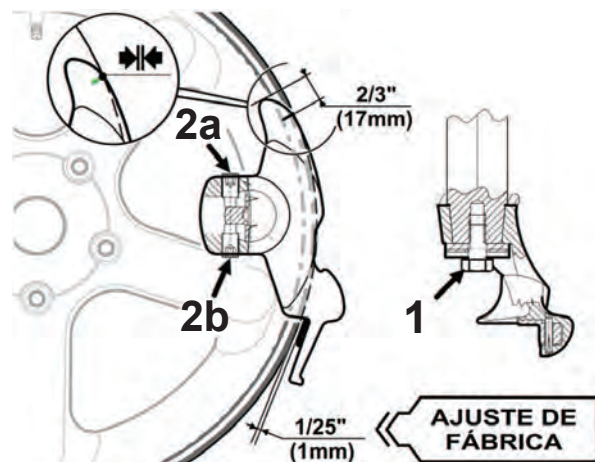


Fig. 4.1-5

NOTA:

LA MÁQUINA SE ENVÍA CON VARIAS INSERCIONES DE PLÁSTICO (DENTRO DE LA CAJA DE EQUIPOS ESTÁNDAR). LAS INSERCIONES DE PLÁSTICO EVITAN DAÑOS DEBIDOS AL CONTACTO ACCIDENTAL ENTRE EL CABEZAL DE MONTAJE Y DESMONTAJE Y LA LLANTA. LAS INSERCIONES DE PLÁSTICO DEBEN SER SUSTITUIDAS PERIÓDICAMENTE.

NOTA DE MANTENIMIENTO:

SI LOS INSERTOS DE NYLON DEL CABEZAL DE MONTAJE / DESMONTAJE SE HAN DESGASTADO PREMATURAMENTE, ES MUY PROBABLE QUE DICHA CONDICIÓN SE DEBA A UN POSICIONAMIENTO INCORRECTO DEL CABEZAL DE MONTAJE EN LA LLANTA. ESTA POSICIÓN DE LOS INSERTOS SIGUE PROTEGIENDO LA LLANTA PERO REDUCE SU VIDA ÚTIL.

NOTA:

UNA VEZ QUE LA HERRAMIENTA DE MONTAJE / DESMONTAJE HA SIDO UBICADA CORRECTAMENTE, LAS RUEDAS IGUALES PUEDEN SER DESMONTADAS SIN TENER QUE REGULAR DE NUEVO LA HERRAMIENTA.

NOTA:

EN VEHÍCULOS CON SISTEMA DE MONITORIZACIÓN DE LA PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS INSTALADO, UBIQUE EL SENSOR LEJOS DEL TALÓN DEL CENTRO DE LA LLANTA. ASEGÚRESE ASIMISMO DE QUE LA PALANCA DEL NEUMÁTICO NO ESTÉ EN CONTACTO CON EL SENSOR DURANTE EL PROCESO DE MONTAJE O DESMONTAJE. LAS ROTURAS EN CUALQUIER PUNTO DEL TALÓN PUEDEN PROVOCAR DAÑOS EN LA RUEDA Y EN EL SENSOR.

F. Introduzca la herramienta de montaje y desmontaje entre el talón y el cabezal de montaje y desmontaje. Haga palanca en el talón en el cabezal de montaje y desmontaje usando el cabezal de montaje y desmontaje como punto de nivelación. Para que esta operación sea más fácil, asegúrese de que el talón del neumático, a 180° desde el cabezal de montaje y desmontaje, está en el centro de la rueda. Empuje el neumático hacia el centro con la mano o con la herramienta de bajada de talón si es necesario.

Se sugiere quitar la herramienta de montaje o desmontaje después de subir el talón en el cabezal de montaje y desmontaje (Fig. 4.1-6); en cualquier caso, puede quitar la herramienta después de quitar el talón.

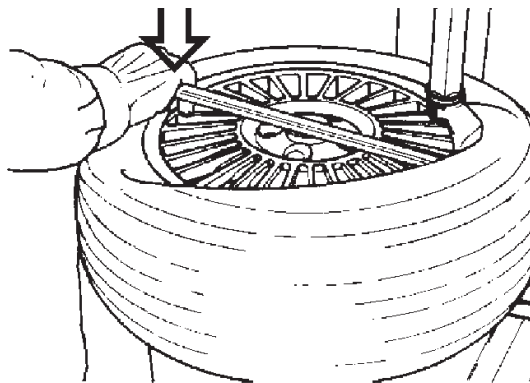
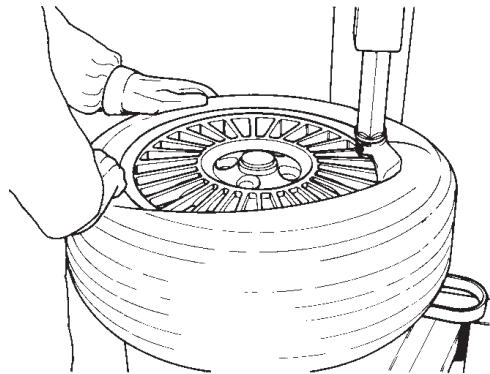


Fig. 4.1-6

G. Haga girar el plato autocentrante en dirección horaria y simultáneamente apriete el flanco del neumático para mantener el talón en el canal (Fig. 4.1-7).



334

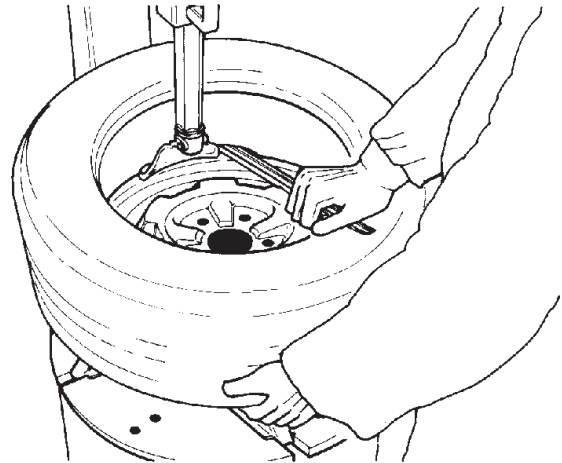
Fig. 4.1-7

H. Desmontar el segundo talón efectuando las mismas operaciones.

Esta vez, suba el talón contrario con el cabezal de montaje y desmontaje para mantenerlo centrado (Fig. 4.1-8).

Si encuentra alguna dificultad durante esta operación, utilice el dispositivo de entalonado PBA (véase el capítulo 5.3).

Incline la columna hacia atrás y retire el neumático.



335

Fig. 4.1-8

4.2 MONTAJE DE NEUMÁTICOS SIN CÁMARA DE AIRE

A. Limpie toda la superficie de la llanta (Fig. 4.2-1).

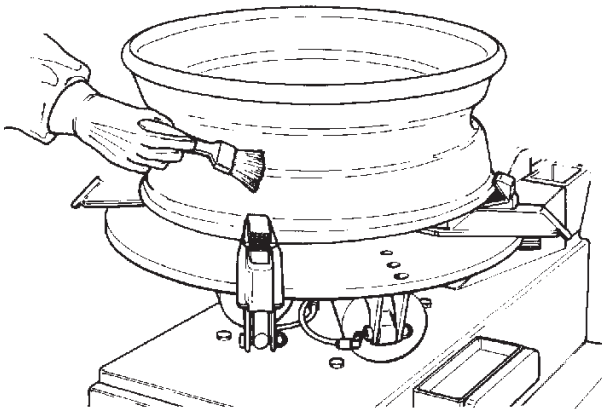


Fig. 4.2-1

Lubrique libremente ambos cabezales del neumático con un lubricante de neumáticos aprobado (Fig. 4.2-2).

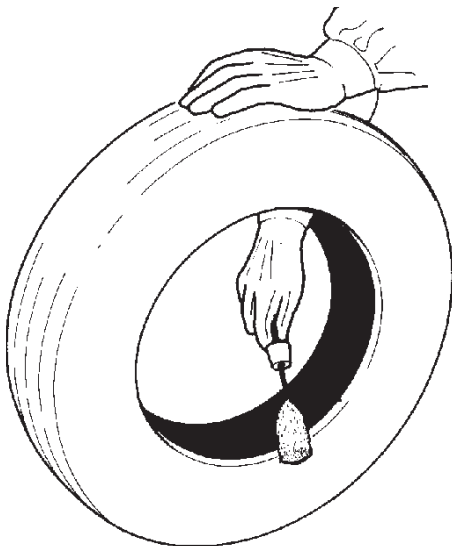


Fig. 4.2-2

¡AVISO!
ESTAS OPERACIONES DE LUBRICACIÓN SON NECESARIAS PARA MONTAR EL NEUMÁTICO CORRECTAMENTE Y OBTENER UN CENTRADO CORRECTO EN LA LLANTA. USAR SOLO LUBRIFICANTES ESPECÍFICOS PARA NEUMÁTICOS.

¡AVISO!
ALGUNAS RUEDAS TIENEN UN PUNTO DE COLOR QUE DEBE MANTENERSE EN LA PARTE EXTERIOR DE LA RUEDA Y DEBE ALINEARSE CON EL VÁSTAGO DE LA VÁLVULA. SI ES ASÍ, ASEGÚRESE DE QUE LA ALINEACIÓN SEA ADECUADA ANTES DE REALIZAR EL HINCHADO DE LA RUEDA.

¡AVISO!

EN VEHÍCULOS CON SISTEMA DE MONITORIZACIÓN DE LA PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS INSTALADO, UBIQUE EL SENSOR (NORMALMENTE CON VÁSTAGO) A 90 GRADOS DEL CABEZAL DE MONTAJE/DESMONTAJE. SI EL TALÓN TOCA EL SENSOR TPMS DURANTE EL PROCEDIMIENTO DE MONTAJE, EL SENSOR Y/O LA RUEDA PUEDEN SUFRIR DAÑOS.

B. Bloquee la llanta en el plato autocentrante y hágalo girar hasta que la válvula se encuentre a las 2. Apoye el neumático en la llanta. Oscile la columna hacia adelante y ponga la herramienta en posición de trabajo. (Fig. 4.2-3) Coloque el talón interior en la parte superior del cabezal de montaje y desmontaje y DEBAJO del dedo de montaje del cabezal de montaje y desmontaje (Fig. 4.2-3). Haga girar la rueda a la derecha (pedal derecho abajo) al mismo tiempo que empuja el talón en el canal en posición diametralmente opuesta al cabezal de montaje y desmontaje. Para esta operación se puede utilizar la posición de pedal 14 RPM.

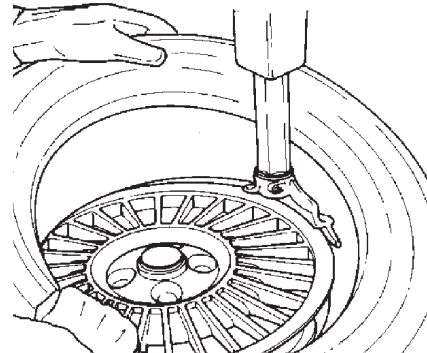


Fig. 4.2-3

C. Monte el talón superior siguiendo las indicaciones de la sección B. Con ruedas de bajo perfil, la garrá de sujeción del talón (pieza opcional EAA0247G70A) o el dispositivo PBA (consulte el capítulo 5.3) puede ayudar a evitar que el talón superior se sienta prematuramente durante el ciclo de montaje. Para esta operación se puede utilizar la posición de pedal de 7 RPM.

NOTA: La garrá de sujeción del talón debe quitarse antes de realizar el círculo completo e impactar en el cabezal de montaje y desmontaje.

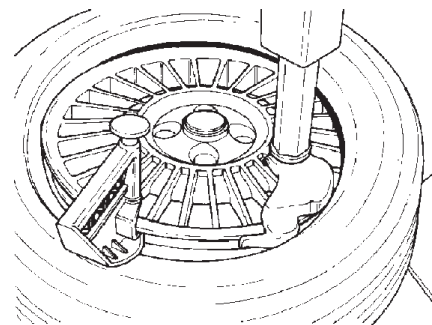


Fig. 4.2-4

4.3 EN CASO DE QUE RESULTE DIFÍCIL MONTAR EL NEUMÁTICO SUPERIOR

Siga estas instrucciones usando la garra de sujeción de talón (opcional) o el dispositivo PBA.

A• Después de instalar el talón inferior, inserte la herramienta para el neumático a la izquierda del cabezal del talón tal y como se muestra en la Fig. 4.3-1. Para proteger las llantas decorativas, use el manguito de protección EAA0247G04A (opcional).



Fig. 4.3-1a

B• Apriete el pedal para girar el plato autocentrante en sentido horario hasta que la palanca del neumático esté ajustada contra el cabezal del talón utilizando la posición de pedal 7 RPM.

C• Usando la mano derecha, empuje y sujete el talón del neumático contra el cabezal del talón en el centro de la llanta.

D• Coloque la garra del talón para sujetar el talón del neumático en el centro de la llanta (Fig. 4.2-4).

E• Cuando gire el plato autocentrante, use la herramienta del neumático con la mano izquierda para subir y guiar el talón del neumático en el cabezal del talón (Fig. 4.3-1b).

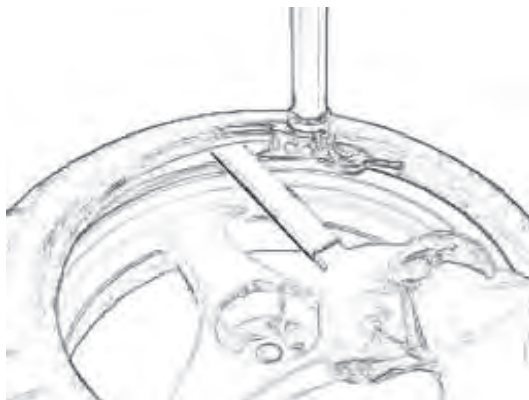


Fig. 4.3-1b

F• Continúe girando el plato autocentrante hasta que el talón superior esté montado. No quite la herramienta del neumático ni la garra del talón hasta haber liberado el pedal.

4.4 HINCHADO DE NEUMÁTICOS SIN CÁMARA DE AIRE

Asegúrese de que los dos talones estén perfectamente lubricados.



ANTES DE HINCHAR UN NEUMÁTICO COMPRUEBE EL ESTADO DE LA GOMA Y DE LA LLANTA.

COLOCAR EL TALÓN CORRECTAMENTE ES LA PARTE MAS PELIGROSA DEL MONTAJE DE UN NEUMÁTICO.

ES POSIBLE QUE SE MONTEN INCORRECTAMENTE NEUMÁTICOS QUE PRESENTAN UN DIÁMETRO 1/2" MÁS PEQUEÑOS QUE LA LLANTA EN LA QUE SE MONTARÁN. AUNQUE ESTOS TALONES SELLEN NO ES POSIBLE QUE ENCAJEN EN LA POSICIÓN ADECUADA.

LA EXPLOSIÓN DE UN NEUMÁTICO PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES O MORTALES.

NO SUPERE EN NINGÚN CASO LA PRESIÓN MÁXIMA ADMITIDA POR EL FABRICANTE DEL NEUMÁTICO.

SI HA SUJETADO LA LLANTA DESDE FUERA, DEBERÁ LIBERARLA CUANDO REALICE EL HINCHADO PERO SOLO DESPUÉS DE QUE EL SRA ESTÉ EN SU LUGAR.

NO HINCHE NUNCA UN NEUMÁTICO CON LA DESMONTADORA USANDO OTRO EQUIPO QUE NO SEA EL TUBO DE HINCHADO. EL HINCHADO DE NEUMÁTICOS UTILIZANDO AIRE COMPRIDO DEL TALLER SÓLO ESTÁ RECOMENDADO SI LOS NEUMÁTICOS SE ENCUENTRAN EN UNA CÁMARA DE SEGURIDAD APROBADA.

EL TRABAJADOR DEBERÁ MANTENERSE A UNA DISTANCIA DE SEGURIDAD CUANDO SE HINCHA EL NEUMÁTICO Y LA PRESIÓN TIENE QUE CONTROLARSE A A MENUDO PARA EVITAR UN HINCHADO EXCESIVO.

Hinche la rueda según las recomendaciones del fabricante.

Debido a configuraciones poco habituales o el apilado de ruedas, el proceso de hinchado puede ser difícil. Para ayudar, las desmontadoras de neumáticos están equipados con chorros de entalonado integrados en la parte superior de la mesa.

Para utilizar el entalonador se deben seguir estos pasos:

A. Haga oscilar el conjunto del brazo SRA (opcional, si se incluye) para que la sujeción de goma se centre sobre la llanta. Tenga en cuenta que la presión de aire en la manguera de hinchado no saldrá hasta que el brazo esté centrado en la llanta.

B. Conecte el tubo de hinchado con el vástago.

C. Levante el neumático con las dos manos de manera que el talón superior se adhiera al borde de la llanta (Fig. 4.4-1).



Fig. 4.4-1

⚠ DANGER

NO SE PONGA NUNCA ENCIMA DE UN NEUMÁTICO CUANDO INTENTE EL ENTALONADO O DURANTE EL HINCHADO.

D. Apriete el pedal de hinchado hacia abajo rápidamente hasta el final del recorrido para activar los chorros de entalonado. (Página 10 Fig. 1.2-1 pieza 8)

El talón superior ya está entalonado debido al movimiento de subida. Por lo tanto, el aire de los chorros del entalonador entrarán en el neumático impactando en el flanco superior y rebotando en el flanco inferior para ponerlo en su lugar y entalonar el talón, creando un sello de aire.

MIENTRAS TRABAJA CON EL ENTALONADOR, ES NECESARIO USAR SIEMPRE GAFAS DE SEGURIDAD PARA EVITAR HERIDAS EN LOS OJOS.

E. Instale el núcleo de la válvula, si lo ha quitado. Complete el hinchado según la presión sugerida por el fabricante. No supere nunca la presión de hinchado máxima indicada en el flanco del neumático.

5.0 DESMONTAJE DE NEUMÁTICOS CON CÁMARA DE AIRE

A. Para el destalonado realice los mismos pasos que para los neumáticos sin cámara de aire en la sección 4.1, punto A a F.

En este caso la válvula forma parte del tubo.

¡AVISO!
NO DAÑE LA CÁMARA DE AIRE DURANTE LA OPERACIÓN DE DESTALONADO. LA VÁLVULA TIENE QUE ESTAR EN POSICIÓN DIAMETRALMENTE OPUESTA A LA PALA DEL DESTALONADOR.

B. Para desmontar el primer talón, la válvula tiene que estar en posición 2 (horas).

¡AVISO!
NO PINCHE LA CÁMARA DE AIRE CON LA HERRAMIENTA DE MONTAJE Y DESMONTAJE AL LEVANTAR EL TALÓN SOBRE LA UÑA.

Después de haber desmontado el primer talón, quite la cámara de aire con cuidado antes de desmontar el segundo talón, como se describe en la sección 4.1.

5.1 MONTAJE DE NEUMÁTICOS CON CÁMARA DE AIRE

A. Realice los pasos descritos en la sección 4.2.A.

NO lubrique el tubo. Si se desea se puede usar talco para facilitar la colocación de la cámara de aire en el neumático.

B. Confirme que el tubo tiene el tamaño correcto para el neumático que se quiere montar. (Fig. 5.1-1).

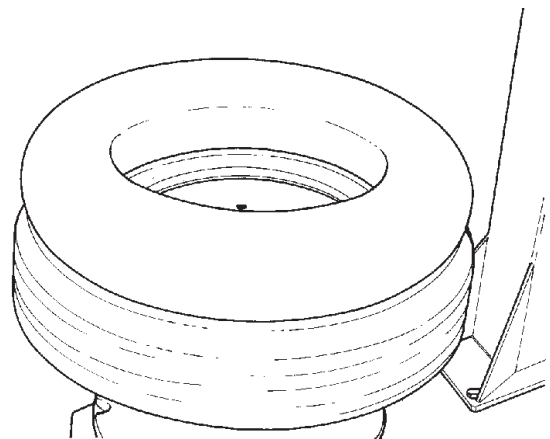


Fig. 5.1-1

C. Hinchel ligeramente el tubo: si lo toma con el dedo índice debe doblarse un poco (Fig. 5.1-2).

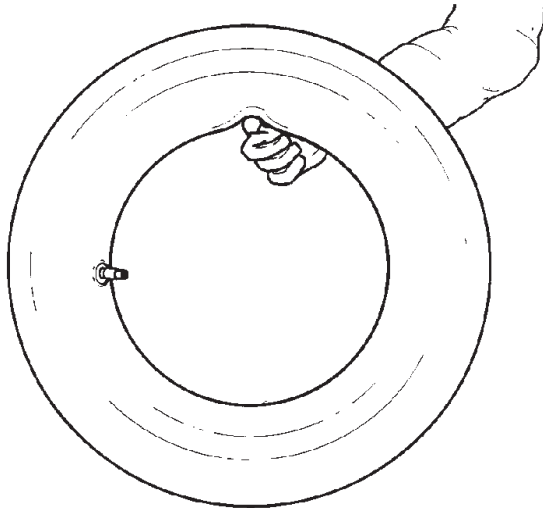


Fig. 5.1-2

D. Monte el primer talón tal y como se describe en la sección 4.2.B. Coloque el tubo dentro del neumático y conecte la línea de aire de hinchado a la válvula de la cámara para mantener el tubo en su lugar. (Fig. 5.1-3). Monte el segundo talón.

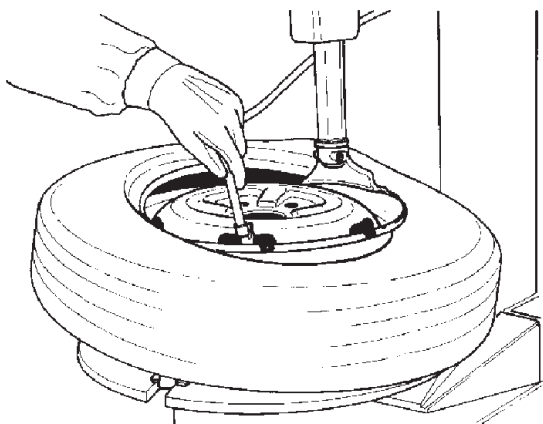


Fig. 5.1-3

5.2 HINCHADO DE NEUMÁTICOS CON CÁMARA DE AIRE

Compruebe que los dos talones estén perfectamente lubricados.



ANTES DE HINCHAR UN NEUMÁTICO CONTROLE EL ESTADO DE LA GOMA Y DE LA LLANTA.

COLOCAR EL TALÓN CORRECTAMENTE ES LA PARTE MAS PELIGROSA DEL MONTAJE DE UN NEUMÁTICO.

NO SE PONGA NUNCA ENCIMA DE UN NEUMÁTICO CUANDO INTENTE EL ENTALONADO O DURANTE EL HINCHADO.

SE PUEDE MONTAR NEUMÁTICOS QUE PRESENTAN UN DIÁMETRO 1/2" MÁS PEQUEÑOS QUE LA LLANTA EN LA QUE SE MONTARÁN. AUNQUE ESTOS TALONES SELLEN NO ES POSIBLE QUE ENCAJEN EN LA POSICIÓN ADECUADA.

LA EXPLOSIÓN DE UN NEUMÁTICO PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES O MORTALES.

NO SUPERE EN NINGÚN CASO LA PRESIÓN MÁXIMA ADMITIDA POR EL FABRICANTE DEL NEUMÁTICO.

DURANTE EL HINCHADO LA LLANTA NO DEBE ESTAR FIJADA.

EL TRABAJADOR DEBERÁ MANTENERSE A UNA DISTANCIA DE SEGURIDAD CUANDO SE HINCHA EL NEUMÁTICO Y LA PRESIÓN TIENE QUE CONTROLARSE A A MENUDO PARA EVITAR UN HINCHADO EXCESIVO.

Para hinchado el neumático desbloquee la llanta y comience a hinchado el neumático empujando la válvula hacia dentro (para evitar que se formen burbujas de aire entre la cámara de aire y la cubierta (Fig. 5.2-1).

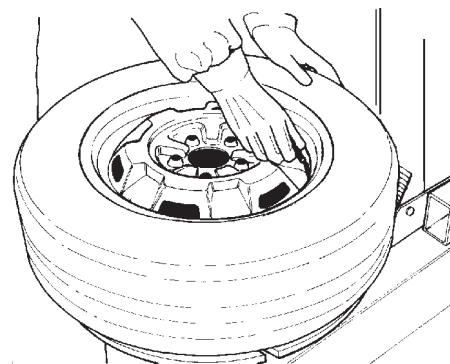


Fig. 5.2-1

Compruebe que el neumático esté bien centrado sobre la llanta y complete el hinchado.

5.3 FUNCIONAMIENTO DE LA ASISTENCIA NEUMÁTICA DE TALÓN

Todos los modelos EEWH311C electroneumáticos incorporan como equipo un "Dispositivo de entalonado neumático" (llamado PBA) específicamente diseñado. El PBA ofrece varias ventajas, ya que reduce la cantidad de fuerza física necesaria por parte del técnico que se ocupa de los neumáticos y aumenta el nivel de seguridad, ya que permite que la máquina realice el trabajo, en vez del técnico. Colocar simplemente el PBA permite que el técnico aplique potencia neumática cuando es más necesario en el proceso de cambio de neumático.

El PBA se compone de tres dispositivos separados, que se acoplan a un potente cilindro neumático que sube y baja los dispositivos cuando es necesario.

Primero el Rodillo de talón superior. El Rodillo de talón pueda bajar talones superiores rígidos al centro de la llanta. Esta función es útil cuando se lubrica un neumático antes de quitarlo de la llanta, y cuando se vuelve a montar el segundo talón en un neumático High Performance o Runflat (Fig. 5.3-1).

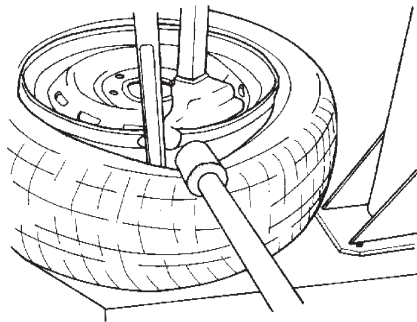


Fig. 5.3-1

Mueva el rodillo de talón en posición superior respecto al flanco de los neumáticos. Cuando el plato autocentrante gire, baje el rodillo hasta que entre en contacto con el flanco. Baje el talón 1-2": ahora se puede introducir el bastoncillo lubricante para lubricar con seguridad el talón superior.

La segunda herramienta es el Depresor de talón. El depresor de talón consiste en un cabezal de goma montado en el brazo móvil diseñado para bajar con comodidad los flancos de los neumáticos. El tamaño y la movilidad del brazo permitirán que el cabezal formado baje el neumático a cualquier posición e los 360 grados de rotación. El depresor de talón le será útil en varias ocasiones durante todo el ciclo de montaje. Cuando vuelva a montar un neumático, el depresor de talón asegurará que el talón permanezca abajo en el centro de la llanta hasta que todo el talón se vuelva a montar en la llanta.

Cuando haya vuelto a montar el primer talón, mueva el depresor de talón en la posición justo detrás del cabezal de montaje y desmontaje. Ahora baje el segundo talón 1-3". Active el plato autocentrante, cuando el segundo talón se mueve por el cabezal de montaje y desmontaje el depresor de talón seguirá al neumático y se asegurará de que el talón no se asienta prematuramente y atasque el cabezal de montaje y desmontaje (Fig. 5.3-2).

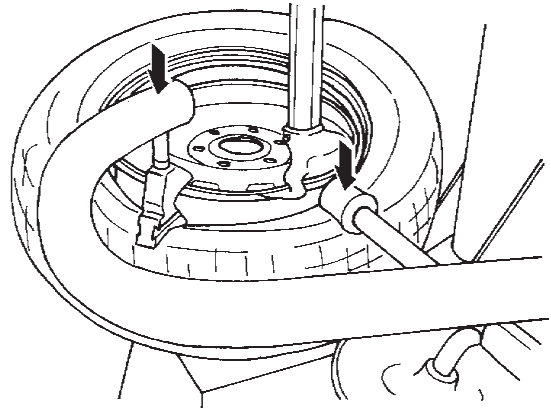


Fig. 5.3-2

La tercera herramienta integrada en el PBA es el Rodillo entalonador inferior. Este dispositivo será útil en varias ocasiones durante el ciclo de desmontaje. Primero el rodillo inferior puede usarse para desmontar un talón inferior difícil que puede haberse asentado de nuevo después del proceso de rotura de talón y antes de la extracción del neumático. En segundo lugar, el rodillo inferior puede usarse para sujetar un neumático después de haber quitado el primer talón. Esto ayudará a poner el segundo talón en el cabezal de montaje y desmontaje (Fig. 5.3-3).

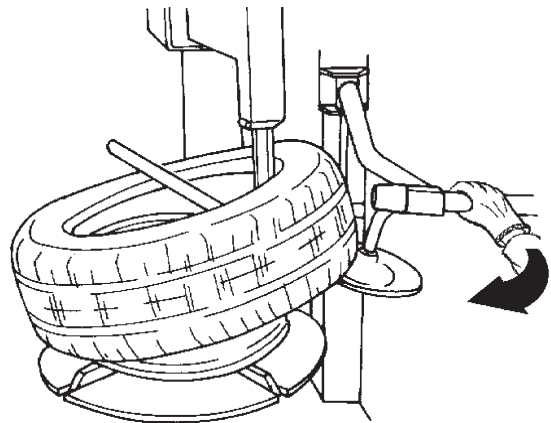


Fig. 5.3-3

Cuando se trabaja para aflojar un talón inferior difícil, simplemente haga oscilar el rodillo de talón inferior debajo del flanco inferior y aplique lentamente presión hacia arriba. Tenga cuidado de no hacer oscilar demasiado en contacto con la llanta.

Cuando trabaje para sujetar de manera segura el segundo talón para su extracción, introduzca la herramienta del neumático completamente en el primer y segundo talón. Ahora haga oscilar el rodillo de talón inferior en su posición debajo del flanco inferior y suba. Cuando suba el flanco, también lo hará fácilmente la barra del neumático dando la vuelta en el cabezal de montaje y desmontaje.

5.4 MONTAJE Y DESMONTAJE DE NEUMÁTICOS PARA MOTOCICLETAS

Para montar y desmontar ruedas de motocicleta/ATV o scooters es necesario montar las garras opcionales de 8" para motocicletas.

La técnica de destalonado, de montaje y desmontaje, es la misma que para los neumáticos de automóviles, con o sin cámara de aire.

¡AVISO!
LAS LLANTAS SIEMPRE TIENEN QUE ESTAR BLOQUEADAS DESDE AFUERA. LA PRESIÓN DEL AIRE NO DEBE SUPERAR LOS 8 BARES (110 PSI) CUANDO SE FIJAN LAS LLANTAS DE LAS MOTOS.

6.0 MANTENIMIENTO



ANTES DE COMENZAR CUALQUIER OPERACIÓN DE MANTENIMIENTO ES NECESARIO DESCONECTAR LA MÁQUINA DE LA RED NEUMÁTICA Y ELÉCTRICA.

A. Limpie periódicamente la barra hexagonal vertical con detergente líquido. Después, lubrique inmediatamente con un aceite de lubricación ligero (Fig. 6.0-1).

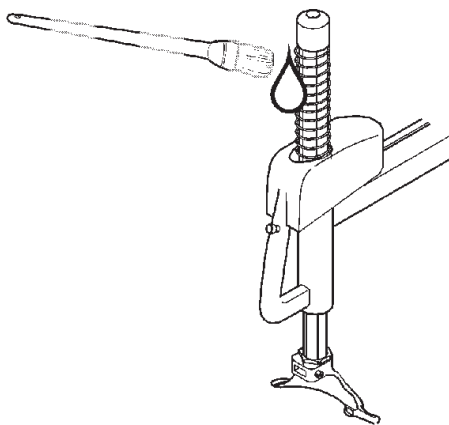


Fig. 6.0-1

B. Limpie periódicamente todas las piezas metálicas en movimiento y lubríquelas con aceite.

C. Limpie cada semana los dientes de las garras (1 Fig. 6.0-2) con un cepillo de púas, compruebe el inserto de la garra sujeción (2) y sustitúyalo si está gastado.

Limpie el mecanismo de bloqueo / desbloqueo de la garra de sujeción (3) y lubríquelo ligeramente.

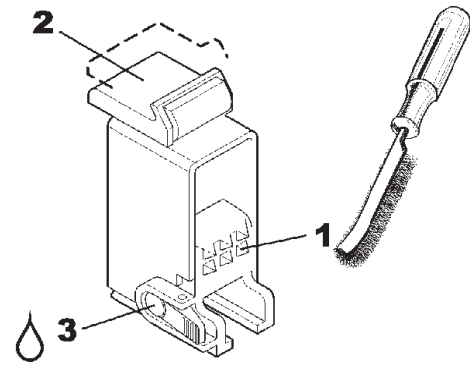


Fig. 6.0-2

D. Revise y si es necesario sustituya el inserto del cabezal de montaje y desmontaje de plástico. El inserto se sujeta en su lugar con una clavija giratoria pequeña. Saque la clavija con un punzón, sustitúyala cuando se instale una nueva clavija.

E. Lubrique las varillas del pistón de los cilindros neumáticos del plato autocentrante con aceite según sea necesario.

F. Limpie periódicamente todas las piezas de plástico con agua fría y jabón o limpiacristales (sin alcohol ni amoníaco)..

G. Compruebe los soportes destalonadores. si estuvieran desgastados sustitúyalos.

H. Descargue el agua del filtro neumático cada día. Hágalo girando el pomo "B" a la derecha y empujándolo hacia arriba. El agua debe eliminarse inmediatamente. (ver 'B' en la Fig. 6.0-3).

I. Compruebe del nivel de aceite el lubricador neumático automático cada semana. Cuando añada aceite al lubricador, primero desconecte el suministro de aire comprimido, quite el tornillos de llenado 'A', y añada aceite según sea necesario. Compruebe que las juntas estén en la posición adecuada al cerrar el lubricador.

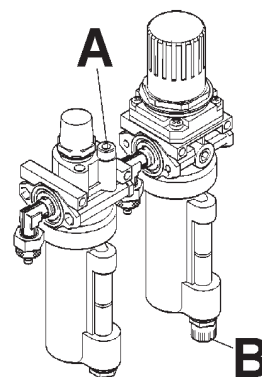


Fig. 6.0-3



¡AVISO!
USE EXCLUSIVAMENTE ACEITES PARA DISPOSITIVOS NEUMÁTICOS, NO USE LÍQUIDO PARA FRENOS NI OTROS LUBRICANTES NO ACONSEJADOS

Aceites aconsejados para el filtro/lubricador:

Snap-on Air Tool Oil	IM1PT
----------------------	-------

Engrase cada 4 meses el perno que conecta la columna con el armario. Añada grasa a través del engrasador (Fig.6.0-4).

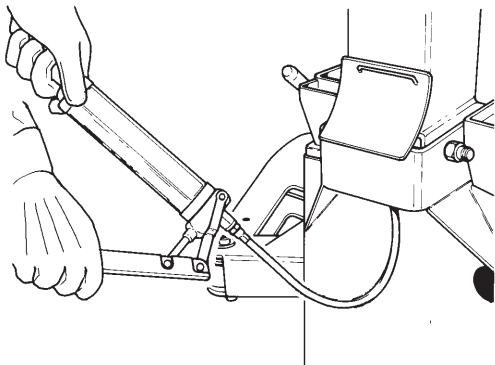


Fig. 6.0-4

7.0 ALMACENAMIENTO

En caso de almacenamiento de la máquina durante un largo período (6 meses) es necesario desconectar las fuentes de alimentación, vaciar el depósito (en los modelos con Sistema BS) y proteger las piezas que podrían dañarse, y proteger los tubos neumáticos que podrían dañarse por procesos de secado. Al ponerla nuevamente en funcionamiento controlar la eficiencia de las piezas que estuvieron protegidas y efectuar una prueba de funcionamiento antes de empezar a trabajar.

8.0 ELIMINACIÓN DE LA UNIDAD

Cuando decida deshacerse de la unidad, póngase en contacto con el revendedor para que le haga una oferta o para conocer las normas para el desguace previstas para la unidad.



Este símbolo indica la obligación de llevar a cabo una recogida diferenciada de los aparatos eléctricos y electrónicos al momento del desguace.

8.1 INSTRUCCION PARA LA ELIMINACIÓN

Para aparatos eléctricos y electrónicos
Directiva europea 2002/96/CE (RAEE)

Al momento de la eliminación, es decir, al final de la vida de este aparato, es obligatorio:

1. Inutilice la unidad. Desconecte y quite el enchufe y corte el cable de alimentación cerca del punto en el que sale de la máquina.
2. NO eliminar el aparato como residuo urbano, debe llevarse a cabo una recogida separada.
3. Pregunte al revendedor cuáles son los puntos de recogida autorizados para la eliminación correcta.
4. Atégase a las normas sobre la correcta gestión de los residuos, para evitar dañar el ambiente y la salud de las personas.



NOTAS

GARANTÍA DE SERVICIO Y REPARACIÓN

Garantía limitada de dos (2) años de Snap-on® Tools

Snap-on Tools Company (el "Vendedor") garantiza solo a los compradores originales que usen el equipo en sus talleres de manera normal, con el debido cuidado y mantenimiento, que el Equipo (excepto si aquí se indica diversamente) está libre de defectos por lo que se refiere a materiales y mano de obra durante dos años desde la fecha de la factura original. El vendedor no ofrece ninguna garantía para los accesorios usados con el Equipo que no hayan sido fabricados por el vendedor.

LAS OBLIGACIONES DEL VENDEDOR SEGÚN ESTE CONTRATO SE LIMITAN ÚNICAMENTE A LA REPARACIÓN, O SI ASÍ LO DECIDE EL VENDEDOR, A LA SUSTITUCIÓN DEL EQUIPO O PARTES DEL MISMO QUE SEGÚN EL JUICIO INAPELABLE DEL VENDEDOR SEAN CONSIDERADAS DEFECTUOSAS Y QUE SEGÚN EL JUICIO INAPELABLE DEL VENDEDOR SEAN NECESARIAS PARA QUE EL EQUIPO VUELVA A FUNCIONAR CORRECTAMENTE. NO SERÁ APLICABLE Y QUEDA ANULADA EXPRESAMENTE CUALQUIER OTRA GARANTÍA, BIEN SEA EXPRESA, IMPLÍCITA O ESTABLECIDA, INCLUYENDO PERO SIN LIMITARSE A ELLO, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD O ADECUACIÓN PARA UN OBJETIVO ESPECIAL.

EL VENDEDOR NO PODRÁ SER CONSIDERADO RESPONSABLE DE NINGÚN DAÑO O COSTE INCIDENTAL, ESPECIAL O CONSECUENCIAL SOPORTADO POR EL COMPRADOR U OTROS (incluyendo, sin limitarse a ello, la pérdida de beneficios, ingresos, ventas anticipadas, oportunidades de negocios o buen nombre o interrupción del negocio y otras consecuencias y daños).

Esta garantía no cubre (es decir, se aplicarán cargos a parte por piezas, mano de obra y gastos relativos) ningún daño, funcionamientos incorrectos, falta de funcionamiento o funcionamiento incorrecto del equipo provocado por, (A) abusos, mal uso o manipulación; (B) alteración, modificación o ajuste del equipo por una persona que no sea el representante autorizado del vendedor; (C) instalación, reparación o mantenimiento (excepto el mantenimiento especificado para el operador) del equipo o partes relacionadas, anexos, periféricos o características opcionales realizados por una persona que no sea el representante autorizado del vendedor; (D) uso, aplicación, funcionamiento, cuidado, limpieza, almacenamiento o manejo no adecuados o negligentes; (E) fuego, agua, viento, rayos u otras causas naturales; (F) condiciones medioambientales adversas, incluyendo pero sin limitarse a ello, calor excesivo, humedad, elementos corrosivos, polvo u otros contaminantes en el aire, interferencias por radiofrecuencia, fallo de alimentación eléctrica, tensiones de línea superiores a las especificadas para el equipo, esfuerzos físicos, eléctricos o electromagnéticos no habituales y/o cualquier condición que no se ajuste a las especificaciones medioambientales del vendedor; (G) uso del equipo en combinación con o en relación con otro equipo, anexos, suministro o consumibles no fabricados o suministrados por el vendedor; o (H) falta de cumplimiento de cualquier regulación, requisito o especificación que regule el equipo y los relativos suministros y consumibles a nivel federal, nacional o local.

Las reparaciones o sustituciones sometidas a esta garantía serán realizadas durante días laborables normales y en las horas de trabajo habituales del vendedor, en un plazo de tiempo razonable después de haber recibido la solicitud del comprador. Todas las solicitudes de Intervenciones de garantía deben realizarse durante el periodo de garantía indicado. Es necesario presentar una prueba de compra para realizar una solicitud de Garantía. Esta garantía no es transferible.

Nota: La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. **Snap-on** no ofrece ninguna garantía sobre esta documentación. **Snap-on** no podrá ser considerado responsable por errores contenidos en esta publicación ni por daños accidentales derivados del equipo, rendimiento o uso de este material.

Este documento contiene información propiedad de terceros y está protegida por las leyes de copyright y patentes. Todos los derechos quedan reservados. Ninguna parte de este documento puede ser fotocopiada, reproducida o traducida sin la autorización previa y por escrito de **Snap-on**.

Snap-on Equipment, 309 Exchange Ave. Conway, Arkansas 72032
Atención al cliente y Servicio técnico Tel: 800-225-5786

Montado en EE.UU. Snap-on y Wrench "S" son marcas registradas de Snap-on Incorporated.
©Snap-on Incorporated 2019. Todos los derechos reservados.
Impreso en los Estados Unidos. Snap-on, 2801 80th St., Kenosha, WI 53143 www.snapon.com