



SWING TYPE AIR/ELECTRIC TIRE CHANGER

EEWH329A



OPERATION INSTRUCTIONS

Air-Electric tilt back tower tire changers for car, light commercial vehicle and motorcycle tires designed for one-piece rims. Dimensions based on OEM tires and wheels only. This tire changer is designed for ease of operation, safe handling of rims, reliability and speed.

UPDATING GUIDE :

Release D

- updated parts complying with CSA C22.2 Standards -

April 2021

SAFETY INFORMATION

 **IMPORTANT !! SAVE THESE INSTRUCTIONS - DO NOT DISCARD !!**

**For your safety, read this manual thoroughly
before operating the EEWH329A Tire Changers**

The EEWH329A Tire Changers are intended for use by properly trained automotive technicians. The safety messages presented in this section and throughout the manual are reminders to the operator to exercise extreme care when changing tires with these products.

There are many variations in procedures, techniques, tools, and parts for changing tires, as well as the skill of the individual doing the work. Because of the vast number of wheel and tire applications and potential uses of the product, the manufacturer cannot possibly anticipate or provide advice or safety messages to cover every situation. It is the automotive technician's responsibility to be knowledgeable of the wheels and tires being changed. It is essential to use proper service methods and change tires in an appropriate and acceptable manner that does not endanger your safety, the safety of others in the work area or the equipment or vehicle being serviced.

It is assumed that, prior to using the EEWH329A Tire Changers, the operator has a thorough understanding of the wheels and tires being changed. In addition, it is assumed he has a thorough knowledge of the operation and safety features of the rack, lift, or floor jack being utilized, and has the proper hand and power tools necessary to service the vehicle in a safe manner.

Before using the EEWH329A Tire Changers, always refer to and follow the safety messages and service procedures provided by the manufacturers of the equipment being used and the vehicle being serviced.

SAFETY INSTRUCTIONS

IMPORTANT! SAVE THESE INSTRUCTIONS



Overinflated tires or tires mounted on the wrong sized rims can explode producing hazardous flying debris.

- **Read Operator's Manual before using this Tire Changer.**
- **Never mount tire on rim with different sized diameter.**
- **Never exceed maximum inflation pressure listed on tire sidewall.**
- **Always use safety restraint arm to hold wheel in place while inflating.**
- **Always use attached air hose to inflate tires.**

Exploding tires can cause death or serious injury.



Risk of electrical shock.

- **Do not operate equipment with a damaged power cord or if the equipment has been dropped or damaged, until it has been examined by a qualified service person.**
- **If an extension cord is necessary, a cord with a current rating equal to or greater than that of the equipment should be used. Cords rated for less current than the equipment can overheat.**
- **Unplug equipment from electrical outlet when not in use. Never use the cord to pull the plug from the outlet. Grasp plug and pull to disconnect.**
- **Do not expose the equipment to rain. Do not use on wet surfaces.**
- **Plug unit into correct power supply.**
- **Do not remove or bypass grounding pin.**

Contact with high voltages can cause death or serious injury.



Risk of electrical shock. High voltages are present within the base unit.

- **There are no user serviceable items within the unit.**
- **Service on the unit must be performed by qualified personnel.**
- **Do not open any part of the base cabinet.**
- **Unplug the unit before servicing.**

Contact with high voltages can cause death or serious injury.



Risk of crushing. Stand clear of bead breaker arm during operation.

- **Read and understand the operation instructions before using this tire changer.**
- **Become familiar with all controls before proceeding with operation.**
- **Stand away from the bead breaker arm when in operation.**
- **Apply air to breaker in bursts if necessary to control arm depth.**
- **Keep all persons clear of tire changer.**

Contact with moving parts could cause injury.



- Risk of pinching or crushing hands and fingers when mounting and demounting.
- **Read and understand the operation instructions before using this tire changer.**
 - **Keep hands and fingers clear of rim edge during demounting and mounting process.**
 - **Keep hands and fingers clear of mount/demount head during operation.**
 - **Keep hands and other body parts away from moving surfaces.**
 - **Do not use tools other than those supplied with tire changer.**
 - **Do not bypass any safety features.**
 - **Use proper tire lubricant to prevent tire binding.**

Contact with moving parts could cause injury.



- Risk of eye injury. Flying debris, dirt, and fluids may be discharged during bead seating and inflation process.
- **Remove any debris from tire tread and wheel surfaces.**
 - **Remove excess tire lubricant before inflating.**
 - **Wear approved safety glasses during mount and demount procedures.**

Debris, dirt, and fluids can cause serious eye injury.



- Risk of injury. Tools may break or slip if improperly used or maintained.
- **Read and understand the operation instructions before using this tire changer.**
 - **Use only the mount/demount tire tool supplied with the tire changer.**
 - **Frequently inspect, clean, and lubricate (if recommended) where designated.**
 - **Follow procedures when instructed in this manual.**

Tools that break or slip can cause injury.



- Collision and dragging hazard:
- **Do not rotate the turntable without a wheel.**
 - **Do not approach the flange if it is moving.**
 - **Pay attention to the claws when they project from the flange.**
 - **Do not place projecting objects on the flange.**
 - **Do not place projecting objects close to the flange.**

Contact with moving parts can cause injuries.

IMPORTANT !! SAVE THESE INSTRUCTIONS — DO NOT DISCARD !!

⚠ DANGER

Tires and rims that are not the same diameter are mismatched.

- **NEVER attempt to mount or inflate any tire and rim that are mismatched.**
- **ALWAYS check to see that tire and rim diameters are the same.**

A mismatched tire and rim could explode causing death or serious personal injury.

⚠ WARNING

Over-pressurized tires can explode causing flying debris.

- **Read and understand Operator's Manual before operating.**
- **Keep bystanders away from work area.**
- **ALWAYS wear Safety Goggles.**
- **ALWAYS check to see that tire and rim diameters are the same.**
- **NEVER attempt to mount or inflate any tire and rim with different diameters.**
- **Inspect tires. NEVER inflate tires that are damaged, rotten or worn.**
- **NEVER inflate 'Split Rim Wheels' on this tire changer or remove them and use only an approved safety inflation cage designed for this purpose.**
- **Lock turntable clamp on inside of rim before attempting to inflate tire.**
- **Use approved tire bead lubricant before removing or installing tire on rim.**
- **ALWAYS position the "Safety Restraint Arm" over the wheel to hold it to the turntable while inflating if so equipped.**
- **If a tire explodes on this tire changer, STOP using it until the "Safety Restraint Arm" has been replaced, which must be done even if no damage is seen.**
- **NEVER place head or body over a tire during inflation process.**
- **Use short bursts of air to seat tire beads. Check tire air pressure frequently. NEVER exceed tire manufacturer's pressure limits.**
- **NEVER attempt to bypass or alter the built-in air pressure limiter. Only inflate tire with air hose supplied with tire changer. NEVER use shop inflation hose to inflate a tire.**
- **Tire Changer must be anchored to concrete floor if equipped with a "Safety Restraint Arm".**

Exploding tires can cause serious injury.

Table of contents

| | |
|--|---------|
| SAFETY..... | Page 3 |
| TABLE OF CONTENTS..... | Page 7 |
| 1.0 INTRODUCTION..... | Page 8 |
| 1.1 SPECIFICATIONS..... | Page 8 |
| 1.1.1 FEATURES..... | Page 9 |
| 1.2 MACHINE DIMENSIONS | Page 10 |
| 1.3 NOMENCLATURE..... | Page 10 |
| 1.4 ACCESSORIES AND CONSUMABLES | Page 11 |
| 1.5 GENERAL CAUTIONS..... | Page 11 |
| 2.0 INSTALLATION | Page 12 |
| 2.1 ELECTRIC INSTALLATION..... | Page 12 |
| 2.2 BEAD BREAKER INSTALLATION | Page 12 |
| 2.3 AIR INSTALLATION | Page 13 |
| 3.0 CONTROLS | Page 13 |
| 3.1 PRESETTING OF CLAMPING JAWS..... | Page 14 |
| 4.0 MOUNTING AND DEMOUNTING PRECAUTIONS..... | Page 15 |
| 4.1 DEMOUNTING TUBELESS TIRES..... | Page 15 |
| 4.2 MOUNTING TUBELESS TIRES..... | Page 17 |
| 4.3 IF THE TOP TIRE BEAD IS DIFFICULT TO MOUNT | Page 18 |
| 4.4 INFLATION OF TUBELESS TIRES..... | Page 19 |
| 5.0 DEMOUNTING TUBE TYPE TIRES | Page 20 |
| 5.1 MOUNTING TUBE TYPE TIRES | Page 20 |
| 5.2 INFLATING TUBE TYPE TIRES | Page 21 |
| 5.3 OPERATING THE PNEUMATIC BEAD ASSIST | Page 21 |
| 5.4 MOUNTING AND DEMOUNTING MOTORCYCLE TIRES..... | Page 22 |
| 6.0 MAINTENANCE | Page 23 |
| 7.0 DISPOSING OF THE UNIT..... | Page 24 |
| 7.1 INSTRUCTIONS FOR DISPOSAL..... | Page 24 |
| WARRANTY | Page 26 |



1.0 INTRODUCTION

Congratulations on your purchase of the Snap-on EEWH329A air-electric tire changer. This tire changer is designed for ease of operation, safe handling of rims, reliability and speed. This combination of features means more profit and added versatility for your shop, enabling you to work with aluminum or magnesium alloy wheels with reduced risk of damage. With a minimum of maintenance and care your Snap-on EEWH329A Tire Changer will provide many years of trouble-free operation.

Please read this manual thoroughly before operating the unit. Instructions on use, maintenance and operational requirements of the machine are covered in this manual.

STORE THIS MANUAL IN A SAFE PLACE FOR FUTURE REFERENCE

1.1 SPECIFICATIONS

Operation temperature range: +41/+122 F (+5/50 C)

Air-Electric tire changers for car, light commercial vehicle and motorcycle tires designed for one-piece rims.

EEWH329A

- Outside clamping rim diameter capacity: 10" to 24"
- Inside clamping rim diameter capacity: 12" to 26"
- Rim Width Maximum: 14"
- Tire Diameter Maximum: 42"
- Bead Breaking Force at 150 psi air supply: 3300 lbs.

- Electric Requirements: 115V, 60Hz, 1ph, 12 amp

- Shipping Weight: 620 pounds

1.1.1 TURNTABLE & CABINET FEATURES

EEWH329A

INTEGRATED BEAD SEATING JETS - Air inflation jets are integrated into the turntable clamping jaws to insure full bead seating force directly into the tire cavity regardless of tire diameter.

ADJUSTABLE BEAD BREAKER OPENING - Simple two-position bead breaker pin adjustment allows for readjusting breaker to fit larger OD tires.

TWIN CYLINDER CLAMPING POWER - Two 3" clamping cylinders provide uniform clamping pressure throughout the stroke (regardless of rim sizes) as well as providing 25% more clamping power than most single clamping cylinder tire changers. Additionally these two smaller cylinders reduce the critical turntable to cabinet distance, reducing the stress on the transmission.

WHEEL CLAMPS

UNIQUE SIX POINTS CONTACT CLAMPS

Provide better gripping capability regardless from dirt and moisture.

REDUCED ANGLE CLAMPS

Increases clamping contact area with rim insuring no slippage.

NYLON INSERT SOFT TOUCH CLAMPS

Single sided nylon insert in the clamping jaws provides Nonmetal touch in critical customer visible areas.

VALVE CORE/TIRE TOOL STORAGE CABINET

On tire changer storage area for valves, tools, caulk, etc.

INCOMING AIR PRESSURE GAUGE

Ergonomically located air gauge allows easy operator monitoring of incoming air pressure.

INTEGRATED PRESSURE LIMITER

Integrated safety pressure limiter stops air flow once tire pressure has reached approximately. 55 PSI preventing accidental tire over-inflation.

MOUNT/DEMOUNT ARM ASSEMBLY

SURGE TANK IN THE TOWER - Space-saving design integrates the air storage surge tank in the tower allowing for flush to wall tire changer installation.

ADJUSTABLE SLIDEWAY - Unique adjustable vertical mount/demount hex shaft slideway allows for easy operator adjustment to compensate for any cumulative wear in the slideway causing mount/demount head movement.

NON-SCRATCH NYLON INSERT - Integrated into the mount/demount head is a replaceable scratch resistant nylon insert protecting against accidental rim contact.

SAFETY RESTRAINT ARM (Optional)

TIRE/RIM ASSEMBLY RESTRAINT - Safety Restraint Arm restrains tire and rim assembly to the tire machine during the inflation process reducing potential for injury caused by the unlikely event of catastrophic tire or rim failure.

SIMPLE SWING ARM DESIGN - SRA arm easily swings to the left when not in use allowing the technician to quickly and safely perform the inflation process without disrupting the tire changing procedure.

GRAVITY LOCK - SRA lock mechanism operates without any mechanical cam system eliminating the possibility of system deterioration or mis-adjustment from mechanical wear.

POSITIONING SAFETY INTERLOCK SWITCH - Integrated switch insures that SRA arm is centered on the tire/rim assembly before the inflation process can begin.

ANTI-ROTATION LOCK - Prevents SRA from rotating horizontally during inflation process.

CONSTRUCTION DESIGNED FOR DURABILITY

RUST PROOF VALVES AND CYLINDERS - Critical bead breaking cylinder is lined with rustproof polyfiber liner for years of rust free operation. Non-lined cylinders will pit causing bead breaker power loss.

LIFETIME LUBRICATED POLYMER VALVES - Critical footvalves fabricated from glass/fiber self-lubricating material providing years of maintenance free operation.

WATER SEPARATOR AND AUTOMATIC OILER - Lubricates all air used for machine operation, does not lubricate air used for tire inflation, as do some competitive models.

HIGH TORQUE 1HP MOTOR - (air-electric models) Industrial strength high torque turntable drive motor eliminates tire remount stalling on low profile high performance tires (UL/CSA approved).

3-YEAR TRANSMISSION WARRANTY - Designed for extremely heavy use, the critical motor to turntable transmission linkage carries a full three (3) years replacement warranty.

PNEUMATIC BEAD ASSIST ARM

Up/Down Control Switch - Toggle switch allows single finger operation of all pneumatic PBA functions, with or without gloves.

Top Bead Roller - Provides easily controlled pneumatic power to drive upper beads down into the wheel drop center (while tire is turning) for easy lubrication prior to dismounting. Also provides pneumatic power assistance for safely remounting second bead on extremely low profile and Run Flat design tires.

Bead Depressor - Provides easily controlled pneumatic power to depress the tires sidewall during the remount cycle. This will prevent premature bead seating before the entire bead has been reinstalled on the wheel. Provides an added level of safety by keeping the technicians hands away from the bead area during this potential pinch point procedure. Additionally the Bead Depressor "follows" the tire around while turning to guarantee successful remount first time everytime.

Bottom Bead Roller - Provides easily controlled pneumatic power to unseat stubborn lower beads which may have accidentally reseated after the original bead breaking procedure. Also allows a technician to raise and hold wider tires up, to assist in safely and easily getting the second bead up onto the mount/demount head.

Wheel Centering Depressor - Provides downward pressure on a rim when working to clamp a low profile tire/rim combination. Will assist the technician in correctly seating the rim clamps between the tire and the rim when clamping from outside in where it is difficult to depress the tire sidewall enough to expose the rim edge.

1.2 MACHINE DIMENSIONS

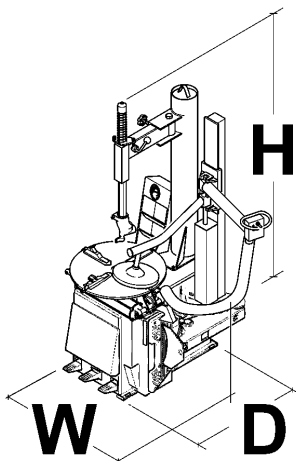


Figure 1.3-1

Dimensions W=48" x D=67" x H=73" 1/4

1.3 NOMENCLATURE

Before installing and using the Snap-on EEWH329A Tire Changer it is suggested that you become familiar with the nomenclature of the machine's components.

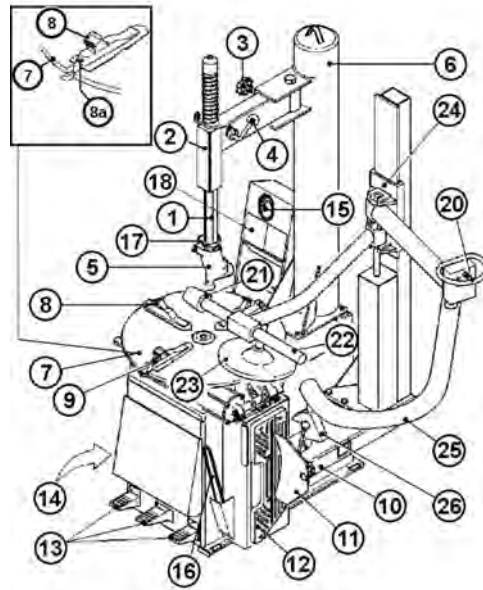


Figure 1.2-1

- 1 Vertical Hex Shaft
 - 2 Swing Arm
 - 3 Rim Diameter Adjustment
 - 4 Mount/Demount Head Lock lever
 - 5 Mount/Demount Head
 - 6 Tower or Column
 - 7 Turntable
 - 8 Clamping Jaws
 - 8a Inflation Jets
 - 9 Rim Clamps
 - 10 Bead breaker arm
 - 11 Bead breaker blade
 - 12 Bead breaker pads
 - 13 Foot pedal controls
 - 14 Bead seater/inflator pedal
 - 15 Inflation gauge
 - 16 Tire tool lever
 - 17 Tool grip Quick Exchange
 - 18 Tools storage areas
- PNEUMATIC BEAD ASSIST DEVICE (PBA)**
- 20 Tower Raise/Lower Control Lever
 - 21 Top Bead Roller
 - 22 Bead Assist Arm
 - 23 Lower Bead Assist Roller
 - 24 Movable Tower
 - 25 Top Bead Depressor
 - 26 Depressor Shoe

1.4 ACCESSORIES AND CONSUMABLES

A series of accessories are usually available for the machine. All accessories are indicated on the website:
<http://service.snapon-equipment.net/>

After accessing the website, proceed as follows:

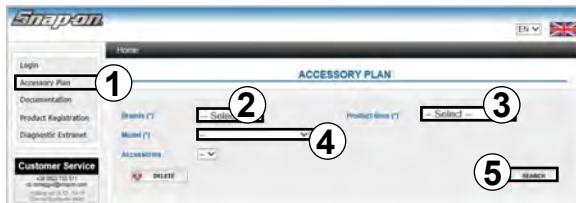


Fig. 1.4-1

- Select **Accessory Plan (1)**.
- Select the reference brand in the field **Brands (2)**.
- Select the Type of product "Tyre changers" in the field **Product lines (3)**.
- Open the field **Model (4)** and select the specific machine model among the ones in the list.
- Enter "**SEARCH**" (**5**) to display the list of available accessories.

NOTE: Use the codes in the list for the purchase orders.

1.5 GENERAL CAUTIONS

A. DURING THE USE AND MAINTENANCE OF THE MACHINE IT IS MANDATORY TO COMPLY WITH ALL LAWS AND REGULATIONS FOR ACCIDENT PREVENTION.

B. THE ELECTRICAL POWER SOURCE MUST HAVE A GROUND CABLE AND THE GROUND CABLE OF THE MACHINE MUST BE CONNECTED TO THE GROUND CABLE OF THE POWER SOURCE.

C. BEFORE ANY MAINTENANCE OR REPAIRS ARE ACCOMPLISHED THE MACHINE MUST BE DISCONNECTED FROM THE AIR AND ELECTRICAL SUPPLY.

D. NEVER WEAR TIES, CHAINS OR OTHER LOOSE ARTICLES WHEN USING, MAINTAINING OR REPAIRING THE MACHINE. LONG HAIR IS ALSO DANGEROUS AND SHOULD BE KEPT UNDER A HAT. THE USER MUST WEAR PROPER SAFETY ATTIRE - GLOVES, SAFETY SHOES AND GLASSES.



2.0 INSTALLATION

Your new Snap-on EEWH329A Tire Changer requires a simple installation procedure requiring only a few moments.

Follow these instructions carefully to insure proper and safe operation.

The Tire Changer is delivered mounted to a wooden skid. Remove tire changer from its mounts carefully, taking care to avoid any back strain.

Place Changer where proper operation will be unobstructed to all sides. Install the machine in a covered and dry place.

Once placed in the desired location the tire changer must be bolted to the floor using only the rear two mounting holes. Mounting anchors are provided with machines.

TIRE CHANGER MUST BE ANCHORED TO CONCRETE FLOOR.

2.1 ELECTRICAL INSTALLATION



BUILDING ELECTRICAL INSTALLATION MUST BE MADE BY A LICENSED ELECTRICIAN.

Check that the electrical specifications of the power source are the same as the machine. The machine uses 115v, 60 hz, grounded single phase 20 amp source. Electric specifications are clearly marked on a label at the rear of the machine.



FAILURE TO PROVIDE PROPER ELECTRICAL SUPPLY AND GROUNDING WILL CREATE A SHOCK HAZARD TO THE OPERATOR.



2.2 BEAD BREAKER INSTALLATION

The side mounted Bead Breaker could be shipped from the factory dismounted for a more compact shipping package.

- A. Cut the plastic tie strap, which secures the Breaker Arm to the cabinet pivot.
- B. Remove the self locking ring nut from the top of the pivot pin, slip the pin out of the hole.
- C. Place the Breaker Arm into position and insert the pivot pin through the holes from the top.
- D. Replace the "C" clip retainer onto the pivot pin.
- E. Locate the spring located at the rear of the pivot mount. Place the free end of the spring onto the "ear" located on the Breaker Arm just forward of the pivot.

HINT: You may tie a small rope or cord onto the free end of the spring then run the cord through the hole. Pull the spring end toward the ear and loop free end over the ear tab.

540

2.3 AIR INSTALLATION

⚠ WARNING

THE AIR INSTALLATION MUST BE MADE ONLY BY QUALIFIED PERSONNEL.

⚠ WARNING

EXCESSIVE AIR PRESSURE CAN SERIOUSLY INJURE PERSONNEL AND DAMAGE THE MACHINE.

Ensure that the line pressure is within the limits required by the machine. If the pressure exceeds 170 psi (12 bar) it is mandatory to install a pressure regulator before the air inlet of the machine.

If the air pressure is lower than the minimum required of 110 psi (8 bar) the clamping power of the turntable and the bead breaker power may be insufficient for certain tires and substantially reduces tire changer performance. It is suggested that the shop air supply be equipped with a water separator/dryer type modification for maximum performance.

After ensuring all the above proceed as follows:

- A. Connect the machine to the air supply with a rubber hose (rated for the pressure) with an internal diameter of no less than 1/2" (12.5mm).



WARNING! BEFORE CONNECTING THE MACHINE TO THE AIR SUPPLY BE SURE ALL PERSONNEL ARE CLEAR OF THE MACHINE AND NO ITEMS ARE LEFT ON THE TURNTABLE.

- B. It is strongly recommended that an air valve shut-off be installed between the shop air supply and the tire changer for routine maintenance and in case of an emergency.
- C. Should you install any optional accessories, please refer to the relevant instructions.
- D. Ensure the functional ability of the air lubricator by ensuring that the glass sight bowl is filled with air lubricant.

3.0 CONTROLS

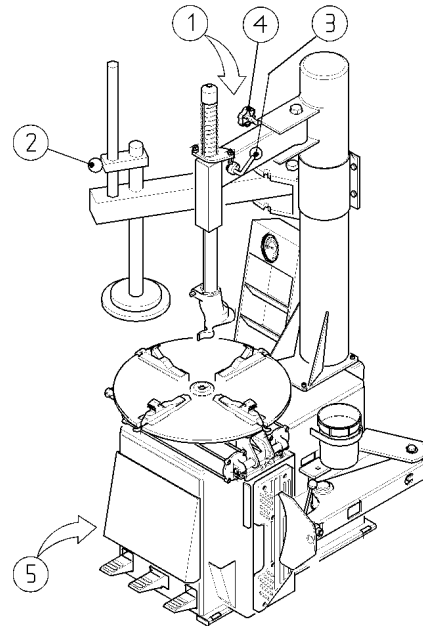
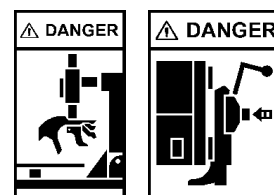


Figure 3.0-1

Before operating the machine, take the time to familiarize yourself with the operation and function of all the controls.

- A Press down and release the first pedal from the left: the jaws of the turntable will retract. Do it again: the jaws will expand. If you press the pedal prior to the end of the stroke and release, the jaws may be stopped in any position.
- B Open the bead breaker arm. Press down and hold the middle pedal: by doing this you operate the bead breaker blade and the arm will move towards the machine. Release the pedal: the bead breaker blade will retract.



WARNING!
ALWAYS KEEP ARMS AND LEGS AWAY FROM THE BEAD BREAKER STROKE!!

- C Press down the right pedal: the turntable turns clockwise. Placing your foot under the pedal and lift, the turntable turns counterclockwise.
- D Lower the Lock Lever (3, Fig. 3.0-1) to unlock the vertical slide; lift the Lock Lever to lock.

- E Turn Swing Arm Adjustment Knob (4, Fig. 3.0-1) for positioning mount/demount head slightly away from rim diameter.
- F Lift upward on the restraint-positioning knob (2, Fig. 3.0-1) to position over tire/wheel assembly for inflation, at the same time push down on the Anti-rotation Lock Arm to release lock. (1, Fig. 3.0-1) You may now swing the safety restraint arm to position on the center of the wheel. Lower the restraint until the rubber pad on the restraint disc is resting on the rim center. The SRA is a gravity lock that will automatically lock if any force other than the restraint position knob is lifted. You are now ready for the inflation process.

NOTE: the turntable inflation will not function until the safety arm is centered over the turntable.

- G Press bead-seater pedal on left side of the machine (5, Fig. 3.0-1 / 1, Fig. 3.0-2) halfway down: This will allow activate the tire inflation line.

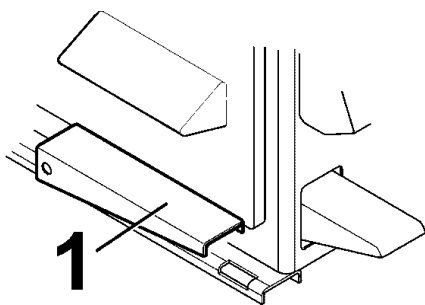


Figure 3.0-2

- H Press bead-seater pedal (1, Fig. 3.0-2) swiftly all the way down to get air blast from the inflator jets in the clamping jaws. Air simultaneously comes out of inflator hose.



WARNING!!
WHEN OPERATING THE BEAD SEATER IT IS MANDATORY TO WEAR SAFETY GLASSES TO PROTECT EYES.

3.1 PRESETTING OF CLAMPING JAWS

MAKE SURE ALL FOUR CLAMPING JAWS ARE POSITIONED IDENTICALLY (FIG. 3.1-1, ITEMS 1 OR 2). OTHERWISE THE RIM MIGHT NOT BE CLAMPED PROPERLY, COME OFF THE CHUCK AND HURT THE OPERATOR!

- A Depress first pedal from the left smoothly up to the centre position. If the pedal is released the clamping jaws stop in the position they have reached at the time.
- B Set the clamping diameter according to the dimensions of the rim.

Rim diameters are shown in inches on the turntable (A, Fig. 3.1-1). The setting diameter (scale on the jaw -B- corresponding to the scale on the turntable -A-) depends on the position of the jaws (1, or 2, Fig. 3.1-1).

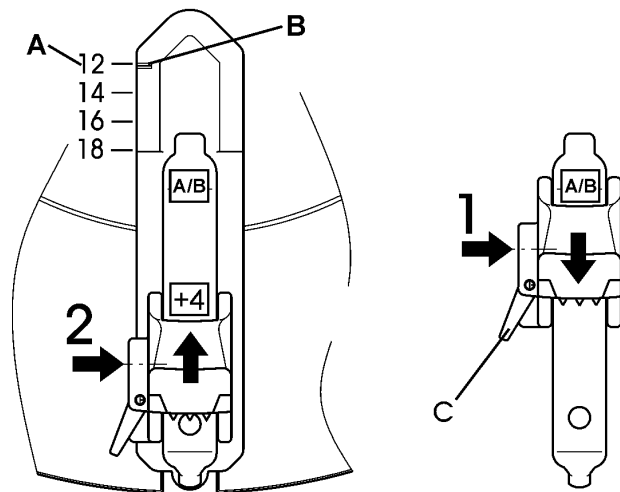


Fig. 3.1-1

- C To reposition the jaws free the lock pin by applying pressure on the lever (C) on the right side of each jaw. Slide the jaws towards the required position and release the lever: make sure the jaw is now locked firmly. Repeat the procedure on all the turntable jaws.

With the jaws in position 1 (1, Fig. 3.1-1), the operative diameter is exactly as indicated by the scale (A-B) on the turntable.

With the jaws in position 2 (2, Fig. 3.1-1), add 4" to the value represented by the scales to obtain the effective setting diameter.

- D Position wheel and press it down by hand on the turntable.
- E Depress pedal through the first position and release. The wheel is clamped.

4.0 MOUNTING AND DEMOUNTING PRECAUTIONS

IMPORTANT! BEFORE MOUNTING A TIRE ON A RIM, PAY ATTENTION TO THE FOLLOWING:

A. THE RIM MUST BE CLEAN AND IN GOOD CONDITION: IF NECESSARY CLEAN IT AFTER REMOVING ALL WHEEL-WEIGHTS INCLUDING 'TAPE WEIGHTS' INSIDE THE RIM.

B. THE TIRE MUST BE CLEAN AND DRY, WITHOUT ANY DAMAGE TO THE BEAD.

C. REPLACE THE RUBBER VALVE STEM WITH A NEW ONE OR REPLACE THE 'O' RING IF THE VALVE STEM IS MADE OF METAL.

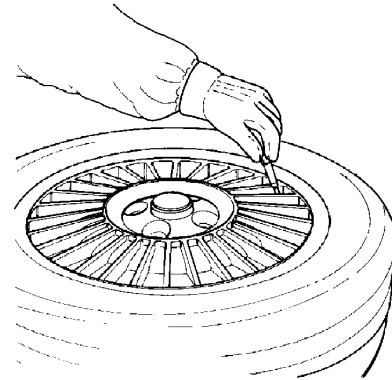
D. IF THE TIRE REQUIRES A TUBE, MAKE SURE THE TUBE IS DRY AND IN GOOD CONDITION.

E. LUBRICATION IS NECESSARY TO MOUNT THE TIRE CORRECTLY AND GET A PROPER CENTERING. BE SURE YOU ARE USING APPROVED LUBRICANT ONLY.

F. MAKE SURE THE TIRE IS THE CORRECT SIZE FOR THE RIM.

4.1 DEMOUNTING TUBELESS TIRES

A. Remove all wheel-weights from the rim. Remove the valve stem or valve stem core and deflate the tire (Fig. 4.1-1).



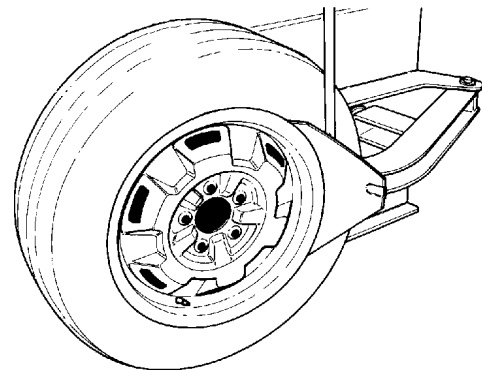
535a

Fig. 4.1-1

B. Break both beads.

Hold open the Bead Breaker, roll the tire/rim into the Breaker area (Fig. 4.1-2). Ensure that the tire/rim assembly is flat against the rubber breaker pads on the side of the machine. Make certain that the bead breaker blade is not over the top of any portion of the rim. Now activate the bead breaker pedal. As soon as the bead dislodges from the rim, release the breaker foot pedal. It may be necessary to rotate the tire 90 degrees and repeat the above procedure to dislodge all beads.

Pay extra attention during this operation, as it is easy to mistakenly keep your foot on the bead-breaking pedal too long. This could potentially result in bead or rim damage (Fig. 4.1-2)



536

Fig. 4.1-2

NOTICE !

ON RUN FLAT TIRES WITH THE OPTIONAL LOW PRESSURE SENSOR INSTALLED, BREAK THE BEAD AT 90 DEGREES OFFSET FROM THE VALVE STEM. DAMAGE TO THE WHEEL AND/OR SENSOR MAY RESULT IF THE BEAD IS BROKEN AT ANY OTHER POINT ON THE RIM.

C. Set the rim clamps to the proper position: retract clamps to clamp the wheel from the outside and expand clamps to clamp from the inside.

When clamping small wheels (14" or smaller) from the outside, set the clamps at a diameter nearly equal to the rim diameter before placing the wheel on the clamps. This will help avoid the possibility of pinching the tire as the clamps retract.

NOTICE !

TO MINIMIZE THE RISK OF SCRATCHING ALLOY OR CLEAR COATED RIMS, THESE RIMS SHOULD BE CLAMPED FROM THE OUTSIDE.

D. Liberally lubricate both beads. Place the wheel **WITH DROP CENTER UP** (Fig. 4.1-3a) on the turntable, and clamp in position. It may be necessary to hold the tire and wheel down while clamping to insure contact between rim and clamp as shown in 4.1-3a.

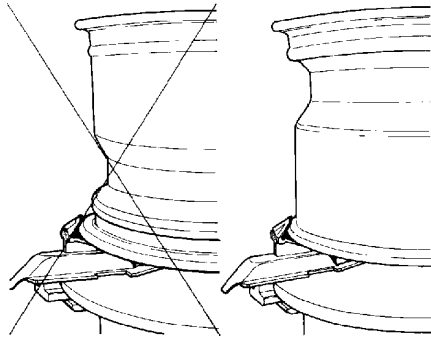


Fig. 4.1-3

Fig. 4.1-3a

E. Gently position the mount/demount head in contact with rim edge, now manually push the lock lever up and lock it into place. The mount/demount head automatically moves vertically up and away from the rim edge. Turn the swing arm adjustment knob clockwise until the mount/demount head moves horizontally away from the rim flange by approximately 1/16" (2mm): this is necessary to avoid any rim contact during the changing process. (Fig. 4.1-4).

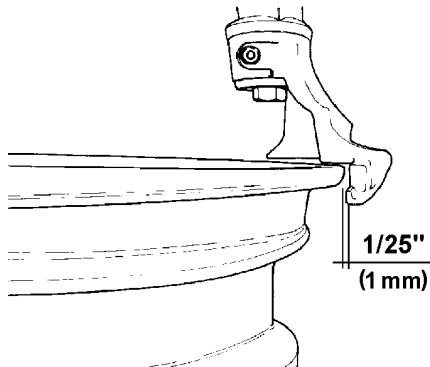


Fig. 4.1-4

Angular tool adjustment (Fig. 4.1-5)

The tool is adjusted at the factory with an optimal angle for most wheels used today. However, the angle can be optimized for wheels with a diameter that differs considerably from the standard.

To adjust the tool angle, proceed as follows:

- 1 Mount the rim for which the adjustment is required.
- 2 Loosen the lower screw (1).
- 3 Adjust the tool with the screws shown (2a and 2b). Unscrew the screw 2a or 2b to rotate the tool, respectively clockwise or counterclockwise.
- 4 Screw in the opposite screw to block the tool in the desired angular position.
- 5 Tighten the lower screw (1) with a torque of 35 Nm.

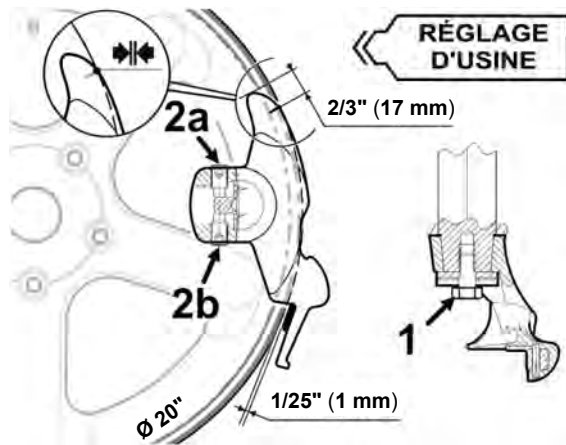


Fig. 4.1-5

NOTE:

YOUR MACHINE IS SHIPPED WITH SEVERAL REPLACEMENT PLASTIC INSERTS (INSIDE STANDARD EQUIPMENT PACK). THE PLASTIC INSERTS WILL HELP AVOID DAMAGE FROM ACCIDENTAL CONTACT BETWEEN THE MOUNT/DEMOUNT HEAD AND THE RIM. THE PLASTIC INSERTS WILL NEED TO BE PERIODICALLY REPLACED.

MAINTENANCE NOTE:

IF THE MOUNT/DEMOUNT HEAD NYLON INSERTS ARE WEARING OUT PREMATURELY, THE CAUSE IS THE OPERATOR'S FAILURE TO CORRECTLY SET THE RIM DIAMETER ADJUSTMENT KNOB, CAUSING THE INSERT TO INCORRECTLY CONTACT THE RIM.

NOTE: ONCE THE MOUNT/DEMOUNT HEAD IS POSITIONED PROPERLY, IDENTICAL WHEELS MAY BE CHANGED WITHOUT HAVING TO RESET THE HEAD.

F. Insert the mount/demount tool between the bead and the mount/demount head. Pry the bead onto the mount/demount head using the mount/demount head

331

332a

as the leverage point. To make this operation easier, insure that the bead of the tire, 180° across from the mount/demount head, is in the drop center of the wheel. Push the tire into the drop center with your hand or bead depressor tool if necessary.

It is suggested that the mount/demount tool be removed after lifting the bead onto the mount/demount head (Fig. 4.1-6), however, you may remove the tool after the bead has been removed.

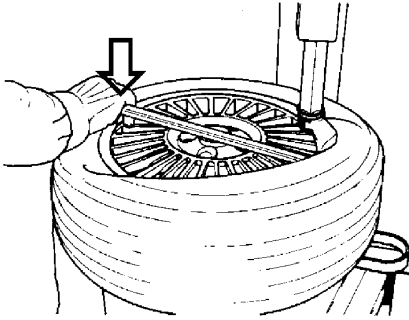


Fig. 4.1-6

G. Rotate the turntable clockwise (pedal down) and, at the same time, push down on the tire sidewall to move the bead into the drop center of the rim (Fig. 4.1-7).

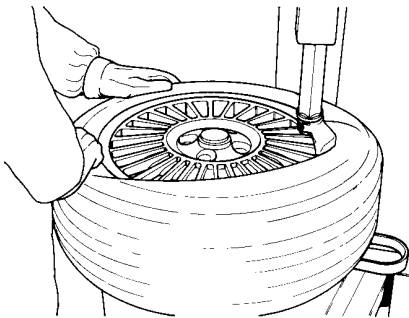


Fig. 4.1-7

H. Repeat the process for removing the lower bead. This time, lift the bead opposite to the mount/demount head to keep it in the drop center (Fig. 4.1-8).

I. Pivot the swing arm to the right and remove the tire.

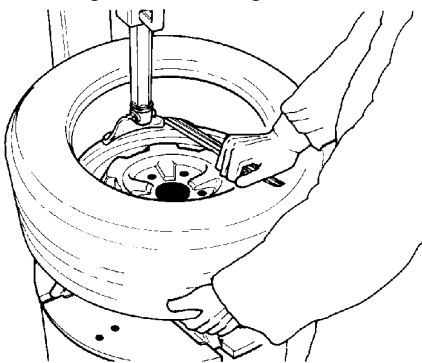


Fig. 4.1-8

4.2 MOUNTING TUBELESS TIRES

A. Clean entire rim surface (Fig. 4.2-1).

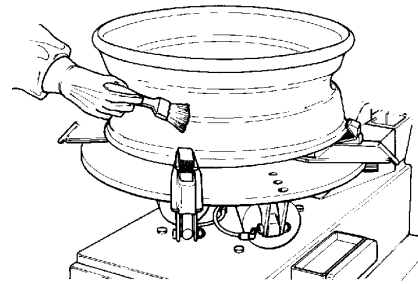


Fig. 4.2-1

Liberally lubricate both beads of the tire with approved tire lubricant (Fig. 4.2-2).

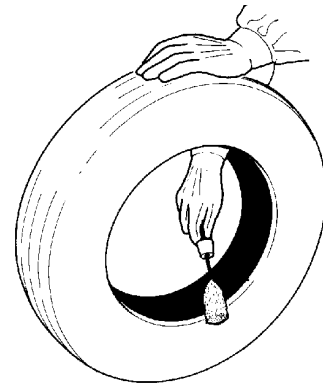
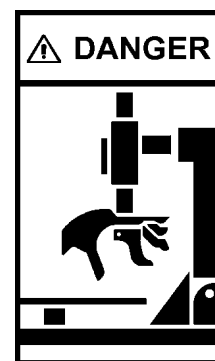


Fig. 4.2-2

NOTICE!
THESE LUBRICATION OPERATIONS ARE NECESSARY TO MOUNT THE TIRE CORRECTLY AND GET A PROPER ASSEMBLAGE ON THE RIM. BE SURE YOU ARE USING APPROVED LUBRICANT ONLY.



DANGER!!
Keep hands and fingers clear of mount/demount head during operation.

NOTICE!

SOME TIRES HAVE A COLOR DOT THAT IS TO BE KEPT ON THE OUTSIDE OF THE WHEEL AND IS TO BE ALIGNED WITH THE VALVE STEM. IF THIS IS THE CASE BE SURE TO ATTAIN PROPER ALIGNMENT PRIOR TO TIRE INFLATION.

B. Lock the rim to the turntable and rotate it so that the valve is at the 2 o'clock position. Place the tire to be mounted on the rim. Swing the mount/demount arm in so that the mount/demount head is in the working position. (Fig. 4.2-3) Position the lower bead on top of the mount/demount head and UNDER the mounting finger of the mount/demount head (Fig. 4.2-3). Turn the wheel clockwise (right pedal down) while simultaneously pushing the tire down into the drop center, opposite to the mount/demount head.

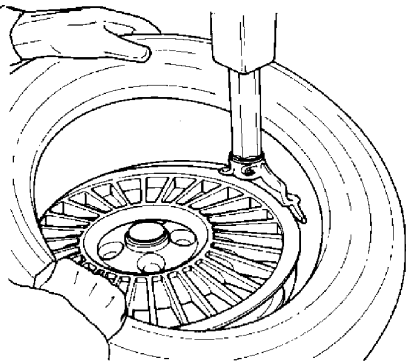


Fig. 4.2-3

338

C. Mount the upper bead following the directions in section B. With low profile tires the bead holding clamp (option EAA0247G70A Fig. 4.2-4) can help to prevent the top bead from prematurely seating during the mounting cycle.

NOTE: Bead Holding Clamp must be removed prior to coming full circle and impacting the mount/demount head.

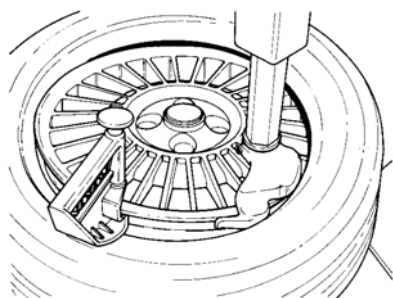


Fig. 4.2-4

896

4.3 IF THE TOP TIRE BEAD IS DIFFICULT TO MOUNT

Follow these instructions using the Bead Holding Clamp (Fig. 4.2-4).

- After installing the bottom bead, inserts the tire tool to the left of the bead head as shown (Fig. 4.3-1). To protect decorative rims use protective sleeve #EAA0247G04A (S).

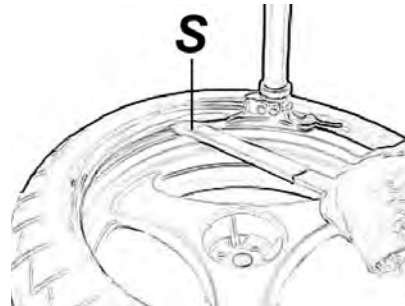


Fig. 4.3-1

- Step on the foot pedal to rotate the turntable clockwise until the tire lever is tight against the bead head.
- Using your right hand push and hold the tire bead opposite the bead head into the rim drop centre.
- Position the bead clamp #EAA0247G70A to hold the tire bead into the rim drop centre (Fig. 4.2-4).
- As the turntable is turning use the tire tool in your left hand to raise and guide the tire bead onto the bead head (Fig. 4.3-2).

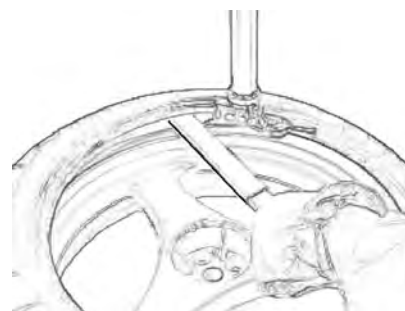


Fig. 4.3-2

- Continue to rotate the turntable until the top bead is mounted.

Do not remove the tire tool or bead clamp until the foot pedal is released.

4.4 INFLATION OF TUBELESS TIRES

Make sure that both beads are properly lubricated.

BEAD SEATING IS THE MOST DANGEROUS PART OF MOUNTING A TIRE.

NEVER STAND OVER TIRE WHEN ATTEMPTING TO SEAT BEADS OR DURING INFLATION

IT IS POSSIBLE TO INCORRECTLY MOUNT TIRES THAT ARE 1/2" SMALLER IN DIAMETER THAN THE RIM THAT THEY ARE MOUNTED ON. WHILE THESE BEADS WILL SEAL, IT IS IMPOSSIBLE TO GET THEM TO SEAT IN THEIR PROPER POSITION. EXPLOSION OF A TIRE MAY CAUSE SEVERE INJURY

SAFETY RESTRAINT ARM (OPTIONAL) MUST BE IN PLACE PRIOR TO ATTEMPTING BEAD SEATING OR INFLATION.

NEVER EXCEED THE MAXIMUM PRESSURE ALLOWED BY THE TIRE MANUFACTURER.

IF YOU CLAMPED THE RIM FROM THE OUTSIDE IT MUST BE UNCLAMPED WHEN INFLATING BUT ONLY AFTER THE SRA IS IN PLACE.

THE OPERATOR MUST STAND CLEAR FROM THE WHEEL WHEN INFLATING, AND PRESSURE MUST BE MONITORED FREQUENTLY TO AVOID OVER INFLATION.

BEFORE INFLATING A TIRE, CHECK THE CONDITION OF THE TIRE AND THE RIM.

Inflate tire according to manufacturer's recommendations.

Due to unusual configurations or the stacking of tires the inflation process may be difficult. To assist with this problem the Tire Changers are equipped with bead seater jets integrated into the tabletop.

To utilize the bead seater proceed as follows:

A. Position the safety restraint arm (optional) over center of wheel assembly. The safety arm is lifted upward by grasping the safety restraint position knob and lifting upward while simultaneously depressing the anti-rotation lock arm. Swing SRA arm assembly so the rubber retainer is centered over the rim. Note that air pressure to the inflation hose will not flow until the arm is centered over the rim.

B. Connect the inflation hose to the valve stem.

C. Lift the tire with both hands so that the upper bead is sealed to the rim edge (Fig. 4.4-1).

NEVER STAND OVER TIRE WHEN ATTEMPTING TO SEAT BEADS OR DURING INFLATION



Fig. 4.4-1

340a

D. Press the inflation pedal down swiftly to the end of its travel to activate the bead seater jets. (Fig. 4.4-1 item 1). The top bead is already seated by the lifting motion. Therefore, the air from the bead seater jets will enter the tire impacting on the top sidewall and rebound into the bottom sidewall driving it into place and seating the bead, creating an air seal.



WHEN OPERATING THE BEAD SEATER, ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES TO AVOID INJURY TO EYES.

E. Install valve core, if removed. Complete inflation to manufacturer's suggested pressure. Never exceed pressure listed on tire sidewall.

5.0 DEMOUNTING TUBE-TYPE TIRES

A. For breaking the bead operate as described for the tubeless tires in section 4.1, point A to F.

In this case the valve is part of the tube.

NOTICE!

BE CAREFUL NOT TO DAMAGE THE TUBE DURING THE BEAD-BREAKING OPERATION. THE VALVE SHOULD BE OPPOSITE TO THE BLADE OF THE BEAD BREAKER.

B. To demount the first bead, place the valve at 2 o'clock position.

NOTICE!

BE CAREFUL NOT TO CATCH THE TUBE WITH THE MOUNT/DEMOUNT TOOL, WHEN LIFTING THE BEAD ON THE MOUNTING FINGER.

After demounting the first bead carefully, remove the tube before demounting the second bead, as described in section 4.1.

C. Inflate the tube slightly: if held with the index finger it should bend a little (Fig. 5.1-2).

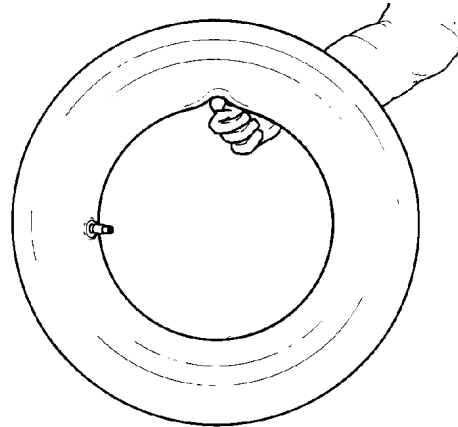


Fig. 5.1-2

342

D. Mount the first bead as described in section 4.2, point B. Put the tube inside the tire and connect the inflation air line to the tube valve to hold the tube in place. (Fig. 5.1-3). Mount the top bead following the directions above.

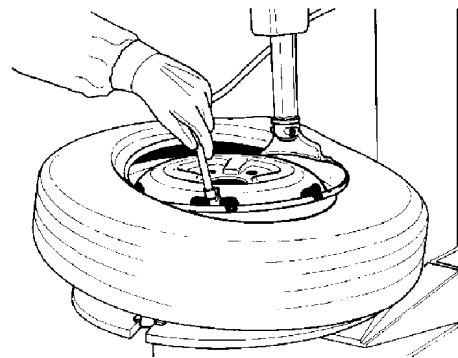


Fig. 5.1-3

343

5.1 MOUNTING TUBE-TYPE TIRES

A. Perform steps described in section 4.2.A. **DO NOT** lubricate the tube. Talc can be used to assist with tire positioning if necessary.

B. Confirm that the tube is the correct size for the tire to be mounted. (Fig. 5.1-1).

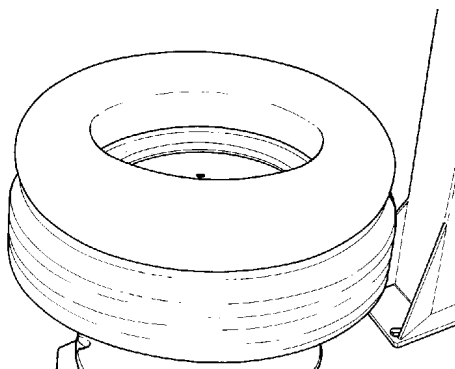


Fig. 5.1-1

341

5.2 INFLATING TUBE-TYPE TIRES

Make sure that both beads are properly lubricated.

BEAD SEATING IS THE MOST DANGEROUS PART OF MOUNTING A TIRE.

NEVER STAND OVER TIRE WHEN ATTEMPTING TO SEAT BEADS OR DURING INFLATION.

IT IS POSSIBLE TO MOUNT TIRES THAT ARE 1/2" SMALLER IN DIAMETER THAN THE RIM THAT THEY ARE MOUNTED ON. WHILE THESE BEADS WILL SEAL, IT IS IMPOSSIBLE TO GET THEM TO SEAT IN THEIR PROPER POSITION.

EXPLOSION OF A TIRE MAY CAUSE SEVERE INJURY OR DEATH.

SAFETY RESTRAINT ARM MUST BE IN PLACE PRIOR TO ATTEMPTING BEAD SEATING OR INFLATION.

NEVER EXCEED THE MAXIMUM PRESSURE ALLOWED BY THE TIRE MANUFACTURER.

THE RIM MUST BE UNCLAMPED WHEN INFLATING BUT ONLY AFTER THE BEADS HAVE BEEN SEATED.

THE OPERATOR MUST STAND CLEAR FROM THE WHEEL WHEN INFLATING, AND PRESSURE MUST BE MONITORED FREQUENTLY TO AVOID OVER INFLATION.

BEFORE INFLATING A TIRE, CHECK THE CONDITION OF THE TIRE AND THE RIM.

To inflate the tire unlock the rim and start inflating while pressing the valve towards the inside (necessary to avoid air pockets forming between tube and tire (Fig. 5.2-1).

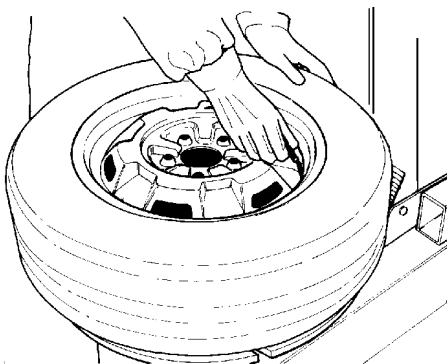


Fig. 5.2-1

Ensure that the tire is correctly centered on the rim and complete inflation.

5.3 OPERATING THE PNEUMATIC BEAD ASSIST

All Snap-on model EEWH329A High Performance Model come equipped with a specially designed "Pneumatic Bead Assist Device" (referred to as the PBA). The PBA offers the combined benefits of both reducing the amount of physical exertion required by the tire technician as well as providing an added level of safety by allowing the machine to do the work rather than the technician. Simply put the PBA allows the technician to apply pneumatic power when most needed in the tire changing process.

The PBA consists of three separate devices, which are attached to a powerful pneumatic cylinder, which raises and lowers the devices as needed.

First is the Upper Bead Roller. The Bead Roller can be used to drive stiff upper beads down into the drop center of the rim. This function will be useful both when lubricating a tire prior to being removed from the rim as well as when remounting the second bead of a High Performance or Runflat design tire (Fig. 5.3-1).

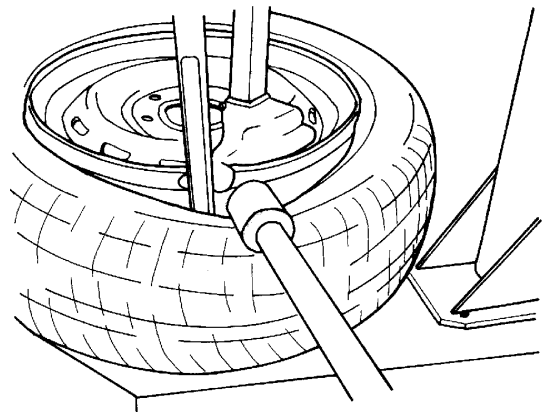


Fig. 5.3-1

Move the bead roller into position overtop of the tires sidewall. While the turntable is turning lower the roller down into contact with the sidewall. Depress the bead down 1-2" now you may insert the lubrication swab to safely lubricate the upper bead.

Second is the Bead Depressor. The Bead Depressor consists of a formed rubber head mounted on a movable arm designed to comfortably depress the tires sidewall. The size and mobility of the arm will allow the formed head to depress the tire at any position around the 360 degrees of rotation. The Bead Depressor will be useful numerous times throughout the remount cycle. When remounting a tire the bead depressor will ensure that the bead stays down in the drop center of the rim until the entire bead has been remounted onto the rim.

Once the first bead has been remounted move the bead depressor into position just behind the mount/demount head. Now depress the second bead down 1-3". Activate the turntable, as the second bead moves across the mount/demount head the bead depressor will follow the tire around and ensure that the bead does not prematurely seat causing the mount/demount head to jam (Fig. 5.3-2).

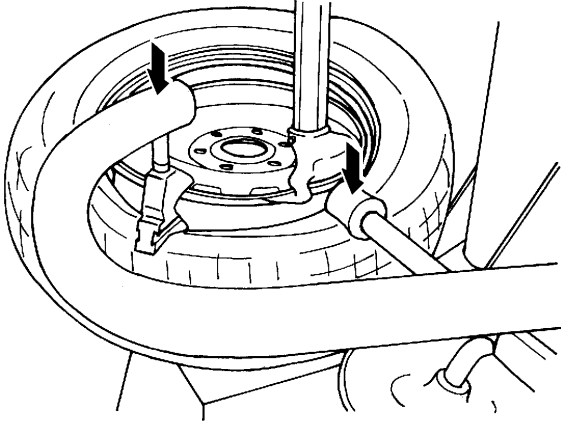


Fig. 5.3-2

The third tool integrated into the PBA is the Bottom Bead Roller. This device will be useful at several times during the demount cycle. First the bottom roller can be used to unseat a stubborn lower bead, which may have reseated after the bead breaking process and before tire removal. Secondly the lower roller can be used to hold a wide tire up after the first bead has been removed. This will assist in getting the second bead up onto the mount/demount head (Fig. 5.3-3).

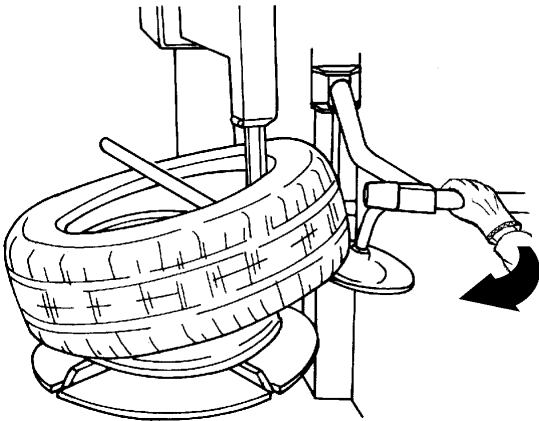


Fig. 5.3-3

When working to loosen a stubborn lower bead simply swing the bottom bead roller under the lower sidewall and apply slow upward pressure. Be careful not to mistakenly swing far enough in to contact the rim.

When working to safely secure the second bead for removal, insert the tire tool all the way past first and second bead. Now swing the bottom bead roller into position under the lower sidewall and lift. As the sidewall comes up, so will the tire bar easily flipping onto the mount/demount head.

5.4 MOUNTING AND DEMOUNTING MOTORCYCLE TIRES

To mount and demount motorcycle tires it is necessary to utilize the optional motorcycle adaptors (part number EAA0304G34A).

The bead-breaking, mounting and demounting technique is the same as per the car, tubeless or tube-type tires.

NOTICE!

MOTORCYCLE RIMS MUST ALWAYS BE CLAMPED FROM THE OUTSIDE. AIR PRESSURE MUST NOT EXCEED 110 PSI (8 BAR) WHEN CLAMPING MOTORCYCLE RIMS.

6.0 MAINTENANCE

BEFORE STARTING ANY MAINTENANCE OPERATION ENSURE THAT THE MACHINE IS DISCONNECTED FROM THE AIR AND ELECTRIC SUPPLY.

A. Periodically clean the vertical hexagonal rod with liquid detergent. After this immediately lubricate with a light lubricating oil (Fig. 6.0-1).

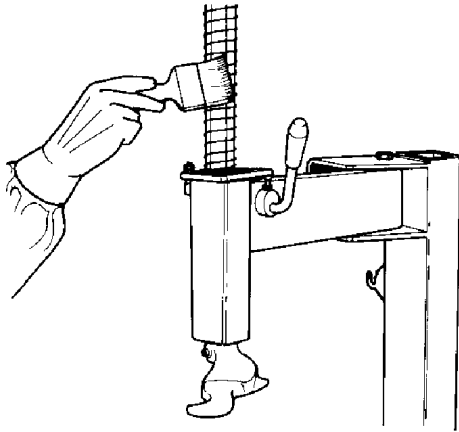


Fig. 6.0-1

B. Periodically clean all moving metal parts and lubricate with oil.

C. See Fig. 6.0-2. Weekly clean the teeth of the clamps (1) with a wire brush, check the nylon clamping jaw insert (2) and replace if worn.

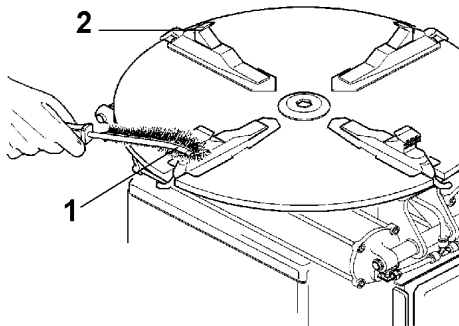


Fig. 6.0-2

D. Inspect and replace as necessary the plastic mount/demount head insert. The insert is held in place by a small roll pin. Drive the pin out with a punch, replace after new insert is installed.

E. Lubricate piston rods of turntable air cylinders with oil as needed.

F. Periodically wash all plastic parts with cold water and soap or window cleaner (without alcohol neither ammonia).

G. Check the bead breaker pads. Replace if worn.

H. Discharge water from air filter every day!! Do this by turning the knob "B" clockwise and push upward. Water will automatically be discharged. (See 'B' at Fig. 6.0-3).

I. Check the automatic air lubricator oil level weekly. When adding oil to the lubricator, disconnect the air supply first, remove the fill screw 'A', and add oil as needed. Make sure seals are in place when replacing the cap.

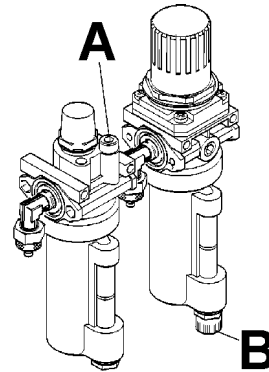


Fig. 6.0-3

NOTICE!
USE ONLY OILS FOR AIR DEVICES, DO NOT USE BRAKE FLUID OR OTHER NON-SUGGESTED LUBRICANTS.

Suggested oils for the filter/lubricator unit:

10W Non detergent / Air Tool Oil

| | |
|---------|----------------------|
| TAMOIL: | WHITE MINERAL OIL 15 |
| SHELL: | ONDINA OIL 15 |
| BP: | ENERGOL WT 3 |
| TOTAL: | LOBELIA SB 15 |
| ESSO: | MARCOL 82 |



7.0 DISPOSING OF THE UNIT

When you decide to get rid of your unit, contact your reseller for a quote or for the regulations on disposal which apply to the unit.

7.1 INSTRUCTIONS FOR DISPOSAL

For waste electrical and electronic equipment

At the time of disposal, at the end of the lifetime of this equipment, you must:

1. Render the machine inoperative, remove the plug and cut off the power supply cable close to where it comes out of the machine.
2. DO NOT dispose of the equipment as urban waste and recycle it, by taking the materials to suitable recycling centres.
3. Contact the reseller for the closest authorised recycling centres for the disposal or for the collection of old equipment when purchasing new equipment.
4. Stick to the standards for correct waste management, to prevent potential effects on the environment and human health. Unauthorised disposal will result in administrative sanctions for the offenders.



This symbol indicates that separate collection of waste electrical and electronic equipment is mandatory for scrapping.

Blank Page

WARRANTY/SERVICE AND REPAIR

Snap-on® Tools Limited Two (2) Year Warranty

Snap-on Tools Company (the "Seller") warrants only to original purchasers who use the Equipment in their business that under normal use, care and service, the Equipment (except as otherwise provided herein) shall be free from defects in material and workmanship for two years from the date of original invoice. Seller does not provide any warranty for accessories used with the Equipment that are not manufactured by Seller.

SELLER'S OBLIGATIONS UNDER THIS WARRANTY ARE LIMITED SOLELY TO THE REPAIR OR, AT SELLER'S OPTION, REPLACEMENT OF EQUIPMENT OR PARTS WHICH TO SELLER'S SATISFACTION ARE DETERMINED TO BE DEFECTIVE AND WHICH ARE NECESSARY, IN SELLER'S JUDGMENT, TO RETURN THIS EQUIPMENT TO GOOD OPERATING CONDITION. NO OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED OR STATUTORY, INCLUDING WITHOUT LIMITATION ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, SHALL APPLY AND ALL SUCH WARRANTIES ARE HEREBY EXPRESSLY DISCLAIMED.

SELLER SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL OR CONSEQUENTIAL COSTS OR DAMAGES INCURRED BY PURCHASERS OR OTHERS (including, without limitations, lost profits, revenues, and anticipated sales, business opportunities or goodwill, or interruption of business and any other injury or damage).

This warranty does not cover (and separate charges for parts, labor and related expenses shall apply to) any damage to, malfunctioning, inoperability or improper operation of the Equipment caused by, resulting from or attributable to (A) abuse, misuse or tampering; (B) alteration, modification or adjustment of the Equipment by other than Seller's authorized representatives; (C) installation, repair or maintenance (other than specified operator maintenance) of the Equipment or related equipment, attachments, peripherals or optional features by other than Seller's authorized representatives; (D) improper or negligent use, application, operation, care, cleaning, storage or handling; (E) fire, water, wind, lightning or other natural causes; (F) adverse environmental conditions, including, without limitation, excessive heat, moisture, corrosive elements, dust or other air contaminants, radio frequency interference, electric power failure, power line voltages beyond those specified for the Equipment, unusual physical, electrical or electro-magnetic stress and/or any other condition outside of Seller's environmental specifications; (G) use of the Equipment in combination or connection with other equipment, attachments, supplies or consumables not manufactured or supplied by Seller; or (H) failure to comply with any applicable federal, state or local regulation, requirement or specification governing welders and related supplies or consumables.

Repairs or replacements qualifying under this Warranty will be performed on regular business days during Seller's normal working hours within a reasonable time following purchaser's request. All requests for Warranty service must be made during the stated Warranty period. Proof of purchase date is required to make a Warranty request. This Warranty is nontransferable.

Notice: The information contained in this document is subject to change without notice. Snap-on makes no warranty with regard to this material. Snap-on shall not be liable for errors contained herein or for incidental consequential damages in connection with furnishings, performance, or use of this material.

This document contains proprietary information which is protected by copyright and patents. All rights are reserved. No part of this document may be photocopied, reproduced, or translated without prior written consent of Snap-on.

Snap-on Equipment, 309 Exchange Ave. Conway, Arkansas 72032 Customer Service and Technical Support Line 800-225-5786

Assembled in USA. Snap-on and Wrench "S" are trademarks of Snap-on Incorporated.
©Snap-on Incorporated 2021. All Rights Reserved.
Printed in United States. Snap-on, 2801 80th St., Kenosha, WI 53143 www.snapon.com



SWING - AIR/ELECTRIQUE DEMONT PNEUS

EEWH329A



INSTRUCTION OPÉRATIONNEL

Démonte-pneus électro-pneumatique pour roues de voiture, de fourgon et de moto avec pneus montés sur jantes à base creuse. Dimensions basées sur les pneus et les roues OEM uniquement. Construit pour des utilisateurs professionnels qui travaillent intensément, ce démonte-pneu est d'emploi facile, sûr et fiable.

Page blanche

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ

 **IMPORTANT!! CONSERVER CES INSTRUCTIONS NE PAS LES SUPPRIMER!!**

Pour votre sécurité, avant d'actionner le démonte-pneu EEWH329A, lire complètement le présent manuel.

Le démonte-pneu électro-pneumatique Snap-on EEWH329A est destinée à des techniciens spécialisés en appareils d'entretien automobile et formé de façon appropriée. Les consignes de sécurité présentes dans cette section et dans tout le manuel sont un aide-mémoire pour l'opérateur, pour qu'il fasse très attention lors des opérations des changeants du pneu avec ces produits.

Il existe d'innombrables procédures, techniques, outils, et parties pour changeants du pneu, tout comme le savoir-faire de chacun dans son travail. À cause des innombrables interventions possibles sur les roues, les jantes et des différentes utilisations potentielles du produit, le fabricant n'est pas en mesure d'anticiper, de suggérer ou de mettre des Messages de Sécurité pour toutes les conditions. Il incombe au technicien de l'appareil d'être bien informé des caractéristiques de la roue et la jante qui doit être remplacé. Il est essentiel d'utiliser des procédures correctes et d'exécuter les changeants des pneus de façon appropriée et acceptable, ne mettant pas en danger la sécurité de l'opérateur et celle d'autres dans la zone de travail ou l'appareil et le véhicule utilisés pour la réparation.

On présume qu'avant l'utilisation du démonte-pneu EEWH329A, l'opérateur a une connaissance complète des méthodes à adopter pour changeants des roues et des pneus. En outre, il est sous-entendu qu'il a une connaissance complète des caractéristiques de fonctionnement et de sécurité concernant le pont ou l'élévateur utilisé ou élévateur au sol soit utilisé, et qu'il dispose des outils manuels ou électriques nécessaires à l'exécution du service au véhicule, en condition de sécurité.

Avant d'utiliser le démonte-pneu EEWH329A, se reporter toujours aux messages de sécurité et aux procédures de service fournis par les fabricants de l'équipement utilisé et du véhicule en réparation.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

IMPORTANT! CONSERVER LES PRESENTES INSTRUCTIONS



Les pneus surgonflés ou les pneus montés sur des jantes de taille non appropriée peuvent exploser et projeter des fragments.

- Lire et comprendre le manuel de l'utilisateur avant l'utilisation.
- Ne jamais monter ou gonfler un pneu et une jante de diamètre différent.
- Ne jamais dépasser les limites de pression indiquées sur le côté du pneu.
- Toujours utiliser le bras de maintien de sécurité pour maintenir la roue en place pendant le gonflage
- Toujours utiliser l'embout fourni pour gonfler les pneus.

L'explosion des pneu peut causer un accident mortel ou des blessures graves.



Risque électrique.

- Ne pas démarrer l'appareil si le câble d'alimentation est endommagé ou après une chute ou en présence de dommages, tant qu'il n'a pas été examiné par une personne qualifiée du SAV.
- Si une rallonge est nécessaire, utiliser un câble ayant une valeur de courant égale ou supérieure au courant utilisé pour l'appareil. Un câble d'une valeur inférieure pourrait se surchauffer.
- Quand il n'est pas utilisé, déconnecter toujours l'appareil du coffret électrique. Ne jamais saisir le câble pour enlever la fiche du coffret. Saisir la fiche électrique et tirer pour débrancher.
- Ne pas exposer l'appareil à la pluie. Ne pas utiliser sur des surfaces humides.
- Connecter l'unité à la bonne prise d'alimentation.
- Ne pas enlever ou désactiver le câble de terre.

Le contact avec d'autres tensions peut causer la mort ou des dommages graves.



Risque électrique. De hautes tensions sont présentes à l'intérieur de l'unité.

- Il n'y a pas de partie réparable par l'utilisateur à l'intérieur de l'unité.
- Les interventions d'assistance sur l'unité doivent être effectuées par du personnel qualifié.
- Ne pas ouvrir le coffret de base.
- Débrancher l'unité avant toute intervention de réparation.

Le contact avec des hautes tensions peut causer la mort des dommages graves.



Risque d'écrasement. Rester à distance de sécurité du bras de l'outil de décollage pendant le fonctionnement.

- Lire et comprend le manuel d'utilisation avant d'utiliser ce démonte-pneu.
- Se familiariser avec toutes les commandes avant toute utilisation.
- Rester à distance de sécurité du bras de l'outil de décollage pendant le fonctionnement.
- Appliquer l'air sur l'outil de décollage par à-coups si nécessaire pour contrôler la profondeur du bras.
- Empêcher les personnes étrangères au service de s'approcher du démonte-pneu.

Le contact avec des parties en mouvement peut causer des blessures.



Risque de pincement ou d'écrasement des mains et des doigts pendant la monte et la démonte.

- Lire et comprendre le manuel d'utilisation avec d'utiliser ce démonte-pneu.
- Garder les mains et les doigts à distance de sécurité du bord de la jante pendant les opérations de démonte et de monte.
- Garder les mains et les doigts à distance de sécurité de la tête de monte/démonte pendant le fonctionnement.
- Garder les mains et autres parties du corps à distance de sécurité des surfaces en mouvement.
- Ne pas utiliser d'outils autres que ceux fournis avec le démonte-pneu.
- Ne désactiver aucun dispositif de sécurité.
- Utiliser un lubrifiant approprié pour éviter le grippage du pneu.

Le contact avec des parties en mouvement peut causer des blessures.



Risque de dommage aux yeux. Des projections de fragments, de saleté et de liquides peuvent se produire pendant les opérations de mise en place du talon et de gonflage.

- Enlever tous les fragments de la bande de roulement et de la roue.
- Enlever l'excédent de lubrifiant pour pneus avant de gonfler.
- Porter des lunettes de sécurité approuvées pendant les interventions de service.

Les fragments, les déchets et les fluides peuvent causer des dommages graves aux yeux.



Risque de dommage. Les outils peuvent se briser ou glisser s'ils sont utilisés ou conservés de façon non appropriée.

- Lire et comprendre le manuel d'utilisation avant d'utiliser ce démonte-pneu.
- Utiliser uniquement l'outil de monte/démonte fourni avec le démonte-pneu.
- Inspecter, nettoyer et lubrifier (si cela est recommandé) fréquemment où a désigné.
- Suivre les procédures fournies dans le présent manuel.

La rupture ou le glissement d'un outil peut causer des blessures.



Risque de choc et d'entraînement :

- Ne pas faire tourner le système de centrage automatique sans y avoir installé de roue.
- Ne pas s'approcher de la bride en mouvement.
- Prendre garde aux griffes lorsqu'elles dépassent de la bride.
- Ne pas poser d'objets saillants sur la bride.
- Ne pas poser d'objets saillants à proximité de la bride.

Le contact avec des composants en mouvement peut provoquer des accidents.

IMPORTANT!! CONSERVER CES INSTRUCTIONS NE PAS LES SUPPRIMER!!

⚠ DANGER

Il n'est pas possible d'utiliser ensemble des pneus et des jantes de diamètre différent.

- **NE JAMAIS** essayer de monter ou de gonfler un pneu et une jante de diamètre différent.
- **S'assurer TOUJOURS** que les diamètres du pneu et de la jante correspondent bien.

L'utilisation d'un pneu et d'une jante de diamètre différent pourrait provoquer une explosion, avec risques d'accident mortel ou de blessures graves.

⚠ WARNING

Un pneu surgonflé peut exploser et projeter des fragments.

- Lire et comprendre le manuel de l'utilisateur avant l'utilisation.
 - Empêcher l'accès des personnes étrangères au service à la zone de travail.
 - TOUJOURS utiliser des lunettes de protection.
 - S'assurer TOUJOURS que les diamètres du pneu et de la jante correspondent bien.
 - **NE JAMAIS** essayer de monter ou de gonfler un pneu et une jante de diamètre différent.
 - Inspecter les pneus. **NE JAMAIS** gonfler des pneus endommagés ou usés.
 - **NE JAMAIS** gonfler des roues à jante divisée sur ce démonte-pneu ou bien les démonter et utiliser uniquement une cage de gonflage de sécurité agréée et conçue à cet effet.
 - Bloquer la fixation de la plaque tournante à l'intérieur de la jante avant de commencer à gonfler le pneu.
 - Utiliser un lubrifiant pour talon avant de démonter ou de monter le pneu sur la jante.
 - Placer toujours le "bras de maintien de sécurité" sur la roue pour la maintenir fixée à la plaque tournant pendant le gonflage en cas d'équipement de ce genre.
 - Si un pneu explose sur ce démonte-pneu, **ARRETER** de l'utiliser jusqu'à ce que le "bras de maintien de sécurité" ait été remplacé, ce qui doit être fait même si aucun dommage n'est apparent.
 - **NE JAMAIS** placer la tête ou le corps au-dessus d'un pneu pendant le gonflage.
 - Utiliser de petites injections d'air pour mettre en place sur les talons du pneu.
- Contrôler la pression de l'air du pneu, fréquemment. **NE JAMAIS** dépasser les limites de pression indiquées par le fabricant..
- **NE JAMAIS** essayer de dériver ou d'altérer le limiteur de pression incorporé. Ne gonfler le pneu qu'avec l'embout fourni avec le démonte-pneu. **NE JAMAIS** utiliser l'embout de gonflage de l'atelier pour gonfler un pneu.
 - Le démonte-pneu doit être fixé au sol en béton s'il est équipé d'un "bras de maintien de sécurité".

L'explosion d'un pneu peut provoquer des blessures graves.

Table des matières

| | |
|--|-----------|
| SÉCURITÉ | Page . 29 |
| TABLE DES MATIÈRES | Page . 33 |
| 1.0 INTRODUCTION | Page . 34 |
| 1.1 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | Page . 34 |
| 1.1.1 CARACTERISTIQUES - AUTOCENTREUR ET CABINET | Page . 35 |
| 1.2 DIMENSIONS DE LA MACHINE | Page . 36 |
| 1.3 TERMINOLOGIE | Page . 36 |
| 1.4 ACCESSOIRES..... | Page . 37 |
| 1.5 PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES..... | Page . 37 |
| 2.0 INSTALLATION | Page . 38 |
| 2.1 BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE..... | Page . 38 |
| 2.2 FIXATION DU BRAS DETALONNEUR | Page . 38 |
| 2.3 BRANCHEMENT PNEUMATIQUE..... | Page . 39 |
| 3.0 COMMANDES..... | Page . 39 |
| 3.1 PRESELECTION DES MORS DE BLOCAGE | Page . 40 |
| 4.0 MONTAGE ET DÉMONTAGE PNEUS PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES..... | Page . 41 |
| 4.1 DÉMONTAGE PNEUS SANS CHAMBRE (TUBELESS) | Page . 41 |
| 4.2 MONTAGE PNEUS SANS CHAMBRE (TUBELESS) | Page . 43 |
| 4.3 EN CAS DE DIFFICULTÉS POUR LE MONTAGE DU TALON SUPÉRIEUR | Page . 44 |
| 4.4 GONFLAGE PNEUS SANS CHAMBRE (TUBELESS) | Page . 45 |
| 5.0 DEMONTAGE PNEUS AVEC CHAMBRE..... | Page . 46 |
| 5.1 MONTAGE PNEUS AVEC CHAMBRE..... | Page . 46 |
| 5.2 GONFLAGE PNEUS AVEC CHAMBRE..... | Page . 46 |
| 5.3 FONCTIONNEMENT DU «DISPOSITIF PNEUMATIQUE D'ASSISTANCE TALON» .. | Page . 47 |
| 5.4 MONTAGE ET DÉMONTAGE PNEUS MOTO | Page . 48 |
| 6.0 ENTRETIEN | Page . 49 |
| 7.0 VENTE | Page . 50 |
| 7.1 CONSIGNES DE DÉMOLITION | Page . 50 |
| GARANTIE | Page . 52 |

1.0 INTRODUCTION

Félicitations pour avoir acheté le démonte-pneu électro-pneumatique Snap-on EEWH329A. Construit pour des utilisateurs professionnels qui travaillent intensément, ce démonte-pneu est d'emploi facile, sûr et fiable. Cet ensemble de caractéristiques assure à votre atelier une meilleure rentabilité et une plus grande capacité d'adaptation. Vous pouvez intervenir sur des structures en alliages légers sans abîmer les roues de vos clients. Avec un minimum d'entretien et de soin, cet Snap-on EEWH329A démonte pneu vous garantit de nombreuses années de travail rentable et sans problèmes.

Lire attentivement ce manuel avant d'utiliser la machine. Les instructions sur l'emploi, l'entretien et les modalités d'emploi sont décrites dans ce manuel.

CONSERVER LES PRÉSENTES INSTRUCTIONS

1.1 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Gamme de la température opératif: +41/+122 F
(+5/50 C)

Démonte-pneus électro-pneumatique pour roues de voiture, de fourgon et de moto avec pneus montés sur jantes à base creuse.

EEWH329A

- Capacité de blocage de l'extérieur: 10" à 24"
- Capacité de blocage de l'intérieur: 12" à 26"
- Largeur maxi. de jante: 14"
- Diamètre maxi. de roue: 42"
- Force de détalonneur at 145 psi: 3300 lbs

- Moteur: 115V, monophasé, 60Hz, 12amp

- Poids de transport: 620 livres

1.1.1 CARACTERISTIQUES - AUTOCENTREUR ET CABINET EEWH329A

EMBOUS DE MISE EN PLACE TALON INTEGRES

Le système de talonnage est intégré dans un jet buses pour assurer un plein effet talonnage directement dans la cavité du pneu quel que soit le diamètre de la roue.

OUVERTURE REGLABLE DE L'OUTIL DE DECOLLAGE

Un simple réglage à deux positions de la pointe de l'outil de décollage permet de régler l'outil pour les pneus OD plus grands.

DOUBLE CYLINDRE DE FIXATION

Les doubles cylindres de fixation 3" fournissent une pression de fixation uniforme pendant toute la course (indépendamment de la taille des jantes) ainsi qu'une puissance de fixation supérieure de 25 % à la plupart des démonte-pneu à un cylindre. En outre, ces deux cylindres de taille plus petite réduisent la distance critique plaque tournante-coffret et donc l'effort sur la transmission.

FIXATIONS ROUE

MACHOIRES DE CONTACT A SIX POINTS

Assurent une meilleure capacité de fixation indépendamment de la saleté et de l'humidité.

MACHOIRES A ANGLE REDUIT

Augmente la zone de contact de prise avec la jante, ce qui assure l'absence de glissement.

FIXATIONS A CONTACT DOUX A INSERT EN NYLON

Insert en Nylon à une face, inséré dans les mâchoires de fixation, il fournit un contact non métallique dans les zones visibles critiques.

COFFRE DE RANGEMENT OBUS DE VALVE/OUTIL PNEU

Zone de rangement sur le changeur de pneus pour valves, outils, crampons etc.

MANOMETRE

Manomètre placé dans une position ergonomique, permettant à l'opérateur de contrôler facilement la pression de l'air.

LIMITEUR DE PRESSION INCORPORE

Limiteur de pression de sécurité intégré, arrête l'arrivée d'air une fois que la pression du pneu a atteint environ 55 PSI, de façon à éviter un surgonflage accidentel.

ENSEMBLE BRAS DE MONTE/DEMONTE

RESERVOIR D'EQUILIBRAGE DE PRESSION DANS LA TOUR

La forme conçue pour gagner de l'espace intègre le réservoir d'équilibrage dans la tour, ce qui permet l'installation murale du changeur de pneus.

GLISSIERE REGLABLE

Une glissière réglable verticale de monte/démonte à arbre hexagonale permet à l'opérateur d'effectuer un réglage facile pour compenser toute usure cumulative dans la glissière assurant le mouvement de la tête de monte-démonte.

INSERT NYLON ANTI-RAYURES

Intégré dans la tête de monte/démonte, c'est un insert en Nylon anti-rayures remplaçable destiné à assurer une protection contre le contact accidentel de la jante.

BRAS DE SECURITE - SRA (Optionnel)

MAINTIEN ENSEMBLE PNEU/JANTE

Le bras de sécurité maintient l'ensemble pneu/jante à la machine pendant le processus de gonflage, ce qui réduit les risques de blessures liées à la survenue improbable d'une anomalie catastrophique du pneu ou de la jante.

MOUVEMENT DU BRAS DE CONCEPTION SIMPLE

Le bras SRA se meut facilement vers la gauche quand il n'est pas utilisé, ce qui permet au technicien d'effectuer rapidement et en toute sécurité le processus de gonflage sans interrompre la procédure de changement de pneu.

DISPOSITIF DE BLOCAGE A GRAVITE

Le mécanisme de blocage SRA fonctionne sans système à came mécanique, ce qui élimine la possibilité de détérioration du système ou de problème de réglage dû à l'usure mécanique.

INTERRUPTEUR VERROUILLAGE SECURITE POSITIONNEMENT

Interrupteur intégré assurant le centrage du bras SRA sur l'ensemble pneu/roue avant que le processus de gonflage puisse commencer.

DISPOSITIF DE BLOCAGE ANTI- ROTATION

Empêche au SRA de tourner horizontalement pendant le processus de gonflage.

DES PRODUITS CONSTRUITS POUR DURER

VALVES ET CYLINDRES ANTIROUILLE

Le cylindre critique de l'outil de décollage des bourrelets est garni d'un enduit antirouille assurant des années de fonctionnement sans rouille. L'utilisation de cylindres non garnis se traduirait par une perte de puissance de l'outil de décollage.

VALVES EN POLYMERE LUBRIFIEES A VIE

Clapets de pied critiques en fibre de verre autolubrifiant assurant un fonctionnement sans entretien pendant des années.

SEPARATEUR D'EAU ET BURETTE AUTOMATIQUE

Lubrifie tout l'air utilisé pour le fonctionnement de la machine, ne lubrifie pas l'air utilisé pour le gonflage des pneus, comme le font certains modèles de la concurrence.

MOTEUR A COUPLE ELEVE 1HP

Moteur d'entraînement de la plaque tournante à couple élevé de type industriel, élimine le calage dans la remonte du pneu sur les pneus haute performance à bas profil (approuvé UL/CSA).

GARANTIE 3 ANS SUR LA TRANSMISSION

Conçue pour une utilisation dans des conditions dures, la transmission moteur-plaque tournante bénéficie d'une garantie de remplacement de 3 années.

Interrupteur de contrôle Haut/Bas – Interrupteur à bascule, permet la sélection au moyen d'un seul doigt de toutes les fonctions pneumatiques PBA, avec ou sans gants.

Rouleau talon supérieur - Fournit une puissance pneumatique facilement contrôlée pour abaisser les talons supérieurs dans le centre de la roue (pendant que le pneu tourne) pour permettre une lubrification facile avant le démontage. Fournit également une puissance pneumatique pour assurer le remontage en toute sécurité du deuxième talon sur le profil extrêmement bas et les pneus à flancs renforcés.

Abaisseur talon – Fournit une puissance pneumatique facilement contrôlée pour abaisser le flanc des pneus pendant le cycle de remontage. Cela empêche la mise en place prématurée du talon avant que le talon entier ait été réinstallé sur la roue. Fournit un niveau de sécurité plus élevé en gardant les mains des techniciens à l'écart du talon pendant cette procédure potentiellement dangereuse. En outre, l'abaisseur talon "suit" le pneu en tournant pour garantir le remontage du premier coup à chaque fois.

Rouleau talon inférieur – Fournit une puissance pneumatique facilement contrôlée pour enlever les talons difficiles qui pourraient se remettre en place par accident après la procédure de décollage initiale. Permet également au technicien de soulever et de maintenir en position soulevée les pneus plus larges, pour mettre en place facilement le deuxième talon sur la tête de montage/démontage.

Abaisseur de centrage roue – Fournit une pression vers le bas sur une jante quand il s'agit de fixer une combinaison pneu à bas profil/jante. Assistera le technicien à mettre en place correctement les dispositifs de fixation de la jante entre le pneu et la jante quand la fixation se fait de l'extérieur, où il est difficile d'abaisser le flanc du pneu pour découvrir le bord de la jante.

1.2 DIMENSIONS DE LA MACHINE

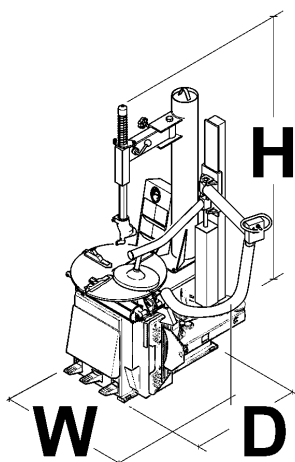


Figure 1.3-1

Dimensions W=48" x D=67" x H=73" 1/4

1.3 TERMINOLOGIE

Avant d'installer et d'utiliser le Snap-on EEWH329A démonte-pneus, on conseille de se familiariser avec la terminologie de la machine.

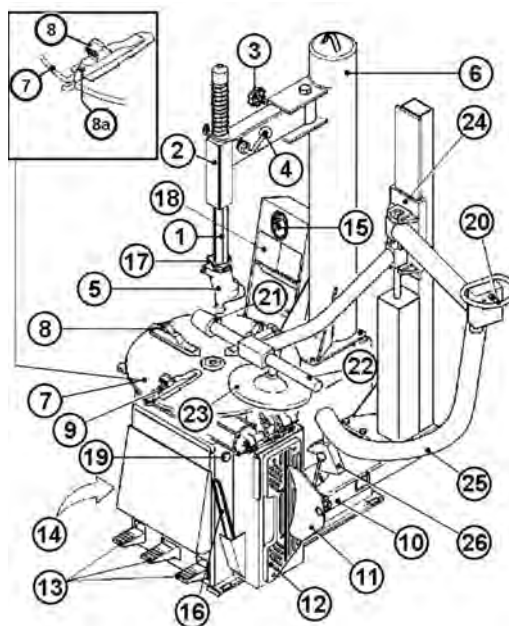


Figure 1.2-1

- | | |
|---------------------------------------|--------------------------------------|
| 1 | Tige verticale |
| 2 | Tige horizontale |
| 3 | Bouton de blocage |
| 4 | Béquille |
| 5 | Outil |
| 6 | Potence, Tour |
| 7 | Autocentreur |
| 8 | Mors |
| 8a | Jets de gonflage |
| 9 | Pinces pour la jante |
| 10 | Bras détalonneur |
| 11 | Palette détalonneur |
| 12 | Support détalonneur |
| 13 | Pédalier |
| 14 | Pédale de gonflage |
| 15 | Dispositif de gonflage |
| 16 | Levier de montage |
| 17 | Changement rapide outil |
| 18 | Cassette porte-objets |
| 19 | Bouton d'arrêt |
| PRESSE TALON PNEUMATIQUE (PBA) | |
| 20 | Tige horizontale/ Levier de commande |
| 21 | Outil presse-talon |
| 22 | Bras presse-talon |
| 23 | Disque presse-tallon inférieure |
| 24 | Tour mobile |
| 25 | Bras presse-talon |
| 26 | Outil presse-talon |

1.4 ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

Une série d'accessoires sont normalement disponibles avec la machine. Tous les accessoires sont listés sur le site web : <http://service.snapon-equipment.net/>

Une fois entré dans la page web, procéder comme suit.

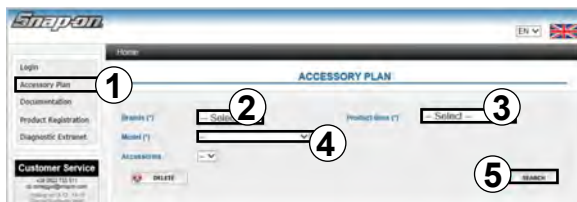


Fig. 3.1-0

- Sélectionner **Accessory Plan** (1).
- Sélectionner la Marque de référence dans la rubrique **Brands** (2).
- Sélectionner le type de produit «Tyre changers» dans la rubrique **Product lines** (3).
- Ouvrir la rubrique Model (4) et sélectionner le modèle de machine désiré dans la liste.
- Taper «**SEARCH**» (5) pour afficher la liste des accessoires disponibles.

NOTE: Pour les commandes, prière d'utiliser les codes mentionnés dans la liste.

1.5 PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES

A. PENDANT L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN DE LA MACHINE IL EST IMPÉRATIF DE RESPECTER TOUTES LES LOIS ET LES RÈGLES POUR LA PRÉVENTION DES ACCIDENTS.

B. L'ALIMENTATION ELECTRIQUE DOIT COMPORTER UN CABLE DE MISE A LA TERRE. LE CÂBLE DE TERRE DE LA MACHINE (JAUNE/VERT) DOIT ÊTRE BRANCHÉ AU CÂBLE DE TERRE DE L'INSTALLATION DE DISTRIBUTION.

C. AVANT DE COMMENCER TOUTE OPÉRATION D'ENTRETIEN ET DE RÉPARATION DÉBRANCHER LA MACHINE DU RÉSEAU ÉLECTRIQUE ET DE L'AIR COMPRIMÉ.

D. NE PORTER JAMAIS DE CRAVATES, DE CHÂÎNES OU AUTRES LORSQUE L'ON EXÉCUTE DES OPÉRATIONS D'EMPLOI, D'ENTRETIEN OU DE RÉPARATION SUR LA MACHINE. LES CHEVEUX LONGS SONT ÉGALEMENT DANGEREUX. ILS DOIVENT ÊTRE RASSEMBLÉS SOUS UNE CASQUETTE OU AUTRE. L'OPÉRATEUR DOIT PORTER DES VÊTEMENTS ADÉQUATS, DES GANTS, DES CHAUSSURES DE SÉCURITÉ ET DES LUNETTES.

2.0 INSTALLATION

La procédure d'installation de ce démonte-pneu Snap-on EEWH329A est simple et ne prend que quelques minutes

Suivre soigneusement ces instructions en vue d'assurer un fonctionnement approprié et sûr.

La machine est montée sur une palette pour le transport. Enlever avec précaution le démonte-pneu de ses supports, en veillant à éviter toute traction en arrière.

Assurez-vous que l'espace laisse autour de la machine est suffisant pour opérer. Installer la machine dans un lieu couvert et sec.

Une fois placé à l'endroit voulu, le démonte-pneu doit être fixé au sol au moyen de boulons.

Fixer la machine au sol à travers les orifices présents sur le coffret, en utilisant des boulons de fixation 3/8x2" (recommandés).

LE CHANGEUR DE PNEUS DOIT ETRE ANCRE AU SOL EN BETON.

2.1 BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE



TOUTES LES INTERVENTIONS SUR L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE DOIVENT ÊTRE RÉALISÉES PAR UN PERSONNEL PROFESSIONNELLEMENT QUALIFIÉ.

Vérifiez que les caractéristiques électriques de la source sont les mêmes que la machine. La machine utilise 115v, 60 Hz, mise à la terre monophasée 20 ampères la source.

Les spécifications électriques sont clairement étiquetés sur le côté de la machine.



EN CAS D'ERREUR DANS LE BRANCHEMENT DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE ET DE MISE A LA TERRE IL Y A UN L'OPERATEUR COURT UN RISQUE D'ELECTROCUTION.



2.2 FIXATION DU BRAS DETALONNEUR

L'outil de décollage latéral est expédié démonté pour des raisons de volume de transport.

A. Couper la bande en plastique qui fixe le bras de l'outil de décollage au pivot du coffret.

B. Enlever la bague autobloquante du haut de la pointe du pivot, faire glisser la pointe hors de l'orifice.

C. Placer le bras de l'outil de décollage en position et insérer la pointe du pivot à travers les orifices du bas et du haut.

D. Remettre en place la bague autobloquante sur la pointe du pivot.

E. Localiser le ressort situé à l'arrière du support pivot. Placer l'extrémité libre du ressort sur l'oreille située sur le bras de l'outil de décollage, un peu en avant du pivot.

ALLUSION: Faire glisser éventuellement une petite corde ou une ficelle sur l'extrémité libre du ressort, puis faire passer la corde à travers l'orifice. Tirer l'extrémité du ressort vers l'oreille et nouer l'extrémité libre sur l'onglet de l'oreille.

2.3 BRANCHEMENT PNEUMATIQUE 3.0 COMMANDES

⚠ AVERTISSEMENT

L'INSTALLATION PNEUMATIQUE DOIT ÊTRE EFFECTUÉE PAR DU PERSONNEL PROFESSIONNELLEMENT QUALIFIÉ.

⚠ AVERTISSEMENT

UNE PRESSION PNEUMATIQUE EXCESSIVE PEUT COMPROMETTRE LA SECURITE DU PERSONNEL ET ENDOMMAGER LA MACHINE.

Contrôler si la pression du réseau est dans les limites demandées. Si la pression est supérieure à 170 psi (12 bar), il faut installer un régulateur de pression avant la prise d'air de la machine

On conseille de monter sur le réseau de l'air comprimé un filtre supplémentaire

Si la pression est inférieure à 110 psi (8 bar) il peut réduire substantiellement la performance du changeur du pneu que il peut être insuffisant pour certains pneus. Il est suggéré que la provision de l'air du magasin soit équipée d'un séparateur de l'eau pour performance maximale.

Après avoir effectué tous ces contrôles, procéder comme il suit:

A. Relier la machine à la ligne de l'air comprimé, avec un tuyau en caoutchouc complet de cosse mâle avec filet 1/2" (12,5 mm).



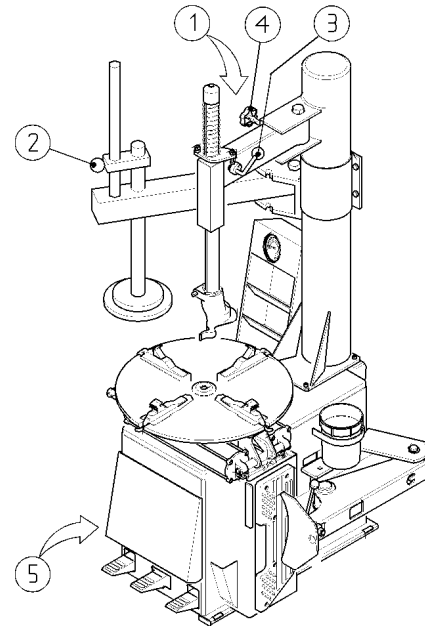
⚠ AVERTISSEMENT

AVANT DE RELIER LA MACHINE AU RÉSEAU DE L'AIR COMPRIMÉ, CONTRÔLER QUE RIEN NE SOIT LAISSÉ SUR L'AUTOCENTREUR (OUTILISÈTE)

B. Il est recommandé fortement qu'un arrêt de la valve de l'air soit installé entre la provision de l'air du magasin et le changeur du pneu pour entretien habituel et en cas d'une urgence.

C. Si l'on veut installer n'importe quel accessoire en option, il faut suivre les instructions de montage jointes.

D. S'assurer du fonctionnement du graisseur de l'air en assurant que le bol de la vue du verre est rempli de lubrifiant de l'air.



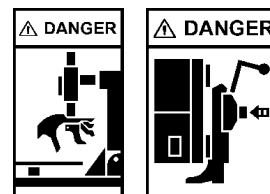
889

Figure 3.0-1 Avant de travailler avec la machine, s'assurer d'avoir bien compris la position et les fonctions des commandes. (Figure 3.0-1).

- A** Appuyer et lâcher, la première pédale de gauche: la potence se déplace en arrière. Appuyer de nouveau: la potence se déplace en avant. Si l'on appuie sur la pédale non en fin de course, les griffes peuvent être arrêtées dans n'importe quelle position.
- B** Ouvrir le bras détalonneur. Appuyer sans relâcher sur le pédale a la pédale dans le milieu: de cette façon, on agit sur le détalonneur et le bras se déplace vers la machine. Lâcher la pédale: le cylindre retourne à sa position originale.

⚠ AVERTISSEMENT

ATTENTION AUX MAINS ET AUX JAMBES!!



441

442

C Appuyer sans relâcher sur la première pédale de droit: l'autocentreur va tourner dans le sens des aiguilles d'une montre. Lâcher la pédale: l'autocentreur et arrêté. En soulevant la pédale l'autocentreur tournera sens inverse des aiguilles d'une montre.

D Baisser le levier (3) pour débloquer l'outil en position de travail et le soulever pour bloquer.

E Utiliser la poignée de réglage (4) pour positionner

l'outil selon le diamètre de la roue.

F Soulever le bouton de positionnement (2, Fig. 3.0-1) pour placer l'ensemble pneu/roue en vue du gonflage, en même temps appuyer sur le bras de blocage anti-rotation pour relâcher le dispositif de blocage. (1, Fig. 3.0-1) Vous pouvez maintenant amener le bras de sécurité (SRA Optionnel) en position au centre de la roue. Abaisser le bras jusqu'à ce que le tampon de caoutchouc présent sur le disque se trouve sur le centre de la jante. Le SRA est un dispositif de blocage qui bloquera automatiquement si une force autre que le bouton de position est soulevé. On est à présent prêt pour le processus de gonflage.

NOTE: le gonflage table tournante ne fonctionnera pas tant que le bras de sécurité ne sera pas centré au-dessus de la table tournante.

G Appuyer sur la pédale du gonfleur (5, Fig. 3.0-1 / 1, Fig. 3.0-2) jusqu'à mi-course: l'air sort seulement de l'extrémité du tuyau de gonflage.

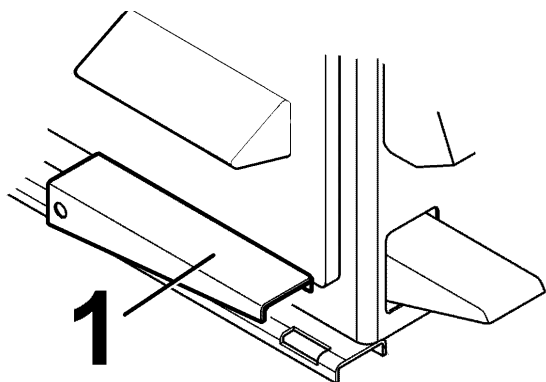


Figure 3.0-2

H Appuyer sur la pédale du gonfleur en bout de course pour actionner les jets d'air des extrémités des gicleurs. En même temps, l'air sort de l'extrémité du tuyau de gonflage.



PENDANT L'ACTIONNEMENT DU DISPOSITIF DE GONFLAGE IL EST OBLIGATOIRE D'UTILISER DES LUNETTES DE PROTECTION POUR ÉVITER LA CONTAMINATION PAR LA POUSSIÈRE ET LES IMPURETÉS SOULEVÉES PAR LE JET D'AIR.

3.1 PRESELECTION DES MORS DE BLOCAGE

ATTENTION!

S'ASSURER QUE TOUS LES MORS DE BLOCAGE SONT FIXES DANS LA MEME POSITION (FIG. 3.1-1, REFERENCE 1 OU 2). LA JANTE POURRAIT SINON SE BLOQUER DE MANIERE IMPROPRE, ABIMER L'AUTOCENTREUR ET BLESSER L'OPERATEUR!

A Abaisser la première pédale de gauche et la soulever légèrement vers la position centrale. Une fois la pédale complètement relâchée, l'autocentreur se bloquera dans la position atteinte à ce moment-là.

B Paramétrer le diamètre de blocage, en fonction de celui de la jante de la roue.

Les diamètres de la jante sont indiqués en pouces sur l'autocentreur (**A**, Fig. 3.1-1). Le diamètre effectif paramétré (index sur le mors **-B-** situé à la hauteur de l'index sur l'autocentreur **-A-**) dépend aussi de la position des mors (**1** ou **2**, Fig. 3.1-1).

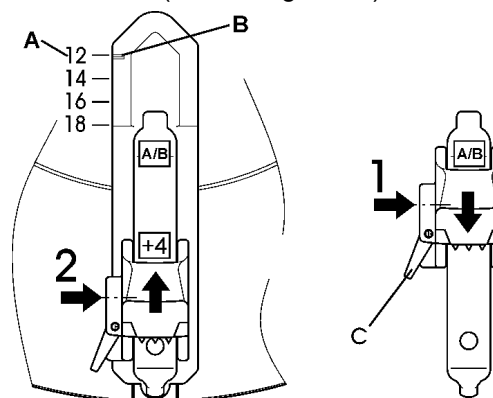


Fig. 3.1-1

C Pour placer les mors sur les pinces pour jante, libérer le pivot de blocage par pression sur le levier (**C**) situé sur le côté droit des mors. Faire coulisser les mors vers la position nécessaire et relâcher le levier. Contrôler le blocage. Répéter l'opération sur tous les mors de l'autocentreur en les plaçant de la même façon.

Les mors étant en position 1 (**1**, Fig. 3.1-1), le diamètre de fonctionnement est directement le diamètre indiqué par l'index (**A-B**) sur l'autocentreur.

Les mors étant en position 2 (**2**, Fig. 3.1-1), ajouter 4" à la valeur indiquée par les index pour connaître le diamètre paramétré.

D Placer la roue sur l'autocentreur et faire pression vers le bas.

E Abaisser la pédale complètement et relâcher. La roue est bloquée.

4.0 MONTAGE ET DÉMONTAGE PNEUS PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES

IMPORTANT!

AVANT DE MONTER UN PNEU SUR UNE JANTE SUIVRE LES INDICATIONS SUIVANTES:

A. LA JANTE DOIT ÊTRE PROPRE ET EN BON ETAT: SI NÉCESSAIRE, LA NETTOYER ET LA PEINDRE APRÈS AVOIR ENLEVÉ TOUTES LES MASSES Y COMPRIS LES MASSES COLLÉES ÉVENTUELLEMENT APPLIQUÉES À L'INTÉRIEUR DE LA JANTE.

B. LE PNEU DOIT ÊTRE PROPRE ET SEC ET NI LE TALON NI LA CARCASSE NE DOIVENT ÊTRE ENDOMMAGÉS.

C. REMPLACER LA VANNE EN CAOUTCHOUC AVEC UNE VANNE NEUVE ET REMPLACER LE JOINT TORIQUE SI LA VANNE EST EN MÉTAL.

D. SI LE PNEU EST AVEC CHAMBRE À AIR, S'ASSURER QU'ELLE SOIT SÈCHE ET EN BON ÉTAT.

E. LA LUBRIFICATION EST NÉCESSAIRE POUR MONTER CORRECTEMENT LE PNEU ET OBTENIR UN CENTRAGE CORRECT DE L'ENVELOPPE. UTILISER SEULEMENT UN LUBRIFIANT SPÉCIFIQUE POUR PNEUS.

F. VÉRIFIER SI LE PNEU EST DE LA JUSTE DIMENSION POUR LA JANTE.

4.1 DÉMONTAGE PNEUS SANS CHAMBRE (TUBELESS)

A. Enlever toutes les masses des bords de la jante. Enlever la vanne et dégonfler le pneu (Fig. 4.1-1).

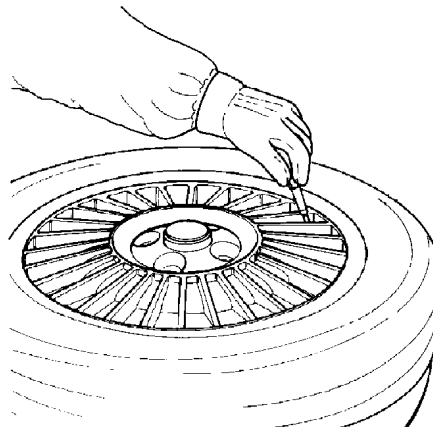


Fig. 4.1-1

B. Détalonner le flanc extérieur et intérieur de la roue. Maintenir ouvert l'outil de décollage, faire tourner l'ensemble pneu/jante dans la zone de l'outil de décollage (Fig. 4.1-2). S'assurer que l'ensemble pneu/jante est bien à plat contre les patins de l'outil de décollage sur le côté de la machine. S'assurer que la lame de l'outil de décollage n'est pas au-dessus de la partie supérieure d'une partie de la jante. Maintenant, activer la pédale de l'outil de décollage. Dès que le talon sort de la jante, relâcher la pédale de l'outil de décollage. Il pourrait être nécessaire de faire tourner le pneu de 90 degrés et de répéter la procédure ci-dessus pour sortir tous les talons.

Effectuer cette opération avec beaucoup de précautions. Eviter de maintenir trop longtemps la pédale du détalonneur pressée. Il pourrait provoquer accidentellement la rupture du talon (Fig. 4.1-2).

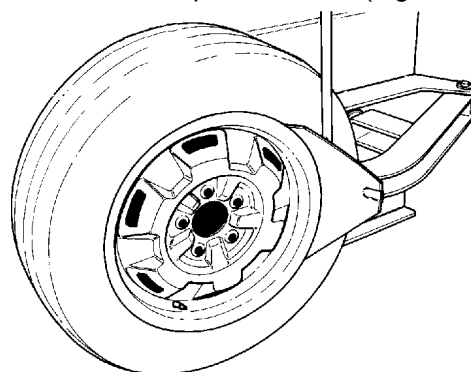


Fig. 4.1-2

⚠ AVERTISSEMENT

SUR LES ROUES SUR LES QUELLES SONT INSTALLÉS DES CAPTEURS DE BASSE PRESSION, IL FAUT DETALONNER À 90 DEGRÉS PAR RAPPORT À LA POSITION DE LA VALVE. UN DETALONNAGE EFFECTUÉ EN TOUT AUTRE POINT DE LA JANTE ABIMERAIT LA JANTE.

C. Positionner les griffes d'une façon convenable: Actionnement de les griffes vers l'intérieur pour bloquer la roue de l'extérieur. Actionnement vers l'extérieur pour bloquer la roue de l'intérieur.

Quand on bloque de l'extérieur des roues de petit diamètre (14" ou moins), positionner les griffes à un diamètre proche de celui de la jante avant de positionner la roue sur l'autocentreur. Cela évite le risque de pincer l'enveloppe.

⚠ AVERTISSEMENT

BLOQUER LES JANTES EN ALLIAGE PAR L'EXTÉRIEUR POUR RÉDUIRE LE RISQUE D'ENDOMMAGEMENT.

D. Lubrifier abondamment le talon et la jante. Positionner la roue sur l'autocentreur **AVEC LE CREUX DE LA JANTE VERS LE HAUT** (Fig.4.1-3a) et la bloquer. Maintenir la pression vers le bas sur la roue pendant qu'elle est bloquée. 4.1-3a.

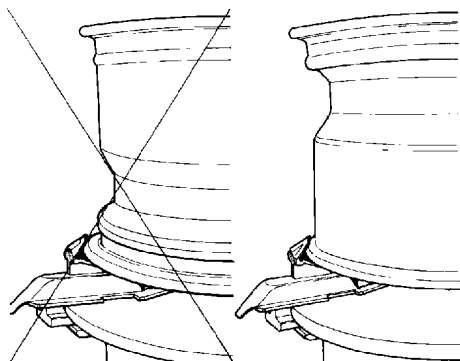


Fig. 4.1-3

Fig. 4.1-3a

E. Mettre l'outil en contact avec le bord de la jante et le bloquer: l'outil s'éloigne automatiquement du bord de la jante en sens vertical. Tourner la poignée de réglage jusqu'à ce que l'outil s'éloigne du bord de la jante à peu près de 1/16" (2mm): cela est nécessaire pour éviter des dommages à la jante. (Fig. 4.1-4).

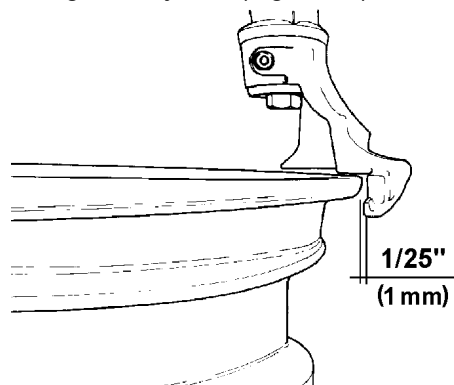


Fig. 4.1-4

Réglage angulaire de l'outil (Fig. 4.1-5)

L'outil se règle à l'origine avec un angle optimal pour la plupart des roues actuelles. L'angle peut toutefois être optimisé pour des roues de diamètre sensiblement différent de la moyenne.

Pour régler l'angle de l'outil, procéder de la façon suivante :

- 1 Monter la jante dont la fonctionnalité doit être optimisée.
- 2 Desserrer la vis inférieure (1).
- 3 Régler l'outil à l'aide des vis représentées en (2a et 2b). Dévisser la vis 2a ou 2b pour tourner l'outil respectivement en sens horaire ou antihoraire.
- 4 Visser la vis opposée pour bloquer l'outil en position angulaire souhaitée.
- 5 Serrer la vis inférieure (1) au couple de 35 Nm.

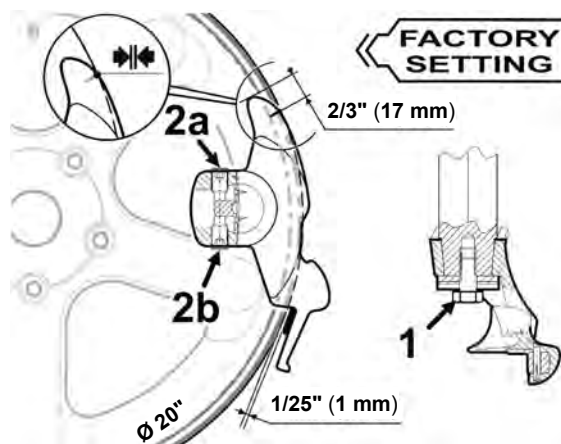


Fig. 4.1-5

NOTE:
VOTRE MACHINE EST FOURNIE DE DIFFÉRENTES PIÈCES EN PLASTIQUE DE RECHANGE (DANS LA BOÎTE DES ACCESSOIRES). LA PIÈCE INTERCALAIRE EN PLASTIQUE EST FOURNIE POUR ÉVITER D'ENDOMMAGER LA JANTE AU MOMENT DE METTRE L'OUTIL EN CONTACT AVEC LE BORD DE LA JANTE. LA PIÈCE INTERCALAIRE EN PLASTIQUE À L'INTÉRIEUR DE L'OUTIL DE MONTAGE/DÉMONTAGE DOIT ÊTRE REMPLACÉE PÉRIODIQUEMENT.

NOTE CONCERNANT L'ENTRETIEN:
SILS INSERTS EN NYLON DE LA TÊTE DE MONTE/ DEMONTE S'USENT PREMATUREMENT, CELA EST DU AU FAIT QUE L'OPERATEUR DE REGLE PAS CORRECTEMENT LE BOUTON DE REGLAGE DU DIAMETRE JANTE, CE QUI ENTRAINE UN CONTACT INCORRECT DE L'INSERT AVEC LA JANTE.

NOTE:
QUAND L'OUTIL DE MONTAGE/DÉMONTAGE A ÉTÉ CORRECTEMENT POSITIONNÉ, LES ROUES IDENTIQUES PEUVENT ÊTRE MONTÉES SANS DEVOIR RÉGLER L'OUTIL DE NOUVEAU.

F. Introduire le levier pour soulever l'enveloppe en dessous du talon et au-dessus du support de l'outil. Soulever le talon sur la languette de montage. Pour rendre l'opération plus facile, appuyer, de la main gauche ou du presseur pneumatique, sur le flanc du pneu dans une position opposée à celle de l'outil.

On conseille de enlever le levier pour soulever l'enveloppe après avoir soulevé le talon sur la languette de montage (Fig.4.1-6).

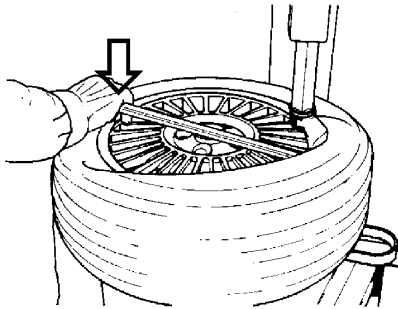


Fig. 4.1-6

G. Faire tourner l'autocentreur dans le sens des aiguilles d'une montre (pédale pressé), et en même temps, appuyer sur le flanc du pneu pour maintenir le talon dans le creux (Fig. 4.1-7).

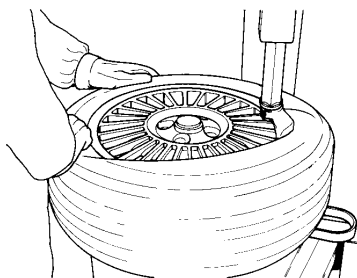


Fig. 4.1-7

H. Démontez le deuxième talon en exécutant les mêmes opérations.

Soulever le pneu de la main gauche dans une position opposée à l'outil pour maintenir le talon dans le creux (Fig. 4.1-8).

Déplacer le bras déporté latéralement et enlever le pneu.

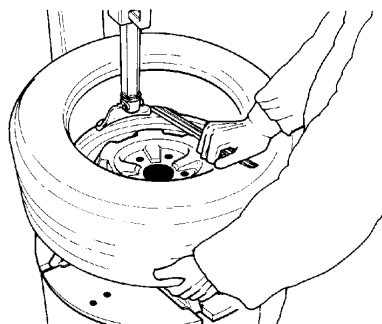


Fig. 4.1-8

4.2 MONTAGE PNEUS SANS CHAMBRE (TUBELESS)

A. Nettoyer toute la surface de la jante (Fig. 4.2-1).

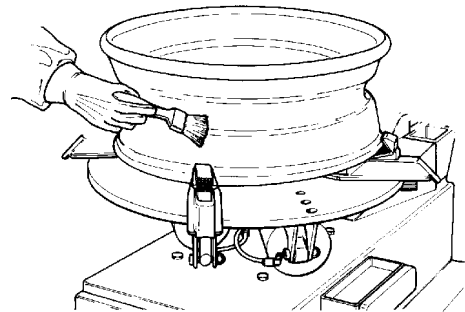


Fig. 4.2-1

Lubrifier les deux talons du pneu à l'intérieur et à l'extérieur (Fig. 4.2-2).

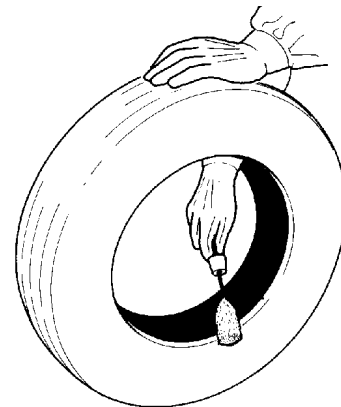
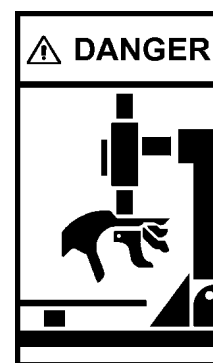


Fig. 4.2-2

CETTE LUBRIFICATION EST NECESSAIRE POUR MONTER LE PNEU CORRECTEMENT ET OBTENIR UN BON ASSEMBLAGE SUR LA JANTE. UTILISER SEULEMENT DES LUBRIFIANTS SPÉCIFIQUES POUR PNEUS.



DANGER!! Garder les mains et les doigts à distance de la tête de montage/démontage pendant l'opération.

NOTE!

CERTAINS PNEUS ONT UNE COULEUR QUI N'EST PAS CONSERVEE A L'EXTERIEUR DE LA ROUE ET DOIT ETRE ALIGNEE SUR LA VALVE. SI CE N'EST PAS LE CAS, VEILLER A ASSURER L'ALIGNEMENT AVANT LE GONFLAGE DU PNEU.

B. Bloquer la jante sur l'autocentreur et la tourner pour avoir la vanne sur 2h. Mettre le pneu sur la jante. Approcher le bras déporté et mettre l'outil en position de travail. Engager le talon inférieur AU-DESSUS de l'ailette de montage et EN-DESSOUS de la languette de l'outil (Fig. 4.2-3). Faire tourner l'autocentreur dans le sens des aiguilles d'une montre (pressé le pédale a la droite) et pousser le talon dans le creux en position opposée à l'outil (Fig.4.2-3).

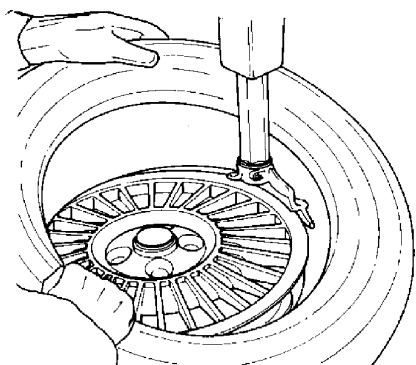


Fig. 4.2-3

C. Monter le talon supérieur de la même façon. Monter le talon supérieur de la même façon. Pour les pneus taille baisse, utiliser l'étau de montage en option (#EAA0247G11A Fig. 4.2-4).

NOTE: S'assurer d'enlever l'étau de montage avant que il complète un tour et impacts l'outil.

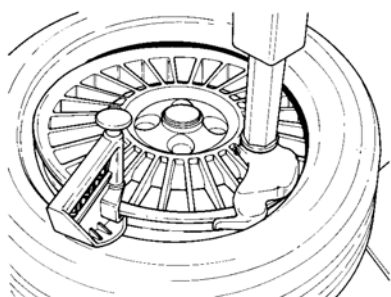


Fig. 4.2-4

4.3 EN CAS DE DIFFICULTÉS POUR LE MONTAGE DU TALON SUPÉRIEUR.

Suivez ces instructions qui utilisent l'étau de montage (Fig. 4.2-4).

- Le talon inférieur installé, introduire le levier à gauche de l'outil de montage/démontage (voir 4.3-1). Pour protéger les jantes de luxe, utiliser, sur le levier, la protection **S** (#EAA0247G04A).

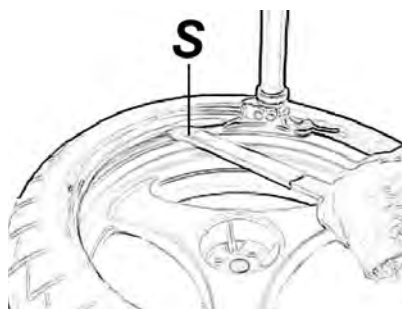


Fig. 4.3-1

- Presser la commande à pédale pour faire tourner l'autocentrant dans le sens horaire jusqu'à ce que le levier prenne appui sur l'outil de montage/démontage.
- De la main gauche, appuyer sur le côté opposé de l'outil et maintenir le talon à l'intérieur de la jante.
- Placer l'outil de montage (optionnel) pour maintenir le talon du pneu à l'intérieur de la jante (Fig. 4.2-4).
- Faire tourner l'autocentrant par à-coups et utiliser le levier de la main gauche pour soulever et orienter le talon du pneu sur l'outil de montage/démontage (Fig. 4.3-2).

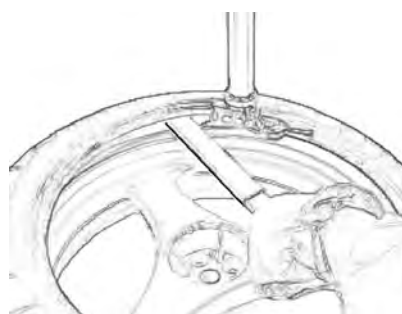


Fig. 4.3-2

- Poursuivre la rotation de l'autocentrant pour terminer le montage du talon supérieur.

Ne pas retirer le levier ou l'outil de montage avant de relâcher la pédale de rotation.

4.4 GONFLAGE PNEUS SANS CHAMBRE (TUBELESS)

S'assurer que les deux talons soient bien lubrifiés.



AVERTISSEMENT

LA MISE EN PLACE DU TALON EST L'OPERATION LA PLUS DANGEREUSE DANS LE CADRE DU MONTAGE D'UN PNEU.

L'OPÉRATEUR DOIT RESTER À UNE DISTANCE DE SÛRETÉ QUAND LE PNEU EST GONFLÉ.

IL EST POSSIBLE DE MONTER INCORRECTEMENT DES PNEUS DE 1/2" PLUS PETITS QUE LE DIAMÈTRE DE LA JANTE SUR LAQUELLE ILS SONT MONTÉS. MÊME SI LES TALONS S'ACCROCHENT, IL EST IMPOSSIBLE DE RÉUSSIR À LES METTRE EN PLACE DANS LEUR POSITION CORRECTE.»:

LA CREVAISON D'UN PNEU, POUR N'IMPORTE QUELLE RAISON, PEUT CAUSER DES LÉSIONS GRAVES OU MORTELLES.

Gonfler le pneu en suivant les instructions du fabricant



AVERTISSEMENT

EN AUCUN CAS ON NE DEVRA DÉPASSER LA PRESSION MAXIMUM ADMISE PAR LE CONSTRUCTEUR DU PNEU.

POUR POUVOIR GONFLER LE PNEU, JUSTE APRES LA MISE EN PLACE DU TALON, LA JANTE DOIT ETRE DEBLOQUEE.

L'OPÉRATEUR DOIT RESTER À UNE DISTANCE DE SÛRETÉ QUAND LE PNEU EST GONFLÉ ET LA PRESSION DOIT ÊTRE CONTROLÉE FRÉQUEMMENT POUR ÉVITER UN GONFLAGE EXCESSIF.

AVANT DE GONFLER UN PNEU, IL FAUT CONTRÔLER L'ÉTAT DU PNEU ET DE LA JANTE.

Le processus de gonflage peut s'avérer difficile en présence de configurations insolites ou à cause de mauvaises conditions de stockage. Pour répondre à ces problèmes le modèle EEWH329A est équipé de jets pour le talonnage qui sont insérés dans l'autocentreur.

Pour utiliser le dispositif d'étalonnage du pneu procéder comme il suit:

- A. Effectuer le blocage de la roue par l'intérieur. Fermer à l'extérieur réduit l'efficacité.
- B. Connecter le tuyau de gonflage à la vanne.
- C. Soulever le pneu des deux mains afin que le talon supérieur s'accroche contre le bord de la jante (Fig.4.3-1).

DANGER

L'OPÉRATEUR DOIT RESTER À UNE DISTANCE DE SÛRETÉ QUAND LE PNEU EST GONFLÉ PAR LA MISE EN PLACE DU TALON.



Fig.4.3-1

340a

D. Appuyer à fond d'une façon rapide sur la pédale de gonflage. (#1 Fig. 4.3-1)

Une grande quantité d'air est expulsée par les injecteurs placés sur les griffes et le talon inférieur adhère au bord de la jante en permettant le gonflage.

WARNING

AVERTISSEMENT

PENDANT L'ACTIONNEMENT DU DISPOSITIF DE GONFLAGE IL EST OBLIGATOIRE D'UTILISER DES LUNETTES DE PROTECTION POUR ÉVITER LA CONTAMINATION PAR LA POUSSIÈRE ET LES IMPURITÉS SOULEVÉES PAR LE JET D'AIR.

E. Monter la vanne précédemment démonté. Compléter le gonflage du pneu en respectant les conseils du fabricant. En aucun cas on ne devra dépasser la pression indiquée sur le flanc du pneu.

5.0 DEMONTAGE PNEUS AVEC CHAMBRE

A. Pour le démontage des talons opérer comme décrit pour les pneus sans chambre au chapitre 4.1. A - F. Dans ce cas la vanne ne peut pas être remplacée car elle est unie à la chambre à air.

NOTE!

NE PAS ENDOMMAGER LA CHAMBRE À AIR PENDANT L'OPÉRATION DE DÉTALONNAGE. LA VANNE DOIT ÊTRE EN POSITION OPPOSÉE À LA PALETTE DU DÉTALONNEUR.

B. Pour démonter le premier talon, la vanne devra être positionnée sur 2.

NOTE!

NE PAS PINCER LA CHAMBRE À AIR AVEC LE LEVIER QUAND ON SOULÈVE LE TALON SUR LA LANGUETTE DE L'OUTIL.

Après avoir démonté le premier talon, enlever la chambre à air avant de démonter le deuxième talon, comme décrit au chapitre 4.1.

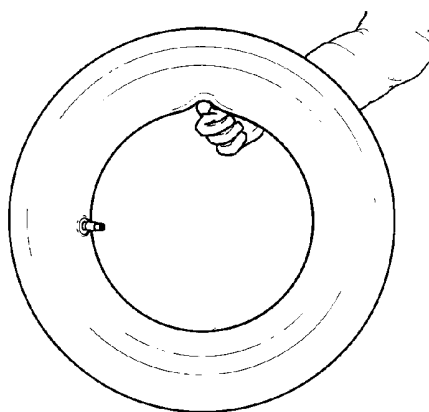


Fig. 5.1-2

D. Monter le premier talon comme décrit au chapitre 4.2.B. Mettre la chambre à air dans le pneu et accrocher la vanne avec la pince du tuyau de gonflage. (Fig. 5.1-3). Monter le deuxième talon comme le premier.

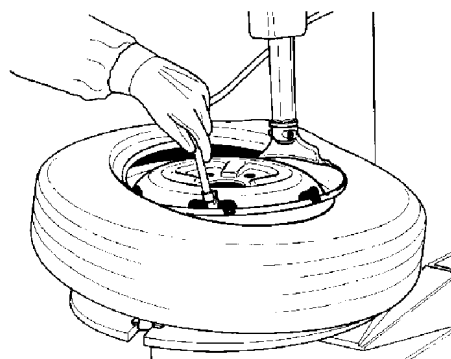


Fig. 5.1-3

5.1 MONTAGE PNEUS AVEC CHAMBRE

A. Opérer comme décrit au chapitre 4.2.A.

NE PAS lubrifier la chambre à air. Si on le désire, utiliser de la poudre de talc pour faciliter le positionnement de la chambre à air dans le pneu.

B. Confirmer que la mesure est correcte. (Fig. 5.1-1).

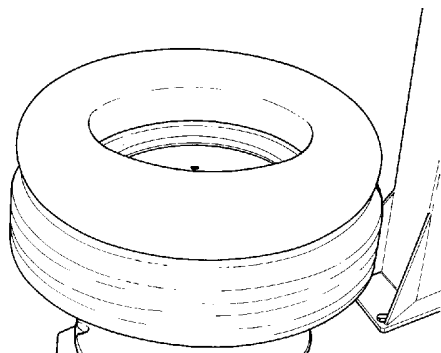


Fig. 5.1-1

C. Gonfler un peu la chambre à air: si on la soutient de l'index elle doit se plier un peu (Fig. 5.1-2).

5.2 GONFLAGE PNEUS AVEC CHAMBRE

S'assurer que les deux talons soient bien lubrifiés.

⚠ DANGER

LA MISE EN PLACE DU TALON EST LA PHASE LA PLUS DANGEREUSE DU MONTAGE D'UN PNEU. L'OPÉRATEUR DOIT RESTER À UNE DISTANCE DE SÛRETÉ QUAND LE PNEU EST GONFLÉ PAR LA MISE EN PLACE DU TALON.

IL EST POSSIBLE DE MONTER INCORRECTEMENT DES PNEUS DE 1/2" PLUS PETITS QUE LE DIAMÈTRE DE LA JANTE SUR LAQUELLE ILS SONT MONTÉS. MÊME SI LES TALONS S'ACCROCHENT, IL EST IMPOSSIBLE DE RÉUSSIR À LES METTRE EN PLACE DANS LEUR POSITION CORRECTE. LA CREVAISON D'UN PNEU, PEUT CAUSER DES LÉSIONS GRAVES OU MORTELLES.

LE BRAS DE SECURITE DOIT ETRE EN PLACE AVANT DE PROCEDER A LA MISE EN PLACE DU

TALON OU AU GONFLAGE.

EN AUCUN CAS ON NE DEVRA DÉPASSER LA PRESSION MAXIMUM ADMISE PAR LE CONSTRUCTEUR DU PNEU.

POUR POUVOIR GONFLER LE PNEU, JUSTE APRES LA MISE EN PLACE DU TALON, LA JANTE DOIT ETRE DEBLOQUEE.

L'OPÉRATEUR DOIT RESTER À UNE DISTANCE DE SÛRETÉ QUAND LE PNEU EST GONFLÉ ET LA PRESSION DOIT ÊTRE CONTROLÉE FRÉQUEMMENT POUR ÉVITER UN GONFLAGE EXCESSIF.

AVANT DE GONFLER UN PNEU, IL FAUT CONTRÔLER L'ÉTAT DU PNEU ET DE LA JANTE.

Débloquer la jante et commencer à gonfler le pneu en poussant la vanne vers l'intérieur (cette opération se nécessite pour éviter la formation de poches d'air entre la chambre à air et l'enveloppe) (Fig. 5.2-1).

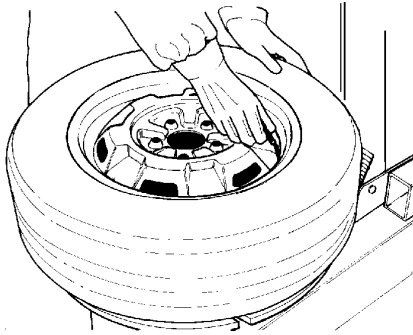


Fig. 5.2-1

Contrôler si le pneu est bien centré sur la jante et terminer le gonflage.

5.3 FONCTIONNEMENT DU «DISPOSITIF PNEUMATIQUE D'ASSISTANCE TALON»

Tous les modèles Snap-on EEWH329A sont équipés d'un "Dispositif d'assistance talon pneu" (appelé PBA). Le PBA offre le double avantage de réduire la quantité de force physique requise du technicien et d'augmenter le niveau de sécurité en permettant à la machine d'effectuer l'opération au lieu du technicien. L'utilisation du PBA permet au technicien d'appliquer une puissance pneumatique quand cela est le plus nécessaire dans le processus de changement du pneu.

Le PBA consiste en trois dispositifs séparés, qui sont fixés à un puissant cylindre pneumatique qui soulève et abaisse les dispositifs lorsque cela est nécessaire. Le premier est le rouleau talon supérieur. Le rouleau talon peut être utilisé pour abaisser les talons supérieurs

rigides dans le centre de la jante. Cette fonction est utile pour lubrifier un pneu avant de l'enlever de la jante et pour remonter le deuxième talon d'un pneu Haute performance ou à flancs renforcés (Fig. 5.3-1).

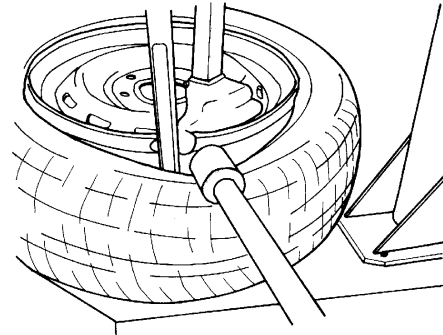


Fig. 5.3-1

Déplacer le rouleau talon dans la position au-dessus du flanc des pneus. Pendant que la table tournante tourne, abaisser le rouleau au contact du flanc. Abaisser le talon de 1-2". A présent, il est possible d'insérer le dispositif de lubrification pour lubrifier en toute sécurité le talon supérieur.

Le deuxième est l'abaisseur talon. L'abaisseur talon consiste en une tête en caoutchouc formé montée sur un arbre mobile conçue pour abaisser facilement les flancs des pneus. La taille et la mobilité du bras permettent à la tête formée d'abaisser le pneu dans toute position sur les 360 degrés de la rotation. L'abaisseur talon est utile à de nombreuses reprises pendant le cycle de remontage. Quand on remonte un pneu, l'abaisseur talon assure le maintien du talon en position abaissé dans le centre de la jante jusqu'à ce que le talon entier ait été remonté sur la jante.

Une fois que le premier talon a été remonté, déplacer l'abaisseur talon en position juste derrière la tête de montage/remontage. A présent, abaisser le deuxième talon de 1-3". Activer la table tournante, quand le deuxième talon passera à travers la tête de montage/remontage, l'abaisseur tête suivra le pneu autour et assurera que le talon ne se mette pas en place prématurément en causant le blocage de la tête de montage/démontage X:(Fig. 5.3-2).

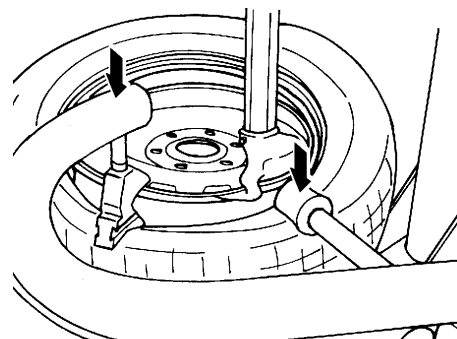


Fig. 5.3-2

Le troisième outil intégré dans le PBA est le rouleau talon inférieur. Ce dispositif est utile plusieurs fois pendant le cycle de démontage. D'abord le rouleau inférieur peut être utilisé pour enlever un talon

inférieur difficile qui peut s'être remis en place après le processus de décollage du talon et avant l'enlèvement du pneu. d'autre part, le rouleau inférieur peut être utilisé pour maintenir un pneu large en position soulevée après l'enlèvement du premier talon. Cela permettra de faciliter le soulèvement du deuxième talon sur la tête de montage/démontage (Fig. 5.3-3).

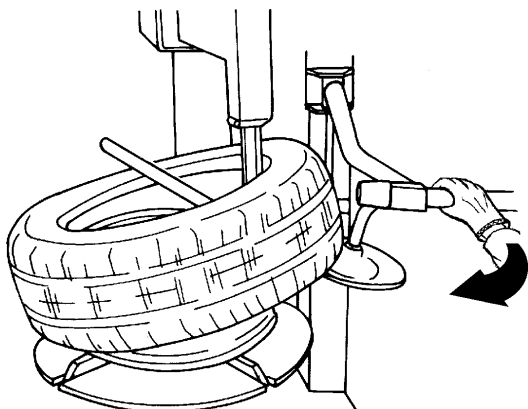


Fig. 5.3-3

903

Pour relâcher un talon inférieur difficile, placer le rouleau talon inférieur sous le flanc inférieur et appliquer lentement une pression vers le haut. Veiller à ne pas entrer en contact avec la jante.

Quand on prépare le deuxième talon pour l'enlèvement, insérer l'outil à fond au-delà du premier et du deuxième talon. A présent, mettre le rouleau talon inférieur en position sous le flanc inférieur et soulever. Quand le flanc se soulève, la barre du pneu se met en place facilement sur la tête de montage/démontage.

5.4 MONTAGE ET DÉMONTAGE PNEUS MOTO

Pour opérer sur les pneus pour moto il faut monter les adaptateurs spéciaux à prise rapide sur les griffes de l'autocentreur (numéro de code #EAA0304G34A). La technique de détalonnage, de montage et de démontage est la même que pour les pneus sans chambre ou avec chambre pour auto.

⚠ AVERTISSEMENT

LES JANTES MOTO DOIVENT ÊTRE BLOQUÉES TOUJOURS PAR L'EXTÉRIEUR. LA PRESSION DE L'AIR NE DOIT PAS DÉPASSER LES 110 PSI (8 BAR) QUAND ON BLOQUE LES JANTES MOTO.

6.0 ENTRETIEN

⚠ WARNING

⚠ AVERTISSEMENT

AVANT DE COMMENCER TOUTE OPERATION D'ENTRETIEN, S'ASSURER QUE LA MACHINE SERA DEBRANCHE DE LA RESEAU ELECTRIQUE ET DE L'AIR COMPRIME.

A. Nettoyer périodiquement la tige hexagonale avec un détergent liquide non inflammable. Lubrifier avec de l'huile (Fig. 6.0-1).

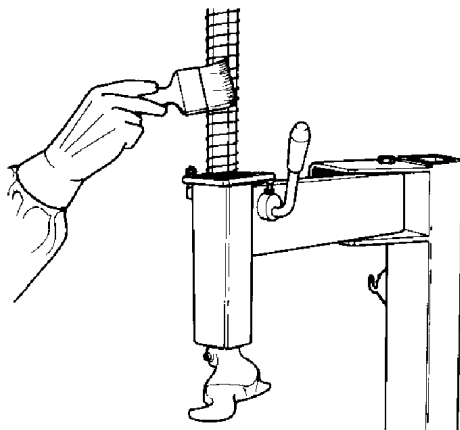


Fig. 6.0-1

B. Nettoyer périodiquement tout les organes en métal des mouvement et lubrifier avec de l'huile.

C. Nettoyer une fois par semaine les dents des griffes (A Fig. 6.0-2) avec une brosse en acier, contrôler les protections en plastique des dents des griffes (B) si celles-ci sont détériorées les remplacer.

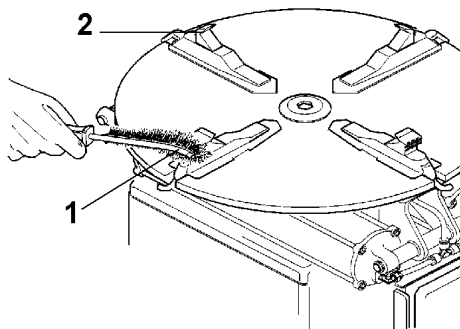


Fig. 6.0-2

D. Contrôler et remplacer si nécessaire les parties en plastique de l'outil de montage. L'encart est tenu en place par une petite épingle du rouleau. Conduisez l'épingle dehors avec un poinçon, remplace après que le nouvel encart sera installé.

E. Lubrifier périodiquement avec de l'huile les tiges des cylindres de l'autocentreur.

F. Laver périodiquement toutes les parties en plastique avec de l'eau froide et du savon ou avec des détergents

chimiques non agressifs (sans alcool ni ammoniaque).

G. Contrôler les supports du détalonneur: s'ils sont détériorés, les remplacer.

H. Vider tous les jours le filtre de l'eau (Fig. 6.0-3)!! Faites ceci en tournant la décharge rapide 'B' et pressant vers le haut. L'eau sera déchargé automatiquement.

I. Contrôler régulièrement le niveau de l'huile. Quand on ajoute de l'huile au graisseur, il faut tout d'abord débrancher le réseau de l'air comprimé, enlever ensuite l'emboîtement 'A', et ajouter de l'huile en quantité suffisante. S'assurer que les joints soient en position quand on monte l'emboîtement de nouveau.

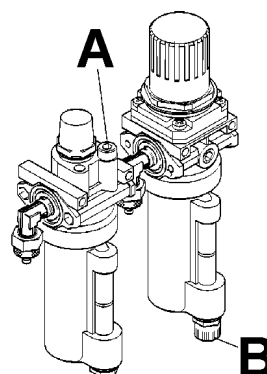


Fig. 6.0-3

NOTE!
UTILISER EXCLUSIVEMENT DES HUILES POUR DISPOSITIFS PNEUMATIQUES, NE PAS UTILISER DE LIQUIDE POUR FREINS OU D'AUTRE LUBRIFIANTS NON CONSEILLÉS.

Huiles conseillées pour filtre/huileur:

• 10W Non détergent / Huile par l'Outils pneumatique.
Exemple:

| | |
|---------|----------------------|
| TAMOIL: | WHITE MINERAL OIL 15 |
| SHELL: | ONDINA OIL 15 |
| BP: | ENERGOL WT 3 |
| TOTAL: | LOBELIA SB 15 |
| ESSO: | MARCOL 82 |

7.0 VENTE

Lorsque vous décidez de vendre la machine, contactez votre revendeur pour obtenir le prix offert ou les règlements appropriés pour la revente de la machine.

7.1 CONSIGNES DE DÉMOLITION

Instructions d'équipements électriques et électroniques

Au moment de la mise à la décharge, à la fin de la vie de cet équipement, il est obligatoire de :

1. Mettre la machine hors service ; ôter la fiche et couper le câble d'alimentation à proximité de sa sortie de la machine.
2. NE PAS SE DÉFAIRE de l'équipement comme s'il s'agissait d'un déchet urbain mais effectuer le tri sélectif en apportant les matériaux aux centres de collecte et de tri agréés.
3. S'informer auprès du revendeur pour connaître les endroits de collecte, de recyclage et de tri autorisés ou pour une éventuelle reprise de l'équipement en cas d'achat d'un neuf (obligation du « un pour un »).
4. Respecter les normes sur la gestion des déchets pour éviter tout risque probable de nuisances à l'environnement et à la santé des personnes. En cas de mise à la décharge illicite, le transgresseur est passible de sanctions administratives.



Ce symbole indique l'obligation d'effectuer le tri sélectif des appareils électriques et électroniques au moment de sa mise à la décharge.

Page blanche

GARANTIE/ENTRETIEN ET RÉPARATION

Snap-on® Tools Limited Garantie de deux (2) ans

La Snap-on Tools Company (le «Vendeur») garantit exclusivement à des acheteurs qui utilisent l'équipement dans leurs activités en exploitation normale, entretien et soin, l'Équipement (Sauf indication contraire aux présentes) doit être sans aucun défaut matériel et de fabrication pendant deux ans à partir de la date de la facture originale. Le vendeur ne fournit pas de garantie pour les accessoires utilisés avec l'Équipement, qui ne sont pas produits par le Vendeur.

LES OBLIGATIONS DU VENDEUR EN VERTU DE CETTE GARANTIE SONT LIMITÉES EXCLUSIVEMENT À LA RÉPARATION OU, SELON L'OPTION DU VENDEUR, AU REMPLACEMENT DE L'ÉQUIPEMENT OU DES PIÈCES QUI, SELON LE VENDEUR SONT CONSIDÉRÉES COMME DÉFECTUEUSES OU QUI SONT NÉCESSAIRES, SELON L'OPINION DU VENDEUR, À FAIRE RETOURNER CET ÉQUIPEMENT À DE BONNES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT. PAS D'AUTRES GARANTIES, EXPLICITES OU IMPLICITES OU DE LOI, Y COMPRIS SANS LIMITATION TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU DE CONFORMITÉ POUR UN OBJECTIF SPÉCIFIQUE, NE S'APPLIQUENT ET TOUTES CES GARANTIES SONT, PAR LES PRÉSENTES, EXPRESSÉMENT REJETÉES.

LE VENDEUR NE SERA PAS RESPONSABLE POUR TOUT COÛT ACCESSOIRE, SPÉCIAL OU SUBSÉQUENT OU POUR LES DOMMAGES SUPPORTÉS PAR LES ACHETEURS OU AUTRES (y compris, sans limitations, pertes de bénéfices, revenus, et ventes anticipées, opportunités commerciales ou d'intention, ou interruption de l'activité commerciale et tout autre dommage).

Cette garantie ne couvre pas (et des frais séparés pour les pièces, le travail et les frais correspondants seront appliqués) tout dommage relatif au mauvais fonctionnement, non-opérabilité pour un fonctionnement incorrect de l'Équipement causé par, résultant de, ou attribuable à (A) abus, mauvais usage ou falsification (B) altération, modification ou réglage de l'Équipement par d'autres représentants non autorisés par le Vendeur; (C) installation, réparation ou maintenance (autre que l'opérateur de maintenance spécifique) de l'Équipement ou d'un équipement correspondant, attaches, périphériques ou caractéristiques optionnelles données par des représentants différents par rapport au Vendeur; (D) utilisation incorrecte ou négligente, fonctionnement, nettoyage, entreposage ou manutention; (E) feu, eau, vent, éclairage ou autres causes naturelles; (F), conditions environnementales adverses, y compris, sans se limiter, chaleur excessive, humidité, élément de corrosion, poussière ou autres contaminants, interférences de fréquences radio, défaillance électrique, tensions d'alimentation au delà des tensions spécifiées pour l'Équipement, tensions physiques, électriques ou électromagnétiques et/ou toute autre condition en dehors des spécifications environnementales du vendeur; (G) utilisation de l'Équipement avec ou en connexion avec d'autres équipements, pièces jointes, fournitures ou consommables non fabriqués ou fournis par le Vendeur ; ou (H) en cas de non conformité avec les lois locales, d'État ou fédérales, exigences ou spécifications qui régissent l'équipement et les fournitures ou les consommables correspondants.

Réparations ou remplacements inclus dans cette Garantie seront réalisés pendant les jours ouvrables durant les heures de travail du Vendeur, dans un délai de temps raisonnable, suite à demande de l'acheteur. Toute demande d'entretien de Garantie sera effectuée pendant la période de Garantie définie. Une preuve de la date d'achat est demandée pour faire une demande de Garantie. Cette Garantie n'est pas transmissible.

Remarque: L'information contenue dans ce document est sujette à des modifications sans préavis. **Snap-on** n'offre aucune garantie quant à ce matériel. **Snap-on** ne sera pas tenu pour responsable des erreurs contenues ici ou des dommages indirects occasionnés par les accessoires, la performance ou l'utilisation de ce matériel.

Ce document contient des renseignements commerciaux protégés par droit d'auteur et brevets. Tous droits réservés. Aucune partie de ce document ne peut être photocopiée, reproduite ou traduite sans autorisation écrite de **Snap-on**.

Snap-on Equipment, 309 Exchange Ave. Conway, Arkansas 72032
Conway, Arkansas 72032 Service Clientèle et Ligne Support Technique

Monté aux États-Unis. Snap-on et Wrench "S" sont des marques déposées de Snap-on Incorporated.

©Snap-on Incorporated 2021. Tous droits réservés

Imprimé aux États-Unis Snap-on, 2801 80th St., Kenosha, WI 53143 www.snapon.com



DESMONTADORA DE NEUMÁTICOS ELECTRONEUMÁTICA

EEWH329A



INSTRUCCIÓN OPERACIONAL

Desmontadora de neumáticos neumática para automóviles, furgones y motos con neumáticos montados en llantas de una sola pieza. Dimensiones basadas solo en neumáticos OEM y ruedas. Construida para el empleo de profesionales que trabajan intensamente, esta desmontadora de neumáticos presenta un uso sencillo, seguro y fiable.

Página en blanco

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

 ¡¡IMPORTANTE!! ¡¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES - NO LAS TIRE!!

Para su seguridad, lea todas las partes de este manual antes de hacer funcionar la desmontadora de neumáticos electroneumática EEWH329A

Las desmontadoras electroneumáticas EEWH329A sólo pueden ser usadas por personal del sector de la automoción formado y capacitado. Los mensajes de seguridad que se presentan en esta sección y en el resto del manual sirven para recordar al operador que es necesario prestar la máxima atención cuando se cambian neumáticos con estas máquinas.

Existen algunas variaciones en los procedimientos, técnicas, herramientas y piezas que se adoptan al cambiar neumáticos, de la misma manera que pueden variar las capacidades de la persona encargada. Debido a la gran variedad de ruedas y aplicaciones de llantas y posibles usos del producto, el fabricante no puede prever ni incluir mensajes de seguridad que cubran todas las situaciones posibles. Es responsabilidad del técnico conocer las ruedas y los neumáticos que se dispone a cambiar. Es fundamental utilizar los métodos de servicio adecuados y cambiar las ruedas de forma aceptable para no poner en peligro la propia seguridad ni la de otras personas que se encuentren en la zona de trabajo del equipo o del vehículo sobre el que se está trabajando.

Se supone que, antes de utilizar la desmontadora electroneumática EEWH329A, el operador conoce perfectamente las ruedas y los neumáticos que se dispone a cambiar. Además, se da por descontado que se conocen las funciones de seguridad y operativas de la guía, elevador y garra de suelo que se está utilizando y que se poseen las herramientas manuales y eléctricas necesarias para reparar el vehículo de manera segura.

Antes de usar la desmontadora electroneumática EEWH329A consulte siempre y respete los mensajes de seguridad y los procedimientos de servicio facilitados por los fabricantes del equipo utilizado y del vehículo que va a reparar.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

¡¡IMPORTANTE!! ¡¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES!!



Unas ruedas o neumáticos demasiado hinchados en unas llantas con un tamaño no adecuado pueden explotar y producir peligrosos residuos.

- Lea el Manual del operador antes de usar esta Desmontadora de neumáticos.
- No monte nunca un neumático en una llanta con un diámetro de un tamaño diferente.
- No supere nunca la presión de hinchado máxima indicada en el flanco.
- Use siempre el brazo de sujeción de seguridad para sujetar la rueda en su lugar mientras se hincha.
- Utilice siempre la manguera de aire que se incluye para hinchar los neumáticos.

Si explota un neumático puede provocar la muerte o heridas graves.



Riesgo de electrocución.

- No utilice el equipo si éste o su cable de alimentación están dañados hasta que sean examinados por un técnico encargado de la asistencia, autorizado y cualificado
- Si utiliza un alargó, éste debe tener una corriente nominal igual o superior a la de la máquina. Los cables de corriente inferior a la del equipo podrían provocar un sobrecalentamiento.
- Desconecte siempre el equipo de la toma eléctrica cuando no lo utilice. No use nunca el cable para estirar el enchufe de la toma. Tome el enchufe y estire para desconectarlo.
- No esponga el equipo a la lluvia. No lo utilice sobre superficies húmedas.
- Enchufe la unidad en la toma de alimentación adecuada.
- No retire ni derive la toma de tierra.

El contacto con tensiones altas puede ser mortal o provocar daños graves.



Riesgo de electrocución. Dentro de la unidad base se hallan presentes tensiones altas.

- No hay elementos que puedan ser reparados dentro de la unidad.
- Las operaciones de servicio en la unidad deben ser efectuadas por personal cualificado.
- No abra ninguna parte del armario base.
- Desenchufe la unidad antes de repararla.

El contacto con tensiones altas puede ser mortal o provocar daños graves.



Riesgo de aplastamiento. Manténgase alejado del brazo destalonador durante el funcionamiento.

- Lea y comprenda las instrucciones antes de usar esta desmontadora de neumáticos.
- Familiarícese con todos los controles antes de seguir con el funcionamiento.
- Manténgase alejado del brazo destalonador mientras está en funcionamiento.
- Aplique aire al destalonador en ráfagas si es necesario controlar la profundidad del brazo.
- Mantenga a todas las personas alejadas de la desmontadora de neumáticos.

El contacto con las partes en movimiento puede causar daños.



Riesgo de pinzamiento o aplastamiento de manos o dedos en las operaciones de montaje y desmontaje.

- Lea y comprenda las instrucciones antes de usar esta desmontadora de neumáticos.
- Mantenga las manos y los dedos lejos del borde de la llanta durante el proceso de montaje y desmontaje.
- Mantenga las manos y los dedos lejos del cabezal de montaje y desmontaje durante el funcionamiento.
- Mantenga las manos y las otras partes del cuerpo lejos de las superficies en movimiento.
- No utilice herramientas que no sean las incluidas con la desmontadora de neumáticos.
- No derive las características de seguridad.
- Use un lubricante de neumáticos adecuado para evitar que se traben los neumáticos.

El contacto con las partes en movimiento puede causar daños.



Riesgo de heridas a los ojos. Durante el destalonamiento y proceso de hinchado puede descargarse restos, suciedad y fluidos.

- Elimine cualquier resto de las bandas de los neumáticos y de las superficies de la rueda.
- Elimine el lubricante sobrante antes de hinchar.
- Use gafas de seguridad certificadas durante el montaje y desmontaje deseado.

Los escombros, la suciedad y los líquidos pueden herir los ojos de forma grave.



Riesgo de heridas. Las herramientas pueden romperse o resbalar si no se usan o mantienen correctamente.

- Lea y comprenda las instrucciones antes de usar esta desmontadora de neumáticos.
- Use solo la herramienta de montaje y desmontaje que se suministra con la desmontadora de neumáticos.
- Revise, limpie y lubrique a menudo (si así se recomienda) los puntos indicados.
- Respete los procedimientos que se incluyen en este manual.

Las herramientas pueden provocar daños al romperse o al resbalar.



Peligro de golpe y arrastre:

- No hacer girar el autocentrado sin rueda a bordo.
- No acercarse a la brida si está en movimiento.
- Prestar atención a las garras cuando salen de la brida.
- No ubicar objetos salientes en la brida.
- No ubicar objetos salientes cerca de la brida.

El contacto con partes en movimiento puede provocar accidentes.

¡¡IMPORTANTE!! ¡¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES - NO LAS TIRE!!

⚠ DANGER

Los neumáticos y las llantas que no tienen el mismo diámetro están mal emparejados.

- **No intente NUNCA montar o hinchar ningún neumático o llanta que esté mal emparejado.**
- **Compruebe SIEMPRE que el diámetro del neumático y la llanta son los mismos.**

Un neumático y una llanta que no coinciden pueden generar explosiones que podrían generar la muerte o heridas graves.

⚠ WARNING

Los neumáticos demasiado hinchados pueden explotar provocando la proyección de residuos.

- **Lea y entienda el manual del operador antes del funcionamiento.**
- **Mantenga las personas ajenas fuera del lugar de trabajo.**
- **Use SIEMPRE gafas de seguridad.**
- **Compruebe SIEMPRE que el diámetro del neumático y la llanta son los mismos.**
- **No intente NUNCA montar o hinchar ningún neumático o llanta con diferentes diámetros.**
- **Revise los neumáticos. No hinche NUNCA neumáticos que esté rotos, gastados o en mal estado.**
- **No hinche NUNCA ‘Ruedas de llanta partida’ en esta desmontadora de neumáticos ni las quite; use solo una jaula de hinchado de seguridad aprobada diseñada para este propósito.**
- **Bloquee la mesa giratoria dentro de la llanta antes de hinchar el neumático.**
- **Use lubricante para talones de neumáticos adecuado antes de quitar o instalar el neumático en la llanta.**
- **Coloque SIEMPRE el “Brazo de sujeción de seguridad” en la rueda para sujetarla a la mesa giratoria mientras se hincha si este equipo está incluido.**
- **Si un neumático explota en esta desmontadora de neumáticos, DETENGA el uso hasta que se haya sustituido el “Brazo de sujeción de seguridad”, operación que debe realizarse incluso si no se detecta ningún daño.**
- **No coloque NUNCA la cabeza o el cuerpo en un neumático durante el proceso de hinchado.**
- **Use golpes de aire cortos para entalonar los neumáticos. Compruebe la presión de aire a menudo. No supere NUNCA los límites de presión indicados por el fabricante del neumático.**
- **No intente NUNCA derivar o modificar el limitador de presión interno. Hinche la rueda solo con la manguera de aire que se suministra con la desmontadora de neumáticos. No use NUNCA la manguera de hinchado para hinchar un neumático.**
- **La desmontadora de neumáticos debe estar sujeta a un suelo de cemento si está equipada con un “Brazo de sujeción de seguridad”.**

Si explota un neumático puede provocar heridas graves.

Índice

| | |
|--|-----------|
| SEGURIDAD | página 55 |
| ÍNDICE | página 59 |
| 1.0 INTRODUCCIÓN | página 60 |
| 1.1 ESPECIFICACIONES | página 60 |
| 1.1.1 CARACTERÍSTICAS..... | página 61 |
| 1.2 DIMENSIONES DE LA MÁQUINA | página 62 |
| 1.3 TERMINOLOGÍA..... | página 62 |
| 1.4 ACCESORIOS | página 63 |
| 1.5 PRECAUCIONES GENERALES..... | página 63 |
| 2.0 INSTALACIÓN..... | página 64 |
| 2.1 CONEXIÓN ELÉCTRICA..... | página 64 |
| 2.2 INSTALACIÓN DEL DESTALONADOR | página 64 |
| 2.3 INSTALACIÓN NEUMÁTICA..... | página 65 |
| 3.0 MANDOS..... | página 65 |
| 3.1 PREAJUSTE DE LAS GARRAS DE SUJECCIÓN | página 66 |
| 4.0 PRECAUCIONES DURANTE EL MONTAJE Y DESMONTAJE | página 67 |
| 4.1 DESMONTAJE NEUMÁTICOS SIN CÁMARA DE AIRE (TUBELESS)..... | página 67 |
| 4.2 MONTAJE NEUMÁTICOS SIN CÁMARA DE AIRE (TUBELESS)..... | página 69 |
| 4.3 SI ES DIFÍCIL MONTAR EL TALÓN DEL NEUMÁTICO SUPERIOR | página 70 |
| 4.4 HINCHADO DE NEUMÁTICOS SIN CÁMARA DE AIRE (TUBELESS)..... | página 71 |
| 5.0 DESMONTAJE NEUMÁTICOS CON CÁMARA DE AIRE..... | página 72 |
| 5.1 MONTAJE NEUMÁTICOS CON CÁMARA DE AIRE | página 72 |
| 5.2 HINCHADO DE NEUMÁTICOS CON CÁMARA DE AIRE..... | página 73 |
| 5.3 FUNCIONAMIENTO DE LA ASISTENCIA NEUMÁTICA DE TALÓN..... | página 73 |
| 5.4 MONTAJE Y DESMONTAJE DE NEUMÁTICOS DE MOTOS..... | página 74 |
| 6.0 MANTENIMIENTO | página 75 |
| 7.0 ELIMINACIÓN DE LA UNIDAD | página 76 |
| 7.1 INSTRUCCIONES PARA LA ELIMINACIÓN | página 76 |
| GARANTÍA..... | página 78 |

1.0 INTRODUCCIÓN

Felicidades, ha adquirido una desmontadora de neumáticos neumática EEWH329A de Snap-On. Construida para el empleo de profesionales que trabajan intensamente, esta desmontadora de neumáticos presenta un uso sencillo, seguro y fiable. Esta combinación de características supone un mayor beneficio y aporta más versatilidad para el taller, le permite trabajar con ruedas de aleaciones de aluminio o magnesio con un menor riesgo de daños. Con un mínimo de mantenimiento y de cuidado, esta desmontadora de neumáticos EEWH329A de Snap-on le asegura muchos años de trabajo proficuo y sin inconvenientes.

Lea este manual por completo antes de manipular o trabajar con la unidad. Las instrucciones sobre el uso, mantenimiento y modo de empleo se describen en el presente manual.

CONSERVAR CON CUIDADO ESTE MANUAL PARA CUALQUIER OTRA CONSULTA EN EL FUTURO.

1.1 ESPECIFICACIONES

Intervalo de temperaturas de funcionamiento: +5/50 C (+41/+122 F)

Desmontadora de neumáticos neumática para automóviles, furgones y motos con neumáticos montados en llantas de una sola pieza.

EEWH329A

- Capacidad del diámetro exterior de llanta: 10" hasta 24"
- Capacidad del diámetro interior de llanta: 12" hasta 26"
- Ancho máximo de la llanta: 14"
- Diámetro máximo neumático: 42"
- Fuerza de destalonado (a 150 psi de presión) 3300 lbs

- Requisitos eléctricos: 115V, 60Hz, 1ph, 12 amp

- Peso de envío: 620 libras

1.1.1 CARACTERÍSTICAS DE LA MESA GIRATORIA Y EL ARMARIO

EEWH329A

CHORROS DE ENTALONADO INTEGRADOS - Los chorros de hinchado de aire están integrados en las garras de sujeción de la mesa giratoria para asegurar una fuerza de entalonado completa directamente en la cavidad del neumático sin que importe el diámetro del neumático.

APERTURA DE ENTALONADOR AJUSTABLE - Sencillo ajuste de dos posiciones de la clavija del entalonador que permite realizar el entalonado para los neumáticos con diámetro exterior más grande.

POTENCIA DE SUJECIÓN DE CILINDRO DOBLE - Dos cilindros de sujeción de 3" ofrecen una presión de sujeción uniforme en toda la carrera (sin que importe el tamaño de la llanta) así como un 25% más de potencia de sujeción que los cilindros individuales que las desmontadoras de neumáticos. Además, estos dos cilindros más pequeños reducen la mesa giratoria crítica a distancia del armario y disminuyen el esfuerzo en la transmisión.

MORDAZAS DE RUEDAS

MORDAZAS ÚNICAS CON SEIS PUNTOS DE CONTACTO

Ofrecen una mejor capacidad de agarre sin que importe la suciedad y la humedad.

MORDAZAS DE ÁNGULO REDUCIDO

Aumentan el área de contacto de sujeción asegurando que la llanta no se desliza.

MORDAZAS DE TACTO SUAVE CON INSERCIÓN DE NYLON

Inserción de nylon de un solo lado en las mordazas de sujeción que ofrece un tacto no metálico en las áreas críticas a la vista del cliente.

NÚCLEO DE VÁLVULA/ARMARIO DE ALMACENAMIENTO DE HERRAMIENTAS PARA NEUMÁTICO

Área de almacenamiento en la desmontadora de neumáticos para válvulas, herramientas, masilla, etc.

INDICACIÓN DE PRESIÓN DE AIRE EN ENTRADA

Indicador de presión de aire ergonómicamente situado para permitir un fácil seguimiento de la presión de aire en entrada.

LIMITADOR DE PRESIÓN INTEGRADO

El limitador de presión de seguridad integrado detiene el flujo de aire cuando la presión del neumático alcanza aproximadamente 55 PSI y evitar peligrosos hinchados excesivos.

CONJUNTO DE BRAZO DE MONTAJE Y DESMONTAJE

CÁMARA DE COMPENSACIÓN EN LA TORRE - El diseño compacto integra una cámara de compensación de almacenamiento de aire en la torre que permite realizar compensaciones durante la instalación de la desmontadora.

GUÍA DE DESLIZAMIENTO - Guía de deslizamiento única para eje hexagonal de montaje y desmontaje que permite un fácil ajuste del operador para compensar el desgaste por acumulación en la guía de deslizamiento que provoca el movimiento del cabezal de montaje y desmontaje.

INSERCIÓN DE NYLON ANTI ARAÑAZOS - Integrada en el cabezal de montaje y desmontaje, es una inserción de nylon resistencia anti arañazos, que se puede sustituir y proteger contra el contacto accidental con la llanta.

BRAZO DE SUJECIÓN DE SEGURIDAD - SRA (Opcional)

SUJECIÓN DEL CONJUNTO DE NEUMÁTICO Y LLANTA - El brazo de sujeción de seguridad sujeta el conjunto de neumático y llanta a la máquina de neumáticos durante el proceso de hinchado y reduce las posibilidades de heridas provocadas por el improbable caso de fallo en el neumático o llanta.

SENCILLO DISEÑO DEL BRAZO OSCILANTE - El brazo SRA oscila fácilmente y permite que el técnico realice de forma rápida y segura el proceso de hinchado sin interferir en el proceso de cambio de neumático.

BLOQUEO POR GRAVEDAD - El mecanismo de bloqueo SRA funciona sin ningún sistema de palancas mecánicas de manera que se elimina la posibilidad de deterioro del sistema y mal ajuste debido a desgaste mecánico.

INTERRUPTOR DE INTERBLOQUEO DE SEGURIDAD DE POSICIONAMIENTO

- El interruptor integrado asegura que el SRA está centrado en el conjunto de neumático y llanta antes de comenzar el proceso de hinchado.

BLOQUEO ANTIRROTACIÓN - Evita que el SRA gire horizontalmente durante el proceso de hinchado.

FABRICADO PARA ASEGURAR LA DURACIÓN

VÁLVULAS Y CILINDROS A PRUEBA DE ÓXIDO - El cilindro de destalonado crítico está forrado con una protección de polifibra a prueba de óxido para asegurar años de funcionamiento correcto sin óxido. Los cilindros sin forro se dañan y provocan una pérdida de potencia del destalonador.

VÁLVULAS DE POLÍMERO LUBRICADAS DE POR VIDA - Las válvulas críticas fabricadas con material autolubrificante de vidrio/fibra que ofrecen años de funcionamiento sin mantenimiento.

SEPARADOR DE AGUA Y ENGRASADOR CON ACEITE AUTOMÁTICO

- Lubrica todo el aire usado para el funcionamiento de la máquina, no lubrica el aire usando para el hinchado de neumático, como otros modelos de la competencia.

MOTOR 1HP DE PAR ELEVADO (modelos neumáticos eléctricos)

El motor de accionamiento de la mesa giratoria de par elevado y para uso industrial elimina las paradas en el montaje de neumáticos debidas los neumáticos de alto rendimiento y perfil bajo (aprobado UL/CSA).

GARANTÍA DE LA TRANSMISIÓN DE 3 AÑOS

- Diseñada para un uso extremadamente intensivo, el motor preparado para un uso crítico con el varillaje de transmisión de la mesa giratoria ofrece una garantía de sustitución completa de tres (3) años.

BRAZO DE ASISTENCIA NEUMÁTICA DE TALÓN

Interruptor de control arriba/abajo - Interruptor de conmutación que permite el funcionamiento con un solo dedo de todas las funciones PBA neumática, con o sin guantes.

Rodillo superior de talón - Ofrece una potencia neumática fácil de controlar para llevar los talones superior al centro de la rueda (mientras gira el neumático) para una lubricación fácil antes del desmontaje. También ofrece asistencia a la potencia neumática para remontar de manera segura el segundo talón en neumático muy bajo y con diseño Run Flat.

Depresor de talón - Ofrece potencia neumática fácil de controlara para bajar el flanco de los neumáticos durante el ciclo de montaje. Esto evita que se entalone el neumático antes de haber instalado todo el talón en la rueda. Ofrece un ulterior nivel de seguridad al mantener las manos de los técnicos lejos del área del talón durante este procedimiento en el que se pueden producir pinzamientos. Además, el depresor de talón "sigue" el neumático para garantizar un montaje correcto siempre.

Rodillo de talón inferior - Ofrece potencia neumática fácilmente controlable para destalonar talones inferiores difíciles que pueden haberse entalonado después del procedimiento de destalonamiento original. Permite que el técnico suba y mantenga elevados neumáticos más anchos, para ofrecer una asistencia más segura y entalonar fácilmente el segundo talón en el cabezal de montaje y desmontaje.

Depresor de centrado de rueda - Ofrece presión hacia abajo en una llanta cuando se está trabajando para sujetar una combinación de neumático con perfil bajo y llanta. Ayuda al técnico a colocar correctamente las mordazas de la llanta entre el neumático y la llanta cuando se sujeta desde fuera, casos en los que es difícil bajar el flanco del neumático lo suficiente para exponer el borde de la llanta.

1.2 DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

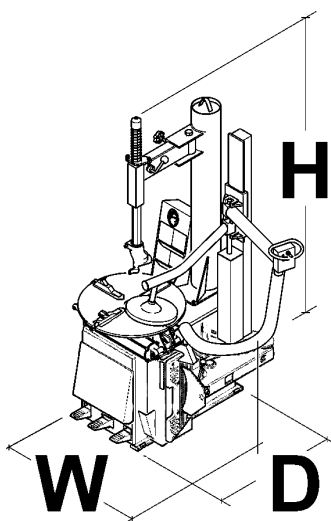


Figure 1.2-1

Dimensiones: W=48" x D=67" x H=73" 1/4

1.3 TERMINOLOGÍA

Antes de instalar y usar la desmontadora de neumáticos Snap-on EEWH329A se aconseja familiarizarse con la terminología de los componentes de la máquina.

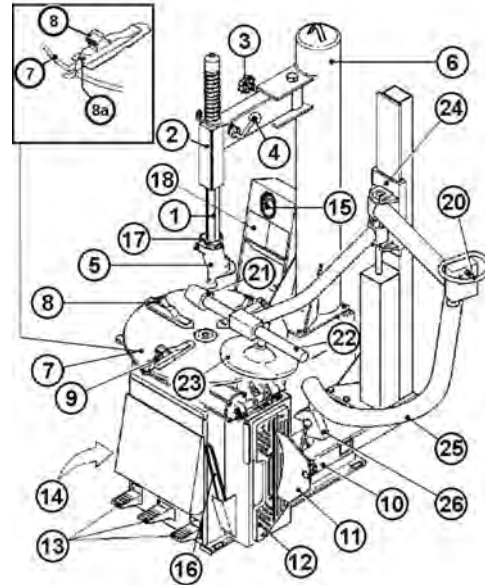


Figura 1.3-1

- 1 Eje hexagonal vertical
 - 2 Brazo oscilante
 - 3 Ajuste del diámetro de llanta
 - 4 Palanca de bloqueo del cabezal de montaje y desmontaje
 - 5 Cabezal de montaje y desmontaje
 - 6 Torre o columna
 - 7 Mesa giratoria
 - 8 Garras de sujeción
 - 8a Chorros de hinchado
 - 9 Mordazas de la llanta
 - 10 Brazo destalonador
 - 11 Pala destalonadora
 - 12 Soportes destalonadores
 - 13 Controles de pedal
 - 14 Pedal de entalonador/hinchador
 - 15 Indicador de hinchado
 - 16 Palanca de la herramienta para neumáticos
 - 17 Intercambio rápido agarre de herramienta
 - 18 Áreas de almacenamiento de herramientas
- DISPOSITIVO DE ASISTENCIA NEUMÁTICA DE TALÓN (PBA)**
- 20 Palanca de control de subida y bajada de torre
 - 21 Rodillo superior de talón
 - 22 Brazo de Asistencia de entalonado
 - 23 Rodillo de asistencia de talón inferior
 - 24 Torre móvil
 - 25 Depresor de talón superior
 - 26 Zapata del depresor

1.4 ACCESORIOS Y CONSUMIBLE

La máquina dispone de una serie de accesorios. Todos los accesorios están enumerados en el sitio web: <http://service.snapon-equipment.net/>

Después de acceder a la página web, realizar las siguientes operaciones:

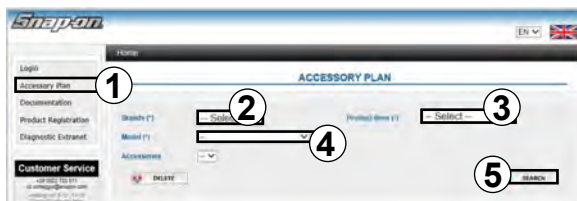


Fig. 1.4-1

- Seleccionar **Accessory Plan** (1).
- Seleccionar la Marca de referencia en el campo **Brands** (2).
- Seleccionar el Tipo producto "Tyre changers" en el campo **Product lines** (3).
- Abrir el campo **Model** (4) y seleccionar el propio modelo de máquina entre los de la lista.
- Introducir "**SEARCH**" (5) para visualizar la lista de los accesorios disponibles.

NOTA: Utilizar los códigos de la lista para realizar los pedidos de compra.

1.5 PRECAUCIONES GENERALES

A. DURANTE EL USO Y EL MANTENIMIENTO DE LA MÁQUINA ES ABSOLUTAMENTE OBLIGATORIO RESPETAR TODAS LAS LEYES Y LAS NORMAS PARA LA PREVENCIÓN DE ACCIDENTES.

B. LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA DEBE TENER UN CABLE DE TIERRA Y EL CABLE DE TIERRA DE LA MÁQUINA DEBE ESTAR CONECTADO AL CABLE DE TIERRA DE LA ALIMENTACIÓN DE POTENCIA.

C. ANTES DE REALIZAR CUALQUIER OPERACIÓN DE MANTENIMIENTO O REPARACIÓN HAY QUE DESCONECTAR LA MÁQUINA DE LA RED DE SUMINISTRO ELÉCTRICO.

D. NO USAR NUNCA CORBATAS, CADENAS U OTROS ACCESORIOS SEMEJANTES AL REALIZAR OPERACIONES DE USO, MANTENIMIENTO O REPARACIÓN DE LA MÁQUINA. INCLUSO EL CABELLO LARGO PUEDE SER PELIGROSO Y POR TANTO DEBE RECOGERSE CON UNA GORRA. EL USUARIO DEBE UTILIZAR DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL COMO GUANTES, CALZADO DE SEGURIDAD Y GAFAS.

2.0 INSTALACIÓN

Su nueva desmontadora de neumáticos Snap-on EEWH329A solo necesita un procedimiento de instalación sencillo que durará solo unos momentos.

Respete las instrucciones atentamente para asegurar un funcionamiento adecuado y seguro.

La desmontadora de neumáticos se entrega montada en una plataforma de madera. Quite la desmontadora de neumáticos del soporte de montaje con cuidado, teniendo cuidado de evitar estirones en la espalda.

Sitúe la desmontadora en un lugar donde se pueda realizar el montaje cómodamente desde todos los lados. Instale la máquina en un sitio cubierto y seco.

Cuando se haya situado en la ubicación deseada, la desmontadora de neumáticos debe empernarse al suelo usando solo los dos agujeros de montaje posteriores. Los pernos de montaje se incluyen con las máquinas.

LA DESMONTADORA DEBE SUJETARSE A UN SUELO DE CEMENTO.

2.1 CONEXIÓN ELÉCTRICA



LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA DEBE SER EFECTUADA POR UN ELECTRICISTA PROFESIONAL.

Controlar que las especificaciones de alimentación sean compatibles con las de la máquina. La máquina utiliza una conexión monofásica de 115v, 60 hz, con toma de tierra y 20 amp. Las especificaciones eléctricas están marcadas claramente en una etiqueta en la parte posterior de la máquina.



SI EL SUMINISTRO DE ALIMENTACIÓN Y LA TOMA DE TIERRA NO SON CORRECTOS, ESTO SUPONE UN RIESGO DE DESCARGA PARA EL OPERADOR.



2.2 INSTALACIÓN DEL DESTALONADOR

El destalonador montado lateralmente puede enviarse desde fábrica desmontado para que el paquete de montaje sea más compacto.

A. Corte la cinta de sujeción de plástico, que sujeta el brazo del destalonador al pivote de la cabina.

B. Quite la tuerca de autobloqueo de la parte superior de la clavija del pivote, deslice la clavija fuera del agujero.

C. Sitúe el brazo destalonador en la posición adecuada e introduzca la clavija de pivote en los agujeros desde la parte superior.

D. Sustituya la sujeción "C" en la clavija de pivote.

E. Ubique el muelle situado en la parte posterior del conjunto del pivote. Sitúe el extremo libre del muelle en la "espiga" ubicada en el brazo destalonador justo delante del pivote.

TRUCO: Puede atar una cuerda pequeña en el extremo libre del muelle y hacer pasar el cable por el agujero. Estire el extremo del muelle por la espiga y gire el extremo libre por la pestaña de la espiga.

2.3 INSTALACIÓN NEUMÁTICA

⚠️WARNING

LA INSTALACIÓN NEUMÁTICA TIENE QUE SER REALIZADA SOLO POR PERSONAL ESPECIALIZADO.

⚠️WARNING

UNA PRESIÓN DE AIRE EXCESIVA PUEDE HERIR GRAVEMENTE AL PERSONAL Y DAÑAR LA MÁQUINA.

Controlar que la presión de la línea se encuentre dentro de los límites requeridos por la máquina. Si la presión supera los 12 bares (170 psi) es obligatorio instalar un regulador de presión antes de la entrada de aire de la máquina.

Si la presión del aire es inferior al mínimo necesario de 8 bares (110 psi) la fuerza de bloqueo del autocentrante y la fuerza del destalonador pueden resultar insuficientes para algunas ruedas y reduce de manera significativa el rendimiento de la desmontadora de neumáticos.

Se sugiere que el suministro neumático del taller esté equipado con un separador de agua o un secador para conseguir el máximo rendimiento.

Después de haber hecho todos los controles mencionados, realizar las siguientes operaciones:

A. Conecte la máquina al suministro neumático con una manguera de goma (adecuada para la presión) con un diámetro interior de no menos de 1/2" (12,5 mm).



¡ADVERTENCIA! ANTES DE CONECTAR LA MÁQUINA AL SUMINISTRO NEUMÁTICO, ASEGÚRESE DE QUE TODO EL PERSONAL ESTÁ ALEJADO DE LA MÁQUINA Y NO QUEDAN ARTÍCULOS EN LA MESA GIRATORIA.

B. Se recomienda encarecidamente que se instale una válvula de corte de aire entre el suministro neumático del taller y la desmontadora de neumáticos para realizar el mantenimiento rutinario y en caso de emergencia.

C. Si instala cualquier accesorio opcional, consulte las relativas instrucciones.

D. Asegúrese de que el lubricante neumático funciona correctamente comprobando que la mirilla está llena de lubricante neumático.

3.0 MANDOS

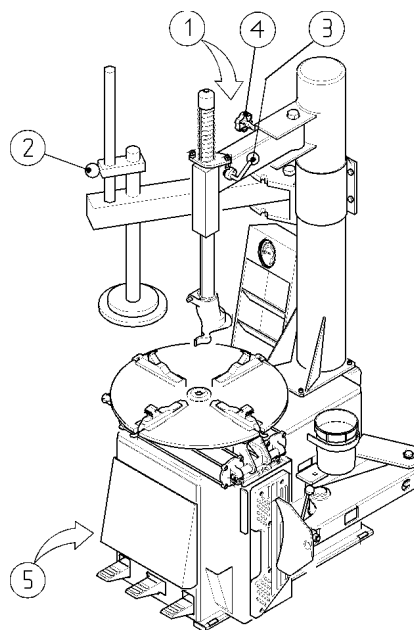
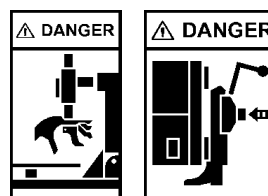


Figura 3.0-1

Antes de hacer funcionar la máquina, tome el tiempo necesario para familiarizarse con el funcionamiento y la función de todos los controles.

- A** Apretar y soltar el primer pedal desde la izquierda: las garras de la mesa giratoria se mueven hacia el centro. Hágalo de nuevo: se abrirán las garras. Si no se aprieta el pedal hasta el fondo las garras pueden pararse en cualquier posición.
- B** Abrir el brazo del destalonador. Apriete y mantenga apretado el pedal medio: de esta manera se acciona la pala destalonadora y el brazo se mueve hacia la máquina. Suelte el pedal: la pala destalonadora vuelve hacia atrás a la posición original.



¡ADVERTENCIA!
¡MANTENGA SIEMPRE LOS BRAZOS Y LAS PIERNAS LEJOS DE LA CARRERA DEL DESTALONADOR!!

- C** Apriete el pedal derecho: la mesa giratoria gira a la derecha. Sitúe el pie debajo del pedal y súbalo, la mesa giratoria gira en sentido contrario.
- D** Baje la palanca de bloqueo (3, Fig.3.0-1) para desbloquear la barra vertical; suba la palanca de bloqueo para bloquear.

- E Gire el pomo de ajuste del brazo giratorio (4, Fig. 3.0-1) para colocar el cabezal desmontaje y desmontaje ligeramente lejos del diámetro de la llanta.
- F Suba hacia arriba el pomo de sujeción y posicionamiento (2, Fig. 3.0-1) para colocar encima del conjunto neumático/rueda para el hinchado, al mismo tiempo empuje el brazo de bloqueo antirrotación para liberar el bloqueo. (1, Fig. 3.0-1) Ahora puede oscilar el brazo de sujeción de seguridad (SRA Opcional) para colocarlo en el centro de la rueda. Baje la sujeción hasta que el soporte de goma en el disco de sujeción se apoye en el centro de la llanta. El SRA es un bloqueo de gravedad que se bloquea automáticamente si se eleva cualquier fuerza que no sea el pomo de posicionamiento de sujeción. Ahora está preparado para el proceso de hinchado.

NOTA: el hinchado de la mesa giratoria no funcionará hasta que el brazo de seguridad esté centrado en la mesa giratoria.

- G Apriete el pedal del destalonador en el lado izquierdo de la máquina (5, Fig. 3.0-1 / 1, Fig. 3.0-2) la mitad del recorrido hacia abajo: Esto activará la línea de hinchado.

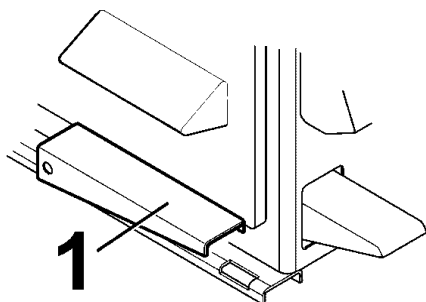


Figura 3,0-2

- H Pulse el pedal del destalonador (1, Fig. 3.0-2) rápidamente completamente hacia abajo para conseguir un chorro de aire de los chorros del hinchador en las MORDAZAS DE BLOQUEO. El aire sale simultáneamente de la manguera del hinchador.



¡¡ADVERTENCIA!!
CUANDO SE UTILICE EL ENTALONADOR ES OBLIGATORIO LLEVAR GAFAS DE SEGURIDAD PARA PROTEGER LOS OJOS.

3.1 PREAJUSTE DE LAS GARRAS DE SUJECIÓN

ASEGÚRESE QUE LAS CUATRO GARRAS DE SUJECIÓN ESTÁN COLOCADAS DE MANERA IDÉNTICA (FIG. 3.1-1, ARTÍCULOS 1 O 2). EN CASO CONTRARIO, LA LLANTA NO SE SUJETARÁ ADECUADAMENTE, SALDRÁ DEL CALZO Y GOLPEARÁ AL OPERADOR.

- A Baje el primer pedal desde la izquierda ligeramente hasta la posición central. Si el pedal se suelta, las MORDAZAS DE BLOQUEO paran en la posición que habían alcanzado en ese momento.
- B Fije el diámetro de sujeción de acuerdo con las dimensiones de la llanta.

En la mesa giratoria se muestran los diámetros de la llanta en pulgadas (A, Fig. 3.1-1). El diámetro de ajuste (escala en la mordaza -B- que corresponde con la escala en la mesa giratoria -A-) depende de la posición de las mordazas (1, o 2, Fig. 3.1-1).

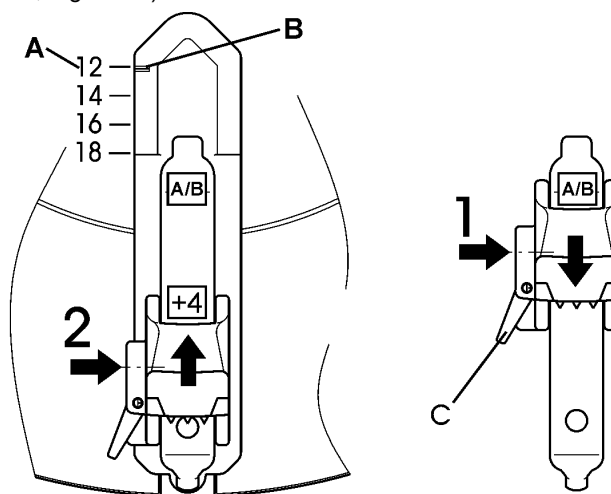


Fig. 3.1-1

- C Para que las mordazas vuelvan a estas libres de la clavija de bloqueo, aplique presión en la palanca (C) en el lado derecho de cada mordaza. Deslice las garras hacia la posición necesaria y libere la palanca: asegúrese de que la garra está firmemente bloqueada. Repita el procedimiento en todas las garras de la mesa giratoria.

Con las garras en posición 1 (1, Fig. 3.1-1), el diámetro operativa es exactamente el indicado por la escala (A-B) en la mesa giratoria.

Con las garras en posición 2 (2, Fig. 3.1-1), añada 4" al valor representado por las escaladas para obtener el diámetro de ajuste efectivo.

- D Coloque la rueda y bájelo a meno en la mesa giratoria.
- E Baje el pedal a la primera posición y libérela. La rueda está sujeta.

4.0 PRECAUCIONES DURANTE EL MONTAJE Y DESMONTAJE

¡¡IMPORTANTE!! ANTES DE MONTAR UN NEUMÁTICO EN UNA LLANTA, PRESTE ATENCIÓN A LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

A. LA LLANTA DEBE ESTAR LIMPIA Y EN BUEN ESTADO: SI FUERA NECESARIO LIMPIARLA DESPUÉS DE HABER QUITADO TODOS LOS CONTRAPESOS, INCLUIDOS LOS PESOS ADHESIVOS QUE SE HUBIERAN APLICADO DENTRO DE LA LLANTA.

B. EL NEUMÁTICO TIENE QUE ESTAR LIMPIO Y SECO, SIN DAÑOS EN EL TALÓN.

C. SUSTITUIR EL VÁSTAGO DE LA VÁLVULA DE GOMA CON OTRA NUEVA O SUSTITUIR LA JUNTA TÓRICA SI EL VÁSTAGO DE LA VÁLVULA FUERA METÁLICO.

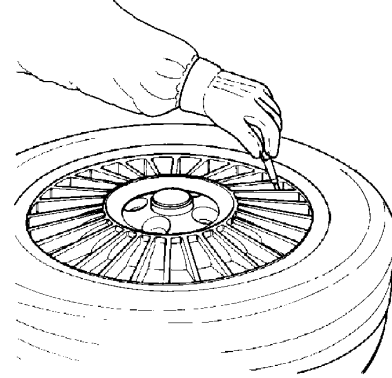
D. SI LA RUEDA LLEVA CÁMARA DE AIRE FIJARSE QUE ESTE SECA Y EN BUENAS CONDICIONES.

E. ES NECESARIA LA LUBRICACIÓN PARA MONTAR EL NEUMÁTICO CORRECTAMENTE Y OBTENER UN CENTRADO CORRECTO. USAR SOLO LUBRIFICANTES ESPECÍFICOS PARA NEUMÁTICOS.

F. FIJARSE BIEN QUE EL NEUMÁTICO SE ENCUENTRE EN LA DIMENSIÓN CORRECTA PARA LA LLANTA.

4.1 DESMONTAJE DE NEUMÁTICOS SIN CÁMARA DE AIRE (TUBELESS)

A. Quitar todos los contrapesos de los bordes de la llanta. Quitar el vástago de la válvula o el núcleo del vástago de la válvula y deshinchar la rueda (Fig.4.1-1).



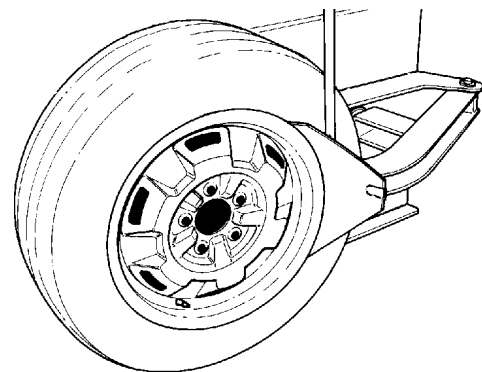
535a

Fig. 4.1-1

B. Entalonar los dos talones.

Mantenga abierto el destalonador, haga pasar el neumático o llanta en el área del destalonador (Fig. 4.1-2). Asegúrese que el conjunto de neumático y llanta está plano contra los soportes destalonadores de goma en el lado de la máquina. Asegúrese que la cuchilla destalonadora no está encima de ninguna parte de la llanta. Ahora active el pedal del destalonador. En cuando el talón salga de la llanta, libere el pedal del destalonador. Puede ser necesario girar el neumático 90 grados y repetir el anterior procedimiento para sacar todos los talones.

Preste especial atención durante esta operación, es fácil dejar el pie por error en el pedal de destalonar durante demasiado tiempo. Esto puede provocar daños en el talón o en la llanta (Fig. 4.1-2)



536

Fig. 4.1-2

¡AVISO!

EN NEUMÁTICO PLANO CON EL SENSOR DE PRESIÓN BAJA OPCIONAL INSTALADO, DESTALONE CON UNA SEPARACIÓN DE 90 GRADOS DEL VÁSTAGO DE LA VÁLVULA. PUEDEN PROVOCARSE DAÑOS EN LA RUEDA Y EN EL SENSOR SI SE ROMPE EL TALÓN EN CUALQUIER PUNTO DE LA LLANTA.

C. Fije las mordazas de la llanta en la posición adecuada: retrase las abrazaderas para sujetar la rueda desde fuera

y expanda las abrazaderas para sujetarla desde dentro. Cuando se bloquean desde el exterior ruedas de diámetro pequeño (14" o menos), colocar las mordazas a un diámetro próximo del diámetro de la llanta antes de poner en posición la rueda en el autocentrante. Esto evitará la posibilidad de pinzar el neumático cuando se retrasen las mordazas.

¡AVISO!
PARA MINIMIZAR EL RIESGO DE RAYAR LAS LLANTAS DE ALEACIÓN O DE REVESTIMIENTO LIGERO, ESTAS DEBEN SUJETARSE DESDE EL EXTERIOR.

D. Lubrique libremente ambos talones. Poner la rueda en el autocentrante **CON EL CANAL DE LA LLANTA HACIA ARRIBA** (Fig. 4.1-3a) y bloquearla. Puede ser necesario sujetar el neumático y la rueda hacia abajo mientras se bloquea para asegurar el contacto entre la llanta y la mordaza como se muestra en 4.1-3a.

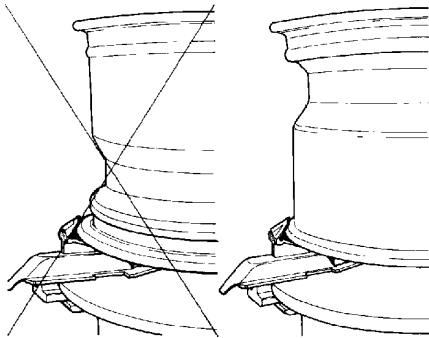


Fig. 4.1-3

Fig. 4.1-3a

E. Coloque suavemente el cabezal de montaje y desmontaje en contacto con el borde de la llanta, empuje manualmente la palanca de bloqueo hacia arriba y bloquéela en su lugar. El cabezal de montaje y desmontaje se mueve automáticamente verticalmente hacia arriba y se aleja del borde de la llanta. Gire el pomo de ajuste del brazo oscilante a la derecha hasta que el cabezal de montaje y desmontaje se haya alejado horizontalmente del borde de la llanta aproximadamente 2 mm (1/16"): esto es necesario para evitar contactos de la llanta durante el proceso de cambio. (Fig. 4.1-4).

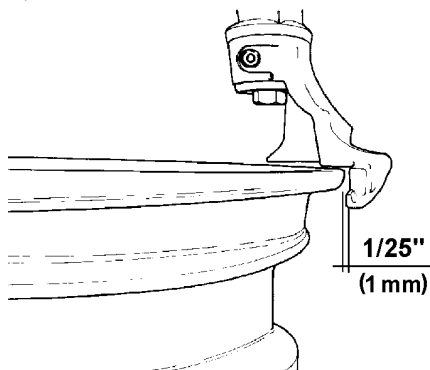


Fig. 4.1-4

Regulación angular del utensilio (Fig. 4.1-5)

El utensilio se regula en origen con un ángulo óptimo para la mayor parte de las ruedas actualmente en uso. En cualquier caso, se puede optimizar el ángulo para ruedas con un diámetro sensiblemente diferente de la media.

Para regular el ángulo del utensilio, seguir estos pasos:

- 1 Montar la llanta para la cual se desea optimizar la operatividad.
- 2 Aflojar el tornillo inferior (1).
- 3 Regular el utensilio usando los tornillos mostrados (2a y 2b). Desenroscar el tornillo 2a o 2b para girar el utensilio respectivamente en sentido horario o antihorario.
- 4 Enroscar el tornillo opuesto para bloquear el utensilio en la posición angular deseada.
- 5 Apretar el tornillo inferior (1) con un par de 35 Nm.

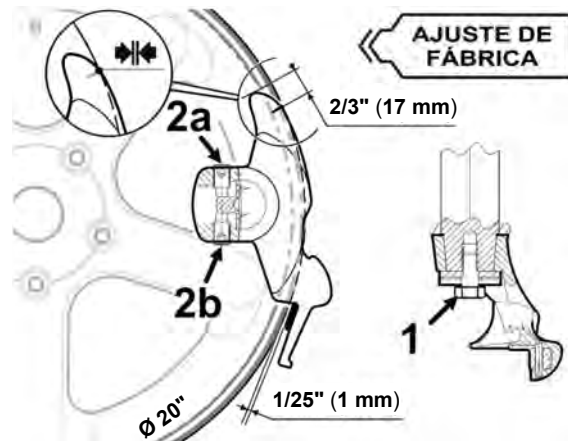


Fig. 4.1-5

NOTA:
LA MÁQUINA SE ENVÍA CON VARIAS INSERCIONES DE PLÁSTICO (DENTRO DE LA CAJA DE EQUIPOS ESTÁNDAR). LAS INSERCIONES DE PLÁSTICO EVITAN DAÑOS DEBIDOS AL CONTACTO ACCIDENTAL ENTRE EL CABEZAL DE MONTAJE Y DESMONTAJE Y LA LLANTA. LAS INSERCIONES DE PLÁSTICO DEBEN SUSTITUIRSE PERIÓDICAMENTE.

NOTA DE MANTENIMIENTO:
SI LAS INSERCIONES DE NYLON DEL CABEZAL DE MONTAJE Y DESMONTAJE SE DESGASTAN PREMATURAMENTE, LA CAUSA ES EL FALLO DEL OPERADOR DE FIJAR ADECUADAMENTE EL POMO DE AJUSTE DEL DIÁMETRO DE LLANTA, LO QUE HACE QUE LA INSERCIÓN ENTRE EN CONTACTO POR ERROR CON LA LLANTA.

NOTA: UNA VEZ QUE LA HERRAMIENTA DE MONTAJE/ DESMONTAJE HA SIDO UBICADA CORRECTAMENTE, LAS RUEDAS IGUALES PUEDEN SER DESMONTADAS SIN TENER QUE REGULAR DE NUEVO LA HERRAMIENTA.

F. Introduzca la herramienta de montaje y desmontaje entre el talón y el cabezal de montaje y desmontaje. Haga palanca en el talón en el cabezal de montaje y desmontaje usando el cabezal de montaje y desmontaje como punto de nivelación. Para que esta operación sea más fácil, asegúrese de que el talón del neumático, a 180° desde el cabezal de montaje y desmontaje, está en el centro de la rueda. Empuje el

neumático en el centro con la mano o con la herramienta de baja de talón si es necesario.

Se sugiere quitar la herramienta de montaje o desmontaje después de subir el talón en el cabezal de montaje y desmontaje (Fig. 4.1-6); en cualquier caso, puede quitar la herramienta después de quitar el talón.

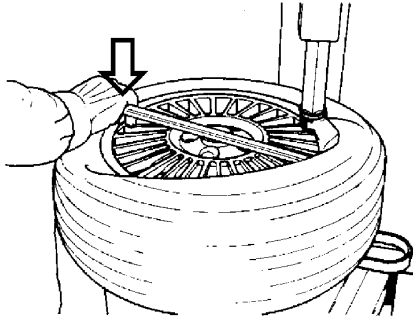


Fig. 4.1-6

Hacer girar el autocentrador (pedal abajo) en dirección horaria y simultáneamente apretar en el flanco del neumático para mantener el talón en el canal (Fig. 4.1-7).

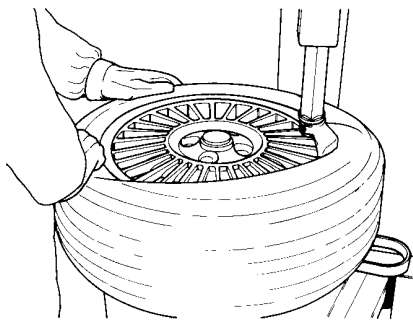


Fig. 4.1-7

H. Desmontar el segundo talón efectuando las mismas operaciones.

Esta vez, suba el talón contrario con el cabezal de montaje y desmontaje para mantenerlo centrada (Fig. 4.1-8).

I. Haga bascular el brazo oscilante a la derecha y saque el neumático.

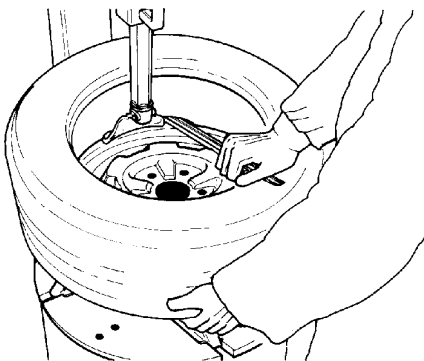


Fig. 4.1-8

4.2 MONTAJE DE NEUMÁTICOS SIN CÁMARA DE AIRE (TUBELESS)

A. Limpie toda la superficie de la llanta (Fig. 4.2-1).

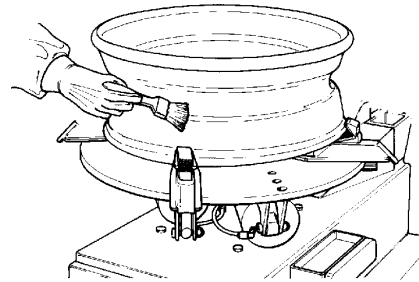


Fig. 4.2-1

Lubrique libremente ambos cabezales del neumático con un lubricante de neumáticos aprobado (Fig. 4.2-2).

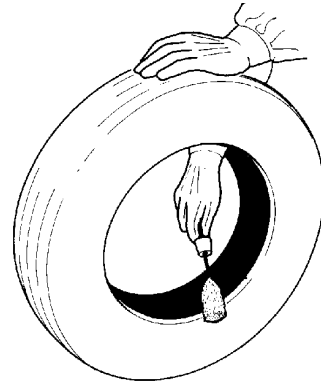
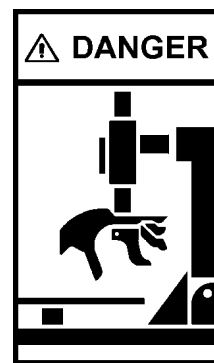


Fig. 4.2-2

¡AVISO!
ESTAS OPERACIONES DE LUBRICACIÓN SON NECESARIAS PARA MONTAR EL NEUMÁTICO CORRECTAMENTE Y OBTENER UN MONTAJE CORRECTO EN LLAJANTA. USAR SOLO LUBRIFICANTES ESPECÍFICOS PARA NEUMÁTICOS.



¡PELIGRO!

Mantenga las manos y los dedos lejos del cabezal de montaje y desmontaje durante el funcionamiento.

¡AVISO!
ALGUNAS RUEDAS TIENEN UN PUNTO DE COLOR

QUE DEBE MANTENERSE EN LA PARTE EXTERIOR DE LA RUEDA Y DEBE ALINEARSE CON EL VÁSTAGO DE LA VÁLVULA. SI ES ASÍ, ASEGÚRESE DE QUE LA ALINEACIÓN ES ADECUADA ANTES DE REALIZAR EL HINCHADO DE LA RUEDA.

B. Bloquear la llanta en el autocentrador y hacerlo girar hasta que la válvula se encuentre a las 2. Apoyar el neumático en la llanta. Haga oscilar el brazo de montaje y desmontaje para que el cabezal de montaje y desmontaje quede en la posición de trabajo. (Fig. 4.2-3) Coloque el talón interior en la parte superior del cabezal de montaje y desmontaje y DEBAJO del dedo de montaje del cabezal de montaje y desmontaje (Fig. 4.2-3). Haga girar la rueda a la derecha (pedal derecho abajo) al mismo tiempo que empuja el talón en el canal en posición diametralmente opuesta al cabezal de montaje y desmontaje.

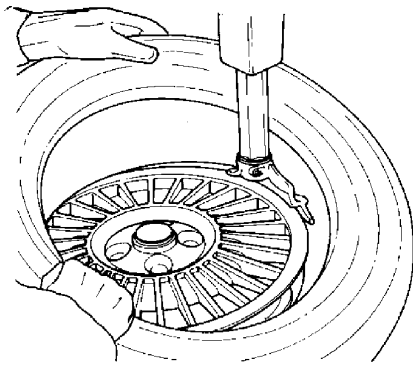


Fig. 4.2-3

C. Monte el talón superior siguiendo las indicaciones en la sección B. Con ruedas de bajo perfil, la mordaza de sujeción del talón (opción EAA0247G70A Fig. 4.2-4) puede ayudar a evitar que el talón superior se sienta prematuramente durante el ciclo de montaje.

NOTA: La mordaza de sujeción del talón debe quitarse antes de realizar el círculo completo e impactar en el cabezal de montaje y desmontaje.

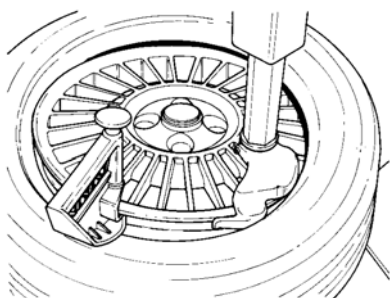


Fig. 4.2-4

4.3 SI ES DIFÍCIL MONTAR EL NEUMÁTICO SUPERIOR

Siga estas instrucciones usando la mordaza de sujeción del talón (Fig. 4.2-4).

- Después de instalar el talón inferior, inserte la herramienta de neumático a la izquierda del cabezal del talón tal y como se muestra (Fig. 4.3-1). Para proteger las llantas decorativas, use el manguito de protección #EAA0247G04A (S).

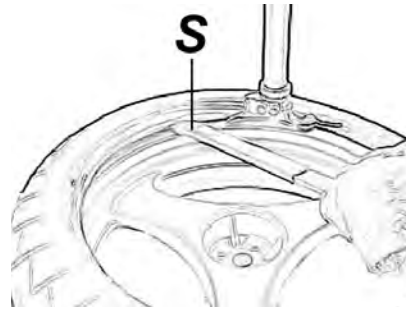


Fig. 4.3-1

- Pise en el pedal para girar la mesa giratoria a la derecha hasta que la palanca del neumático esté ajustada contra el cabezal del talón.
- Usando la mano derecha, empuje y sujete el talón del neumático contra el cabezal del talón en el centro de la llanta.
- Coloque la mordaza del talón #EAA0247G70A para sujetar el talón del neumático en el centro de la llanta (Fig. 4.2-4).
- Cuando gire la mesa giratoria, use la herramienta del neumático con la mano izquierda para subir y guiar el talón del neumático en el cabezal del neumático (Fig. 4.3-2).



Fig. 4.3-2

- Continúe girando la mesa giratoria hasta que el talón superior esté montado.

No quite la herramienta del neumático ni la mordaza del talón hasta haber liberado el pedal.

4.4 HINCHADO DE NEUMÁTICOS SIN CÁMARA DE AIRE (TUBELESS)

Fijarse que los dos talones estén perfectamente lubricados.

LA COLOCACIÓN ADECUADA DEL TALÓN ES LA PARTE MAS PELIGROSA DEL MONTAJE DE UN NEUMÁTICO. NO SE PONGA NUNCA ENCIMA DE UN NEUMÁTICO CUANDO INTENTE EL ENTALONADO O DURANTE EL HINCHADO.

SE PUEDE MONTAR INCORRECTAMENTE NEUMÁTICOS QUE PRESENTAN UN DIÁMETRO 1/2" MÁS PEQUEÑOS QUE LA LLANTA EN LA QUE SE MONTARÁN. AUNQUE ESTOS REFUERZOS (TALONES) SELLARÁN NO ES POSIBLE QUE ENCAJEN EN LA POSICIÓN ADECUADA. LA EXPLOSIÓN DE UN NEUMÁTICO PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES

EL BRAZO DE SUJECIÓN DE SEGURIDAD (OPCIONAL) DEBE ESTAR EN SU LUGAR ANTES DE INTENTAR EL ENTALONADO O EL HINCHADO.

EN NINGÚN CASO SE DEBE SUPERAR LA PRESIÓN MÁXIMA ADMITIDA POR EL FABRICANTE DEL NEUMÁTICO.

SI HA SUJETADO LA LLANTA DESDE FUERA, DEBE LIBERARSE CUANDO SE REALICE EL HINCHADO PERO SOLO DESPUÉS DE QUE EL SRA ESTÉ EN SU LUGAR.

EL TRABAJADOR TIENE QUE MANTENERSE A UNA DISTANCIA DE SEGURIDAD CUANDO SE HINCHA EL NEUMÁTICO Y LA PRESIÓN TIENE QUE SER CONTROLADA A MENUDO PARA EVITAR UN HINCHADO EXCESIVO.

ANTES DE HINCHAR UN NEUMÁTICO CONTROLAR EL ESTADO DE LA GOMA Y DE LA LLANTA.

Hinche la rueda según las recomendaciones del fabricante. Debido a configuraciones poco habituales o el apilado de ruedas, el proceso de hinchado puede ser difícil. Para ayudar, las desmontadoras de neumáticos están equipados con chorros de entalonado integrados en la parte superior de la mesa.

Para utilizar el entalonador se deben seguir estos pasos:

A. Colocar el brazo de sujeción de seguridad (opcional) en el centro del conjunto de la rueda. El brazo de seguridad se sube estirando el pomo de posición de sujeción de seguridad y subiéndolo hacia arriba al tiempo que se baja el brazo de bloqueo antirrotación. Haga oscilar el conjunto del brazo SRA para que la sujeción de goma se centre en la llanta. Tenga en cuenta que la presión de aire en la manguera de hinchado no saldrá hasta que el brazo esté centrado en la llanta.

B. Conectar el tubo de hinchado con la válvula.

C. Levantar el neumático con las dos manos de manera que el talón superior se adhiera al borde de la llanta (Fig. 4.4-1).

NO SE PONGA NUNCA ENCIMA DE UN NEUMÁTICO CUANDO INTENTE EL ENTALONADO O DURANTE EL HINCHADO.



Fig. 4.4-1

340a

D. Apretar el pedal de hinchado hacia abajo rápidamente hasta el final del recorrido para activar los chorros de entalonado. (Fig. 4.4-1 artículo 1).

El talón superior ya está entalonado debido al movimiento de subida. Por lo tanto, el aire de los chorros del entalonador entrarán en el neumático impactando en el flanco superior y rebotando en el flanco inferior para ponerla en su lugar y entalonar el talón, creando un sello de aire.



CUANDO FUNCIONE EL ENTALONADOR, ES NECESARIO USAR SIEMPRE GAFAS DE SEGURIDAD PARA EVITAR HERIDAS EN LOS OJOS.

E. Instalar el núcleo de la válvula, si se ha quitado. Complete el hinchado según la presión sugerida del fabricante. No supere nunca la presión de hinchado máxima indicada en el flanco del neumático.

5.0 DESMONTAJE DE NEUMÁTICOS CON CÁMARA DE AIRE

A. Para romper el talón realice los mismos pasos que para los neumáticos sin cámara de aire en la sección 4.1, punto A a F.

En este caso la válvula forma parte del tubo.

¡AVISO!

NO DAÑAR LA CÁMARA DE AIRE DURANTE LA OPERACIÓN DE DESTALONADO. LA VÁLVULA TIENE QUE ESTAR EN LA POSICIÓN DIAMETRALMENTE OPUESTA A LA PALETA DEL DESTALONADOR.

B. Para desmontar el primer talón, la válvula tiene que estar en las 2 (horas).

¡AVISO!

TENGA CUIDADO DE NO PINCHAR LA CÁMARA DE AIRE CON LA HERRAMIENTA DE MONTAJE Y DESMONTAJE CUANDO SE LEVANTA EL TALÓN SOBRE LA LENGÜETA DE LA HERRAMIENTA.

Después de haber desmontado el primer talón con cuidado quitar la cámara de aire antes de desmontar el segundo talón como se describe en la sección 4.1.

5.1 MONTAJE DE NEUMÁTICOS CON CÁMARA DE AIRE

A. Realice los pasos descritos en la sección 4.2.A. **NO** lubrique el tubo. Si se desea se puede usar talco para facilitar la puesta en posición de la cámara de aire en el neumático.
B. Confirme que el tubo tiene el tamaño correcto para el neumático que se quiere montar. (Fig. 5.1-1).

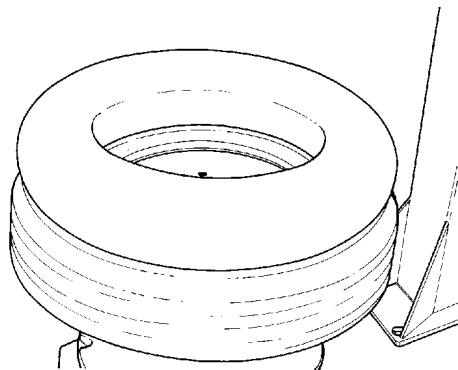


Fig. 5.1-1

341

C. Hinche ligeramente el tubo: si lo toma con el dedo índice debe doblarse un poco (Fig. 5.1-2).

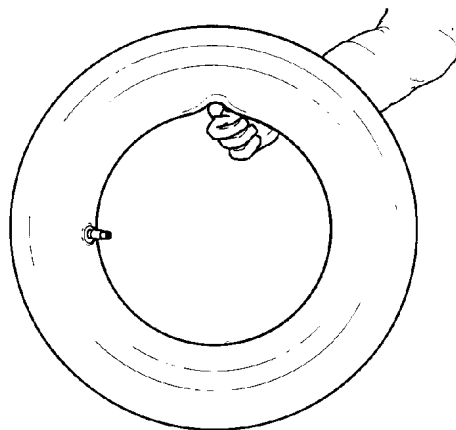


Fig. 5.1-2

342

D. Monte le primer talón como se ha descrito en la sección 4.2, punto B. Ponga el tubo dentro del neumático y conecte la línea de aire de hinchado a la válvula de tubo para sujetar el tubo en su lugar. (Fig. 5.1-3). Montar el segundo talón.

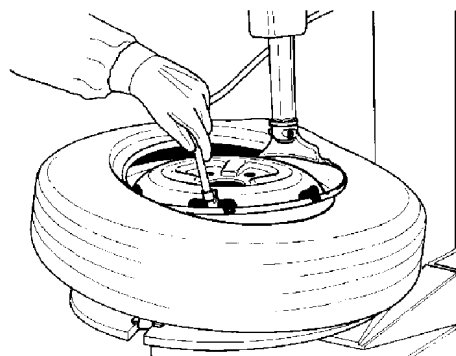


Fig. 5.1-3

343

5.2 HINCHADO DE NEUMÁTICOS CON CÁMARA DE AIRE

Fijarse que los dos talones estén perfectamente lubricados.

LA COLOCACIÓN ADECUADA DEL TALÓN ES LA PARTE MAS PELIGROSA DEL MONTAJE DE UN NEUMÁTICO. NO SE PONGA NUNCA ENCIMA DE UN NEUMÁTICO CUANDO INTENTE EL ENTALONADO O DURANTE EL HINCHADO.

SE PUEDE MONTAR NEUMÁTICOS QUE PRESENTAN UN DIÁMETRO 1/2" MÁS PEQUEÑOS QUE LA LLANTA EN LA QUE SE MONTARÁN. AUNQUE ESTOS REFUERZOS (TALONES) SELLARÁN NO ES POSIBLE QUE ENCAJEN EN LA POSICIÓN ADECUADA.

LA EXPLOSIÓN DE UN NEUMÁTICO PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES O MORTALES.

EL BRAZO DE SUJECCIÓN DE SEGURIDAD DEBE ESTAR EN SU LUGAR ANTES DE INTENTAR EL ENTALONADO O EL HINCHADO.

EN NINGÚN CASO SE DEBE SUPERAR LA PRESIÓN MÁXIMA ADMITIDA POR EL FABRICANTE DEL NEUMÁTICO.

LA LLANTA NO TIENE QUE ESTAR BLOQUEADA CUANDO SE HINCHA, PERO SOLO DESPUÉS DE QUE LOS TALONES ESTÉN ENTALONADOS.

EL TRABAJADOR TIENE QUE MANTENERSE A UNA DISTANCIA DE SEGURIDAD CUANDO SE HINCHA EL NEUMÁTICO Y LA PRESIÓN TIENE QUE SER CONTROLADA A MENUDO PARA EVITAR UN HINCHADO EXCESIVO.

ANTES DE HINCHAR UN NEUMÁTICO CONTROLAR EL ESTADO DE LA GOMA Y DE LA LLANTA.

Desbloquear la llanta y comenzar a hinchar el neumático empujando la válvula hacia dentro para evitar que se formen burbujas de aire entre la cámara de aire y la cubierta (Fig. 5.2-1).

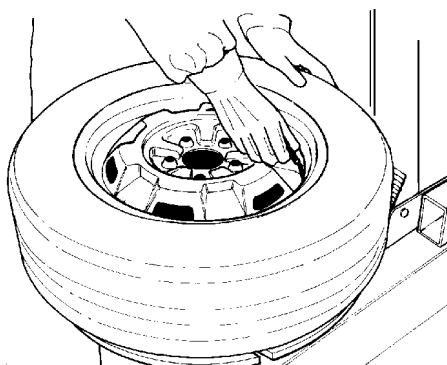


Fig. 5.2-1

Controlar que el neumático esté bien centrado sobre la llanta y completar el hinchado.

5.3 FUNCIONAMIENTO DE LA ASISTENCIA NEUMÁTICA DE TALÓN

Todos los modelos Snap-on EEWH329A High Performance incorporan como equipo un "Dispositivo de Asistencia neumática de Talón" (llamado PBA) específicamente diseñado. El PBA ofrece varias ventajas, ya que reduce la cantidad de fuerza física necesaria por parte del técnico que se ocupa de los neumáticos y aumenta el nivel de seguridad, ya que permite que la máquina realice el trabajo, en vez del técnico. Simplemente colocar el PBA permite que el técnico aplique potencia neumática cuando es más necesario en el proceso de cambio de neumático.

El PBA se compone de tres dispositivos separados, que se acoplan a un potente cilindro neumático que sube y baja los dispositivos cuando es necesario.

Primero el Rodillo de talón superior. El Rodillo de talón pueda bajar talones superiores rígidos en el centro de la llanta. Esta función es útil cuando se lubrica un neumático antes de quitarlo de la llanta, y cuando se vuelve a montar el segundo talón en el neumático High Performance o con diseño Runflat (Fig. 5.3-1).

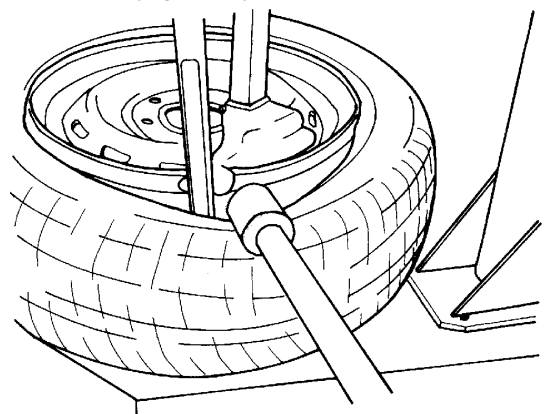


Fig. 5.3-1

Mueva el rodillo de talón en posición superior respecto al flanco de los neumáticos. Cuando la mesa giratoria gire, baje el rodillo hasta que entre en contacto con el flanco. Baje el talón 1-2": ahora se puede introducir el bastón de lubricación para lubricar con seguridad el talón superior.

Segundo es el Depresor de talón. El depresor de talón consiste en un cabezal de goma montado en el brazo móvil diseñado para bajar con comodidad los flancos de los neumáticos. El tamaño y la movilidad del brazo permitirá que el cabezal formado baje el neumático a cualquier posición e los 360 grados de rotación. El depresor de talón será útil en varias ocasiones durante todo el ciclo de montaje. Cuando se vuelve a montar un neumático, el depresor de talón asegurará que el talón permanece abajo en el centro de la llanta hasta que todo el talón se vuelve a montar en la llanta.

Cuando se haya vuelto a montar el primer talón, mueva el depresor de talón en la posición justo detrás del cabezal de montaje y desmontaje. Ahora baje el segundo talón 1-3". Active la mesa giratoria, cuando el segundo talón se mueve por el cabezal de montaje y desmontaje el depresor de talón seguirá el neumático y se asegurará que el talón no se asienta prematuramente y atasca el cabezal de montaje

y desmontaje (Fig. 5.3-2).

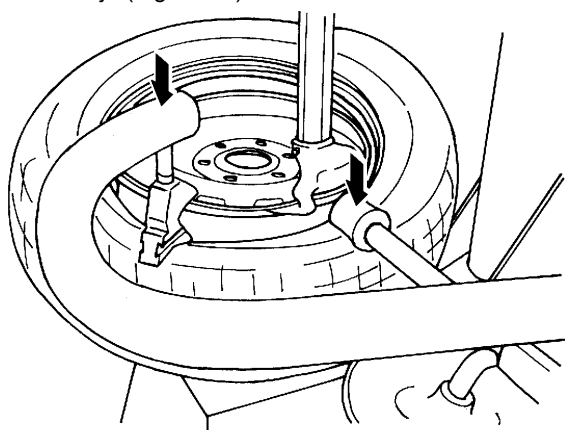


Fig. 5.3-2

La tercera herramienta integrada en el PBA es el Rodillo de talón inferior. Este dispositivo será útil en varias ocasiones durante el ciclo de desmontaje. Primero el rodillo inferior puede usarse para desmontar un talón inferior difícil que puede haberse asentado de nuevo después del proceso de rotura de talón y antes de la extracción del neumático. En segundo lugar, el rodillo inferior puede usarse para sujetar un neumático antes después de haber quitado el primer talón. Esto ayudará a poner el segundo talón en el cabezal de montaje y desmontaje (Fig. 5.3-3).

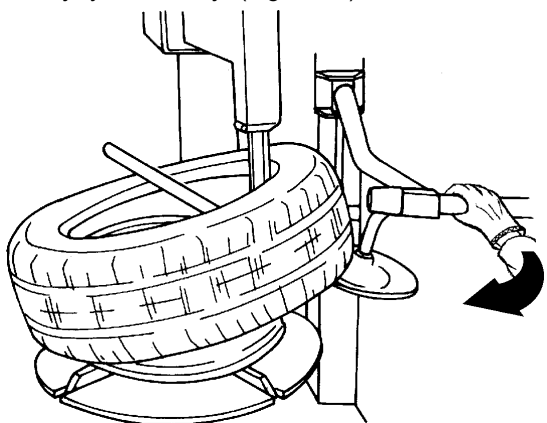


Fig. 5.3-3

Cuando se trabaja para aflojar un talón inferior difícil, simplemente haga oscilar el rodillo de talón inferior debajo del flanco inferior y aplique lentamente presión hacia arriba. Tenga cuidado de no hacer oscilar demasiado en contacto con la llanta.

Cuando trabaje para sujetar de manera segura el segundo talón para su extracción, introduzca la herramienta del neumático completamente en el primer y segundo talón. Ahora haga oscilar el rodillo de talón inferior en su posición debajo del flanco inferior y suba. Cuando suba el flanco, también lo hará fácilmente la barra del neumático dando la vuelta en el cabezal de montaje y desmontaje.

5.4 MONTAJE Y DESMONTAJE DE NEUMÁTICOS DE MOTOS

Para trabajar con neumáticos de motos es necesario montar los adaptadores especiales para moto (número de pieza EAA0304G34A).

La técnica de destalonado, de montaje y desmontaje, es la misma que para los neumáticos de automóviles, con o sin cámara de aire.

¡AVISO!

LAS LLANTAS SIEMPRE TIENEN QUE ESTAR BLOQUEADAS DESDE AFUERA. LA PRESIÓN DEL AIRE NO DEBE SUPERAR LOS 8 BARES (110 PSI) CUANDO SE FIJAN LAS LLANTAS DE LAS MOTOS.

6.0 MANTENIMIENTO

ANTES DE COMENZAR CUALQUIER OPERACIÓN DE MANTENIMIENTO ES NECESARIO DESCONECTAR LA MÁQUINA DE LA RED NEUMÁTICA Y ELÉCTRICA.

A. Limpiar periódicamente la barra hexagonal vertical con detergente líquido. Después, lubricar inmediatamente con un aceite de lubricación ligero (Fig. 6.0-1).

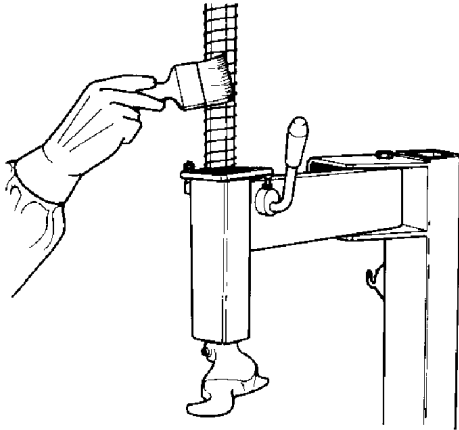


Fig. 6.0-1

B. Limpiar periódicamente todas las piezas metálicas en movimiento y lubricarlas con aceite.

C. Véase Fig. 6.0-2. Limpiar cada semana los dientes de las mordazas (1) con un cepillo de púas, controlar la inserción de la mordaza de sujeción (2) y sustituirlas si están gastadas.

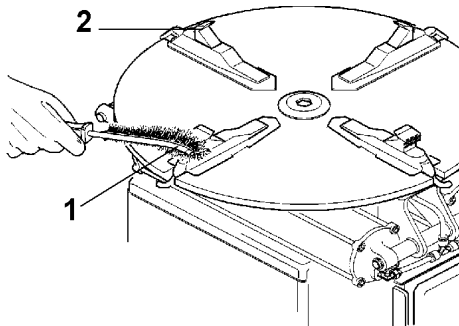


Fig. 6.0-2

D. Revisar y si es necesario sustituir la inserción del cabezal de montaje y desmontaje de plástico. La inserción se sujeta en su lugar con una clavija giratoria pequeña. Saque la clavija con un punzón, sustitúyala cuando se instale una nueva clavija.

E. Lubrique las varillas del pistón de los cilindros neumáticos de la mesa giratoria con aceite según sea necesario.

F. Limpie periódicamente todas las piezas de plástico con agua fría y jabón o limpiacristales (sin alcohol ni amoníaco).

G. Compruebe los soportes destalonadores. si estuvieran desgastados sustituirlos.

H. Descargue el agua del filtro neumático cada día. Hágalo girando el pomo "B" a la derecha y empujándolo hacia arriba. El agua debe eliminarse inmediatamente. (Véase 'B' en Fig. 6.0-3).

I. Compruebe del nivel de aceite el lubricador neumático automático cada semana. Cuando se añade aceite al lubricador, primero desconecte el suministro de aire comprimido, quite el tornillos de llenado 'A', y añada aceite según sea necesario. Fijarse que las juntas estén en la posición adecuada cuando sustituya el tapón.

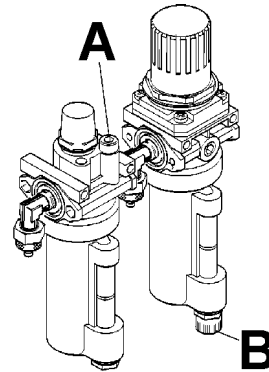


Fig. 6.0-3

¡AVISO!
USAR EXCLUSIVAMENTE ACEITES PARA DISPOSITIVOS NEUMÁTICOS, NO USAR LIQUIDO PARA FRENOS NI OTROS LUBRICANTES NO ACONSEJADOS

Aceites aconsejados para el filtro/lubricador:

10W No detergente / Aceite para herramientas neumáticas

| | |
|---------|----------------------|
| TAMOIL: | WHITE MINERAL OIL 15 |
| SHELL: | ONDINA OIL 15 |
| BP: | ENERGOL WT 3 |
| TOTAL: | LOBELIA SB 15 |
| ESSO: | MARCOL 82 |

7.0 ELIMINACIÓN DE LA UNIDAD

Cuando decida deshacerse de la unidad, póngase en contacto con el revendedor para que le haga una oferta o para conocer las normas para el desguace previstas para la unidad.

7.1 INSTRUCCIONES PARA LA ELIMINACIÓN

Para aparatos eléctricos y electrónicos

Al momento de la eliminación, es decir, al final de la vida de este aparato, es obligatorio:

1. Inutilice la unidad. Quite el enchufe y corte el cable de alimentación cerca del punto en el que sale de la máquina.
2. NO elimine el aparato como residuo urbano, proceda a su eliminación separada y entregue los distintos materiales en los centros de recogida separada.
3. Solicite información al distribuidor sobre los puntos de recogida autorizados para la la eliminación y para la entrega en caso de compra de un nuevo aparato (intercambio uno por uno).
4. Atenerse a las normas sobre la correcta gestión de los desechos, para evitar dañar el ambiente y la salud de las personas. La eliminación irregular implica sanciones administrativas para los infractores.



Este símbolo indica la obligación de llevar a cabo una recogida diferenciada de los aparatos eléctricos y electrónicos al momento del desguace.

Página en blanco

GARANTÍA DE SERVICIO Y REPARACIÓN

Garantía limitada de dos (2) años de Snap-on® Tools

Snap-on Tools Company (el "Vendedor") garantiza solo a los compradores originales que usen el equipo en sus negocios con un uso normal, con el debido cuidado y servicio, que el Equipo (excepto si aquí se indica diversamente) está libre de defectos en lo que se refiere a materiales y mano de obra durante dos años desde la fecha de la factura original. El vendedor no ofrece ninguna garantía para los accesorios usados con el Equipo que no hayan sido fabricados por el vendedor.

LAS OBLIGACIONES DEL VENDEDOR SEGÚN ESTE CONTRATO SE LIMITAN ÚNICAMENTE A LA REPARACIÓN, O SI ASÍ LO DECIDE EL VENDEDOR, A LA SUSTITUCIÓN DEL EQUIPO O PARTES DEL MISMO QUE SEGÚN EL JUICIO INAPELABLE DEL VENDEDOR SEAN CONSIDERADAS DEFECTUOSAS Y QUE SEGÚN EL JUICIO INAPELABLE DEL VENDEDOR SEA NECESARIAS PARA QUE EL EQUIPO VUELVA A FUNCIONAR CORRECTAMENTE. NO SERÁ APLICABLE Y SE ANULA EXPRESAMENTE CUALQUIER OTRA GARANTÍA, BIEN SEA EXPRESA, IMPLÍCITA O ESTABLECIDA, INCLUYENDO PERO SIN LIMITARSE A ELLO, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD O ADECUACIÓN PARA UN OBJETIVO ESPECIAL.

EL VENDEDOR NO SERÁ CONSIDERADO RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO O COSTE INCIDENTAL, ESPECIAL O CONSECUENCIAL SOPORTADO POR EL COMPRADOR U OTROS (incluyendo, sin limitarse a ello, pérdida de beneficios, ingresos, ventas anticipadas, oportunidades de negocios o buen nombre o interrupción del negocio y otras consecuencias y daños).

Esta garantía no cubre (y se aplicarán cargos separados por piezas, mano y obra y relativos gastos) ningún daño, mal funcionamiento, falta de funcionamiento o funcionamiento no correcto del equipo provocado por, resultado de o atribuible a (A) abuso, mal uso o manipulación; (B) alteración, modificación o ajuste del equipo por una persona que no sea el representante autorizado del vendedor; (C) instalación, reparación o mantenimiento (excepto el mantenimiento especificado para el operador) del equipo o partes relacionadas, anexos, periféricos o características opcionales realizados por una persona que no sea el representante autorizado del vendedor; (D) uso, aplicación, funcionamiento, cuidado, limpieza, almacenamiento o manejo no adecuados o negligentes; (E) fuego, agua, viento, rayos u otras causas naturales; (F) condiciones medioambientales adversas, incluyendo pero sin limitarse a ello, calor excesivo, humedad, elementos corrosivos, polvo u otros contaminantes en el aire, interferencias por radiofrecuencia, fallo de alimentación eléctrica, tensiones de línea superiores a las especificadas para el equipo, esfuerzos físicos, eléctricos o electromagnéticos no habituales y/o cualquier condición que no se ajuste a las especificaciones medioambientales del vendedor; (G) uso del equipo en combinación con o en relación con otro equipo, anexos, suministro o consumibles no fabricados o suministrados por el vendedor; o (H) falta de cumplimiento de cualquier regulación, requisito o especificación que regule el equipo y los relativos suministros y consumibles a nivel federal, nacional o local.

Las reparaciones o sustituciones que puedan optar a esta garantía serán realizadas durante días laborables normales en las horas de trabajo normales del vendedor en un plazo de tiempo razonable después de haber recibido la solicitud del comprador. Todas las solicitudes de intervenciones de garantía deben realizarse durante el periodo de garantía indicado. Es necesario presentar una prueba de compra para realizar una solicitud de Garantía. Esta garantía no es transferible.

Aviso: La información contenida en este documento está sujeta a cambio sin aviso previo. Snap-on no ofrece ninguna garantía sobre esta documentación. Snap-on no podrá ser considerado responsable por errores contenidos en esta publicación ni por daños consecuentes incidentales en relación con el equipamiento, rendimiento o uso de este material.

Este documento contiene información propiedad de la empresa protegida por la legislación sobre derechos de autor y patentes. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este documento puede ser fotocopiada, reproducida o traducida sin el consentimiento previo por escrito de Snap-on.

Snap-on Equipment, 309 Exchange Ave. Conway, Arkansas 72032 Customer Service and Technical Support Line 800-225-5786

Montado en EE.UU. Snap-on y Wrench "S" son marcas registradas de Snap-on Incorporated.

©Snap-on Incorporated 2021. Todos los derechos reservados.

Impreso en los Estados Unidos. Snap-on, 2801 80th St., Kenosha, WI 53143 www.snapon.com

SOE Digital Code: OM_SOT EEW329A_21-04_EN-FR-ES_D_ZEEWH329A06